

# 940 Professional IC Vario



940 Professional IC Vario ONE

Mode d'emploi

8.940.8001FR / v4 / 2023-12-31





Metrohm AG  
CH-9100 Herisau  
Suisse  
+41 71 353 85 85  
info@metrohm.com  
www.metrohm.com

# **940 Professional IC Vario**

## **940 Professional IC Vario ONE**

2.940.1100

### **Mode d'emploi**

Technical Communication  
Metrohm AG  
CH-9100 Herisau

La présente documentation est protégée par les droits d'auteur. Tous droits réservés.

La présente documentation a été élaborée avec le plus grand soin. Cependant, des erreurs ne peuvent être totalement exclues. Veuillez communiquer vos remarques à ce sujet directement à l'adresse citée ci-dessus.

### **Exclusion de la responsabilité**

Les défauts résultant de circonstances dont Metrohm n'est pas responsable, p. ex. stockage inapproprié, utilisation non conforme etc., sont expressément exclus de la garantie. Les modifications non autorisées du produit (par exemple, transformations ou ajouts) excluent toute responsabilité du fabricant pour les dommages qui en résultent et leurs conséquences. La documentation du produit Metrohm fournit des instructions et remarques à respecter strictement. Dans le cas contraire, la responsabilité de Metrohm est exclue.

# Table des matières

<b>1</b>	<b>Introduction</b>	<b>1</b>
1.1	Description de l'appareillage	1
1.2	Utilisation conforme	3
1.3	Consignes de sécurité	3
1.3.1	Généralités concernant la sécurité	3
1.3.2	Sécurité électrique	4
1.3.3	Connexions tubulaires et capillaires	5
1.3.4	Solvants et produits chimiques combustibles	5
1.3.5	Recyclage et élimination	5
1.4	Conventions de représentation	6
<b>2</b>	<b>Aperçu général de l'appareil</b>	<b>7</b>
2.1	Face avant	7
2.2	Face arrière	8
2.3	Passages pour capillaires et câbles	10
<b>3</b>	<b>Installation</b>	<b>13</b>
3.1	Mise en place de l'appareil	13
3.1.1	Emballage	13
3.1.2	Contrôle	13
3.1.3	Emplacement	13
3.2	Connexions capillaires dans le système CI	13
3.3	Démonter l'anse	16
3.4	Retirer les vis de sécurité de transport	17
3.5	Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites	19
3.5.1	Monter les tuyaux d'écoulement	19
3.5.2	Connecter le détecteur de fuites	21
3.6	Thermostat de colonne	21
3.7	Connecter la bouteille d'éluant	22
3.8	Connecter le dégazeur d'éluant	26
3.9	Installer la pompe haute pression	27
3.10	Installer le filtre inline	28
3.11	Installer l'atténuateur de pulsations	28
3.12	Vanne d'injection	29
3.13	Installer le détecteur de conductivité	31



<b>7</b>	<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>78</b>
7.1	Conditions de référence .....	78
7.2	Conditions ambiantes .....	78
7.3	Boîtier .....	78
7.4	Poids .....	79
7.5	Détecteur de fuites .....	79
7.6	Thermostat de colonne .....	79
7.7	Dégazeur d'éluant .....	80
7.8	Pompe haute pression .....	80
7.9	Vanne d'injection .....	81
7.10	Détecteur .....	81
7.11	Dégazeur d'échantillon .....	81
7.12	Source de courant .....	82
7.13	Interfaces .....	82
<b>8</b>	<b>Accessoires et plus d'informations</b>	<b>83</b>
	<b>Index</b>	<b>84</b>



# 1 Introduction

## 1.1 Description de l'appareillage

Le 940 Professional IC Vario est un chromatographe ionique professionnel. Il se distingue par :

- Son intelligence : toutes les fonctions bénéficient d'un dispositif de surveillance, d'optimisation et de documentation compatible avec la norme FDA. Des composants intelligents, à l'exemple des iColumns, enregistrent les données importantes sur une puce.
- Sa conception compacte : il tient sur une petite surface.
- Son architecture modulaire : il offre des possibilités de configuration pour différentes applications. Il peut accueillir jusqu'à trois modules dédiés à différentes fonctions dans ses trois logements à tiroir. Il est possible d'échanger ou de compléter des modules individuels en cas de besoin.
- Sa transparence : tous les composants sont d'un accès facile, agencés de façon claire et peuvent être surveillés en cours de fonctionnement à travers la grande vitre.
- Sa sécurité : la partie humide est séparée de l'électronique dans la construction de l'appareil. Ceci permet d'éviter la pénétration de liquides dans la partie électronique. Un détecteur de fuites est intégré à la partie humide.
- Sa compatibilité environnementale.
- La faiblesse de ses émissions sonores.
- Le logiciel intelligent MagIC Net™

Le 940 Professional IC Vario se manipule exclusivement par le biais du logiciel MagIC Net. Il est connecté par câble USB à un ordinateur sur lequel est installé MagIC Net. Le logiciel intelligent détecte automatiquement l'appareil et vérifie son état de fonctionnement. Le logiciel contrôle et surveille l'appareil, évalue les données de mesure et les gère dans une base de données.

Le 940 Professional IC Vario ONE se compose des modules suivants :

### **Boîtier**

Le boîtier robuste accueille les composants électroniques de l'appareil, ainsi que ses interfaces et trois connecteurs pour les colonnes de séparation (dont deux sont intégrés au thermostat de colonne). Le boîtier offre également de la place pour deux détecteurs (détecteur de conductivité ou détecteur ampérométrique) et trois plug-ins maximum avec différentes fonctions. Plusieurs orifices permettent d'introduire des capillaires et des câbles dans l'appareil ou de les en faire sortir.



### Dégazeur d'échantillon

Le dégazeur d'échantillon retire de l'échantillon les bulles de gaz et les gaz dissous.

### Colonne de séparation

La colonne de séparation intelligente sépare les différents composants en fonction de leurs interactions avec la colonne. Les colonnes de séparation Metrohm sont équipées d'une puce sur laquelle sont enregistrés leurs spécifications techniques et leur historique (mise en service, heures de fonctionnement, injections, etc.).

## 1.2 Utilisation conforme



### REMARQUE

L'appareil doit être utilisé exclusivement dans des espaces intérieurs.

Le 940 Professional IC Vario ONE est utilisé pour la détermination par chromatographie ionique de cations et d'anions sans suppression.

Le présent appareil convient pour le traitement de produits chimiques et d'échantillons combustibles. L'utilisation du 940 Professional IC Vario exige donc de l'utilisateur des connaissances fondamentales et de l'expérience dans la manipulation des substances toxiques et corrosives. De plus, il est nécessaire d'avoir des connaissances dans l'application des mesures de protection contre les incendies prescrites en laboratoire.

## 1.3 Consignes de sécurité

### 1.3.1 Généralités concernant la sécurité



### AVERTISSEMENT

Utilisez cet appareil uniquement selon les indications contenues dans la présente documentation.

Cet appareil a quitté l'usine dans un état de sécurité technique absolument irréprochable. Afin de préserver cet état et de garantir un fonctionnement sans risques de l'appareil, il est impératif de respecter à la lettre les avis ci-dessous.

### 1.3.2 Sécurité électrique

La norme internationale CEI 61010 garantit la sécurité électrique lors de la manipulation de l'appareil.



#### AVERTISSEMENT

---

Seul le personnel qualifié est autorisé à effectuer le travail d'entretien sur les composants électroniques.



#### AVERTISSEMENT

---

Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil. Cela pourrait provoquer des dommages sur l'appareil. Le contact avec des composants sous tension peut en outre représenter un risque de blessure considérable.

L'intérieur du boîtier ne contient aucune pièce pouvant être entretenue ou remplacée par l'utilisateur.

#### Tension secteur



#### AVERTISSEMENT

---

Une tension secteur incorrecte peut endommager l'appareil.

Utiliser cet appareil uniquement avec une tension secteur spécifique (voir la face arrière de l'appareil).

#### Protection contre les charges électrostatiques



#### AVERTISSEMENT

---

Les sous-ensembles électroniques sont sensibles à la charge électrostatique et peuvent être détruits en cas de décharge.

Retirer impérativement le câble secteur de la prise d'alimentation secteur avant de connecter ou de déconnecter des connecteurs enfichables sur la face arrière de l'appareil.

L'appareil doit être exploité uniquement portes fermées.

### 1.3.3 Connexions tubulaires et capillaires



#### ATTENTION

Les connexions tubulaires et capillaires non étanches représentent un risque pour la sécurité. Bien serrer à la main toutes les connexions. Évitez un serrage trop fort pour les connexions vissées. Des fuites apparaîtront si les extrémités des tuyaux sont endommagées. Il est possible d'utiliser des outils adaptés pour désassembler les connexions.

Contrôler régulièrement l'étanchéité de toutes les connexions. Si l'appareil est essentiellement utilisé sans surveillance, il est impératif d'effectuer des contrôles toutes les semaines.

### 1.3.4 Solvants et produits chimiques combustibles

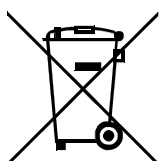


#### AVERTISSEMENT

Lors des travaux avec des solvants et produits chimiques combustibles, les mesures de sécurité qui s'appliquent doivent être respectées.

- Installer l'appareil dans un endroit bien ventilé (p. ex. dans une pièce équipée d'une hotte aspirante).
- Garder toute source d'inflammation potentielle éloignée du poste de travail.
- Nettoyer immédiatement les liquides et les matières solides renversés.
- Se référer aux consignes de sécurité fournies par le fabricant du produit chimique.



### 1.3.5 Recyclage et élimination



Éliminer les produits chimiques et le produit de façon réglementaire afin d'atténuer les effets négatifs sur l'environnement et la santé. Les autorités locales, les services d'élimination des déchets ou encore les revendeurs fournissent des informations plus détaillées concernant l'élimination. Pour éliminer les appareils électriques usagés dans les règles de l'art au sein de l'Union européenne, observer la directive UE relative aux DEEE (DEEE = déchets d'équipements électriques et électroniques).

## 1.4 Conventions de représentation

Les symboles et conventions de style suivants peuvent être utilisés dans la présente documentation :

(5-12)	<b>Renvoi aux légendes des figures</b> Le 1er nombre correspond au numéro de la figure, le 2e à l'élément de l'appareil sur la figure.
<b>1</b>	<b>Étape d'instruction</b> Exécuter les étapes successivement.
<b>Méthode</b>	<b>Texte d'une boîte de dialogue, Paramètre</b> du logiciel
<b>Fichier ► Nouveau</b>	Menu ou ligne de menu
<b>[Suivant]</b>	<b>Bouton</b> ou <b>touche</b>
	<b>AVERTISSEMENT</b> Ce symbole indique un danger général pouvant provoquer des blessures éventuellement mortelles.
	<b>AVERTISSEMENT</b> Ce symbole met en garde contre un risque électrique.
	<b>AVERTISSEMENT</b> Ce symbole met en garde contre la chaleur ou les parties d'appareil chaudes.
	<b>AVERTISSEMENT</b> Ce symbole met en garde contre un risque biologique.
	<b>AVERTISSEMENT</b> Avertissement concernant le rayonnement optique
	<b>ATTENTION</b> Ce symbole indique un endommagement possible des appareils ou parties d'appareil.
	<b>REMARQUE</b> Ce symbole indique des informations et conseils supplémentaires.

## 2 Aperçu général de l'appareil

### 2.1 Face avant

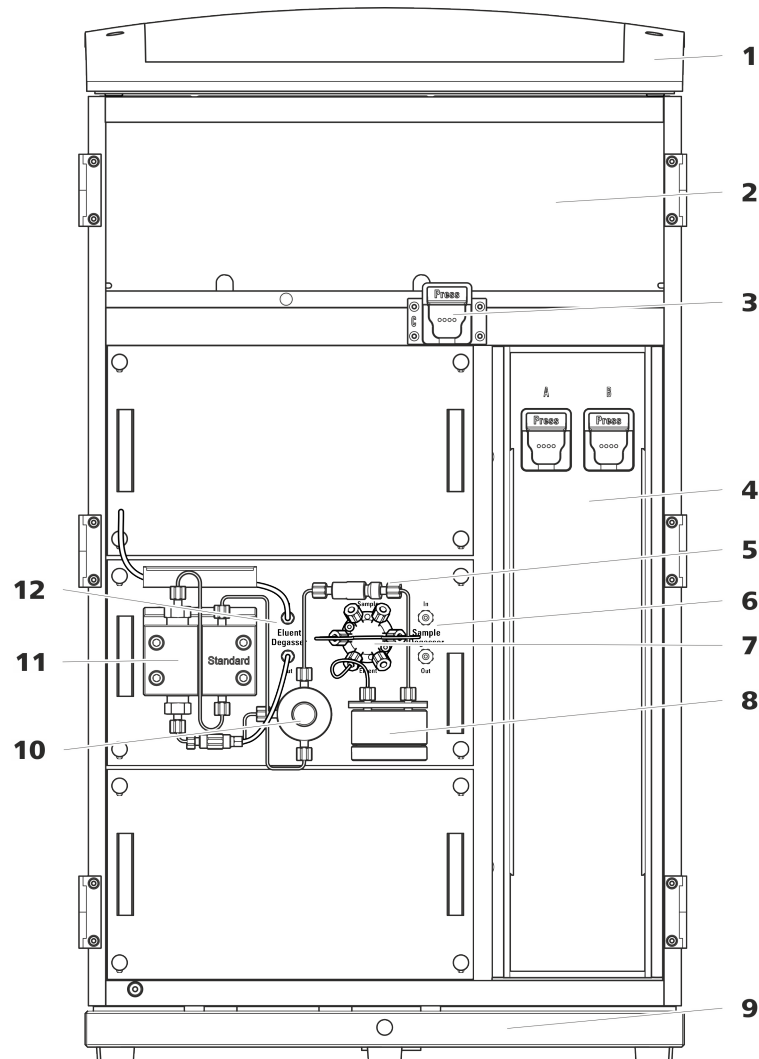


Figure 1 Face avant

#### 1 Support de bouteille

Offre un emplacement pour un flacon d'éluant et un autre accessoire.

#### 3 Support de colonne

Pour une troisième colonne de séparation en dehors du thermostat de colonne.

#### 5 Filtre inline

#### 2 Zone du détecteur

Offre un emplacement pour deux détecteurs à insérer et un autre accessoire.

#### 4 Thermostat de colonne

Avec deux supports de colonne pour deux colonnes de séparation.

#### 6 Dégazeur d'échantillon



<b>7</b>	<b>Vanne d'injection</b>	<b>8</b>	<b>Atténuateur de pulsations</b>
<b>9</b>	<b>Bac de fond</b> Avec détecteur de fuites.	<b>10</b>	<b>Vanne de purge</b> Pour purger la pompe haute pression.
<b>11</b>	<b>Pompe haute pression</b>	<b>12</b>	<b>Dégazeur d'éluant</b>

## 2.2 Face arrière

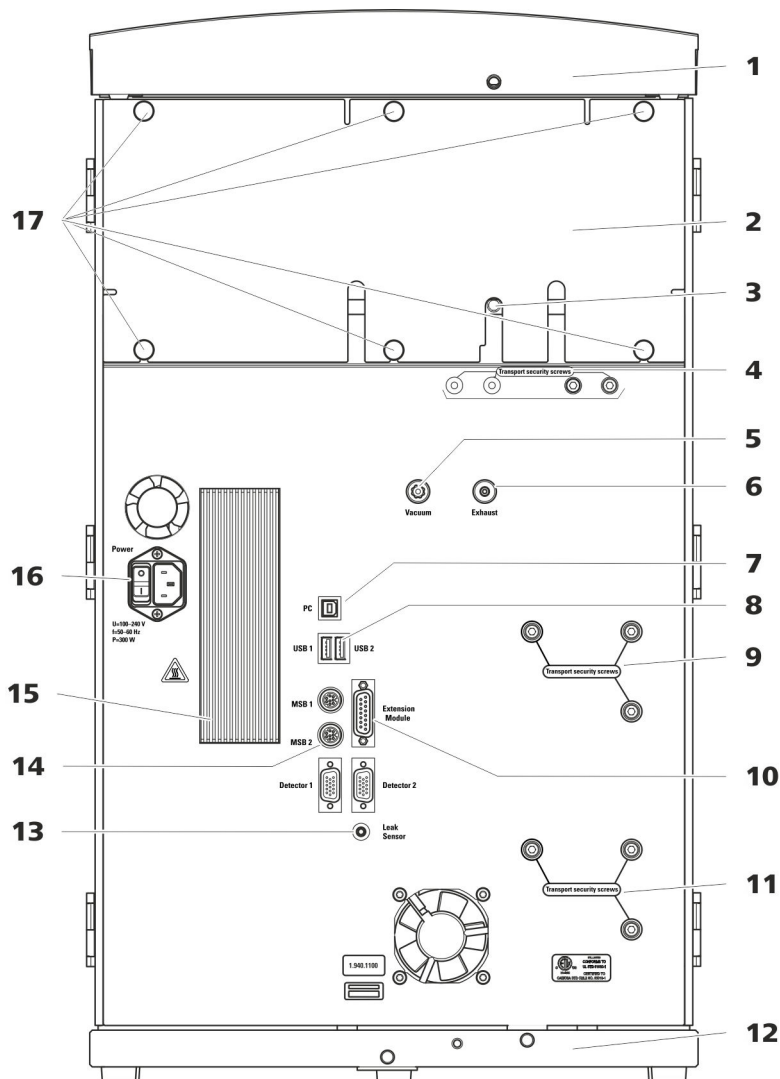


Figure 2 Face arrière

<b>1</b>	<b>Support de flacons</b> Offre un emplacement pour un flacon d'éluant et un autre accessoire.	<b>2</b>	<b>Panneau arrière</b> Démontable. Permet d'accéder à la zone du détecteur.
----------	---	----------	--

**3 Connecteur de tuyau d'écoulement**

Pour connecter un tuyau d'écoulement servant à évacuer le liquide qui s'écoule de la zone du détecteur.

**5 Connecteur de vide**

Pour connecter un Extension Module possédant un dégazeur mais pas de pompe à vide en propre. Il doit être hermétiquement fermé à l'aide d'un bouchon en cas de non-utilisation du connecteur.

**7 Prise de connexion PC**

Pour connecter l'appareil à un ordinateur avec un câble USB (6.2151.020).

**9 Vis de sécurité de transport**

Pour sécuriser la pompe haute pression (dans le plug-in central) lors du transport de l'appareil.

**11 Vis de sécurité de transport**

Pour sécuriser la pompe haute pression (dans le plug-in inférieur) lors du transport de l'appareil. Ces vis sont montées uniquement si un plug-in est utilisé avec une pompe haute pression dans le logement inférieur.

**13 Prise de connexion du détecteur de fuites**

Porte l'inscription *Leak Sensor*. Pour connecter le câble de connexion du détecteur de fuites qui est enroulé dans le bac de fond.

**15 Élément réfrigérant**

Sert à refroidir le bloc d'alimentation. Peut présenter une température élevée !

**17 Vis moletées**

Pour fixer le panneau arrière démontable.

**4 Vis de sécurité de transport**

Pour sécuriser la ou les pompes à vide lors du transport de l'appareil. Une ou deux pompes à vide peuvent être montées dans l'appareil. Si une seule pompe à vide est montée dans l'appareil, seules deux vis de sécurité de transport sont utilisées.

**6 Orifice d'évacuation d'air**

Porte l'inscription *Exhaust*. Pour évacuer l'air de la chambre à vide.

**8 Prises de connexion USB**

Elles portent les inscriptions *USB 1* et *USB 2*. Pour connecter des appareils USB.

**10 Prise de connexion pour Extension Module**

Porte l'inscription *Extension Module*. Sert à connecter le câble (6.2156.060) utilisé pour connecter l'appareil avec l'Extension Module.

**12 Bac de fond**

Avec détecteur de fuites et câble de détecteur de fuites.

**14 Prises de connexion MSB**

Portants l'inscription *MSB 1* et *MSB 2*. Pour connecter des appareils MSB.

**16 Prise d'alimentation secteur**

Prise d'alimentation secteur pour connecter le câble secteur et l'interrupteur d'alimentation pour mettre l'appareil sous et hors tension.



des vis de pression PEEK. De l'extérieur, il est possible d'injecter ou d'aspirer le liquide avec une seringue.

### Orifices sur le panneau arrière

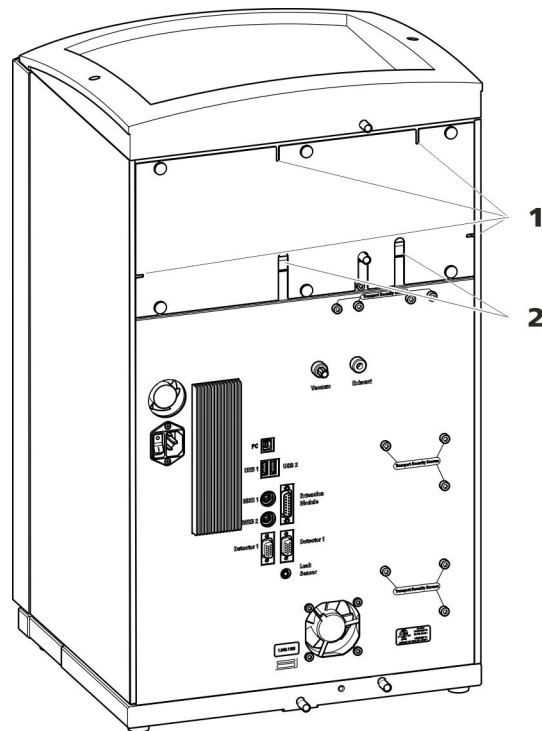


Figure 4 Orifices pour capillaires et câbles

#### 1 Orifices pour capillaires

#### 2 Orifices pour câbles

Le panneau arrière amovible est doté d'orifices permettant de faire sortir les capillaires et les câbles de la zone du détecteur.

### Canaux pour capillaires

Des canaux pour les capillaires sont présents entre l'appareil et le bac de fond ainsi qu'entre l'appareil et le support de flacons. Il est possible de conduire les capillaires des deux côtés de l'appareil vers la face avant ainsi que de la face avant vers la face arrière de l'appareil.

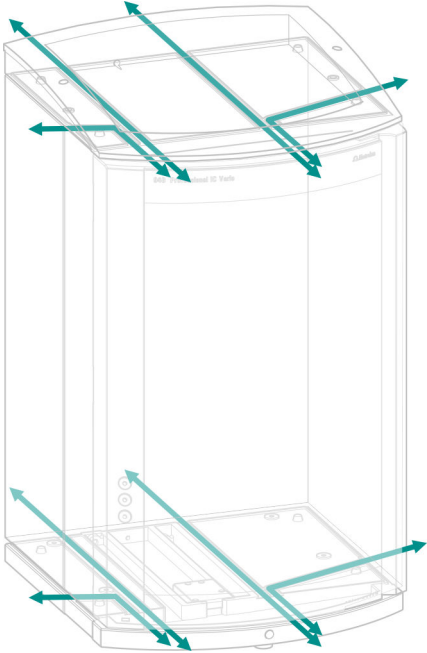


Figure 5 Canaux pour capillaires

## 3 Installation

### 3.1 Mise en place de l'appareil

#### 3.1.1 Emballage

L'appareil est livré dans un emballage spécial de haute protection, avec les accessoires emballés séparément. Conserver ces emballages car ils sont les seuls à permettre un transport sûr.

#### 3.1.2 Contrôle

Contrôler dès réception à l'aide du bon de livraison l'intégralité et l'absence d'endommagement de la marchandise.

#### 3.1.3 Emplacement

L'appareil a été développé pour fonctionner en intérieur et ne doit pas être utilisé dans un environnement à risques d'explosion.

Placer l'appareil à un endroit facilitant son maniement et exempt de vibrations, à l'abri de l'atmosphère corrosive et de la pollution issues des produits chimiques.

L'appareil doit être protégé des variations excessives de température et du rayonnement direct du soleil.

### 3.2 Connexions capillaires dans le système CI

Les connexions capillaires entre 2 composants d'un système CI sont composées en règle générale d'un capillaire de connexion et de 2 vis de pression, avec lesquels le capillaire est connecté aux composants correspondants.

#### Vis de pression

Trois modèles de vis de pression sont utilisés dans le système CI :

Numéro	Désignation	Utilisation
6.2744.010 / 6.2744.014	Vis de pression	à la vanne d'injection
6.2744.070	Vis de pression courte	Pompe haute pression, vanne de purge, filtre inline, atténuateur de pulsations, colonnes de séparation
6.2744.090	Vis de pression longue	MCS, dégazeur d'échantillon, vanne 10 voies



Pour obtenir des résultats d'analyses optimaux, les connexions capillaires d'un système CI doivent être absolument étanches et ne présenter aucun volume mort. Les volumes morts apparaissent lorsque les deux extrémités de capillaires connectées ne coïncident pas exactement l'une avec l'autre, laissant ainsi s'infiltrer du liquide. Deux causes sont possibles à cela :

- la surface de coupe des extrémités des capillaires n'est pas exactement plane.
- les deux extrémités des capillaires ne sont pas exactement jointives.

Pour que les connexions capillaires ne présentent aucun volume mort, il est impératif que les extrémités des deux capillaires soient coupées selon une section parfaitement plane. Pour couper les capillaires PEEK, nous recommandons donc d'utiliser seulement la pince coupante pour capillaires (6.2621.080).

Voir aussi : vidéo *Cutting capillaries* sur Internet <http://ic-help.metrohm.com>.

### **Établir des connexions capillaires exemptes de volume mort**

Pour créer une connexion capillaire exempte de volume mort, procéder comme suit :

- 1** Essuyer l'extrémité du capillaire avec un chiffon humecté d'acétone.
- 2** Pousser la vis de pression sur le capillaire. S'assurer à ce moment que le capillaire dépasse de 1 à 2 mm au niveau de la pointe de la vis de pression.
- 3** Insérer et fixer le capillaire dans l'accouplement ou dans le connecteur jusqu'en butée.
- 4** Ne serrer la vis de pression qu'une fois cette opération terminée. Maintenir le capillaire en butée pendant le serrage.

### **Manchons de repérage pour capillaires PEEK**

Le jeu fourni de manchons de repérage de différentes couleurs pour capillaires PEEK (6.2251.000) sert à repérer facilement les différents flux de liquides dans le système grâce à un code couleur. Pour cela, chaque capillaire dans lequel circule un liquide défini (p. ex. de l'éluant) est repéré par un manchon de repérage d'une couleur déterminée.

- 1** Enfiler le manchon de repérage de la couleur souhaitée sur le capillaire et le déplacer jusqu'à une position bien visible.



- 2 Chauffer éventuellement le manchon de repérage, p. ex. à l'aide d'un sèche-cheveux.

Le manchon de repérage se contracte et s'adapte à la forme du capillaire.



#### REMARQUE

Pour améliorer la visibilité, les capillaires peuvent être liés avec le ruban spirale (6.1815.010).

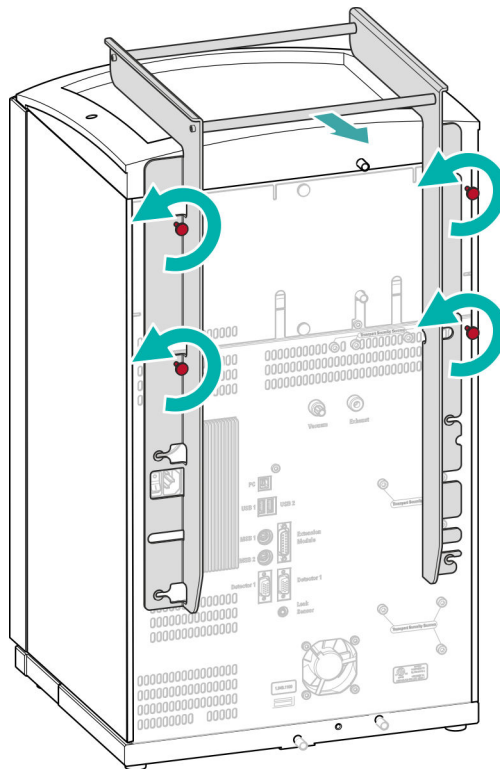
## 3.3 Démontez l'anse

L'appareil est doté d'une anse afin d'en faciliter le transport. Une fois l'appareil placé au bon endroit dans le laboratoire, l'anse peut être démontée.

*Accessoires*

Aucun accessoire n'est requis pour les opérations suivantes.

### Démontez l'anse



#### 1 Démontez l'anse

- Desserrer les quatre vis moletées.

- Retirer l'anse.

### 3.4 Retirer les vis de sécurité de transport

Afin que les entraînements de la pompe haute pression et de la pompe à vide ne soient pas endommagés durant le transport, les pompes sont sécurisées à l'aide de vis de sécurité de transport. Celles-ci se trouvent sur la face arrière de l'appareil et portent l'inscription **Transport security screws**.

Retirer ces vis de sécurité de transport avant la première mise en service de l'appareil.

#### *Accessoires*

Prévoir pour cette opération :

- Clé hexagonale 4 mm (6.2621.030)



### Retirer les vis de sécurité de transport

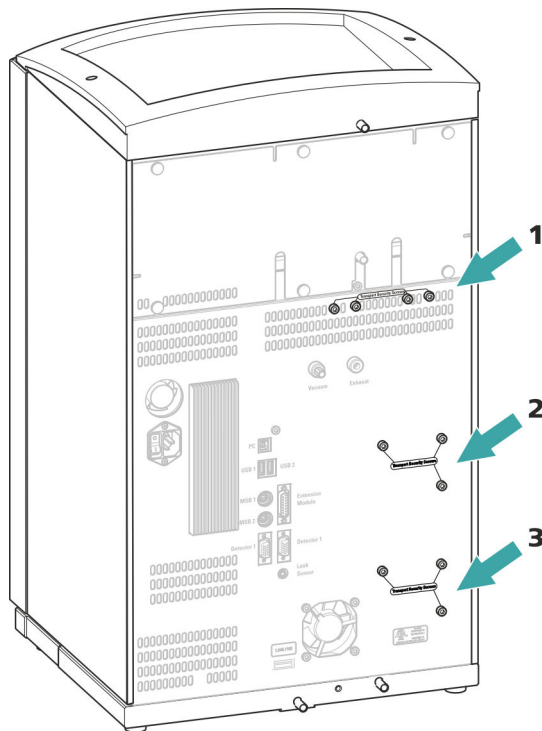


Figure 6 Retirer les vis de sécurité de transport

**1 Vis de sécurité de transport**

Pour la pompe à vide.

**2 Vis de sécurité de transport**

Pour la pompe haute pression.

**3 Vis de sécurité de transport**

Pour une pompe haute pression supplémentaire dans le logement inférieur.

**1** Retirer toutes les vis de sécurité de transport avec la clé hexagonale.

Conserver les vis de sécurité de transport. Réutiliser toutes les vis de sécurité de transport pour tout déplacement important de l'appareil.



**ATTENTION**

Risque d'endommagement des pompes en cas de transport de l'appareil sans utilisation des vis de sécurité de transport.

## 3.5 Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites

Le détecteur de fuites dépiste le liquide sortant qui s'est accumulé dans le bac de fond de l'appareil. Le liquide qui s'écoule dans le support de flacons ou dans la zone de détecteur est dirigé vers le bac de fond par un tuyau de vidange et y est détecté.

Quand le détecteur de fuites détecte une fuite dans le système CI, le chromatographe ionique s'éteint. Le logiciel émet un avertissement.

Le fonctionnement correct du détecteur de fuites est assuré dès lors que les conditions préalables suivantes sont remplies :

- Les tuyaux de vidange sont connectés.
- Le câble de connexion du détecteur de fuites est enfiché dans la prise de connexion de ce dernier.
- Le 940 Professional IC Vario est allumé.
- Dans le logiciel, le détecteur de fuites est commuté sur **actif**.

### 3.5.1 Monter les tuyaux d'écoulement

Le liquide qui s'échappe dans le support de flacons ou la zone de détecteur s'écoule vers la face arrière de l'appareil. Des orifices sur le support de flacons et dans la zone de détecteur permettent au liquide de s'écouler. Il faut fixer les tuyaux de vidange à ces orifices. Ces tuyaux de vidange amènent le liquide qui a fui vers le bac de fond où se situe le détecteur de fuites.

#### *Accessoires*

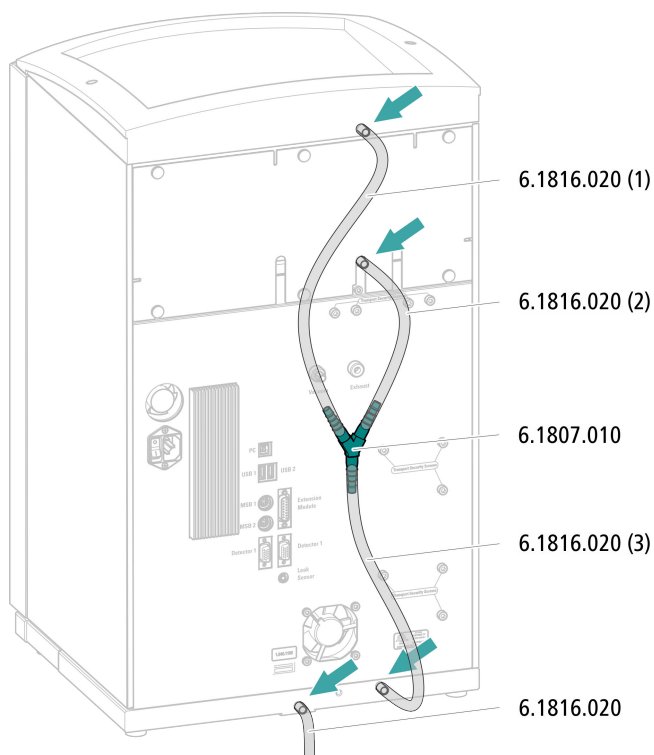
Les pièces suivantes du kit d'accessoires sont requises pour cette opération : Vario/Flex Basic (6.5000.000) :

- 2 x tuyau en silicone (6.1816.020)
- Connecteur Y (6.1807.010)

Une paire de ciseaux est également requise.



### Monter les tuyaux de vidange



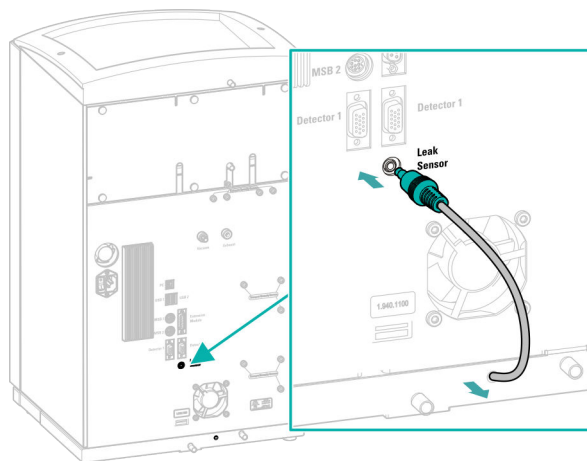
- 1** Couper un tuyau en silicone avec les ciseaux en trois morceaux : 2 × 40 cm env. et 1 × 20 cm.
- 2** Enficher une extrémité du morceau de 40 cm de long dans la prise de tuyau de vidange du support de flacons.
- 3** Enficher une extrémité du morceau de 20 cm de long dans la prise de tuyau de vidange de la zone de détecteur.
- 4** Enficher les extrémités non fixées des deux tuyaux en silicone dans chaque extrémité du connecteur Y.
- 5** Enficher une extrémité du second tuyau de 40 cm de long dans la troisième extrémité du connecteur Y.  
Enficher l'extrémité non fixée dans la prise de tuyau de vidange du bac de fond.
- 6** Enficher une extrémité du second tuyau en silicone dans la prise de tuyau de vidange gauche du bac de fond.

Placer l'extrémité non fixée dans un bidon à déchets.

### 3.5.2 Connecter le détecteur de fuites

#### Enficher le câble de connexion du détecteur de fuites

Le câble de connexion du détecteur de fuites est enroulé dans le bac de fond.



- 1 Tirer le câble de connexion du détecteur de fuites autant que possible du bac de fond.
- 2 Enficher la fiche du câble de connexion du détecteur de fuites dans la prise prévue à cet effet (portant l'inscription **Leak Sensor**).

## 3.6 Thermostat de colonne

Le thermostat de colonne permet de maintenir la température du flux d'éluant et de la ou des colonnes de séparation à un niveau constant. Il est verrouillé derrière la petite porte de l'appareil et bien isolé. Les capillaires sont guidés par de petits orifices situés sur l'arête intérieure avant, pour qu'ils ne soient pas coincés quand la porte est fermée.

Le thermostat de colonne est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.



## 3.7 Connecter la bouteille d'éluant

L'éluant est aspiré de la bouteille d'éluant via le tuyau d'aspiration d'éluant. Le tuyau d'aspiration d'éluant est monté à l'entrée du dégazeur d'éluant.

Avant de connecter l'extrémité non fixée à la bouteille d'éluant, faire passer le tuyau à travers un orifice approprié (voir « Orifices sur le panneau arrière », page 11) sur l'appareil.

### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Ces pièces proviennent du kit d'accessoires *Vario/Flex ONE* (6.5000.010).

- Bouteille d'éluant (6.1608.070)
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant GL 45* (6.1602.160)  
Ce jeu d'accessoires contient l'adaptateur pour bouteille, un embout de tuyau M6, un embout de tuyau M8, deux joints toriques ainsi qu'un bouchon fileté M6 et un bouchon fileté M8.
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de tuyau pour crépine d'aspiration* (6.2744.210)  
Ce jeu d'accessoires contient un support de filtre, une vis de serrage ainsi qu'un poids pour tuyau.
- Une crépine d'aspiration (6.2821.090)
- Le tube d'adsorption (6.1609.000)
- L'agrafe RN (6.2023.020)

### Connecter un tuyau d'aspiration d'éluant

#### 1 Installer l'adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant (6.1602.160)

- Glisser d'abord l'embout de tuyau M8, puis le joint torique sur l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant.
- Glisser l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant à travers l'orifice M8 de l'adaptateur de siphon pour flacon et la visser provisoirement.

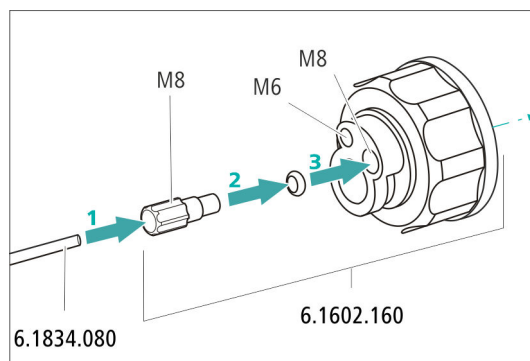


Figure 7 Installer l'adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant

## 2 Monter l'adaptateur de tuyau

Monter les pièces du jeu d'accessoires *Adaptateur de tuyau pour crépine d'aspiration* (6.2744.210) :

- Glisser d'abord le poids de tuyau à l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant.
- Glisser ensuite la vis de serrage à l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant.
- Glisser en dernier le support de filtre sur l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant, puis le visser sur l'embout de tuyau. L'extrémité du tuyau doit dépasser d'environ 1 cm.

## 3 Commencer par rincer la crépine d'aspiration



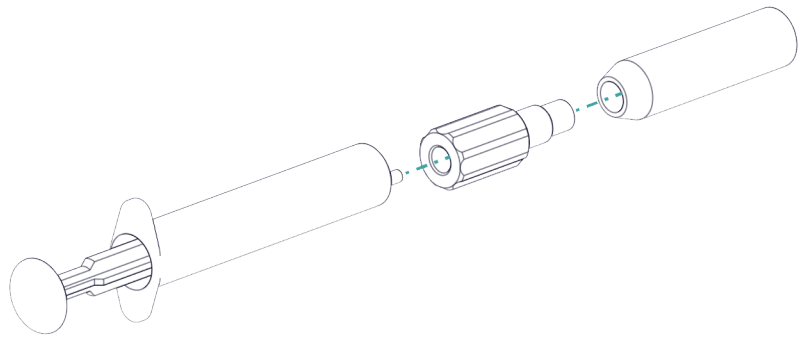
### REMARQUE

Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

Pour éviter la formation de bulles d'air après l'installation de la crépine d'aspiration, nous recommandons de la rincer préalablement à l'eau ultrapure ou avec de l'éluant.

Le prérinçage requiert l'adaptateur Luer interne, M6 externe (6.02744.050), une seringue et un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.

- Visser l'adaptateur à la crépine d'aspiration.
- Insérer la seringue dans l'adaptateur.



- Plonger la crépine d'aspiration dans un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.
- Remplir complètement la seringue 3 fois avec de l'eau ultrapure ou de l'éluant et la vider à nouveau.

#### 4 Monter la crépine d'aspiration



##### REMARQUE

Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

- Enficher l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant dans la crépine d'aspiration.  
L'extrémité du tuyau doit atteindre à peu près la moitié de la crépine d'aspiration.
- Visser la crépine d'aspiration au support de filtre en serrant.

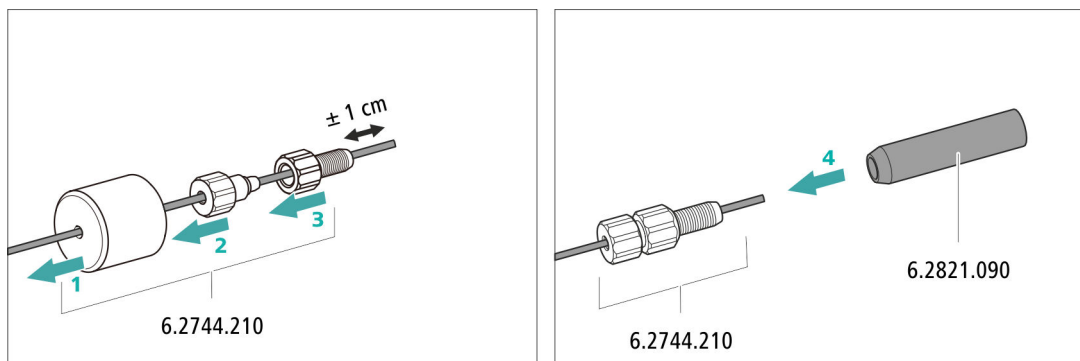
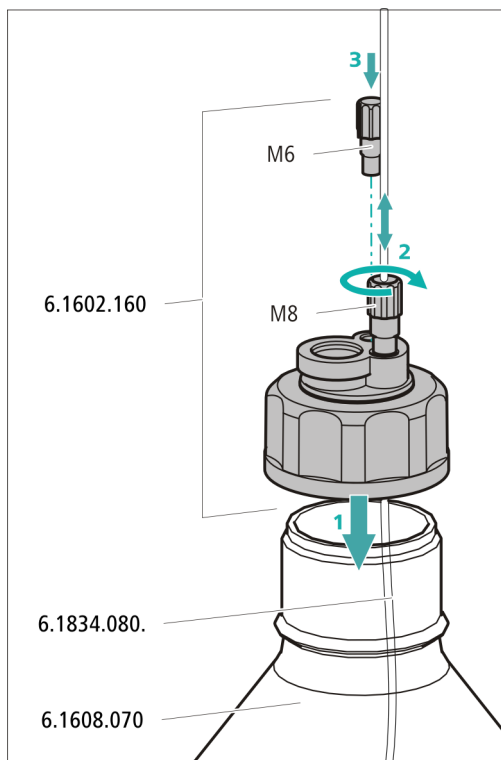


Figure 8 Installer le poids pour tuyau et la crépine d'aspiration

#### 5 Monter l'adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant sur la bouteille d'éluant

- Introduire le tuyau d'aspiration d'éluant dans la bouteille d'éluant (6.1608.070).

- Visser fermement l'adaptateur pour bouteille sur la bouteille d'éluant.
- Régler la longueur du tuyau d'aspiration d'éluant de façon à ce que la crépine d'aspiration repose sur le fond de la bouteille d'éluant. Fixer ensuite avec l'embout de tuyau M8.
- Fermer l'orifice M6 de l'adaptateur pour bouteille avec le bouchon fileté M6 du jeu d'accessoires.



## 6 Monter le tube d'adsorption



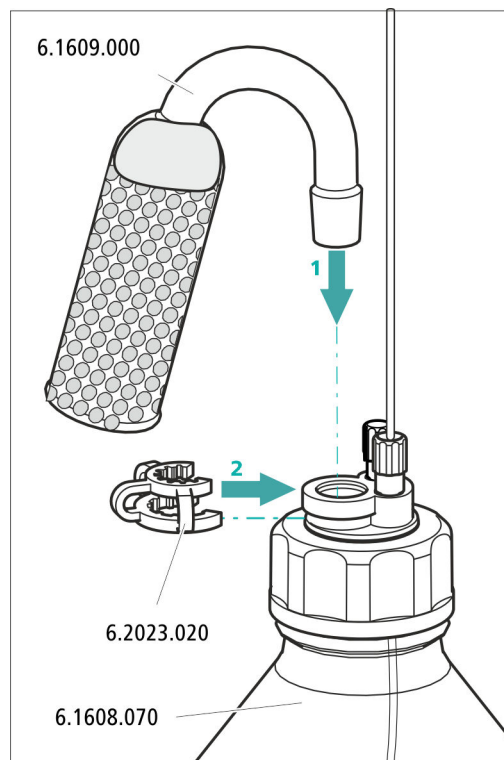
### REMARQUE

Le tube d'adsorption (6.1609.000) sera rempli différemment selon l'éluant utilisé :

- Pour des éluants alcalins ou ceux présentant un faible pouvoir tampon : d'abord avec un morceau de coton, puis avec du matériau d'adsorption de CO<sub>2</sub>.
  - Pour tous les autres éluants : seulement avec du coton.
- Retirer le couvercle en plastique du grand orifice du tube d'adsorption. Remplir le tube d'adsorption et le refermer à l'aide du couvercle en plastique.



- Insérer le tube d'adsorption dans le grand orifice de l'adaptateur de siphon pour flacon. Le fixer à l'aide de l'agrafe (6.2023.020) sur l'adaptateur pour bouteille.



### 3.8 Connecter le dégazeur d'éluant

Si l'éluant contient des bulles de gaz ou des gaz dissous, la pompe haute pression ne peut pas produire un écoulement constant. Ceci empêche la ligne de base de se stabiliser correctement. Pour obtenir des résultats de mesure fiables, il faut dégazer l'éluant avant qu'il n'atteigne la pompe haute pression.

Le dégazeur d'éluant est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

### 3.9 Installer la pompe haute pression

La pompe haute pression intelligente et à faible pulsation pompe les éluants à travers le système de chromatographie ionique. Elle est dotée d'une puce sur laquelle sont stockés ses spécifications techniques et son historique (heures de fonctionnement, données utiles au service après-vente).

La pompe haute pression se compose de :

- la tête de pompe qui fait circuler l'éluant dans le système.
- la vanne de purge qui sert à purger la tête de pompe.

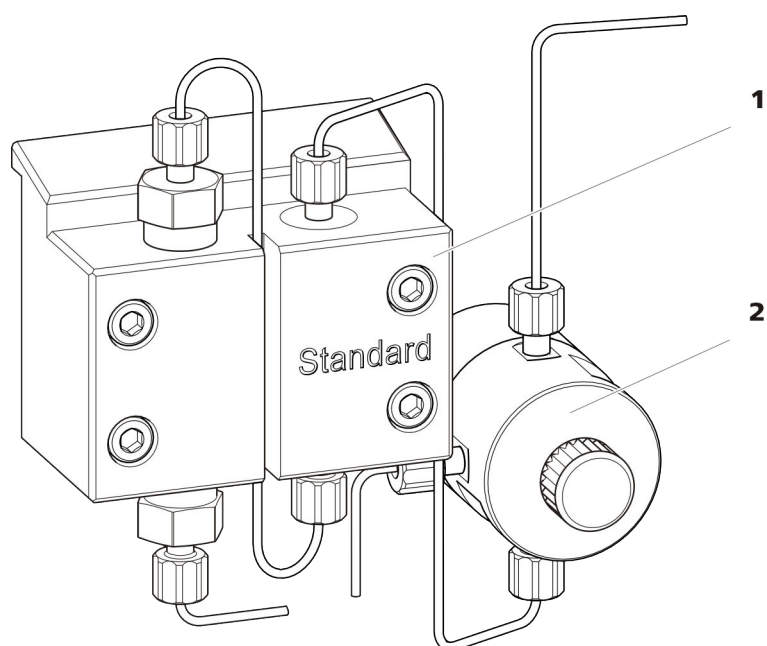


Figure 9 la pompe haute pression dotée de la vanne de purge

**1** Tête de pompe

**2** Vanne de purge

La pompe haute pression est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

### 3.10 Installer le filtre inline

Les filtres inline protègent la colonne de séparation des salissures possibles provoquées par l'éluant. Les plaquettes de filtre présentant une dimension des pores de 2 µm sont rapidement et facilement interchangeables. Elles éliminent des particules des solutions.

Un filtre inline (6.2821.120) est installé entre la vanne de purge et l'atténuateur de pulsations pour la protection contre les particules.

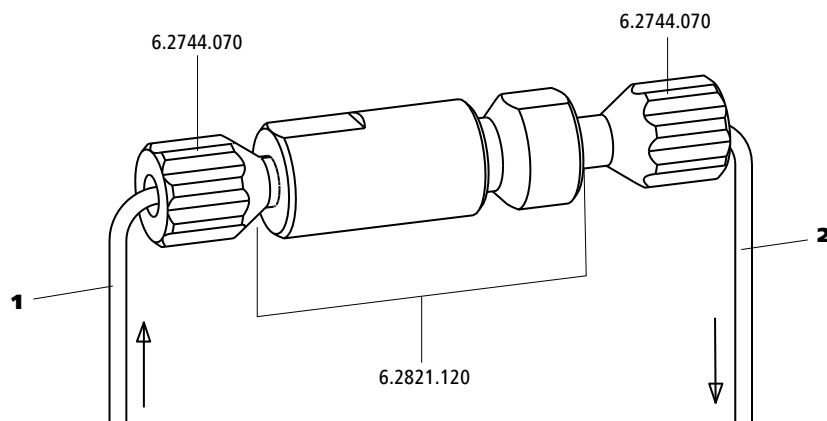


Figure 10 Filtre inline

**1 Capillaire d'entrée**  
Connecté à la vanne de purge.

**2 Capillaire de sortie**  
Connecté à l'atténuateur de pulsations.

Le filtre inline est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

### 3.11 Installer l'atténuateur de pulsations

L'atténuateur de pulsations est installé entre la pompe haute pression et la vanne d'injection. Il protège la colonne de séparation de tout dommage entraîné par des variations de la pression pouvant se produire lors de la commutation de la vanne d'injection et évite des pulsations perturbatrices en cas de mesures très sensibles.

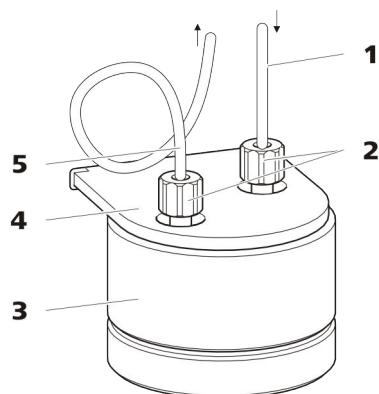


Figure 11 Atténuateur de pulsations

<b>1 Capillaire de connexion</b> Connexion au filtre inline.	<b>2 Vis de pression PEEK courtes (6.2744.070)</b>
<b>3 Atténuateur de pulsations (6.2620.150)</b>	<b>4 Support de l'atténuateur de pulsations</b>
<b>5 Capillaire de connexion</b> Connexion à la vanne d'injection.	

L'atténuateur de pulsations est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## 3.12 Vanne d'injection

La vanne d'injection relie le trajet de l'éluant à celui de l'échantillon. Une quantité de solution d'échantillon définie est injectée par une commutation de vannes rapide et précise et rincée par l'éluant dans la colonne de séparation.

La quantité d'échantillon injecté est déterminée par :

- le volume de la boucle d'injection ou
- par un 800 Dosino, si la technique intelligente Metrohm d'injection partielle de la boucle (MiPT), la technique intelligente Metrohm d'injection pick-up (MiPuT) ou les techniques Metrohm de préconcentration en ligne (MiPCT, MiPCT-ME) sont utilisées.

Le choix de la boucle d'échantillon s'oriente à l'application. En temps normal, les boucles d'échantillon suivantes sont utilisées :

Tableau 1 De quelle boucle d'échantillon ai-je besoin ?

Application	Boucle d'échantillon
Détermination de cations	20 µL
Détermination d'anions avec suppression	20 µL

Application	Boucle d'échantillon
Détermination d'anions sans suppression	100 µL
MiPT, MiPuT	250 µL
MiPCT, MiPCT-ME	Colonne de pré-concentration

La vanne d'injection est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

### Facultatif : changer de boucle d'échantillon

La boucle d'échantillon peut être remplacée selon l'application (voir Tableau 1, page 29).



#### REMARQUE

Utiliser exclusivement des vis de pression PEEK (6.2744.010) pour connecter des capillaires et la boucle d'échantillon à la vanne d'injection.

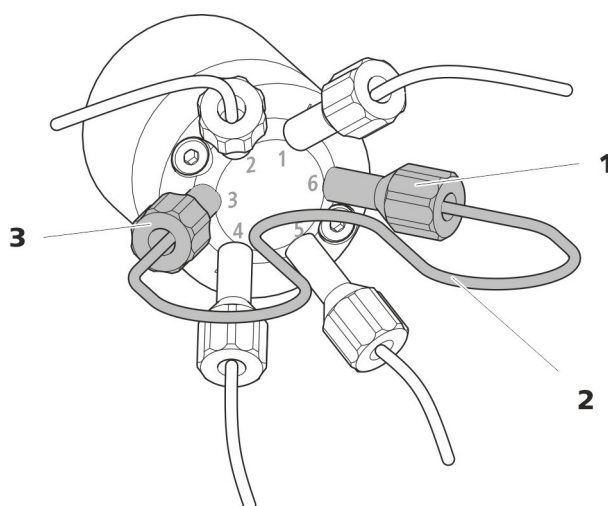


Figure 12 Changer de boucle d'échantillon

**1 Vis de pression**  
Fixée au port 6.

**2 Boucle d'échantillon**

**3 Vis de pression**  
Fixée au port 3.

## Changer de boucle d'échantillon



### REMARQUE

Prendre soin d'installer la boucle d'échantillon en évitant tout volume mort (voir « Établir des connexions capillaires exemptes de volume mort », page 15).

#### 1 Retirer la boucle d'échantillon existante

- Desserrer les vis de pression (6.2744.010) aux ports 3 et 6.
- Retirer la boucle d'échantillon.

#### 2 Monter une nouvelle boucle d'échantillon

- Fixer une extrémité de la boucle d'échantillon à l'aide d'une vis de pression PEEK (6.2744.010) au port 3.
- Fixer l'autre extrémité de la boucle d'échantillon avec la deuxième vis de pression PEEK (6.2744.010) au port 6.

## 3.13 Installer le détecteur de conductivité

La zone de détecteur du 940 Professional IC Vario peut accueillir deux détecteurs et d'autres accessoires. Les détecteurs sont disponibles sous la forme d'appareils séparés et sont fournis avec des modes d'emploi à part.

### Installer le détecteur dans l'appareil

Suivre les instructions fournies au chapitre *Insérer le détecteur* dans le mode d'emploi du détecteur.

### Connecter le détecteur au trajet de l'éluant



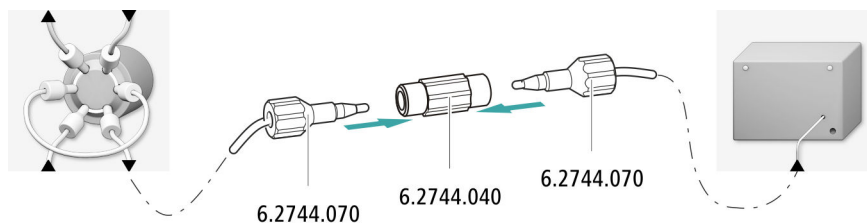
### REMARQUE

La colonne de séparation n'est mise en place qu'au cours de la première mise en service. En attendant, connecter le capillaire d'entrée du détecteur au capillaire d'entrée de la colonne avec un accouplement (6.2744.040).

*Accessoires*

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- accouplement (6.2744.040)
- 2 × vis de pression (6.2744.010)



- 1 Connecter le capillaire d'entrée de la colonne et le capillaire d'entrée du détecteur avec un accouplement (6.2744.040) et deux vis de pression courtes (6.2744.070).

### 3.14 Installer le détecteur ampérométrique

La zone de détecteur du 940 Professional IC Vario peut accueillir deux détecteurs et d'autres accessoires. Les détecteurs sont disponibles sous la forme d'appareils séparés et sont fournis avec des modes d'emploi à part.

#### Installer le détecteur dans l'appareil

Suivre les instructions fournies au chapitre *Insérer le détecteur* dans le mode d'emploi du détecteur.

### 3.15 Connecter le dégazeur d'échantillon (facultatif)

Les bulles de gaz présentes dans l'échantillon provoquent une mauvaise reproductibilité étant donné que la quantité d'échantillon dans la boucle d'échantillon n'est pas toujours la même. C'est pourquoi nous recommandons de dégazer les échantillons qui contiennent du gaz avant l'injection.



#### REMARQUE

Il ne faut pas nécessairement connecter le dégazeur d'échantillon. Nous recommandons de n'utiliser le dégazeur d'échantillon que si l'application le requiert.

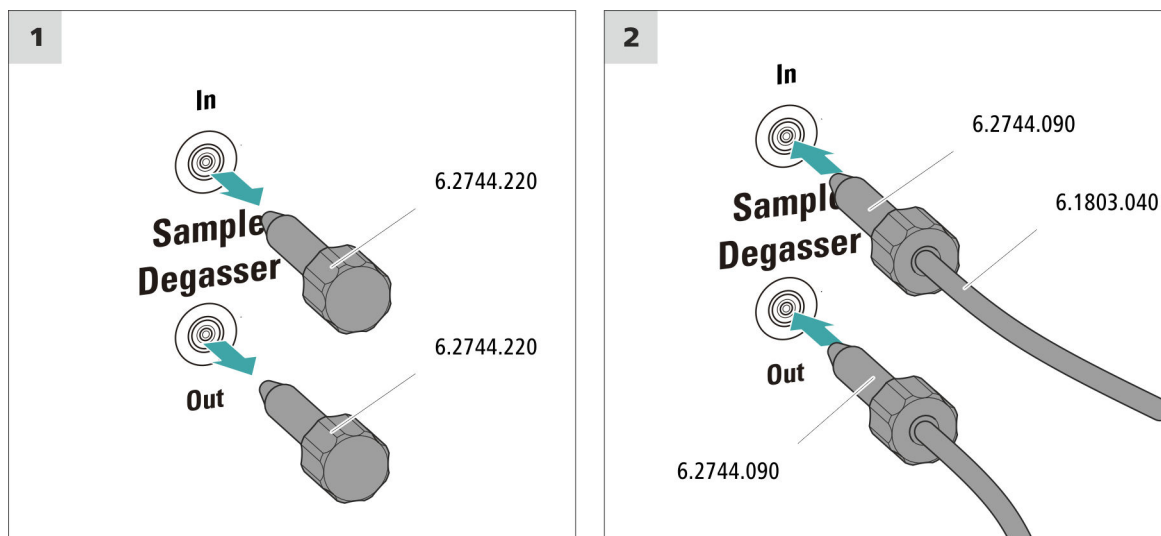
Le temps de rinçage est rallongé d'au moins deux minutes quand un dégazeur d'échantillon est connecté.

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- 2 × vis de pression longue (6.2744.090)
- Capillaire PTFE (6.1803.040)

## Connecter le dégazeur d'échantillon



### ATTENTION

Si le dégazeur d'échantillon n'est pas utilisé, l'entrée et la sortie **doivent** être fermées à l'aide des bouchons filetés (6.2744.220).

#### 1 Retirer le bouchon fileté

Retirer le bouchon fileté (6.2744.220) de l'entrée et de la sortie du dégazeur d'échantillon et le conserver.

#### 2 Connecter le capillaire de sortie

- Enfiler une vis de pression longue sur l'extrémité non fixée du capillaire connecté au port 1 de la vanne d'injection.
- Visser fermement la vis de pression sur la sortie du dégazeur d'échantillon (portant l'inscription **Out**).  
Veiller à maintenir les connexions aussi courtes que possible (au besoin, raccourcir les capillaires).

#### 3 Connecter le capillaire d'entrée

- Enfiler une vis de pression longue sur une extrémité du capillaire PTFE (6.1803.040) et visser la vis de pression à l'entrée du dégazeur d'échantillon (portant l'inscription **In**) en serrant.



## 3.17 Raccorder l'appareil au secteur



### AVERTISSEMENT

#### Choc électrique lié à la tension électrique

Risque de blessure lié au contact de composants sous tension électrique ou à l'humidité sur des pièces conductrices.

- Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil tant que le câble secteur est branché.
- Protéger les pièces conductrices (p. ex. bloc d'alimentation, câble secteur, prises de connexion) contre l'humidité.
- En cas de doute lié à une infiltration d'humidité dans l'appareil, couper immédiatement la source de courant de celui-ci.
- Les travaux d'entretien et de réparation sur des composants électriques et électroniques doivent exclusivement être effectués par un personnel qualifié par Metrohm à cet effet.

### Raccordement du câble secteur

#### Accessoires

Câble secteur avec les spécifications suivantes :

- Longueur : max. 2 m
- Nombre de brins : 3, avec conducteur de protection
- Connecteur : CEI 60320 du type C13
- Section de conducteur 3 x min. 1,0 mm<sup>2</sup> / 18 AWG
- Fiche secteur :
  - selon l'exigence du client (6.2122.XX0)
  - min. 10 A



### REMARQUE

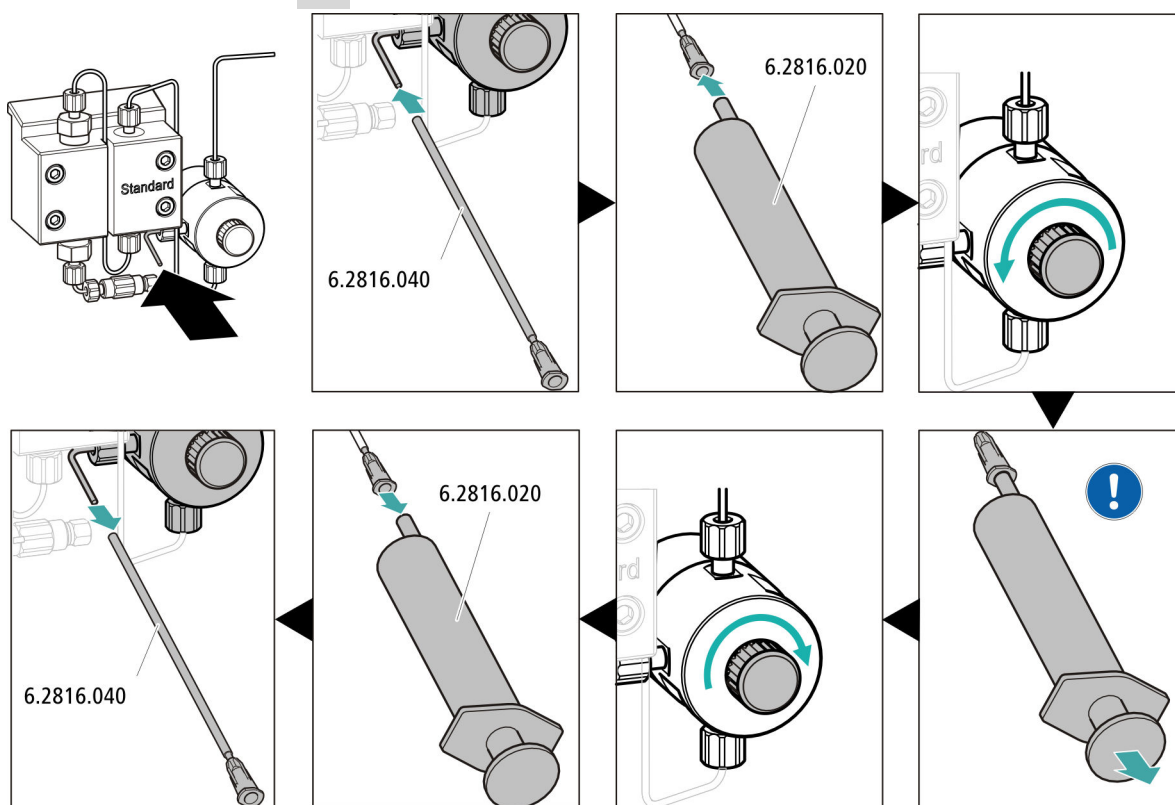
Ne pas utiliser un câble secteur non autorisé !

#### 1 Enficher le câble secteur

- Enficher le câble secteur dans la prise d'alimentation secteur de l'appareil.
- Raccorder le câble au secteur.



#### 4 Purger la pompe haute pression



- Glisser l'extrémité de la canule de purge (6.2816.040) par-dessus l'extrémité du capillaire de purge sur la vanne de purge.
- Insérer la seringue (6.2816.020) dans le connecteur Luer de la canule de purge.
- Ouvrir la vanne de purge en faisant tourner le bouton rotatif (d'une ½-rotation env.).
- Activer la pompe haute pression dans MagIC Net.
- Aspirer l'éluant à l'aide de la seringue jusqu'à disparition complète des bulles d'air dans le tuyau d'aspiration d'éluant.
- Arrêter la pompe haute pression dans MagIC Net.
- Fermer la vanne de purge à l'aide du bouton rotatif.
- Retirer la seringue de la canule de purge.
- Retirer la canule de purge du capillaire de purge.

#### 5 Rincer l'appareil sans les colonnes

- Rincer l'appareil (sans colonnes) durant 10 minutes avec l'éluant.

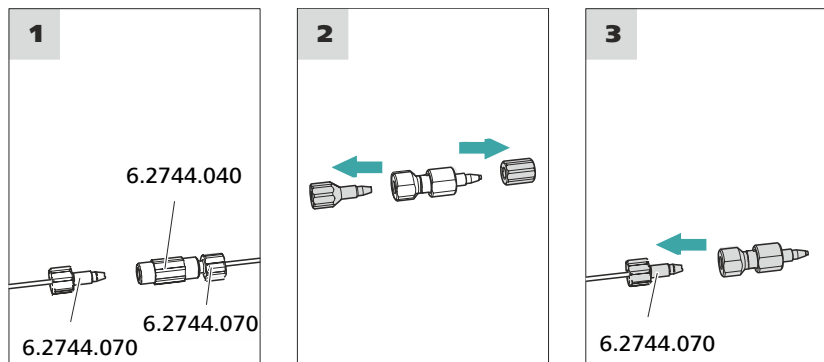


## Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Précolonne (adaptée à la colonne de séparation)

### Connecter la précolonne



#### 1 Retirer l'accouplement

Retirer l'accouplement (6.2744.040) monté pour la première mise en service entre le capillaire d'entrée de la colonne et le capillaire de sortie de la colonne.

#### 2 Préparer la précolonne

- Dévisser les bouchons (le cas échéant, le bouchon et le capuchon de fermeture) de la précolonne.

#### 3 Connecter la précolonne



#### ATTENTION

Lors de l'introduction de la précolonne, veiller toujours à ce que celle-ci soit installée correctement conformément au sens d'écoulement représenté (si indiqué).

- Fixer l'entrée de la précolonne avec une vis de pression courte (6.2744.070) au capillaire d'entrée de la colonne.
- Si la précolonne est connectée à la colonne de séparation par l'un des capillaires de connexion : fixer ce capillaire de connexion à la sortie de la précolonne à l'aide d'une vis de pression.



**ATTENTION**

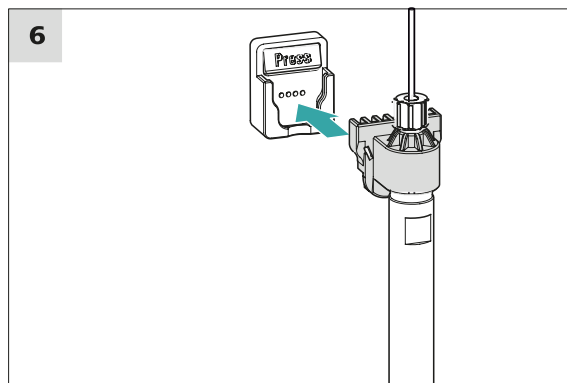
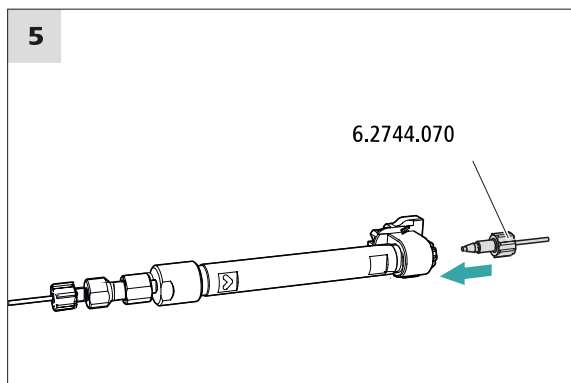
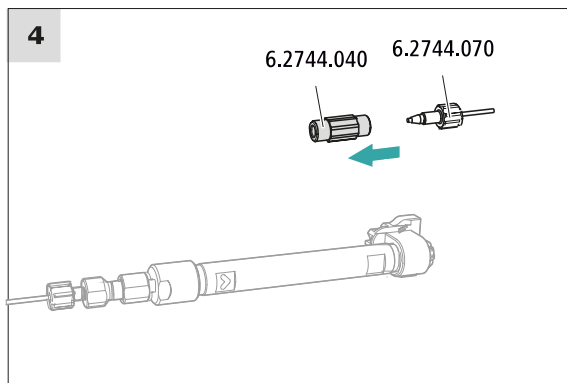
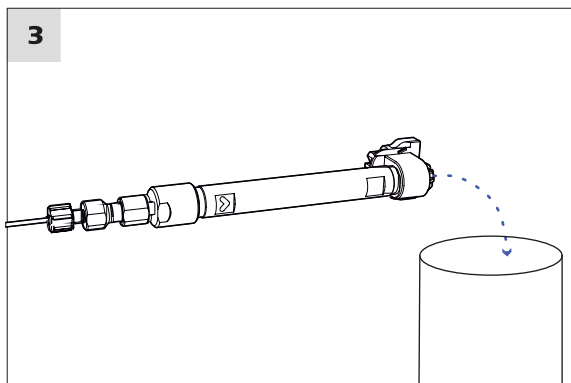
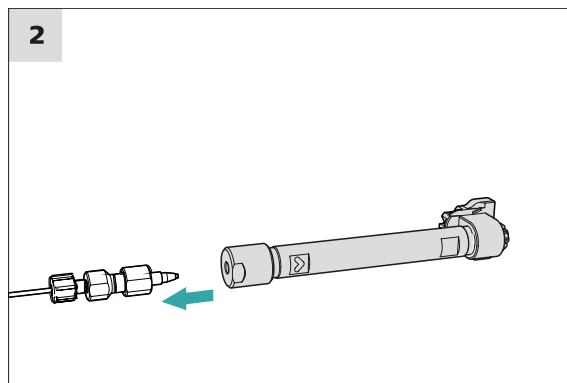
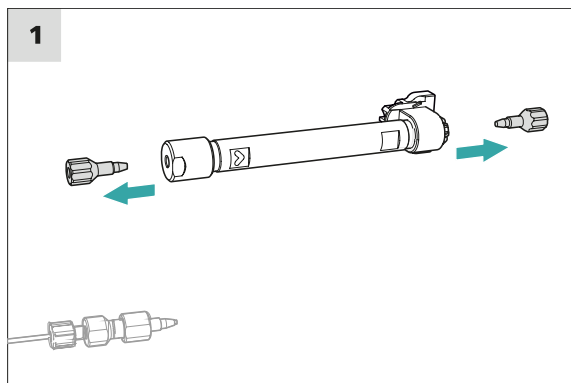
---

Les colonnes de séparation neuves sont remplies d'une solution et obturées des deux côtés par des bouchons. Avant d'utiliser la colonne, s'assurer que cette solution peut être mélangée à l'éluant utilisé (respecter les indications du fabricant).

**REMARQUE**

---

Ne raccorder la colonne de séparation qu'après la première mise en service de l'appareil. Il faudra remplacer la précolonne et la colonne de séparation par un accouplement (6.2744.040) en attendant.



**Connecter la colonne de séparation**

**1 Retirer les bouchons**

- Dévisser les bouchons de la colonne de séparation.

## 2 Monter l'entrée de la colonne de séparation



### ATTENTION

Lors de l'introduction de la colonne, veiller toujours à ce que celle-ci soit installée correctement conformément au sens d'écoulement représenté.

Il existe trois possibilités :

- Visser l'entrée de la colonne de séparation directement sur la pré-colonne, ou
- Si la précolonne est connectée à la colonne de séparation avec un des capillaires de connexion : fixer l'entrée de la colonne de séparation à l'aide de la vis de pression PEEK (6.2744.070) au capillaire de sortie de la précolonne, ou
- Si aucune précolonne n'est utilisée (non recommandé) : fixer le capillaire d'entrée de la colonne à l'aide d'une vis de pression courte (6.2744.070) à l'entrée de la colonne de séparation.

## 3 Rincer la colonne de séparation

- Placer un godet sous la sortie de la colonne de séparation.
- Démarrer le contrôle manuel dans MagIC Net et sélectionner la pompe haute pression : **Manuel ► Contrôle manuel ► Pompe**
  - **Débit** : augmenter progressivement le débit jusqu'à la valeur recommandée sur la feuille de renseignement de la colonne.
  - **On**
- Rincer la colonne de séparation env. 10 minutes avec l'éluant.
- Arrêter à nouveau la pompe haute pression dans le contrôle manuel de MagIC Net : **Off**.

## 4 Retirer l'accouplement

- Retirer l'accouplement (6.2744.040) du capillaire de sortie de la colonne.

## 5 Monter la sortie de la colonne de séparation

- Fixer le capillaire de sortie de la colonne avec une vis de pression PEEK courte (6.2744.070) à la sortie de la colonne de séparation.

### 6 Mettre en place la colonne de séparation

- Insérer la colonne de séparation dotée de la puce électronique dans le support de colonne jusqu'à ce qu'elle s'encliquette en produisant un claquement caractéristique.

La colonne de séparation est maintenant reconnue par MagIC Net.

## 3.21 Conditionnement

Le système doit être conditionné avec l'éluant jusqu'à l'obtention d'une ligne de base stable dans les cas suivantes :

- Après l'installation
- Après chaque mise sous tension de l'appareil
- Après chaque changement d'éluant



### REMARQUE

En cas de changement de la composition de l'éluant, le temps de conditionnement peut s'allonger considérablement.

### Conditionner le système

#### 1 Préparer le logiciel



### ATTENTION

Veiller à ce que le débit d'écoulement réglé ne soit pas supérieur à celui autorisé pour la colonne correspondante (voir feuille de renseignement des colonnes et enregistrement de la puce).

- Démarrer le programme PC **MagIC Net**.
- Ouvrir l'onglet **Stabilisation** dans le logiciel MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation**.
- Sélectionner une méthode adaptée (ou la créer).  
Voir aussi : *Cours de maniement MagIC Net* et aide en ligne.

#### 2 Préparer l'appareil

- Vérifier si la colonne est utilisée correctement conformément au sens d'écoulement indiqué sur l'autocollant (la flèche doit indiquer le sens d'écoulement).
- Vérifier si le tuyau d'aspiration d'éluant est plongé dans l'éluant et si le flacon d'éluant contient suffisamment d'éluant.

### 3 Démarrer la stabilisation

- Démarrer la stabilisation dans MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation ► Start HW.**
- Vérifier visuellement si tous les capillaires et leurs connexions sont étanches, de la pompe haute pression jusqu'au détecteur. Si l'éluant fuit à un quelconque endroit, serrer la vis de pression correspondante ou la desserrer, vérifier l'extrémité du capillaire et le raccourcir éventuellement à l'aide de la pince coupante puis revisser la vis de pression.

### 4 Conditionner le système

Rincer le système avec de l'éluant jusqu'à ce que la stabilité souhaitée de la ligne de base soit atteinte.

L'appareil est désormais prêt pour effectuer les mesures des échantillons.

## 4 Maniement

Le 940 Professional IC Vario ONE se manipule exclusivement par le biais du logiciel MagIC Net. Des informations sur le maniement de MagIC Net™ sont fournies dans le cours de maniement de MagIC Net™ ainsi que dans l'aide en ligne.

## 5 Fonctionnement et maintenance

### 5.1 Système CI

#### 5.1.1 Fonctionnement

Afin d'éviter des influences de température perturbatrices, l'ensemble du système, y compris le flacon d'éluant, doit être protégé du rayonnement direct du soleil.

#### 5.1.2 Entretien

L'appareil exige un entretien approprié. Un encrassement excessif de l'appareil provoque des dysfonctionnements et réduit la durée de vie de la mécanique et de l'électronique pourtant robustes.

L'appareil doit être nettoyé immédiatement si des produits chimiques ou des solvants ont été renversés dessus. Les connexions de connecteurs (surtout la fiche secteur) en particulier doivent être protégées de toute contamination.



#### ATTENTION

---

La structure de l'appareil empêche en principe la pénétration de liquide à l'intérieur de l'appareil. Il faut immédiatement débrancher la fiche secteur si des agents agressifs s'introduisent à l'intérieur de l'appareil. Ce n'est qu'ainsi qu'il sera possible d'éviter un grave endommagement de l'électronique de l'appareil. Informez le service après-vente Metrohm.



#### AVERTISSEMENT

---

#### Risque de commotion électrique par les composants sous tension

N'ouvrez jamais le boîtier de l'appareil.

Le boîtier de l'appareil doit être ouvert exclusivement par un personnel qualifié.



### Remettre le système CI en service

- 1 Vérifier qu'un accouplement est monté en remplacement de la pré-colonne et de la colonne de séparation (6.2744.040).
- 2 Rincer le système CI avec de l'éluant frais pendant 15 minutes.
- 3 Retirer l'accouplement et monter la précolonne et la colonne de séparation (voir chapitre 3.19, page 38 et chapitre 3.20, page 40).

## 5.2 Connexions capillaires

Toutes les connexions capillaires entre la vanne d'injection, la colonne de séparation et le détecteur doivent être les plus courtes possible, avoir un faible volume mort et être tout à fait étanches.

Le capillaire PEEK situé après le détecteur ne doit pas être entravé.

Entre la pompe haute pression et le détecteur (zone à haute pression), utiliser exclusivement des capillaires PEEK ayant un diamètre intérieur de 0,25 mm.

## 5.3 Entretien la porte



### ATTENTION

La porte est en PMMA (polyméthacrylate de méthyle). Elle ne doit en aucun cas être nettoyée à l'aide de produits abrasifs ni de solvants.



### ATTENTION

Ne jamais tenir l'appareil par la porte pour le soulever. Toujours le tenir au niveau du boîtier.

## 5.4 Échanger les capillaires du thermostat de colonne

Deux rainures de préchauffage se situent respectivement sur les deux parois latérales du thermostat de colonne dans lesquelles les capillaires d'entrée de colonne sont insérés et maintenus par une plaque de support.

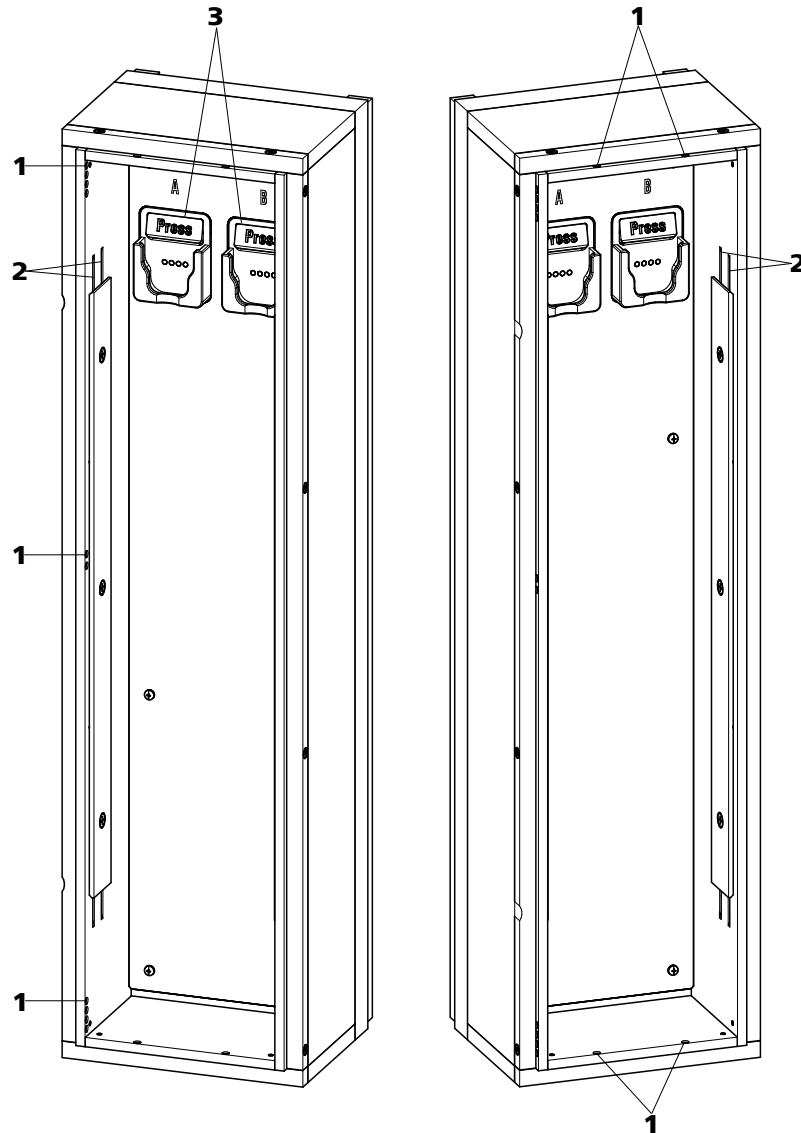


Figure 13 Thermostat de colonne

**1 Orifices**  
Pour guider les capillaires vers l'intérieur et l'extérieur.

**3 Support de colonne**  
Avec détection de colonne. Pour fixer la colonne.

**2 Rainures de préchauffage**  
Pour tempérer l'éluant.

### Échanger les capillaires de préchauffage

Pour faciliter l'insertion du capillaire d'entrée de la colonne dans les rainures de préchauffage du thermostat de colonne, Metrohm recommande de desserrer un peu les vis de la plaque de support sans toutefois les retirer.

- 1 Guider le capillaire d'entrée de la colonne par un orifice adapté (13-1) dans le thermostat de colonne.
- 2 Pousser le capillaire d'entrée de la colonne en partant du bas dans la rainure de préchauffage la plus à l'extérieur des deux (13-2). Le faire glisser sous la plaque de support jusqu'à ce qu'il ressorte par le haut.
- 3 Fléchir prudemment le capillaire d'entrée de la colonne vers le bas et le pousser du haut vers le bas dans la rainure de préchauffage intérieure, jusqu'à ce qu'il ressorte au niveau du bord inférieur de la plaque de support.

## 5.5 Manipulation des éluants

Manipuler l'éluant avec précaution permet de garantir des résultats d'analyse stables. Appliquer les mesures générales suivantes lors de la manipulation de l'éluant :

- Le flacon réservoir contenant l'éluant doit être connecté conformément au *chapitre 3.7, page 22*. Ceci est particulièrement important pour les éluants contenant des solvants volatiles (p. ex. de l'acétone).
- L'apparition de condensation dans le flacon d'éluant doit être évitée. La formation de gouttes peut modifier les rapports de concentration dans l'éluant.
- En cas de mesures très sensibles, nous recommandons de mélanger l'éluant en permanence à l'aide d'un agitateur magnétique (p. ex. 2.801.0010 avec 6.2070.000).
- Pour protéger le système CI des particules étrangères, nous recommandons d'aspirer l'éluant à travers une crépine d'aspiration (6.2821.090) (*voir Chapitre 3.7, page 22*). Il faut remplacer la crépine d'aspiration dès qu'elle prend une coloration jaune, au plus tard après 3 mois.



## 5.6 Entretien le dégazeur d'éluant

Les tuyaux de connexion sont connectés au dégazeur d'éluant avec des vis de serrage.

Procéder comme suit pour desserrer les tuyaux de connexion sur le dégazeur d'éluant puis les connecter à nouveau :

*Accessoires*

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Vous trouverez ces pièces dans le kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000)

- Clé à fourche (6.2621.050)

### Desserrer les tuyaux de connexion

- 1 ▪ Desserrer la vis de serrage avec la clé à fourche.
  - Visser la vis de serrage à la main et la retirer du connecteur.

### Connecter les tuyaux de connexion

- 1 ▪ Enficher la vis de serrage sur le connecteur et la visser à la main.
  - Visser la vis de serrage avec la clé à fourche en serrant.

## 5.7 Indications sur le fonctionnement de la pompe haute pression



### ATTENTION

La tête de pompe est remplie en usine de méthanol/d'eau ultrapure. S'assurer que l'éluant utilisé peut être mélangé au solvant.

Observer les recommandations suivantes pour préserver la pompe haute pression le plus possible en cours d'utilisation :

- Pour protéger la pompe haute pression des **particules étrangères**, nous recommandons de filtrer l'éluant à l'aide d'un filtre de dimension de pores de 0,45 µm et de l'aspirer à travers une crépine d'aspiration (6.2821.090).



- Veiller à ce que le changement d'éluant n'entraîne pas la formation d'un précipité. Les cristaux de sel entre le piston et le joint entraînent la formation de particules de frottement qui peuvent se mélanger à l'éluant. Ces particules contribuent à encrasser les vannes, à augmenter la pression et à endommager le piston dans les cas extrêmes, ce qui compromet l'étanchéité de la pompe haute pression.  
Les solutions successives doivent toujours pouvoir être mélangées. Si le système doit être nettoyé avec des solvants organiques, utiliser différents solvants avec une lipophilie croissante ou décroissante.
- Veiller à ce que la pompe ne soit jamais utilisée à sec pour en préserver les joints. Avant la mise sous tension de la pompe, s'assurer que l'alimentation en éluant est correctement connectée et qu'une quantité suffisante d'éluant est présente dans le flacon d'éluant.

## 5.8 Entretenir la pompe haute pression



### REMARQUE

Une séquence vidéo est disponible sur cette tâche dans le *Guide multimedia CI Maintenance* ou sur Internet sous [://ic-help.metrohm.com/](http://ic-help.metrohm.com/).

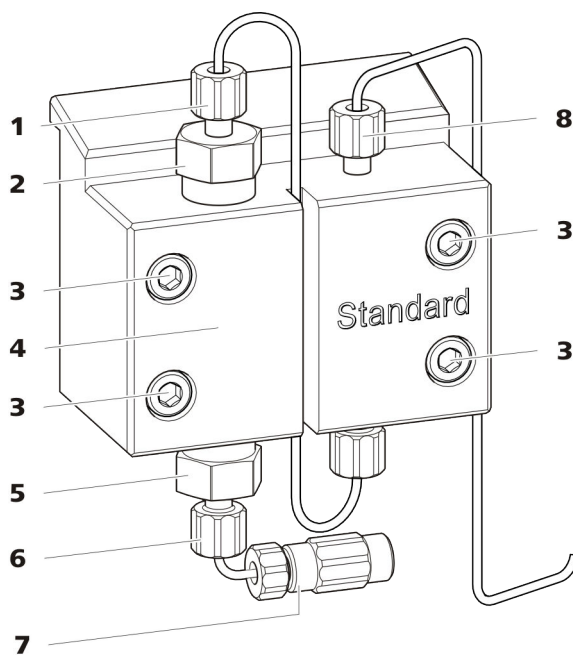


Figure 14 Pièces de la pompe haute pression

**1 Vis de pression courte (6.2744.070)**  
Fixée au support de vanne d'échappement.

**2 Support de vanne d'échappement**

**3 Vis de fixation**

**4 Tête de pompe**

<b>5 Support de vanne d'admission</b>	<b>6 Vis de pression courte (6.2744.070)</b> Fixée au support de vanne d'admission.
<b>7 Connecteur du tuyau d'aspiration d'éluant</b> Composé d'un accouplement avec vis de pression.	<b>8 Vis de pression courte (6.2744.070)</b> Fixée à la sortie de la pompe.

*Intervalle de maintenance*

Il faut assurer la maintenance des pièces suivantes de la pompe haute pression au moins une fois par an :

- Vanne d'admission (6.2824.170)
- Vanne d'échappement (6.2824.160)
- Joint de piston (6.2741.020)
- Piston en oxyde de zirconium (6.2824.070)

De plus, il convient de pratiquer les opérations de maintenance lors de l'apparition des problèmes suivants :

- Ligne de base instable (pulsations, variations de l'écoulement)

**ATTENTION**

Les travaux de maintenance sur la pompe haute pression ne doivent être effectués que lorsque **l'appareil est hors tension**.

*Procédure recommandée*

Nous recommandons de suivre la procédure suivante pour assurer la maintenance de la tête de pompe :

1. Entretien des vannes d'admission et d'échappement.
2. Démontez la tête de pompe.
3. Entretien des deux pistons successivement.
  - a. Retirer le piston.
  - b. Désassembler le piston.
  - c. Remplacer le joint de piston.
  - d. Remplacer le piston en oxyde de zirconium.
  - e. Remonter le piston.
  - f. Insérer le piston.
4. Remonter la tête de pompe.

Retrouvez les brèves séquences vidéo traitant des opérations de maintenance suivantes sur Internet <http://ic-help.metrohm.com/>.

**Entretien des vannes d'échappement et d'admission***Accessoires*

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Vous trouverez ces pièces dans le kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000).

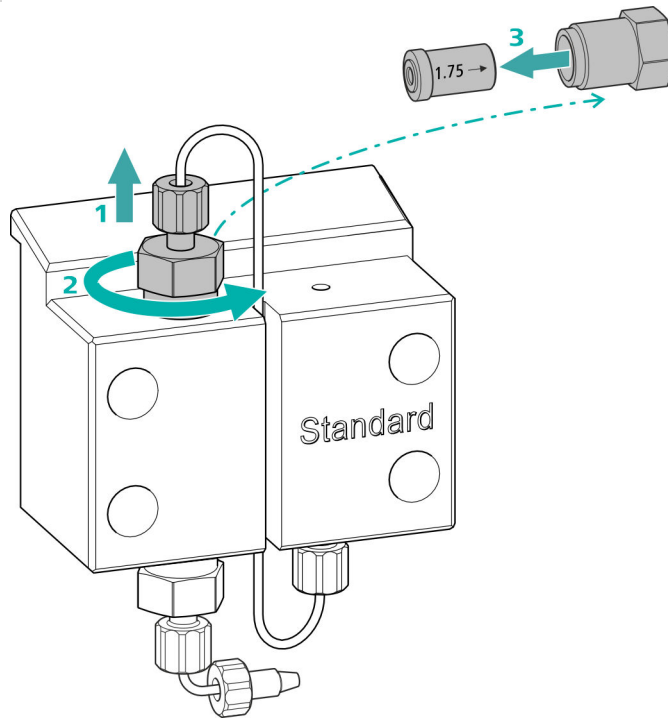
- Clé à molette (6.2621.000)

### Nettoyer la vanne d'échappement

#### Pièces de rechange

S'il s'avère impossible de nettoyer la vanne d'échappement, une nouvelle vanne d'échappement (6.2824.160) est requise pour cette opération.

#### 1 Retirer la vanne d'échappement



- Dévisser le capillaire de connexion reliant le piston auxiliaire au support de vanne d'échappement (14-2) (1).
- Desserrer en premier le support de vanne d'échappement avec la clé à molette puis le dévisser à la main (2) et le retirer.
- Retirer la vanne d'échappement du support de vanne d'échappement (3).

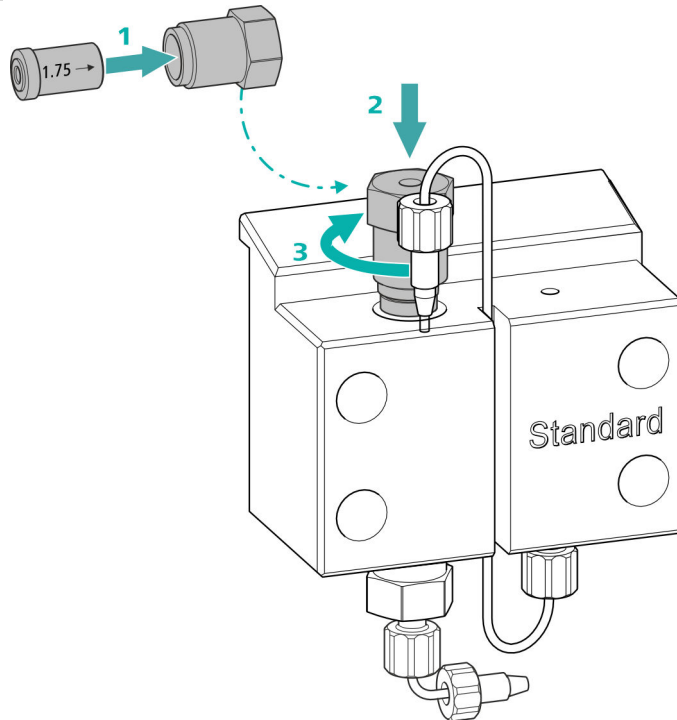
#### 2 Nettoyer la vanne d'échappement

- Rincer la vanne d'échappement avec une pissette remplie d'eau ultrapure, une solution RBS™ ou de l'acétone, dans le sens de l'écoulement d'éluant dans un premier temps. (Le sens de l'écoulement d'éluant est indiqué sur la vanne par une flèche.) La solution de rinçage doit s'écouler de la vanne d'échappement. Si aucune solution ne s'écoule, c'est que la vanne est engorgée.

- Rincer la vanne d'échappement avec une pissette remplie d'eau ultrapure, une solution de RBS™ ou de l'acétone, dans le sens contraire à l'écoulement d'éluant.  
La solution de rinçage ne peut s'écouler que de la sortie de la vanne.

Si la vanne d'échappement est encore engorgée après le nettoyage, il faut la remplacer.

### 3 Réinsérer la vanne d'échappement dans la tête de pompe



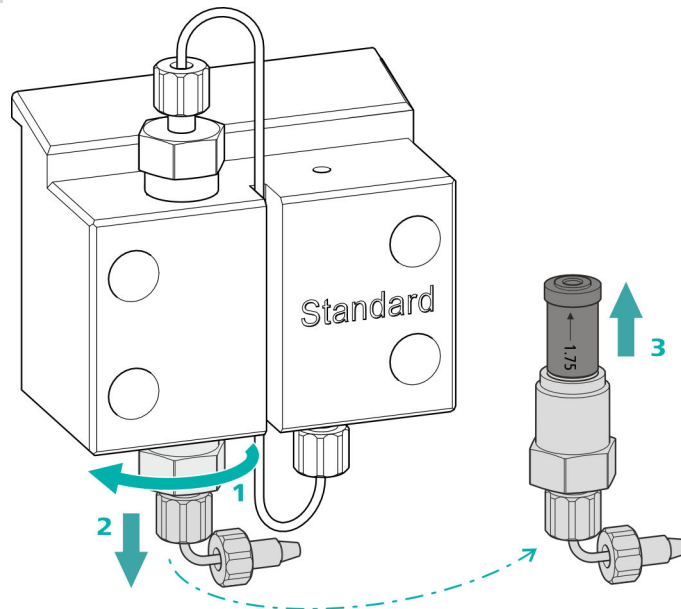
- Insérer la vanne d'échappement dans le support de vanne d'échappement (le joint doit être visible) **(1)**.
- Visser le support de vanne d'échappement au-dessus dans la tête de pompe **(2)**, serrer à la main et ajouter un  $\frac{3}{4}$  de tour de serrage avec la clé à molette **(3)**.
- Revisser le capillaire de connexion au piston auxiliaire sur le support de vanne d'échappement en serrant.

### Nettoyer la vanne d'admission

#### Pièces de rechange

S'il s'avère impossible de nettoyer la vanne d'admission, une nouvelle vanne d'admission (6.2824.170) est requise pour cette opération.

#### 1 Retirer la vanne d'admission



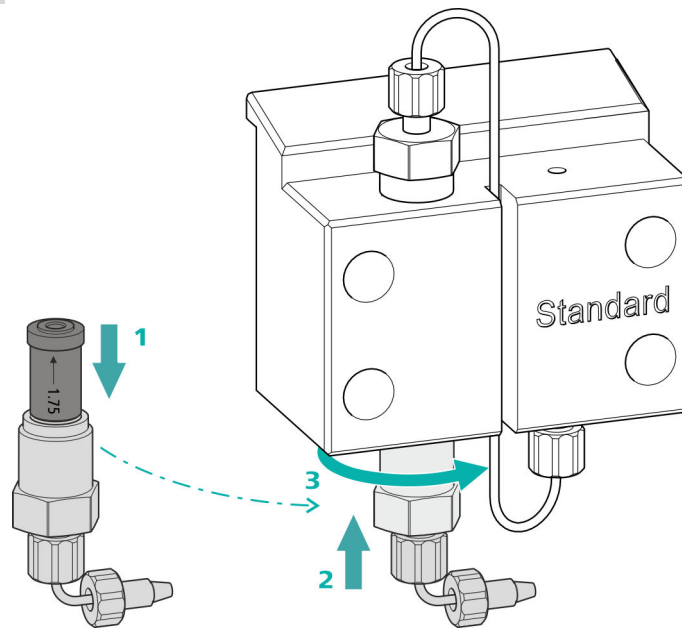
- Dévisser le capillaire de connexion du tuyau d'aspiration d'éluant (14-7).
- Desserrer le support de vanne d'admission avec la clé à molette dans un premier temps (1), puis le dévisser à la main (2) et le retirer.
- Retirer la vanne d'admission du support de vanne d'admission (3).

#### 2 Nettoyer la vanne d'admission

- Rincer la vanne d'admission avec une pissette remplie d'eau ultra-pure, une solution de RBS™ ou de l'acétone, dans le sens de l'écoulement d'éluant dans un premier temps. (Le sens de l'écoulement d'éluant est indiqué sur la vanne par une flèche.) La solution de rinçage doit s'écouler de la vanne d'échappement. Si aucune solution ne s'écoule, c'est que la vanne est engorgée.
- Rincer la vanne d'admission avec une pissette remplie d'eau ultra-pure, une solution de RBS™ ou de l'acétone, dans le sens inverse de l'écoulement d'éluant. La solution de rinçage ne peut s'écouler que de la sortie de la vanne.

Si la vanne d'admission est encore engorgée après le nettoyage, il faut la remplacer.

### 3 Réinsérer la vanne d'admission dans la tête de pompe



- Insérer la vanne d'admission dans le support de vanne d'admission (le joint doit être visible) (1).
- Visser le support de vanne d'admission au-dessous dans la tête de pompe (2), serrer à la main et ajouter un  $\frac{3}{4}$  de tour de serrage avec la clé à molette (3).
- Revisser le capillaire de connexion du tuyau d'aspiration d'éluent (14-7).

### Démonter la tête de pompe

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

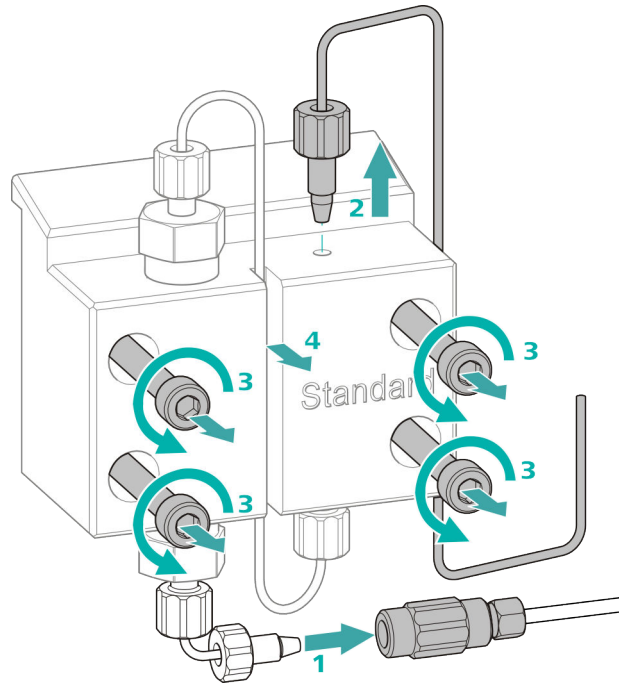
Vous trouverez ces pièces dans le kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000).

- Clé hexagonale 4 mm (6.2621.030)

### Démonter la tête de pompe

Conditions préalables :

- La pompe haute pression est-elle éteinte ?
- La pression a-t-elle diminué ?
- L'appareil est-il éteint ?



- 1** Desserrer l'accouplement de la vis de pression et fermer avec un bouchon.
- 2** Desserrer et retirer la vis de pression à la sortie de la tête de pompe (14-**8**).
- 3** Desserrer et retirer les quatre vis de fixation (14-**3**) avec la clé hexagonale.
- 4** Retirer la tête de pompe (14-**4**).

### Entretien le piston

Effectuer les travaux suivants l'un après l'autre sur les deux pistons.

La maintenance d'un piston englobe les tâches suivantes :

1. Remplacer le joint de piston.
2. Nettoyer ou remplacer le piston en oxyde de zirconium.
3. Remonter le piston.

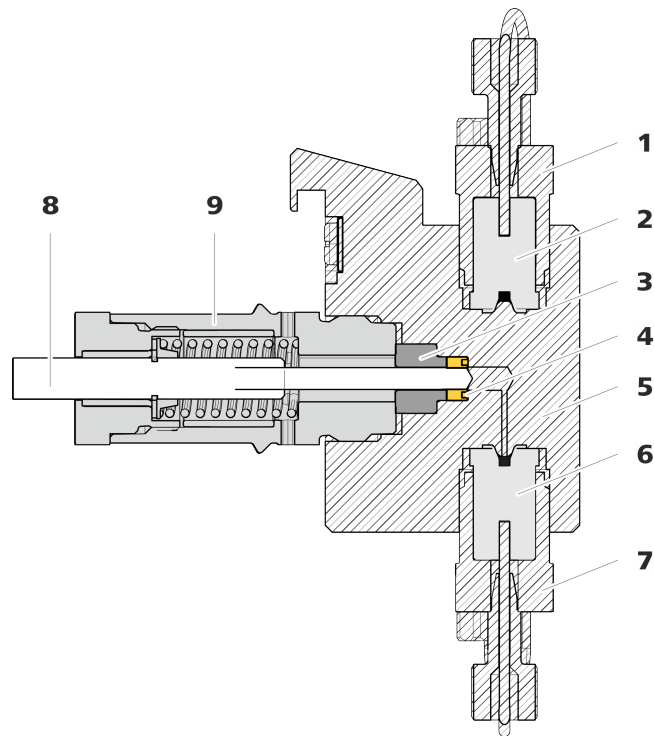


Figure 15 Pompe haute pression - coupe transversale

<b>1</b>	<b>Support de vanne d'échappement</b>	<b>2</b>	<b>Vanne d'échappement (6.2824.160)</b>
<b>3</b>	<b>Bague d'appui</b>	<b>4</b>	<b>Joint de piston (6.2741.020)</b>
<b>5</b>	<b>Tête de pompe</b>	<b>6</b>	<b>Vanne d'admission (6.2824.170)</b>
<b>7</b>	<b>Support de vanne d'admission</b>	<b>8</b>	<b>Piston en oxyde de zirconium (6.2824.070)</b>
<b>9</b>	<b>Cartouche de piston</b>		

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Vous trouverez ces pièces dans le kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000).

- Clé à molette (6.2621.000)
- Outil pour le joint de piston (6.2617.010) comprenant une pointe (16-1) à utiliser pour retirer l'ancien joint de piston et une douille (16-2) pour mettre en place le nouveau joint de piston.

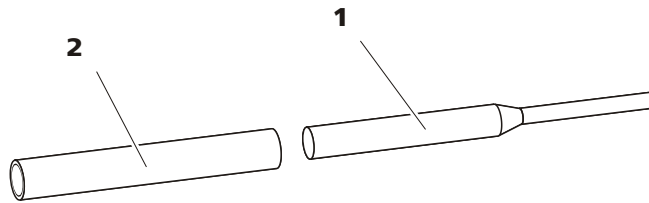


Figure 16 Outil pour joint de piston (6.2617.010)

**1** Pointe

**2** Douille

*Pièce de rechange*

Prévoir un nouveau joint de piston (6.2741.020) pour cette opération.

### Remplacer le joint de piston

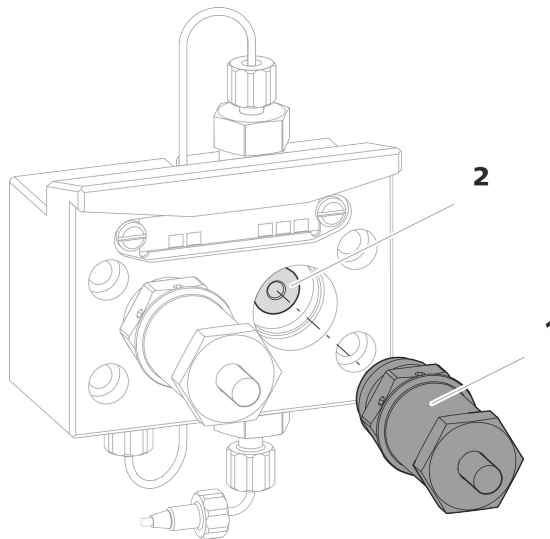


Figure 17 Tête de pompe – retirer la cartouche de piston

**1** Cartouche de piston

**2** Bague d'appui

#### 1 Retirer la cartouche de piston

Desserrer la cartouche de piston (17-1) avec la clé à molette et la dévisser à la main de la tête de pompe. Le mettre de côté.

#### 2 Retirer la bague d'appui

Faire sortir la bague d'appui (17-2) de l'orifice du piston en secouant. Le mettre de côté.

### 3 Retirer l'ancien joint de piston



#### ATTENTION

Une fois l'outil pour joint de piston (6.2617.010) vissé dans le joint de piston, le joint de piston est définitivement endommagé !



#### ATTENTION

Éviter autant que possible de toucher la surface du joint dans la tête de pompe avec l'outil !

N'enfoncer la pointe (16-1) de l'outil pour joint de piston qu'aussi profondément que nécessaire dans le joint de piston pour que celui-ci puisse s'extraire.

### 4 Insérer le nouveau joint de piston dans l'outil

Insérer le nouveau joint de piston dans le creux de la douille (18-1) de l'outil pour joint de piston. Pour cela, le ressort de joint doit être visible de dehors.

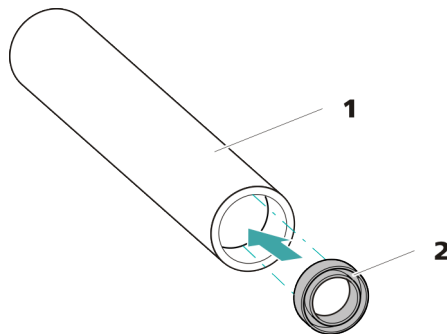


Figure 18 Insérer le joint de piston dans l'outil

#### 1 Outil pour joint de piston (6.2617.010)

Douille pour insérer le nouveau joint de piston.

#### 2 Joint de piston (6.2741.020)

### 5 Insérer le nouveau joint de piston dans la tête de pompe

Introduire la douille (16-2) de l'outil pour joint de piston contenant un joint de piston dans la tête de pompe. Presser le joint avec le côté large de la pointe (16-1) de l'outil pour joint de piston dans le creux de la tête de pompe.

## Nettoyer/remplacer le piston en oxyde de zirconium

Conditions préalables :

- La tête de pompe est démontée (voir « Démontez la tête de pompe », page 59).
- La cartouche de piston est retirée (voir « Remplacer le joint de piston », page 62).

Les accessoires suivants sont requis pour cette opération :

- Piston en oxyde de zirconium (6.2824.070)
- Clé à molette (6.2621.000) du kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000).

### 1 Démontez la cartouche de piston



#### ATTENTION

À l'intérieur de la cartouche de piston, il y a un ressort tendu, qui peut sortir de la cartouche de piston en cas de détente soudaine.

Si la cartouche de piston est ouverte, maintenir le ressort sous pression et desserrer la cartouche avec précaution.

- Resserrer la vis de la cartouche de piston avec une clé à molette et la visser prudemment à la main, tout en maintenant le ressort tendu sous pression.
- Retirer le piston en oxyde de zirconium et le mettre sur un chiffon en papier.
- Enlever la cuvette de ressort, le ressort et la douille intérieure en plastique de la cartouche de piston et les y mettre aussi.
- Ranger la bague d'appui de la tête de pompe mise de côté avec les pièces restantes.

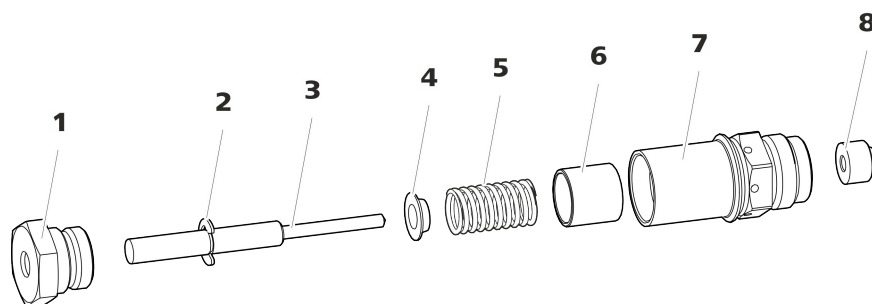


Figure 19 Composants de la cartouche de piston

**1** Vis cartouche de piston

**2** Rondelle de sécurité

<b>3</b> Piston en oxyde de zirconium (6.2824.070)	<b>4</b> Cuvette de ressort
<b>5</b> Ressort (6.2824.060)	<b>6</b> Douille intérieure en plastique Protège de l'abrasion métallique.
<b>7</b> Cartouche de piston	<b>8</b> Bague d'appui

## 2 Nettoyer les pièces de la cartouche de piston

- Si le piston en oxyde de zirconium est contaminé par abrasion ou la formation de dépôts, le nettoyer avec de la poudre à récurer fine, le rincer à l'eau ultrapure jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de particules, puis le sécher.  
Il faut remplacer le piston en oxyde de zirconium en cas d'encrassement ou de rayures importantes.
- Rincer les autres pièces du piston à l'eau ultrapure et les sécher avec un tissu sans peluches.

## 3 Remplacer le piston en oxyde de zirconium

- Déposer la rondelle de sécurité (19-2) de l'ancien piston. Si la rondelle est adhérente, utiliser un objet pointu pour la décoller.
- Monter une rondelle de sécurité au même endroit sur le piston neuf.

## 4 Remonter la cartouche de piston

- Insérer la douille intérieure en plastique, le ressort et la cuvette de ressort dans la cartouche de piston.
- Introduire le piston en oxyde de zirconium avec précaution dans la cartouche de piston jusqu'à ce que la pointe sorte par le petit orifice de la cartouche de piston.
- Placer la vis et la visser fermement à la main.

## Monter le piston

### 1 Réinsérer la bague d'appui

Nettoyer la bague d'appui (15-3) à l'eau ultrapure et la remettre en place.

### 2 Réinsérer la cartouche de piston

Insérer de nouveau la cartouche de piston remontée sur la tête de pompe et serrer d'env. 15° à la main puis avec une clé à molette.

Nettoyer la deuxième cartouche de piston de façon analogue.



## Accessoires

**Monter la tête de pompe**

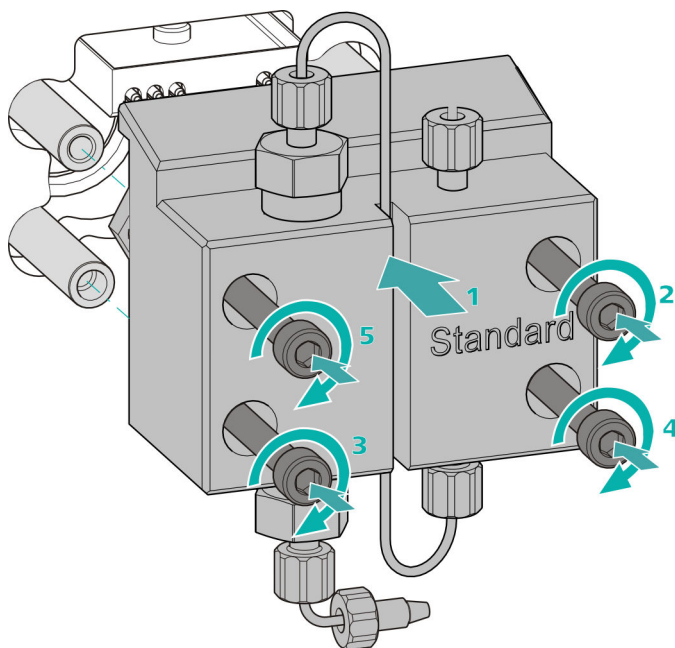
Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Vous trouverez ces pièces dans le kit d'accessoires : *Vario/Flex Basic* (6.5000.000).

- Clé hexagonale 4 mm (6.2621.030)

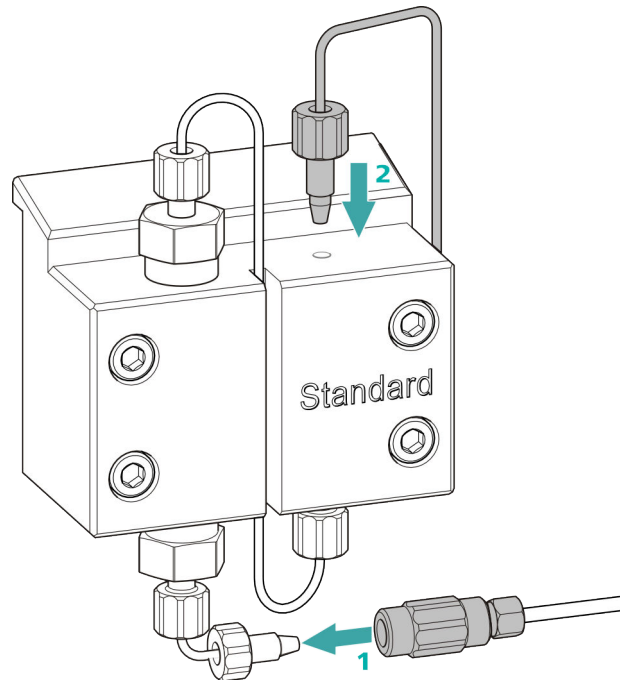
**Monter la tête de pompe****REMARQUE**

Afin que la tête de pompe ne soit pas montée de façon incorrecte, elle doit être pourvue sur la face arrière de différentes profondeurs de trous pour les boulons de serrage, c'est-à-dire qu'un boulon de serrage doit être plus long que tous les autres. Le trou le plus profond est donc prévu pour le boulon le plus long.



- 1
  - Glisser la tête de pompe sur les quatre boulons de serrage (1).
  - Serrer les quatre vis de fixation en croix avec la clé hexagonale (6.2621.030).

### Connecter l'entrée et la sortie de la pompe haute pression



- 1
  - Retirer le bouchon de l'accouplement. Visser fermement l'accouplement à la vis de pression placée sur le capillaire d'entrée de la tête de pompe (1).
  - Visser de nouveau fermement le capillaire de sortie de la tête de pompe à la sortie de la tête de pompe (2).

## 5.9 Entretien le filtre inline



### REMARQUE

Une séquence vidéo est disponible sur cette tâche dans le *Guide multimedia CI Maintenance* ou sur Internet sous [://ic-help.metrohm.com/](http://ic-help.metrohm.com/).

*Intervalle de maintenance*

Le filtre doit être remplacé au moins tous les trois mois ; selon l'application, il faut échanger le filtre plus fréquemment.

*Accessoires*

Les accessoires suivants sont requis pour cette opération :

- Deux clés à molette (6.2621.000) du kit d'accessoires : Vario/Flex Basic (6.5000.000)
- Pincette
- Un nouveau filtre du paquet (6.2821.130)

### Supprimer le filtre

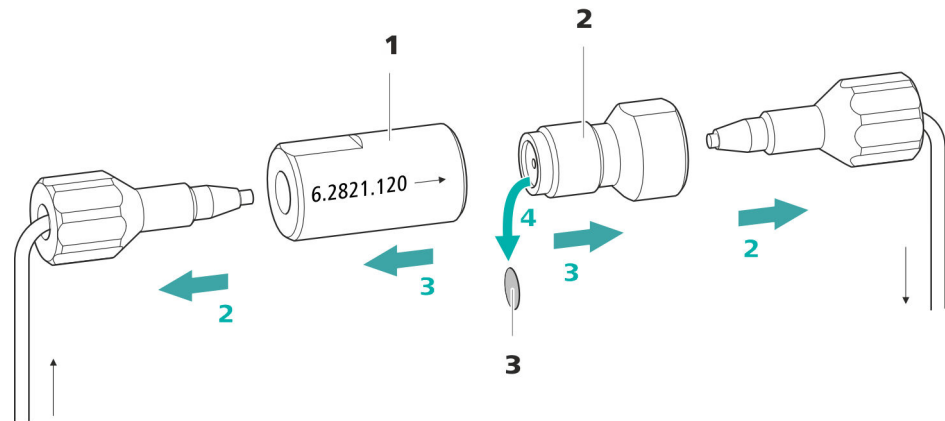


Figure 20 Filtre inline – retirer le filtre

#### 1 Boîtier du filtre

Boîtier du filtre inline. Partie des accessoires (6.2821.120).

#### 2 Vis de filtre

Vis de filtre inline. Partie des accessoires (6.2821.120).

#### 3 Filtre (6.2821.130)

Le paquet contient 10 pièces.

#### 1 Arrêter l'écoulement

Arrêter la pompe haute pression dans le logiciel.

#### 2 Démontez le filtre inline

Dévisser les deux vis de pression du filtre inline.

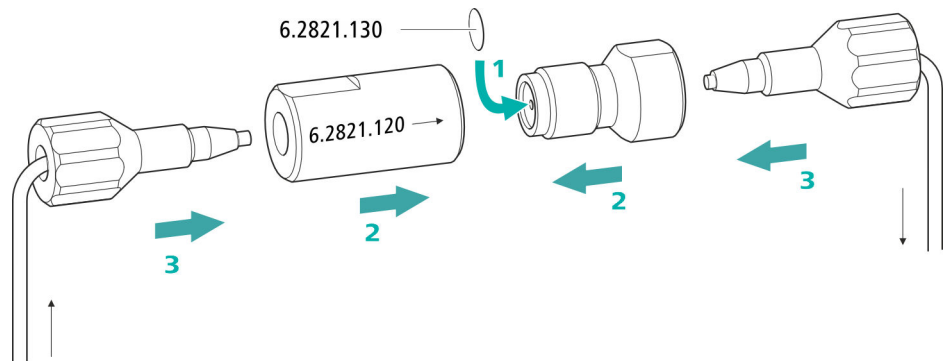
#### 3 Dévisser la vis de filtre

Desserrer la vis de filtre (20-2) du boîtier du filtre (20-1) à l'aide de deux clés à molette (6.2621.000) et la dévisser à la main.

#### 4 Retirer le filtre

Retirer l'ancien filtre (20-3) à l'aide d'une pincette.

### Insérer le nouveau filtre



#### 1 Insérer le nouveau filtre

- Introduire avec précaution un filtre neuf à l'aide d'une pincette à plat dans le raccord fileté (20-2) et l'enfoncer bien droit en appuyant avec le dos de la pincette.

#### 2 Monter la vis de filtre

- Revisser la vis de filtre (20-2) dans le boîtier du filtre (20-1) et serrer à la main. Resserrer légèrement avec deux clés à molette (6.2621.000).

#### 3 Remonter le filtre inline

- Revisser les vis de pression sur le filtre inline. Prendre garde que le sens d'écoulement corresponde à celui indiqué sur le filtre en ligne.

#### 4 Rincer le filtre inline

- Démontez la précolonne (le cas échéant) et la colonne de séparation, puis les remplacer par un accouplement (6.2744.040).
- Rincer l'appareil avec l'éluant.
- Remettre la colonne une fois 10 minutes écoulées.

## 5.10 Entretien de l'atténuateur de pulsations



### ATTENTION

L'atténuateur de pulsations ne nécessite aucune maintenance et ne doit pas être ouvert.

## 5.11 Vanne d'injection

La maintenance de la vanne d'injection doit de préférence être effectuée par un personnel qualifié Metrohm dans le cadre d'un entretien annuel.

## 5.12 Entretien du détecteur

Suivre les instructions de maintenance fournies dans le mode d'emploi du détecteur.

## 5.13 Rincer le trajet de l'échantillon

Avant qu'un nouvel échantillon ne puisse être mesuré, le trajet de l'échantillon doit être rincé suffisamment longtemps avec cet échantillon pour éviter que le résultat de la mesure ne soit faussé par l'échantillon précédent (Contamination croisée d'échantillon).

Le temps requis pour rincer le trajet de l'échantillon avec le nouvel échantillon constitue le « temps de rinçage ». Le temps de rinçage dépend du temps de transfert.

Le temps de transfert correspond au temps requis par l'échantillon pour s'écouler du récipient d'échantillon jusqu'au bout de la boucle d'échantillon. Le temps de transfert dépend des facteurs suivants :

- de la performance de la pompe péristaltique ou du Dosino, selon ce qui est utilisé pour transférer l'échantillon.
- du volume du capillaire total
- du volume du gaz retiré de l'échantillon grâce au dégazeur d'échantillon (dans la mesure où un dégazeur d'échantillon est disponible et connecté)

Il est possible de déterminer le temps de transfert comme suit :

## Déterminer le temps de transfert

### 1 Vider le trajet de l'échantillon

Pomper l'air durant quelques minutes à travers le trajet de l'échantillon (tuyau de pompe, connexions tubulaires, capillaire dans le dégazeur, boucle d'échantillon) jusqu'à ce que tous les liquides soient chassés par l'air.

### 2 Dévisser la boucle d'échantillon

Dévisser l'extrémité de la boucle d'échantillon.

### 3 Aspirer l'échantillon et mesurer le temps

Aspirer un échantillon type de la prochaine application et mesurer le temps que met l'échantillon pour aller du récipient d'échantillon à l'extrémité de la boucle d'échantillon à l'aide d'un chronomètre.

Le temps arrêté correspond au « temps de transfert ».

### 4 Visser la boucle d'échantillon

Revisser à fond la boucle d'échantillon.

Le temps de rinçage doit être d'au moins trois fois le **temps de transfert** si l'échantillon est injecté de façon automatique.

## Vérifier le temps de rinçage

Une mesure directe de la contamination croisée d'échantillon peut également permettre de définir si le temps de rinçage appliqué est suffisant ou non. Pour cela, procéder de la façon suivante :

### 1 Préparer deux échantillons

- **Échantillon A** : un échantillon type de l'application.
- **Échantillon B** : eau ultrapure.

### 2 Déterminer l'« échantillon A »

Faire circuler l'« échantillon A » pendant la durée du temps de rinçage le long du trajet de l'échantillon, injecter et mesurer.

### 3 Déterminer l'« échantillon B »

Faire circuler l'« échantillon B » pendant la durée du temps de rinçage le long du trajet de l'échantillon, injecter et mesurer.



### 5.14.3 Conserver la colonne de séparation

Stocker les colonnes de séparation non requises toujours fermées et remplies conformément aux indications du fabricant des colonnes.

### 5.14.4 Régénérer la colonne de séparation

Si les propriétés de séparations de la colonne se sont dégradées, il est possible de la régénérer conformément aux instructions du fabricant des colonnes. Des informations sur la régénération des colonnes de séparation fournies par Metrohm sont présentées sur la feuille de renseignement livrée avec chaque colonne.



#### REMARQUE

La régénération constitue la dernière mesure à appliquer. Elle ne doit pas être exécutée de façon régulière.



<b>Problème</b>	<b>Cause</b>	<b>Remède</b>
<b>La pression augmente de façon significative dans le système.</b>	<i>Le filtre inline (6.2821.120) est engorgé.</i>	Remplacer le filtre (6.2821.130) .
	<i>Précolonne – engorgée.</i>	Remplacer la précolonne (voir Chapitre 3.19, page 38).
	<i>Colonne de séparation – engorgée.</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Régénérer la colonne de séparation (voir Chapitre 5.14.4, page 73).</li> <li>▪ Remplacer la colonne de séparation (voir « Connecter la colonne de séparation », page 42).</li> </ul> <p>Remarque : veiller à toujours microfiltrer les échantillons .</p>
	<i>Vanne d'injection – engorgée.</i>	Faire nettoyer la vanne (par un technicien service Metrohm local).
<b>Les temps de rétention ont changé de façon inattendue dans les chromatogrammes.</b>	<i>Éluant - erreur de concentration</i>	Constituer un éluant de concentration convenable.
	<i>Colonne de séparation – performance de séparation altérée.</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Régénérer la colonne de séparation (voir Chapitre 5.14.4, page 73).</li> <li>▪ Remplacer la colonne de séparation (voir « Connecter la colonne de séparation », page 42).</li> </ul>
	<i>L'éluant contient des bulles de gaz.</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vérifier que les connecteurs du dégazeur d'éluant sont bien serrés .</li> <li>▪ Purger la pompe haute pression (voir Figure , page 37).</li> </ul>
	<i>Pompe haute pression – défectueuse.</i>	S'adresser au technicien service Metrohm local.
<b>Les aires des pics sont inférieures aux attentes.</b>	<i>Échantillon – le trajet de l'échantillon présente une fuite.</i>	Rechercher la fuite dans le trajet de l'échantillon et l'éliminer.
	<i>Échantillon – le trajet de l'échantillon présente un engorgement.</i>	Rechercher l'engorgement dans le trajet de l'échantillon et l'éliminer.
	<i>Échantillon – la boucle d'échantillon n'est pas (complètement) remplie.</i>	Adapter le temps de transfert de l'échantillon (voir « Déterminer le temps de transfert », page 71).



<b>Problème</b>	<b>Cause</b>	<b>Remède</b>
<b>Le vide ne s'est pas établi</b>	<i>Dégazeur d'éluant – le connecteur de vide n'est pas fermé (hermétiquement) sur la face arrière de l'appareil.</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fermer hermétiquement le connecteur <b>Vacuum</b> à l'aide d'un bouchon fileté (6.1446.040).</li> </ul>
<b>Les chromatogrammes ont une mauvaise résolution</b>	<i>Colonne de séparation – performance de séparation altérée.</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Régénérer la colonne de séparation (voir Chapitre 5.14.4, page 73).</li> <li>▪ Remplacer la colonne de séparation (voir « Connecter la colonne de séparation », page 42).</li> </ul>
<b>Problème de précision - les valeurs mesurées affichent une forte dispersion.</b>	<i>Vanne d'injection – boucle d'échantillon.</i>	Vérifier l'installation de la boucle d'échantillon (voir « Facultatif : changer de boucle d'échantillon », page 30).
	<i>Échantillon – des bulles de gaz sont contenues dans l'échantillon.</i>	Utiliser le dégazeur d'échantillon .
	<i>Échantillon – le volume de rinçage est trop petit.</i>	Prolonger le temps de rinçage (voir Chapitre 5.13, page 70).
	<i>Vanne d'injection – défectueuse.</i>	S'adresser au service après-vente Metrohm.



## 7 Caractéristiques techniques

### 7.1 Conditions de référence

Les caractéristiques techniques indiquées dans ce chapitre se réfèrent aux conditions de référence suivantes :

<i>Température ambiante</i>	+25 °C (±3 °C)
<i>État de l'appareil</i>	> 40 minutes de fonctionnement

### 7.2 Conditions ambiantes

#### *Fonctionnement*

<i>Gamme nominale de fonctionnement</i>	+5 à +45 °C à une humidité relative de l'air de max. 80 %, sans condensation
---	---

<i>Stockage</i>	+5 à +45 °C à une humidité relative de l'air de max. 80 %, sans condensation
-----------------	---

<i>Altitude / gamme de pression</i>	max. 3 000 m d'altitude / min. 700 mbar
-------------------------------------	---

<i>Catégorie de sur-tension</i>	II
---------------------------------	----

<i>Degré de pollution</i>	2
---------------------------	---

### 7.3 Boîtier

#### *Dimensions*

*Largeur* 365 mm

*Hauteur* 642 mm

*Profondeur* 380 mm

#### *Éléments de commande*

*Indicateurs* LED pour indicateur de disponibilité

*Interrupteur marche/arrêt* Sur la face arrière de l'appareil

**Boîtier**

*Matériau bac de fond, boîtier et support de bouteille* Mousse rigide en polyuréthane (PUR) avec pare-flammes pour classe de feu UL 94 V-0, sans HCFC, peinte

*Degré de protection IP* IP 20

**7.4 Poids**

2.940.1100 31,93 kg (sans accessoires)

**7.5 Détecteur de fuites**

*Type* Électronique, aucun calibrage requis

**7.6 Thermostat de colonne**

*Type* Thermostat à effet Peltier pour deux colonnes de séparation intelligentes

*Gamme de température réglable* 0 à +80 °C par pas de 0,1 °C

*Chauffage* jusqu'à 50 °C maximum au-dessus de la température ambiante

*Réfrigération* jusqu'à 20 °C maximum en-dessous de la température ambiante

*Reproductibilité de la température*  $\pm 0,2$  °C

*Stabilité* <0,05 °C

*Temps de montée en température* < 30 minutes de 20 à 50 °C

*Temps de réfrigération* < 40 minutes de 50 à 20 °C



## 7.7 Dégazeur d'éluant

<i>Matériau</i>	Fluoropolymère
<i>Résistance aux solvants</i>	Aucune restriction (à l'exception des PFC)
<i>Temps de formation du vide</i>	< 60 s

## 7.8 Pompe haute pression

<i>Type</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pompe à double piston en série</li> <li>▪ Reconnaissance de tête de pompe intelligente</li> <li>▪ Inerte chimiquement</li> <li>▪ Têtes de pompe exemptes de métal</li> <li>▪ Matériaux au contact de l'éluant : PEEK, ZrO<sub>2</sub>, PTFE/PE</li> <li>▪ Écoulement et pression auto-optimisants</li> </ul>
<i>Débit</i>	
<i>Gamme d'écoulement réglable</i>	0,001 à 20 mL/min 0,01 à 5 mL/min avec une tête de pompe PEEK standard
<i>Incrément d'écoulement</i>	1 µL/min
<i>Reproductibilité de l'écoulement de l'éluant</i>	Déviations < 0,1 %
<i>Gamme de pression</i>	
<i>Pompe</i>	0 à 50,0 MPa (0 à 500 bars)
<i>Tête de pompe</i>	0 à 35,0 MPa (0 à 350 bars) (s'applique à la tête de pompe PEEK standard)
<i>Pulsation résiduelle</i>	< 1 %
<i>Arrêt de sécurité</i>	
<i>Fonction</i>	Arrêt automatique lorsque la valeur limite de pression est atteinte
<i>Valeur limite maximale de pression</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réglable de 0,1 à 50 MPa (1 à 500 bars)</li> <li>▪ La pompe est arrêtée automatiquement lors de la première course du piston au-dessus de la valeur limite maximale</li> </ul>
<i>Valeur limite de pression minimale</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réglable de 0 à 49 MPa (0 à 490 bars)</li> <li>▪ Le mécanisme d'arrêt automatique est désactivé à 0 MPa</li> <li>▪ Le mécanisme d'arrêt est activé 2 minutes après le démarrage du système</li> </ul>

- La pompe est arrêtée automatiquement après 3 courses de piston au-dessous de la valeur limite de pression minimale

<i>Capacité des gradients</i>	Isocratique ou gradient (démontable jusqu'à quaternaire)
<i>Profil</i>	marche d'escalier (step), linéaire, convexe, concave
<i>Résolution</i>	< 1 nL/min

## 7.9 Vanne d'injection

<i>Temps de commutation de l'actionneur</i>	typ. 100 ms
<i>Pression de fonctionnement max.</i>	35 MPa (350 bar)
<i>Matériau</i>	PEEK

## 7.10 Détecteur

Les caractéristiques techniques du détecteur sont fournies dans le mode d'emploi du détecteur.

## 7.11 Dégazeur d'échantillon

<i>Matériau</i>	Fluoropolymère
<i>Résistance aux solvants</i>	Aucune restriction (à l'exception des PFC)
<i>Temps de formation du vide</i>	< 60 s



## 7.12 Source de courant

<i>Plage de tension nominale</i>	100 à 240 V ( $\pm 10$ %)
<i>Gamme de fréquence nominale</i>	50 à 60 Hz ( $\pm 3$ %)
<i>Puissance absorbée</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 65 W pour une application d'analyse typique</li> <li>▪ 25 W en veille (détecteur de conductivité à 40 °C)</li> </ul>
<i>Bloc d'alimentation</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Surveillance électronique jusqu'à 300 W maximum</li> <li>▪ Fusible interne 3,15 A</li> </ul>

## 7.13 Interfaces

### USB

*Entrée* 1 USB upstream, type B (portant l'inscription **PC** pour la connexion au PC)

*Sortie* 2 USB downstream, type A (portant les inscriptions **USB 1** et **USB 2**)

*MSB* 2 MSB mini-DIN à 8 pôles (femelle) (portant les inscriptions **MSB 1** et **MSB 2** pour Dosino, agitateur, lignes Remote, ...)

*Détecteur* 2 DSUB à 15 pôles haute densité (femelle) (portant les inscriptions **Detector 1** et **Detector 2**)

*Détection de colonne* 3 (dont 2 dans le thermostat de colonne)

*Détecteur de fuites* 1 connecteur jack (portant l'inscription **Leak Sensor**)

*Autres connexions*

- 1 DSUB à 15 pôles (femelle) (portant l'inscription **Extension Module**)

## 8 Accessoires et plus d'informations

Plus d'informations sont disponibles sur le site Web de Metrohm (<https://www.metrohm.com>) :

- Famille de produits
- Variantes du produit
- Accessoires
- Documents sur le produit

### Télécharger la liste d'accessoires



#### REMARQUE

La liste d'accessoires fait partie de la documentation du produit. Télécharger la liste d'accessoires et conserver à titre de référence.

1. Rechercher le produit à l'aide de la fonction de recherche.
2. Ouvrir la variante de produit souhaitée.
3. Télécharger la liste d'accessoires.



<b>M</b>		
Maintenance .....	4	
Pompe haute pression .....	54	
Vanne d'injection .....	70	
Mise à l'arrêt .....	48	
MSB .....	82	
<b>N</b>		
Nettoyer		
Vanne d'admission .....	58	
Vanne d'échappement .....	56	
niveau de la mer .....	78	
<b>P</b>		
Passage		
pour câbles .....	10	
pour capillaires .....	10	
Piston de la pompe haute pression .....	55	
Poignée		
voir aussi « Anse » .....	16	
Pompe à vide		
Protection .....	18	
Pompe haute pression		
Caractéristiques techniques ..	80	
Maintenance .....	54	
Protection .....	18, 53	
Porte .....	49	
Précipité .....	54	
Précolonne		
Installation .....	38	
Rinçage .....	38	
Rincer .....	40	
Protection		
Filtre inline .....	28	
Puissance absorbée .....	82	
Pulsation .....	55	
<b>R</b>		
Raccorder .....	35	
Régénération .....	47	
Rinçage		
Colonne de séparation .....	40	
Précolonne .....	38	
Rincer		
Colonne de séparation .....	43	
Précolonne .....	40	
Trajet de l'échantillon .....	70	
<b>S</b>		
Service après-vente .....	48	
Source de courant .....	82	
Stabilisation .....	36, 45	
Stockage .....	78	
<b>T</b>		
Température .....	78	
Temps de rinçage .....	71	
Temps de transfert .....	71	
Tension .....	82	
Tension secteur .....	4	
Thermostat		
voir aussi « Thermostat de colonne » .....	21	
Thermostat de colonne		
Caractéristiques techniques ..	79	
Installation .....	21	
Trajet de l'échantillon		
Rincer .....	70	
Transport		
Poignée .....	16	
Tuyau d'aspiration d'éluant .....	22	
Tuyaux		
Installation .....	13	
Tuyaux d'écoulement		
Installation .....	19	
<b>U</b>		
USB .....	82	
<b>V</b>		
Valeur limite de pression .....	80	
Vanne		
voir aussi « Vanne d'injection » .....	29	
Vanne d'injection .....	2	
Caractéristiques techniques ..	81	
Installation .....	29	
Maintenance .....	70	
Variations de l'écoulement .....	55	
Vis de sécurité de transport .....	17	