

Application Note AN-NIR-091

Quality Control of Mixed Acids

Fast and reliable detection of acetic, hydrofluoric, and nitric acids

Determination of the acid concentration in mixed acid solutions is a critical quality control step for successful etching processes. While primary analytical methods such as thermometric titration are well known, difficulties arise when mixtures of three or more

acids need to be analyzed or if the time to result is a critical aspect. This application note discusses an alternative near-infrared (NIR) spectroscopy method that can reliably determine all parameters within a minute, even in complex acid mixtures.

EXPERIMENTAL EQUIPMENT

Mixed acid solutions based on three different acids (AcOH, HF, and HNO₃) were measured in transmission mode with a DS2500 Liquid Analyzer over the full wavelength range (400–2500 nm). Disposable vials with a pathlength of 4 mm were used for convenient and fast measurement. The Metrohm software package Vision Air Complete was used for all data acquisition and prediction model development.



Figure 1. DS2500 Liquid Analyzer and a sample filled in a disposable vial.

Table 1. Hardware and software equipment overview

Equipment	Metrohm number
DS2500 Liquid Analyzer	2.929.0010
DS2500 Holder 4 mm vials	6.7492.010
Disposable vials, 4 mm	6.7402.010
Vision Air 2.0 Complete	6.6072.208

RESULTS

20 measured Vis-NIR spectra (**Figure 2**) were used to create a prediction model for quantification of the different acid concentrations (AcOH, HF, and HNO₃). The quality of the prediction models was evaluated

using correlation diagrams, which show a very high correlation between Vis-NIR prediction and primary method values. The respective figures of merit (FOM) display the expected precision of a prediction during routine analysis.

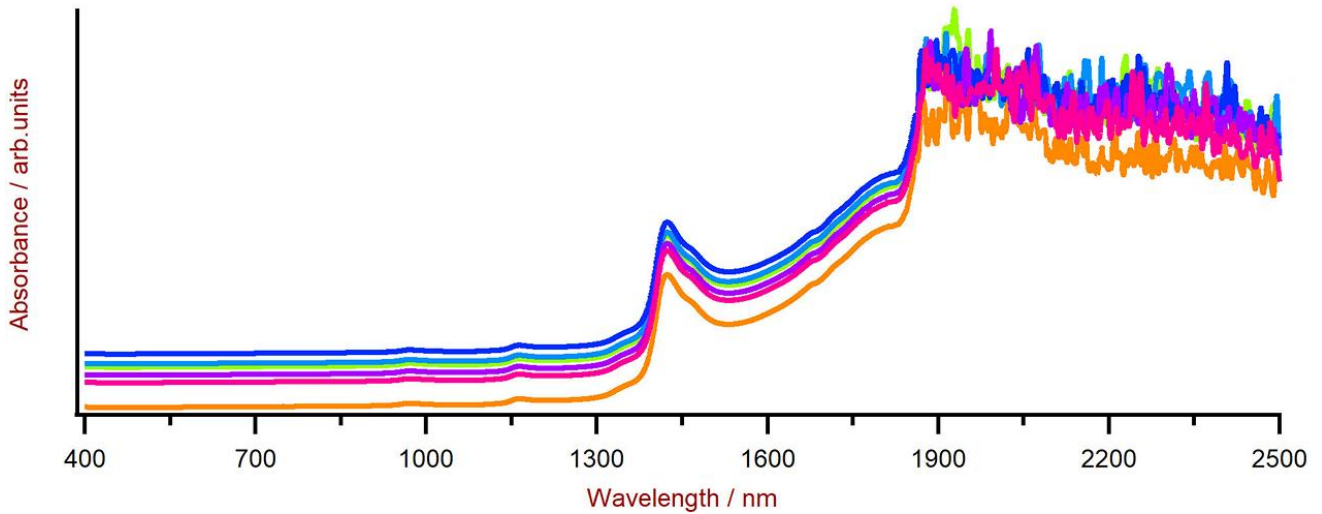


Figure 2. Vis-NIR spectra of mixed acids solutions with varying acid content measured on a DS2500 Liquid Analyzer. For display reasons a spectra offset was applied.

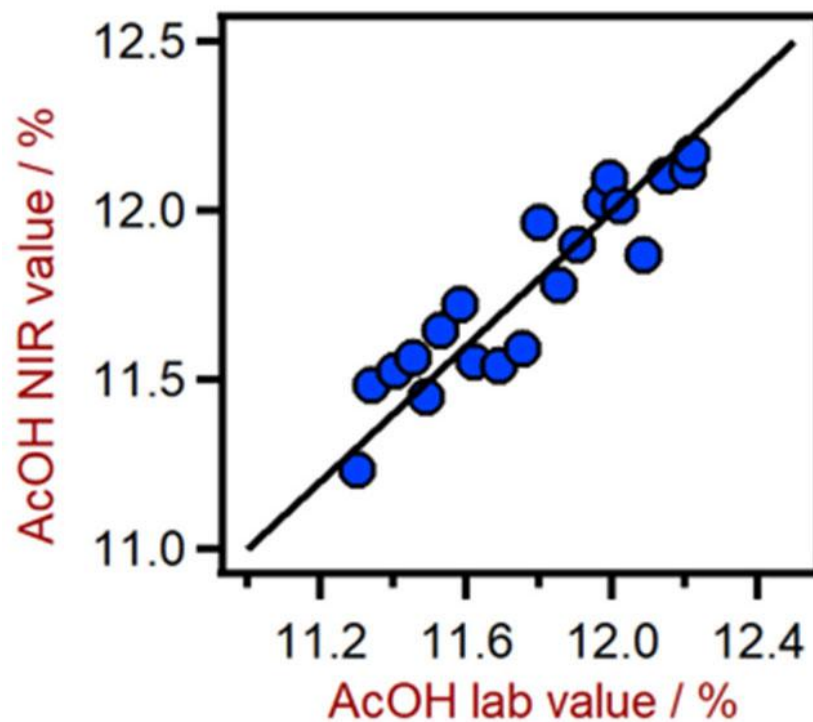


Figure 3. Correlation diagram for the prediction of AcOH content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Table 2. Figures of merit for the prediction of AcOH content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Figures of merit	Value
R ²	0.852
Standard error of calibration	0.124%
Standard error of cross-validation	0.147%

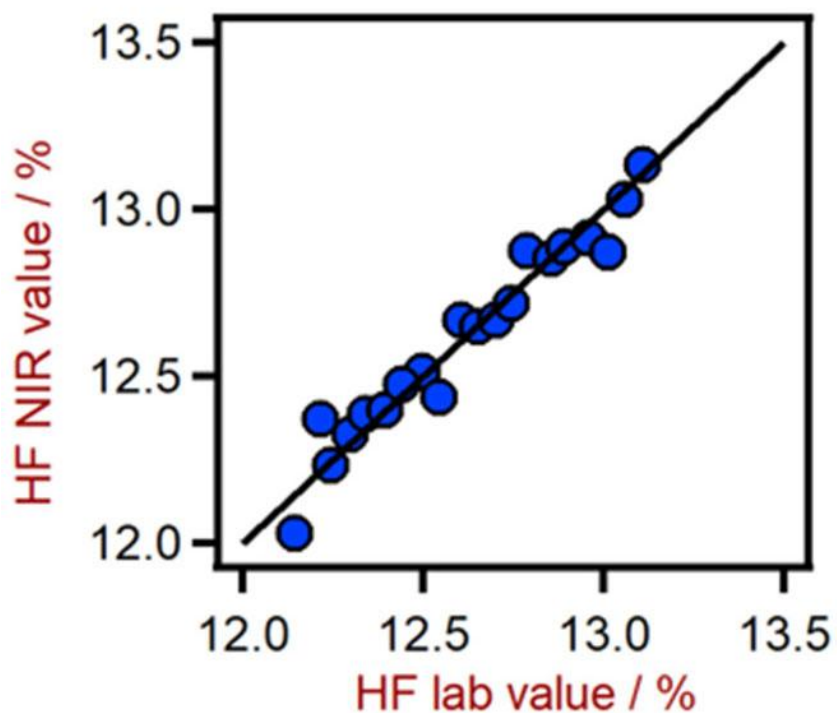


Figure 4. Correlation diagram for the prediction of HF content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Table 3. Figures of merit for the prediction of HF content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Figures of merit	Value
R ²	0.947
Standard error of calibration	0.080%
Standard error of cross-validation	0.133%

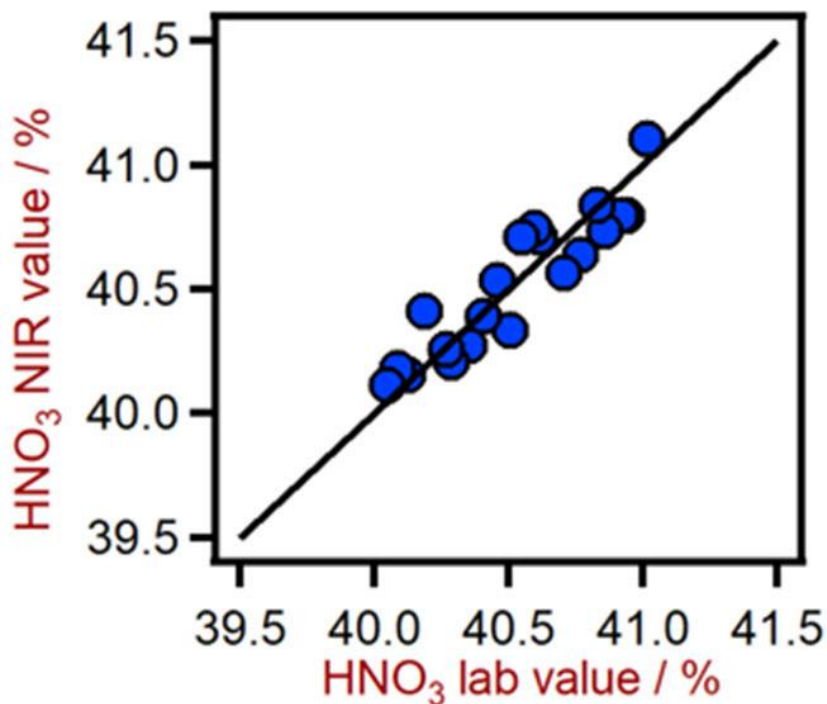


Figure 5. Correlation diagram for the prediction of HNO₃ content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Table 4. Figures of merit for the prediction of HNO₃ content in a mixed acid solution using a DS2500 Liquid Analyzer.

Figures of merit	Value
R ²	0.849
Standard error of calibration	0.128%
Standard error of cross-validation	0.139%

CONCLUSION

This application note demonstrates the feasibility of the DS2500 Liquid Analyzer for the determination of individual acid concentrations in a mixed acid solution. Vis-NIR spectroscopy

enables fast determinations with high accuracy, and therefore represents a suitable alternative to the standard method (Table 5).

Table 5. Time to result for the acid content determination of a mixed acid solution using thermometric titration and NIR spectroscopy.

Parameter	Method	Time to result and workflow
AcOH, HF, and HNO ₃	Thermometric titration (three-fold determination)	~25 min. preparation for the determination of the titer and blank value + 6 min. (3 times 2 min.) for the titration measurement
AcOH, HF, and HNO ₃	NIR Spectroscopy	1 minute for NIR spectroscopy measurement

CONTACT

メトロームジャパン株式会社
 143-0006 東京都大田区平和島6-1-1
 null 東京流通センター アネックス9階

metrohm.jp@metrohm.jp



DS2500 Liquid Analyzer

ラボおよび生産環境における品質管理用の堅牢な近赤外分光法。

NIRS DS2500 Liquid Analyzerは、生産チェーン全体に沿った液体のルーチン分析に実績のあるフレキシブルなソリューションです。頑丈な仕様により、NIRS DS2500 Liquid Analyzerは粉塵、湿気、および振動に強い為、過酷な生産環境での使用に理想的です。

DS2500 Liquid Analyzer は400~2500 nmのスペクトル範囲全体をカバーし、サンプルを80° Cまで加熱し、様々な使い捨てハイアルやクオーツキューベットとの互換性を有します。このようにして個々のサンプル要件に対応し得るDS2500 Liquid Analyzerは、1分未満で正確かつ再現性ある結果を得られるようサポートします。さらに一体型のサンプルホルダー検出、および説明不要のVision Airソフトウェアを用いることで、ユーザーが簡単かつ安全に操作できることが保証されます。

サンプル量が多い場合、Metrohmサンプルロケットと組み合わされたフローセルの導入によって、生産性を著しく向上させることができます。



4mmDS2500

直径4 mmのガラス製使い捨てハイアル用インテリジェントホルダー



Vision Air 2.0 Complete

Vision Air - 汎用性に優れた分光法ソフトウェア。

Vision Air Complete は、規制環境下での使用のための、操作の容易な最新のソフトウェアソリューションです。

Vision Air の利点の概要:

- 調整済みのユーザーインターフェースを伴う個別のソフトウェアアプリケーションにより、直観的かつ容易な操作が保証されます。
- 作業手順の容易な作成およびメンテナンス
- 安全かつ容易なデータ管理のための SQL データベース

バージョン Vision Air Complete (66072208) には、可視近赤外分光法を用いた品質管理のための全てのアプリケーションが含まれています:

- 装置管理およびデータ管理のためのアプリケーション
- メソッド開発のためのアプリケーション
- ルーチン分析のためのアプリケーション

その他の Vision Air Complete ソリューション:

- 66072207 (Vision Air Network Complete)
- 66072209 (Vision Air Pharma Complete)
- 66072210 (Vision Air Pharma Network Complete)