



Application Note AN-PAN-1038

Power generation: analysis of the m-number (alkalinity) in cooling water

One way to maximize heat transfer efficiency and reduce costs in a power plant is by controlling the water chemistry in the cooling circuit. This cooling water is kept alkaline to maintain the protective oxide layer on the metal piping throughout the water circuit. However, alkalinity above the recommended range increases the probability of scale formation (deposition), so it is buffered with carbonate (CO_3^{2-}) and bicarbonate ions (HCO_3^-). Titration of the cooling water to pH 4.5 gives the so-called «m-alkalinity» (methyl orange alkalinity), a measure of total alkalinity. Below this pH, there is no more alkalinity

present, only free acid (H^+), carbonic acid (H_2CO_3), and CO_2 .

This Process Application Note details the online analysis of alkalinity in cooling water. This method offers results in less than 30 minutes, meaning faster response times for out of specification readings. In combination with the power plant's Distributed Control System (DCS), online monitoring of this parameter using a process analyzer ensures that corrosion can be controlled before it affects the power plant efficiency, ultimately decreasing downtime and lowering maintenance costs.

INTRODUCTION

One way to maximize heat transfer efficiency and reduce costs in a power plant is by controlling the water chemistry in the cooling circuit (Figure 1). Cooling water is used to condense the exhaust steam from the turbine to water, which is then sent back to the water-steam circuit as feed water. The heat of condensation (energy) from the steam is transferred to this cooling water as it flows through kilometers of (titanium) piping in the condenser. The water chemistry depends on the type of power plant, cooling circuit design, and construction materials. Every cooling circuit has a unique design and its own analytical requirements.

The cooling water temperature is reduced either by once-through cooling, in which the water is taken from the environment and returned at a slightly higher temperature, or in a circuit in a cooling tower. Water requirements for once-through cooling circuits are much more demanding because of the large volumes needed for continuous cooling. Oxygen (among other impurities) is also prevalent in the water taken from rivers and lakes, leading to corrosion in the pipelines if not removed adequately. Continuous circulation of the cooling water increases the concentration of contaminants in the circuit but uses much less water.

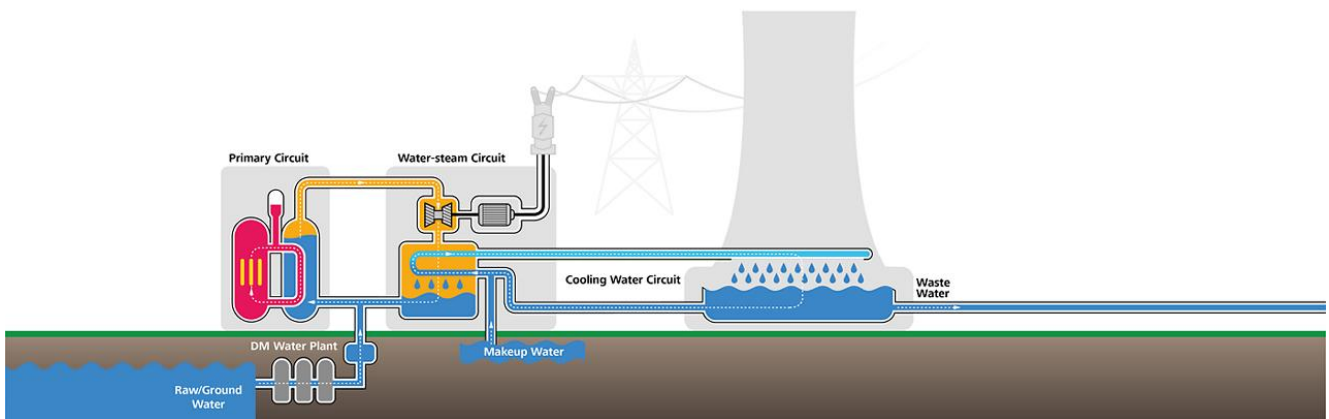


Figure 1. Schematic diagram of a thermal power plant. The cooling circuit (right) is an important attribute in two- and three-cycle power plants.

Cooling water is kept alkaline to maintain the protective oxide layer on the metal piping throughout the water circuit. Acidic water will dissolve the protective oxide layer and the metal surface. However, alkalinity above the recommended range increases the probability of scale formation (deposition). The water is therefore buffered against further pH changes with carbonate (CO_3^{2-}) and bicarbonate ions (HCO_3^-) (Reaction 1).

Traditionally, the water can be analyzed by laboratory titration. However, this methodology does not provide timely results and requires human intervention to implement the laboratory analysis results to the process. Online process analysis allows constant monitoring of water quality without long waiting times in the laboratory, giving more accurate and representative results directly to the control room.

Optimal water chemistry begins with an online analyzer such as the 2026 Titrolyzer from Metrohm Process Analytics. Save time and increase efficiency without manually sampling process points. Online analysis helps protect against corrosion and fouling in the cooling water circuit, allowing more uptime and

reducing maintenance costs. Titration to pH 4.5 indicated by a pH electrode gives the so-called «m-alkalinity» (methyl orange alkalinity), also a measure of total alkalinity. Below a pH of approximately 4.3 there is no more alkalinity present, only free acid (H^+), carbonic acid (H_2CO_3), and CO_2 . Therefore:



Reaction 1. Overall reaction of m-alkalinity.

APPLICATION

Titration is performed with 0.1 mol/L hydrochloric acid (HCl) to pH 4.5. The endpoint is detected automatically by recording the change of pH/mV signal in relation with the dosed amount of titrant. A suitable pH electrode is used for accurate indication of

this pH/mV change. In addition to the 2026 Titrolyzer, the 2035 Potentiometric, and 2060 TI Process Analyzers (**Figures 2 and 3**) can also monitor alkalinity online, guaranteeing high process efficiency and low operating and energy costs.

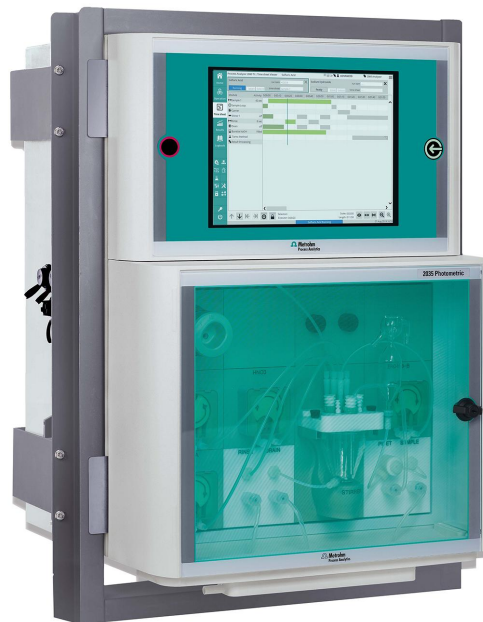


Figure 2. 2035 Process Analyzer – Potentiometric.



Figure 3. 2060 TI Process Analyzer from Metrohm Process Analytics.

Table 1. Thermal power plant measurement parameters * Other concentrations below the stated range can be measured by changing the concentration of the reagents.

Parameters	Range
m-alkalinity	0–110 mmol/L *
CaCO ₃	0–1000 mg/L *

CONCLUSION

Metrohm Process Analytics offers a wide range of online process analyzers to monitor power plants around the clock. From single parameter analyzers (e.g., 2026 Titrolyzer) to multiparameter analyzers

(e.g., 2035 Process Analyzer – Potentiometric and the 2060 TI Process Analyzer)—all of these solutions can measure alkalinity, helping to safeguard plant operation and optimize process cooling efficiency.

RELATED APPLICATION NOTES

[AN-PAN-1003 Amine \(“rich” and “lean”\) and free &](#)

[total CO₂](#)

BENEFITS FOR TITRATION IN PROCESS

- Increased longevity of valuable company assets
- Monitor multiple sample streams (up to 10) for more savings per measurement point and results
- Safer working environment and automated sampling
- Fully automated diagnostics – automatic alarms for when samples are out of specified parameters



CONTACT

Metrohm France
13, avenue du Québec - CS
90038
91978 VILLEBON
COURTABOEUF CEDEX

info@metrohm.fr

CONFIGURATION



2035 Process Analyzer – Potentiométrie

Le 2035 Process Analyzer pour titrage potentiométrique et mesures sélectives d'ions réalise des analyses avec des électrodes et des titrants dédiés. De plus, cette version du 2035 Process Analyzer convient également à l'analyse sélective d'ions à l'aide d'électrodes haute performance de Metrohm. Cette technique précise d'addition standard est idéale pour des matrices d'échantillons qui s'avèrent plus difficiles.

La version potentiométrique de l'appareil d'analyse délivre des résultats plus précis que toutes les techniques de mesure disponibles sur le marché. Avec largement plus de 1 000 applications déjà disponibles, le titrage est l'une des méthodes les plus utilisées dans pratiquement tous les secteurs industriels pour l'analyse de centaines de composants qui varient de l'analyse acide/base aux concentrations de métaux dans les bains galvaniques. Le titrage est l'une des méthodes chimiques absolues les plus répandues en usage aujourd'hui. Cette technique est directe et ne requiert aucun calibrage. Quelques options de titrage disponibles pour cette configuration :

- Titrage potentiométrique
- Titrage colorimétrique avec la technologie à fibre optique
- Détermination de l'humidité basée sur la méthode de titrage Karl Fischer



2060 Process Analyzer

Le 2060 Process Analyzer est un appareil d'analyse par voie humide online adapté à un grand nombre d'applications. Cet appareil d'analyse de processus propose un nouveau concept de modularité reposant sur une plate-forme centrale, dénommée « armoire de base ».

Cette armoire de base se compose de deux parties. La partie supérieure contient un écran tactile et un PC industriel. La partie inférieure contient la partie humide flexible dans laquelle est logé le matériel nécessaire à l'analyse en elle-même. Si la capacité de base de la partie humide n'est pas suffisante pour résoudre un problème d'analyse, vous pouvez ajouter jusqu'à quatre armoires de partie humide supplémentaires à cette armoire de base afin de disposer de suffisamment d'espace pour résoudre les applications les plus difficiles. Les armoires supplémentaires sont configurables de manière à ce que chaque armoire pour partie humide puisse être combinée à une armoire à réactifs avec détection de niveau intégrée (sans contact) afin d'augmenter la disponibilité de l'appareil d'analyse.

Le 2060 Process Analyzer propose différentes techniques de chimie par voie humide : le titrage, le titrage Karl Fischer, la photométrie, la mesure directe et des méthodes d'addition standard.

Pour répondre à toutes les exigences de projet (ou à tous vos besoins), des systèmes de préconditionnement d'échantillons peuvent être fournis afin de garantir une solution analytique robuste. Nous pouvons pour ainsi dire fournir tout système de pré-conditionnement d'échantillon, tels que refroidissement ou chauffage, réduction de la pression, dégazage, filtration et bien plus encore.



2026 Titrolyzer

Le 2026 Titrolyzer réalise des titrages potentiométriques à l'aide d'un système à burette de grande précision et d'électrodes haute performance. Titrages divers parmi lesquels les titrages acide/base, redox et par précipitation. La technique de recherche automatique du point d'inflexion est applicable à la plupart des applications. Il est également possible d'utiliser l'appareil d'analyse pour mesurer le pH dans les cas où l'utilisation des capteurs inline est difficilement réalisable.

En outre, le 2026 Titrolyzer peut appliquer la méthode d'ajout de solution standard dynamique à l'aide d'une burette de grande précision et d'électrodes ioniques spécifiques (EIS) haute performance. Cette méthode adapte le volume à ajouter en solution standard à la concentration réelle de l'échantillon en suivant une approche différentielle dynamique. De plus, elle tient compte des valeurs de pente EIS sur plusieurs gammes. Les EIS peuvent donc être utilisées au niveau de leurs gammes ultimes vers le haut comme vers le bas. Une mesure de la température d'accompagnement élimine les effets éventuels de la température sur les résultats d'analyse.

Plusieurs marchés, comme la chimie, la pétrochimie, les semi-conducteurs, les secteurs environnementaux et miniers, l'acier et la métallurgie ainsi que l'eau potable conviennent parfaitement au 2026 Titrolyzer.

Parmi les applications sélectionnées :

- Solutions acides ou alcalines
- Chlorure
- Peroxyde d'hydrogène
- Dureté
- Cyanure
- Cuivre
- Fluorure d'hydrogène
- pH
- et bien d'autres encore