

## Application Note AN-NIR-113

# Research octane number (RON) determination in isomerate

NIRS offers users fast, efficient analysis with low running costs

Light naphtha isomerization is used by refineries to produce high-octane isomerate products which meet current gasoline specifications. Isomerization increases the octane value of light naphtha by increasing the degree of branching of paraffin molecules. The research octane number (RON) of the target product is dependent on various plant production parameters (e.g., temperature or hydrogen to hydrocarbon ratio). To optimize the plant

process, a reliable and quick analytical method is key.

The standard method to determine RON in isomerate is with expensive and maintenance-intensive engines. In contrast to this, the research octane number can also be analyzed by near-infrared spectroscopy (NIRS). NIRS provides accurate results within one minute without the need for any sample preparation or chemicals.



### **EXPERIMENTAL EQUIPMENT**

63 different isomerate samples with varying RON values were measured with the Metrohm DS2500 Liquid Analyzer (Figure 1) in transmission mode over the full wavelength range of 400–2500 nm. The built-in temperature controller ensured measurement stability with a constant sample temperature of 35 ° C. For

convenience, disposable vials with a pathlength of 8 mm were used which made a cleaning procedure obsolete. The Vision Air Complete software package from Metrohm was used for data acquisition and prediction model development.

**Table 1.** Hardware and software equipment overview.

Equipment	Article number
DS2500 Liquid Analyzer	2.929.0010
DS2500 Holder 8 mm vials	6.7492.020
Vision Air 2.0 Complete	6.6072.208



**Figure 1.** Metrohm DS2500 Liquid Analyzer used for the determination of research octane number (RON) in isomerate samples.

#### **RESULT**

The obtained Vis-NIR spectra (**Figure 2**) were used to create a prediction model for the quantification of research octane number in isomerate. The quality of the prediction models was evaluated using correlation diagrams based on the cross-validation algorithm. A value of R<sup>2</sup> >

0.98 displays a high correlation between the Vis-NIR prediction and the reference ASTM method. The respective figures of merit (FOM) display the expected precision during routine analysis (Figure 3).

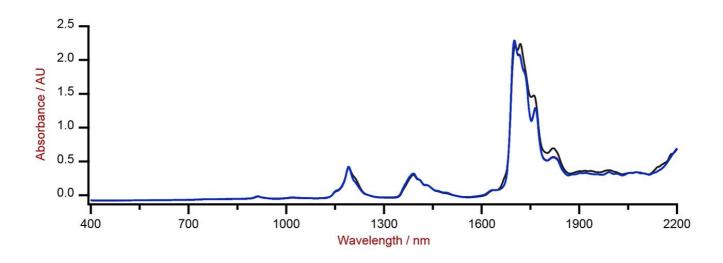
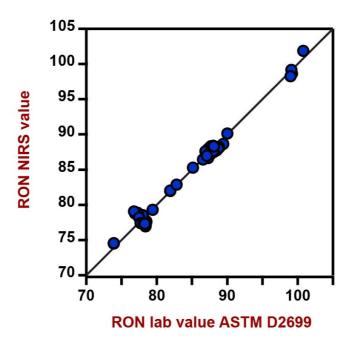


Figure 2. Selection of Vis-NIR spectra of isomerate samples analyzed on a DS2500 Liquid Analyzer with 8 mm vials.



**Figure 3.** Correlation diagram and the respective figures of merit for the prediction of RON value using a DS2500 Liquid Analyzer. The lab value was evaluated according to ASTM D2699.

Figures of Merit	Value
$R^2$	0.986
Standard Error of Calibration	0.73
Standard Error of Cross-Validation	0.76

### **CONCLUSION**

This Application Note demonstrates the feasibility of NIR spectroscopy for the analysis of RON in isomerate samples. In comparison to the conventional method, the time to result (**Table** 

**2**) is a major advantage of Vis-NIR spectroscopy. With NIRS, a single measurement is performed within one minute, while the CFR engine test is much longer.

Table 2. Time to result for the determination of RON value with the standard reference method ASTM D2699.

Parameter	Method	Time to result
RON	CFR engine test	~30 minutes per sample

### **CONTACT**

メトロームジャパン株式会 社 143,000で東京都大田区平

143-0006 東京都大田区平 和島6-1-1

null 東京流通センター アネックス9階

metrohm.jp@metrohm.jp

#### **CONFIGURATION**



DS2500 Liquid Analyzer ラホおよひ生産環境における品質管理用の堅牢な近 赤外分光法。

NIRS DS2500 Liquid Analyzerは、生産チェーン全体に沿った液体のルーチン分析に実績のあるフレキシフルなソリューションです。頑丈な仕様により、NIRS DS2500 Liquid Analyzerは粉塵、湿気、およひ振動に強い為、過酷な生産環境での使用に理想的です。

DS2500 Liquid Analyzer は400~2500 nmのスへクトル範囲全体をカハーし、サンフルを80° Cまて加熱し、様々な使い捨てハイアルやクオーツキュへットとの互換性を有します。このようにして個々のサンフル要件に対応し得るDS2500 Liquid Analyzerは、1分未満て正確かつ再現性ある結果を得られるようサホートします。さらに一体型のサンフルホルタ検出、およひ説明不要のVision Airソフトウェアを用いることで、ユーサーか簡単かつ安全に操作てきることか保証されます。

サンフル量か多い場合、Metrohmサンフルロホットと組み合わされたフローセルの導入によって、生産性を著しく向上させることかてきます。







#### 8mmDS2500

直径8 mmのカラス製使い捨てハイアル用インテリシェントホルター

#### Vision Air 2.0 Complete

Vision Air - 汎用性に優れた分光法ソフトウェア。

Vision Air Complete は、規制環境下での使用のための、操作の容易な最新のソフトウェアソリューションです。

Vision Air の利点の概要:

- 調整済みのユーサーインターフェースを伴う個別のソフトウェアアフリケーションにより、直観的かつ容易な操作か保証されます。
- 作業手順の容易な作成およひメンテナンス
- 安全かつ容易なテータ管理のための SQL テー タヘース

ハーション Vision Air Complete (66072208) には、可視近赤外分光法を用いた品質管理のための全てのアフリケーションか含まれています:

- 装置管理およひテータ管理のためのアフリケー ション
- メソット開発のためのアフリケーション
- ルーチン分析のためのアフリケーション

その他の Vision Air Complete ソリューション:

- 66072207 (Vision Air Network Complete)
- 66072209 (Vision Air Pharma Complete)
- 66072210 (Vision Air Pharma Network Complete)

