



## Application Note AN-RS-053

# ラマン分光法によるエホキシ中のアミン価の推定

## 電位差自動滴定を補完する手法

アミン価(AV)は、硬化剤中に含まれる反応性アミン基の量を定量化するために広く用いられており、エホキシ配合物の化学量論を最適化するうえで重要なパラメータです。適切なAVを有する樹脂/硬化剤のエホキシシステムは、完全な硬化を保証し、最終製品に求められる特性を得るために不可欠です [1]。

アミン価(AV)を測定する標準的な方法は ASTM D2073 であり、これは強酸による滴定を伴います [2]。この方法は高い精度を有していますが、時間を要するうえ、有害廃棄物を発生させるため、多数サンプルを迅速に評価する用途には適していません。

一方、ラマン分光法は迅速で、非破壊的かつ非接触の代替手法を提供します。一次手法で得られた測定結果とラマンデータとを相関つけることで、ラマン分光法をアミン価推定のための二次手法として利用できるようになります。これにより、中間品および最終製品の迅速なインプロセス型の品質評価が可能となり、エホキシの品質管理を支援します。

本検討(概念実証実験)では、滴定結果との相関分析を通して、ラマン分光法を用いてエホキシ硬化剤のAVを予測する手法の実現可能性を評価します。

## はじめに

アミン価は、従来、ASTM 規格に従った強酸/弱塩基滴定によって測定されてきました[3]。この方法は高い精度を有しますか、試薬やサンプル調製を必要とし、滴定終点に到達するまで十分な時間を要するなど、作業負担が大きいという課題があります。一方、ラマン分光法はより迅速で効率的な代替手法を

提供し、サンプル調製を必要としない、硬化剤の迅速・非破壊・非接触分析を可能にします。

本アプリケーションノートでは、ラマン分光法を用いて硬化剤のアミン価を測定する手法について述べるとともに、その測定結果を従来の滴定法との統計的比較によって検証した内容を示します。

## サンプル準備

アミン価 (AV) はラマン分光法を用いて材料から直接評価することも可能ですが、本研究では、アプリケーションノート [AN-T-239](#) に記載された手順に従い、まず硬化剤を氷酢酸(AcOH)に溶解しました。この手順を採用することで、ラマン分光法と電位差自動滴定(図1)を同一のサンプル溶液に対して実施でき、両手法の有効な比較が可能となります。

市販のエポキシ樹脂キットを用いて調製したサンプルは、キャリブレーション用、検証用、および未知サンプルセットに分類されました。キャリブレーション用セットは、硬化剤を0 mg(フランク)、68 mg、116 mg、208 mg、315 mg、および554 mgそれぞれ、25 mL の氷酢酸(AcOH)に溶解して調製しました。検証用サンプルは、同じ溶媒量に対して硬化剤を308 mgおよび514 mg溶解して調製しました。さらに、モテルの性能を評価するため、硬化剤量が未知のフライントサンプル 5種類(A-E)も調製しました。すべてのサンプルは100 mL ヒーカールで調製しています。



図 1. メトロームは、あらゆる分析ニーズに対応する最先端のラマン分光および電位差自動滴定ソリューションを提供しています。

Amine value was calculated in this manner:

$$\text{Amine value (mg KOH/g)} = \frac{(V_1 - V_2) \times N \times 56.1}{m}$$

V1 = サンプルの過塩素酸(HClO<sub>4</sub>)滴定溶液の滴定量  
[mL]

V2 = フランクの過塩素酸(HClO<sub>4</sub>)滴定溶液の滴定積

[mL]

N = 過塩素酸(HClO<sub>4</sub>)溶液の当量濃度 [N] (規定度)

m = サンプルの質量 [g]

算出されるアミン価(AV)は、溶液中の硬化剂量に依存せず、サンプルの質量で正規化されるため、すべ

てのアミン価(AV)測定において標準サンプル質量として0.5 gを採用しました。

ラマンスペクトルは、サンプルを入れたヒーカーの外壁にフローを当てて測定しました。この非接触型の手法により、汚染を最小限に抑えるとともに、再現性の高い測定が可能となります。使用した装置および付属品の仕様は、表1にまとめています。

表 1.本実験で使用したラマン分光および滴定システム

ラマン分光システム	
レーザー励起	785 nm (推奨)
オフション部品	BAC102 ファイバーフロー
ソフトウェア	SpecSuite
電位差自動滴定システム	
電位差自動滴定装置	907 Titrand
ビュレット	Dosino (50 mL)
電極	ソルホトロート
ソフトウェア	OMNIS

## 測定結果

### 電位差自動滴定

電位差自動滴定法では、キャリブレーション用セットのアミン価(AV)はそれぞれ 30.8、54.9、95.2、147.7、196.0、および 258.7 [mg KOH/g] でした。滴定量に基づくキャリブレーションモデルはほぼ完全な線形相関を示し、決定係数  $R^2 = 1.0000$ 、キャリブレーション二乗平均平方根誤差(RMSEC) = 0.018 となりました(図2)。検証用サンプルの予測アミン価(AV)は、サンプル量=308 mgで 144.1 [mg KOH/g]、514 mgで 241.9 [mg KOH/g]となり、実測値から  $\pm 0.2\%$  の誤差でした。

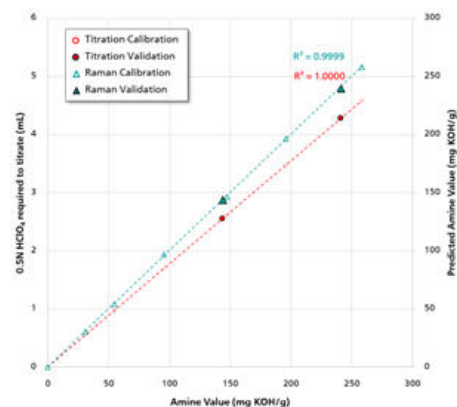


図 2. アミン価 (AV) のラマン分光法の予測 (緑) と電位差自動滴定法 (赤) のキャリブレーションおよび検証データ

## 硬化剤および溶媒のラマンスペクトル

硬化剤は  $1002\text{ cm}^{-1}$  に強いラマンスペクトルピークを示し、アニリンやフェニレンシアミンなどの芳香族アミンと一致しました(図3)。氷酢酸(AcOH)は  $893\text{ cm}^{-1}$  に C-C 振動に起因する顕著なピークを示しました。650–850、930–1270、および 1550–1630  $\text{cm}^{-1}$  の領域では、硬化剤と AcOH のスペクトルの重なりが最小であり、アミン値(AV)の定量解析に適した振動バンドとなります。

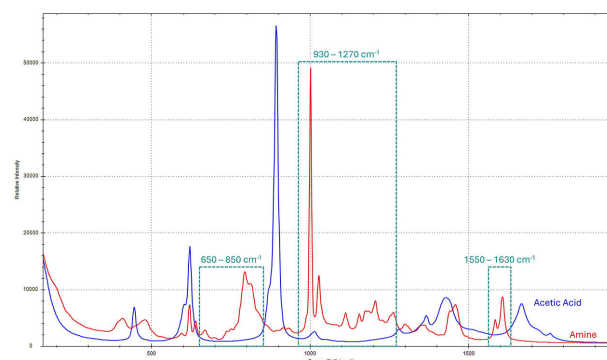


図 3. 硬化剤および氷酢酸 (AcOH) のラマンスペクトル。化学定量解析に用いたスペクトル領域は緑色の枠で示しています

## ラマン分光法によるアミン値 (AV) の定量

$1003\text{ cm}^{-1}$  のラマンスペクトルピークの強度は、アミン値 (AV) に比例して増加し、強い線形相関を示しました(図4)。単純線形回帰でも、高度な化学計量学手法を用いなくても  $R^2 = 0.9965$  が得られました。この結果は、ピーク強度と濃度の直接的な相関を通して、ラマン分光法が本質的に定量的な解析能力を有していることを示しています。

主要な振動バンドを取り入れたより包括的なキャリブレーションモデルを構築することで、性能はさらに向上し、 $R^2 = 0.9999$ 、校正二乗平均平方根誤差 (RMSEC) = 0.79 を達成しました。このモデルは、キャリブレーション用サンプルのアミン値 (AV) を正確に予測し、実測値からの偏差は  $\pm 0.5\%$  でした(図2)。ラマン分光法に基づく測定結果は、電位差自動滴定法による結果と非常に高い一致性を示しました。これらの測定結果は、ラマン分光法がエポキシ配合物のアミン値 (AV) を迅速かつ非破壊的に推定するための信頼性の高い二次的手法として有用であることを示しています。

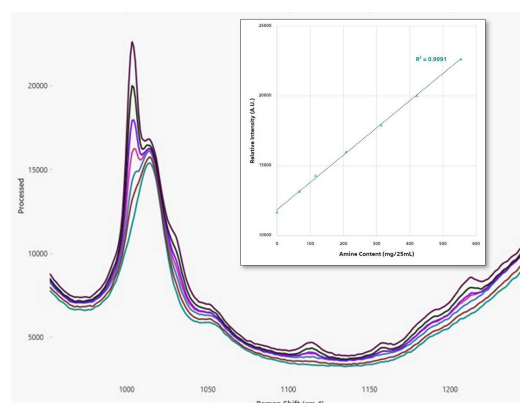


図 4. キャリブレーション標準サンプルのラマンスペクトルおよびラマン強度とアミン値 (AV) との単純線形回帰



## 未知サンプルの評価

未知サンプルの アミン価 (AV) とラマンキャリレーションモデルを用いて予測され、滴定結果とを比較しました(表2)。ラマン分光法による予測 アミン価 (AV) は電位差自動滴定法で得られた測定値とはほぼ一致しており、偏差は 0.10–4.4% の範囲、二乗平均平方根誤差(RMSE) = 2.53 でした。これにより、ラマン分光法が アミン価 (AV) 測定の信頼性の高い二次的手法であることが示されました。

本実験における電位差自動滴定法には、約  $\pm 2\%$  の固有誤差が存在します。ラマン分光法は二次的手法であるため、一次手法に由来する不確かさ、例えば

サンプル調製のはらつきなどを内包します。そのため、ラマン分光法による予測アミン価 (AV) の総誤差は、ラマンを独立した一次手法として検証しない限り、通常は電位差自動滴定法の誤差を上回ることになります。ラマン分光技術そのものに起因する実際の誤差は、電位差自動滴定法の参照から伝播した不確かさを含む観測総誤差よりも小さいと考えられます。さらに、より大規模かつ多様なデータセットを取り入れることで、ラマンキャリレーションモデルの精度および堅牢性は向上すると期待されます。

表 2. ラマン分光法と電位差自動滴定法による未知サンプルの予測 アミン価(AV) の比較

アミン価 [ mg KOH/g ]		
サンプル	電位差自動滴定法	ラマン分光法による予測値
A	245.3	245.5
B	193.0	190.8
C	101.9	97.7
D	96.3	93.9
E	63.5	61.8
二乗平均平方根誤差 RMSE		2.53

## 結論

ラマン分光法は、エポキシ硬化剤のアミン価(AV)を迅速かつ信頼性高く推定するための二次的手法として有用です。特徴的な振動ハントに基づくキャリレーションモデルを用いたラマン分光法による予測は、標準的な電位差自動滴定法と非常に良好な一致を示し、偏差は  $\pm 3\%$  内に収まりました。未知サンプルでの検証でも、その精度が確認されています。

電位差自動滴定法が アミン価 (AV) 測定の一次的手法として引き続き用いられる一方で、ラマン分光法は迅速で簡便かつ非破壊的であるという大きな利点を有しており、エポキシ樹脂システムの品質管理やプロセスモニタリングにおける補助的手法として非常に適しています。

## 参考文献

1. Sukanto, H.; Raharjo, W. W.; Ariawan, D.; et al. Epoxy Resins Thermosetting for Mechanical Engineering. *Open Engineering* **2021**, 11 (1), 797–814. <https://doi.org/10.1515/eng-2021-0078>.
2. *Standard Test Methods for Total, Primary, Secondary, and Tertiary Amine Values of Fatty Amines by Alternative Indicator Method*. <https://store.astm.org/d2074-07r19.html> (accessed 2025-06-17).
3. Izumi, A.; Shudo, Y.; Shibayama, M. Network Structure Evolution of a Hexamethylenetetramine-Cured Phenolic Resin. *Polym J* **2019**, 51 (2), 155–160. <https://doi.org/10.1038/s41428-018-0133-8>.

## CONTACT

メトロームジャパン株式会社  
143-0006 東京都大田区平  
和島6-1-1  
null 東京流通センター アネ  
ックス9階

metrohm.jp@metrohm.jp

## 装置構成



### (785 nm)

高スルーフットでラホクレートの光ファイバーラマンフローモジュール、ハントトリカー付き、785 nm 励起のための直径 105  $\mu\text{m}$  の 0.22NA ファイバー、ラマンピックアップのための直径 300  $\mu\text{m}$  の 0.22NA ファイバー、光学密度 >6; 150  $\text{cm}^{-1}$  まで; ファイバー長 1.5 m でスペクトロメーター終端に FC/PC コネクタ、およびレーザー終端に FC/PC コネクタ。非接触式サンプル採取のために接着剤で密封された石英窓。作動距離 5.5 mm。液浸での使用には適していません。このフローは、i-Raman Prime および STRam Family と互換性を有します。BAC102-785-HT