

# 930 Compact IC Flex



930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB

Mode d'emploi - Guide rapide

8.930.8122FR / v3 / 2025-04-30





Metrohm AG  
CH-9100 Herisau  
Suisse  
+41 71 353 85 85  
info@metrohm.com  
www.metrohm.com

# **930 Compact IC Flex**

**930 Compact IC Flex  
Oven/SeS/PP/Deg/MB**

2.930.2580

## **Mode d'emploi - Guide rapide**

Technical Communication  
Metrohm AG  
CH-9100 Herisau

La présente documentation est protégée par les droits d'auteur. Tous droits réservés.

La présente documentation est un document original.

La présente documentation a été élaborée avec le plus grand soin. Cependant, des erreurs ne peuvent être totalement exclues. Veuillez communiquer vos remarques à ce sujet directement à l'adresse citée ci-dessus.

### **Exclusion de responsabilité**

Les défauts résultant de circonstances dont Metrohm n'est pas responsable, par exemple, stockage inapproprié, utilisation non conforme etc., sont expressément exclus de la garantie. Les modifications non autorisées du produit (par exemple, transformations ou ajouts) excluent toute responsabilité du fabricant pour les dommages qui en résultent et leurs conséquences. La documentation du produit Metrohm fournit des instructions et des remarques à respecter strictement. Dans le cas contraire, la responsabilité de Metrohm est exclue.

# Table des matières

<b>1</b>	<b>À propos de ce guide de démarrage rapide</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Introduction</b>	<b>2</b>
2.1	Description de l'appareillage .....	2
2.2	Accessoires et plus d'informations .....	4
2.3	Conventions de représentation .....	5
<b>3</b>	<b>Sécurité</b>	<b>7</b>
3.1	Utilisation conforme .....	7
3.2	Responsabilité de l'exploitant .....	7
3.3	Exigences concernant le personnel d'exploitation .....	8
3.4	Consignes de sécurité .....	8
3.4.1	Généralités concernant la sécurité .....	8
3.4.2	Sécurité électrique .....	8
3.4.3	Connexions tubulaires et capillaires .....	10
3.4.4	Solvants et produits chimiques combustibles .....	10
3.4.5	Recyclage et élimination .....	10
<b>4</b>	<b>Aperçu général de l'appareil</b>	<b>11</b>
4.1	Face avant .....	11
4.2	Face arrière .....	12
<b>5</b>	<b>Installation</b>	<b>14</b>
5.1	Mise en place de l'appareil .....	14
5.1.1	Emballage .....	14
5.1.2	Contrôle .....	14
5.1.3	Emplacement .....	14
5.2	Connexions capillaires dans le système CI .....	14
5.3	Retirer les vis de sécurité de transport .....	16
5.4	Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites .....	17
5.4.1	Monter les tuyaux d'écoulement .....	17
5.4.2	Connecter le détecteur de fuites .....	18
5.5	Four à colonne .....	19
5.6	Connecter la bouteille d'éluant .....	19
5.7	Connecter le dégazeur d'éluant .....	22
5.8	Installer la pompe haute pression .....	22



<b>5.9</b>	<b>Installer le filtre inline</b> .....	<b>22</b>
<b>5.10</b>	<b>Installer l'atténuateur de pulsations</b> .....	<b>22</b>
<b>5.11</b>	<b>Vanne d'injection</b> .....	<b>22</b>
<b>5.12</b>	<b>Metrohm Suppressor Module (MSM)</b> .....	<b>23</b>
5.12.1	Mettre en place les rotors .....	23
5.12.2	Connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM) .....	25
<b>5.13</b>	<b>Pompe péristaltique</b> .....	<b>27</b>
5.13.1	Installer la pompe péristaltique .....	27
<b>5.14</b>	<b>Metrohm CO<sub>2</sub> Suppressor (MCS)</b> .....	<b>29</b>
5.14.1	Connecter le MCS .....	29
5.14.2	Installation d'un CO <sub>2</sub> Absorber .....	30
<b>5.15</b>	<b>Installer le détecteur de conductivité</b> .....	<b>31</b>
<b>5.16</b>	<b>Connecter le dégazeur d'échantillon (facultatif)</b> .....	<b>32</b>
<b>5.17</b>	<b>Connexion de l'appareil à l'ordinateur</b> .....	<b>33</b>
<b>5.18</b>	<b>Connecter l'appareil au secteur</b> .....	<b>34</b>
<b>5.19</b>	<b>Première mise en service</b> .....	<b>35</b>
<b>5.20</b>	<b>Raccorder et rincer la précolonne</b> .....	<b>38</b>
<b>5.21</b>	<b>Raccorder et rincer la colonne de séparation</b> .....	<b>39</b>
<b>5.22</b>	<b>Conditionnement</b> .....	<b>41</b>
<b>6</b>	<b>Maniement</b> .....	<b>43</b>
	<b>Index</b> .....	<b>44</b>

## Répertoire des figures

Figure 1	Face avant .....	11
Figure 2	Face arrière .....	12
Figure 3	Retirer les vis de sécurité de transport .....	16
Figure 4	Installer le poids pour tuyau et la crépine d'aspiration .....	21
Figure 5	Metrohm Suppressor Module (MSM) – capillaires de connexion .....	25
Figure 6	Connecter le MCS .....	29



# 1 À propos de ce guide de démarrage rapide

Le présent guide rapide contient des chapitres importants du mode d'emploi détaillé. Vous trouverez non seulement une introduction, des consignes de sécurité et un aperçu général de l'appareil, mais aussi des indications pour l'installation et le maniement du 930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB ainsi que des informations relatives à la garantie. Le mode d'emploi détaillé est disponible sur Internet en téléchargement sous forme de fichier PDF.

## Télécharger le mode d'emploi

Vous trouverez le mode d'emploi détaillé sur Internet sous <http://www.metrohm.com/>:

1. Comme terme de recherche, indiquez le numéro de commande de votre appareil (p. ex. **2.930.2580**).
2. Cliquez sur **Documents**.  
Tous les documents disponibles sur l'appareil s'affichent.
3. Pour télécharger le mode d'emploi souhaité, cliquez sur le lien PDF.



**Four à colonne**

Le four à colonne tempère la colonne de séparation et l'éluant, offrant ainsi des conditions de mesure stables. Le four à colonne contient un support de colonne avec lecteur de puce.

**Dégazeur d'éluant**

Le dégazeur d'éluant retire les bulles de gaz et les gaz dissous de l'éluant.

**Pompe haute pression**

La pompe haute pression intelligente et à faible pulsation pompe les éluants à travers le système de chromatographie ionique. Elle est dotée d'une puce sur laquelle sont stockées ses spécifications techniques ainsi que son historique (heures de fonctionnement, données utiles au service après-vente, etc.).

**Filtre inline**

Les filtres inline protègent la colonne de séparation des salissures possibles provoquées par l'éluant. Les plaquettes de filtre présentant une dimension des pores de 2 µm sont rapidement et facilement interchangeables. Elles éliminent des particules telles que les bactéries et les algues provenant des solutions.

**Atténuateur de pulsations**

L'atténuateur de pulsations protège la colonne de séparation de tout dommage entraîné par des variations de la pression, pouvant se produire lors de la commutation de la vanne d'injection, et évite des pulsations perturbatrices en cas de mesures très sensibles.

**Vanne d'injection**

La vanne d'injection relie le trajet de l'éluant à celui de l'échantillon. Une quantité de solution d'échantillon, définie de façon exacte grâce à la taille de la boucle d'échantillon, est injectée par une commutation de vannes rapide et précise et rincée par l'éluant dans la colonne de séparation.

**Metrohm Suppressor Module (MSM)**







Le suppresseur chimique MSM se compose d'un mécanisme d'entraînement, d'un rotor et éventuellement d'un adaptateur. L'entraînement du suppresseur permet d'utiliser différents rotors en toute flexibilité en se basant sur le principe « un moteur, de nombreux rotors ». Rotors de suppression de différentes capacités et différents types de construction ou le rotor de préparation des échantillons (SPM Rotor) peuvent être facilement échangés en utilisant les adaptateurs adéquats. Les rotors ne sont pas compris dans le contenu de la livraison de l'appareil. Le rotor adapté à l'application envisagée et éventuellement l'adaptateur doivent être commandés à part.



2. Ouvrir la variante de produit souhaitée.
3. Télécharger la liste d'accessoires.

## 2.3 Conventions de représentation

Les symboles et conventions de style suivants peuvent être utilisés dans la présente documentation :

(5-12)	<b>Renvoi aux légendes des figures</b>
	Le 1er nombre correspond au numéro de la figure, le 2e à l'élément de l'appareil sur la figure.
<b>1</b>	<b>Étape d'instruction</b>
	Exécuter les étapes successivement.
<b>Méthode</b>	<b>Texte d'une boîte de dialogue, Paramètre</b> du logiciel
<b>Fichier ► Nouveau</b>	Menu ou ligne de menu
<b>[Suivant]</b>	<b>Bouton</b> ou <b>touche</b>
	<b>AVERTISSEMENT</b>
	Ce symbole indique un danger général pouvant provoquer des blessures éventuellement mortelles.
	<b>AVERTISSEMENT</b>
	Ce symbole met en garde contre un risque électrique.
	<b>AVERTISSEMENT</b>
	Ce symbole met en garde contre la chaleur ou les parties d'appareil chaudes.
	<b>AVERTISSEMENT</b>
	Ce symbole met en garde contre un risque biologique.
	<b>AVERTISSEMENT</b>
	Avertissement concernant le rayonnement optique
	<b>ATTENTION</b>
	Ce symbole indique un endommagement possible des appareils ou parties d'appareil.



**REMARQUE**

Ce symbole indique des informations et conseils supplémentaires.

---

## 3 Sécurité

### 3.1 Utilisation conforme

Le 930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB est utilisé pour la détermination par chromatographie ionique d'anions, de cations ou de substances polaires avec suppression séquentielle.

La suppression séquentielle se compose de :

- la suppression chimique avec le Metrohm Suppressor Module (MSM) et de la
- suppression de CO<sub>2</sub> subséquente avec le Metrohm CO<sub>2</sub> Suppressor (MCS).

La suppression séquentielle permet de réduire la conductivité de fond à son minimum.

Selon les besoins, l'appareil peut également être utilisé pour la détermination de cations, de substances polaires ou d'anions sans suppression.

Le 930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB convient à l'usage de colonnes de 2 mm de diamètre.

Le présent appareil convient pour le traitement de produits chimiques et d'échantillons combustibles. L'utilisation du 930 Compact IC Flex exige donc de l'utilisateur des connaissances fondamentales et de l'expérience dans la manipulation des substances toxiques et corrosives. De plus, il est nécessaire d'avoir des connaissances dans l'application des mesures de protection contre les incendies prescrites en laboratoire.

### 3.2 Responsabilité de l'exploitant

L'exploitant doit veiller au respect des règles fondamentales en matière de sécurité du travail et de prévention des accidents dans les laboratoires de chimie. L'exploitant a les responsabilités suivantes :

- Former le personnel à la manipulation sûre du produit.
- Former le personnel à l'utilisation du produit conformément à la documentation utilisateur (par ex. installation, utilisation, nettoyage, correction des défauts).
- Former le personnel aux règles de base de la sécurité au travail et de la prévention des accidents.
- Fournir un équipement de protection individuelle (par ex. lunettes de protection, gants).
- Fournir les outils et équipements appropriés pour effectuer le travail en toute sécurité.



**AVERTISSEMENT**

Seul le personnel qualifié est autorisé à effectuer le travail d'entretien sur les composants électroniques.

**AVERTISSEMENT**

Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil. Cela pourrait provoquer des dommages sur l'appareil. Le contact avec des composants sous tension peut en outre représenter un risque de blessure considérable.

L'intérieur du boîtier ne contient aucune pièce pouvant être entretenue ou remplacée par l'utilisateur.

**Tension secteur****AVERTISSEMENT**

Une tension secteur incorrecte peut endommager l'appareil.

Utiliser cet appareil uniquement avec une tension secteur spécifique (voir la face arrière de l'appareil).

**Protection contre les charges électrostatiques****AVERTISSEMENT**

Les sous-ensembles électroniques sont sensibles à la charge électrostatique et peuvent être détruits en cas de décharge.

Retirer impérativement le câble secteur de la prise d'alimentation secteur avant de connecter ou de déconnecter des connecteurs enfichables sur la face arrière de l'appareil.

L'appareil doit être exploité uniquement portes fermées.

### 3.4.3 Connexions tubulaires et capillaires



#### ATTENTION

Les connexions tubulaires et capillaires non étanches représentent un risque pour la sécurité. Bien serrer à la main toutes les connexions. Evitez un serrage trop fort pour les connexions vissées. Des fuites apparaîtront si les extrémités des tuyaux sont endommagées. Il est possible d'utiliser des outils adaptés pour désassembler les connexions.

Contrôler régulièrement l'étanchéité de toutes les connexions. Si l'appareil est essentiellement utilisé sans surveillance, il est impératif d'effectuer des contrôles toutes les semaines.

### 3.4.4 Solvants et produits chimiques combustibles

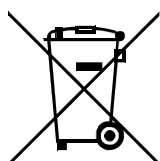


#### AVERTISSEMENT

Lors des travaux avec des solvants et produits chimiques combustibles, les mesures de sécurité qui s'appliquent doivent être respectées.

- Installer l'appareil dans un endroit bien ventilé (p. ex. dans une pièce équipée d'une hotte aspirante).
- Garder toute source d'inflammation potentielle éloignée du poste de travail.
- Nettoyer immédiatement les liquides et les matières solides renversés.
- Se référer aux consignes de sécurité fournies par le fabricant du produit chimique.

### 3.4.5 Recyclage et élimination



Éliminer les produits chimiques et le produit de façon réglementaire afin d'atténuer les effets négatifs sur l'environnement et la santé. Les autorités locales, les services d'élimination des déchets ou encore les revendeurs fournissent des informations plus détaillées concernant l'élimination. Pour éliminer les appareils électriques usagés dans les règles de l'art au sein de l'Union européenne, observer la directive UE relative aux DEEE (DEEE = déchets d'équipements électriques et électroniques).

## 4 Aperçu général de l'appareil

### 4.1 Face avant

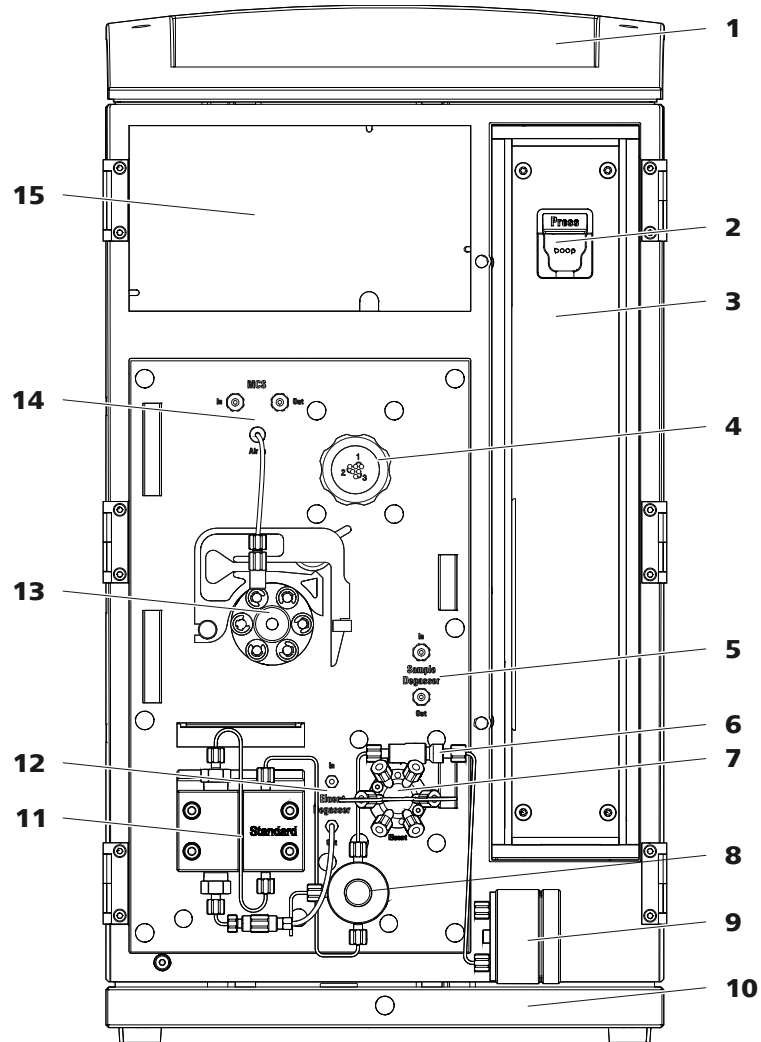


Figure 1 Face avant

<b>1</b>	<b>Support de bouteille</b>	<b>2</b>	<b>Support de colonne</b> Pour accrocher la colonne de séparation (iColumn). Avec détection de colonne.
<b>3</b>	<b>Four à colonne</b>	<b>4</b>	<b>Metrohm Suppressor Module (MSM)</b>
<b>5</b>	<b>Dégazeur d'échantillon</b>	<b>6</b>	<b>Filtre inline</b>
<b>7</b>	<b>Vanne d'injection</b>	<b>8</b>	<b>Vanne de purge</b>



<b>9</b> Atténuateur de pulsations	<b>10</b> Bac de fond
<b>11</b> Pompe haute pression	<b>12</b> Dégazeur d'éluant
<b>13</b> Pompe péristaltique	<b>14</b> Metrohm CO <sub>2</sub> Suppressor (MCS)
<b>15</b> Zone du détecteur Offre un emplacement pour le détecteur et la cartouche d'adsorption pour le MCS.	

## 4.2 Face arrière

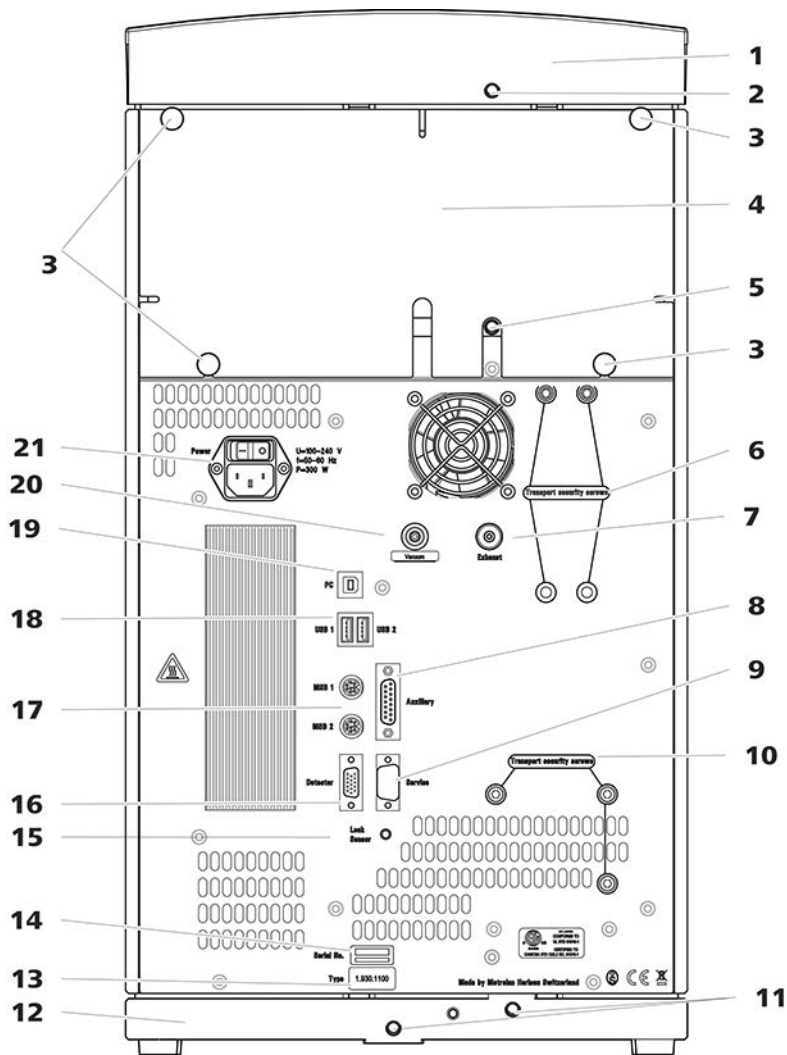


Figure 2 Face arrière

<b>1</b> Support de flacons	<b>2</b> Connecteur de tuyau d'écoulement Pour connecter un tuyau d'écoulement servant à évacuer le liquide qui s'écoule du support de flacons.
-----------------------------	--

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>3 Vis moletées</b><br/>Pour fixer le panneau arrière démontable.</p>  | <p><b>4 Panneau arrière</b><br/>Démontable. Permet d'accéder à la zone du détecteur.</p>  |
| <p><b>5 Connecteur de tuyau d'écoulement</b><br/>Pour connecter un tuyau d'écoulement servant à évacuer le liquide qui s'écoule de la zone du détecteur.</p>  | <p><b>6 Vis de sécurité de transport</b><br/>Pour sécuriser la pompe à vide lors du transport de l'appareil.</p>                            |
| <p><b>7 Orifice d'évacuation d'air</b><br/>Porte l'inscription <i>Exhaust</i>. Pour évacuer l'air de la chambre à vide.</p>   | <p><b>8 Prise de connexion Auxiliary</b><br/>Pour connecter le 891 Professional Analog Out (2.891.0010).</p>                                |
| <p><b>9 Prise de connexion Service</b><br/>Utilisation réservée au service après-vente Metrohm.</p>   | <p><b>10 Vis de sécurité de transport</b><br/>Pour sécuriser la pompe haute pression lors du transport de l'appareil.</p>                   |
| <p><b>11 Connecteurs de tuyau d'écoulement</b><br/>Pour connecter deux tuyaux d'écoulement servant à acheminer le liquide qui s'écoule vers le détecteur de fuites, puis vers le bidon à déchets.</p> | <p><b>12 Bac de fond</b><br/>Avec détecteur de fuites.</p>  |
| <p><b>13 Plaque signalétique</b></p>  | <p><b>14 Numéro de série</b></p>  |
| <p><b>15 Prise de connexion du détecteur de fuites</b><br/>Porte l'inscription <i>Leak Sensor</i>. Pour connecter le câble de connexion du détecteur de fuites.</p>                                   | <p><b>16 Prise de connexion de détecteur</b><br/>Porte l'inscription <i>Detector</i>. Pour connecter des détecteurs Metrohm.</p>            |
| <p><b>17 Prises de connexion MSB</b><br/>Portent les inscriptions <i>MSB 1</i> et <i>MSB 2</i>. Pour connecter des appareils MSB.</p>   | <p><b>18 Prises de connexion USB</b><br/>Elles portent les inscriptions <i>USB 1</i> et <i>USB 2</i>. Pour connecter des appareils USB.</p> |
| <p><b>19 Prise de connexion PC</b><br/>Pour connecter l'appareil à un ordinateur avec un câble USB (6.2151.020).</p>  | <p><b>20 Connecteur de vide</b><br/>Fermé hermétiquement par un bouchon.</p>  |
| <p><b>21 Prise d'alimentation secteur</b><br/>Prise d'alimentation secteur pour connecter le câble secteur et l'interrupteur d'alimentation pour mettre l'appareil sous et hors tension.</p>          |   |



volume mort. Les volumes morts apparaissent lorsque les deux extrémités de capillaires connectés ne coïncident pas exactement l'une avec l'autre, laissant ainsi s'infiltrer du liquide. Deux causes sont possibles à cela :

- la surface de coupe des extrémités des capillaires n'est pas exactement plane.
- les deux extrémités des capillaires ne sont pas exactement jointives.

Pour que les connexions capillaires ne présentent aucun volume mort, il est impératif que les extrémités des deux capillaires soient coupées selon une section parfaitement plane. Pour couper les capillaires PEEK, nous recommandons donc d'utiliser seulement la pince coupante pour capillaires (6.2621.080).

Voir aussi : vidéo *Cutting capillaries* sur Internet <http://ic-help.metrohm.com>.

### **Établir des connexions capillaires exemptes de volume mort**

Pour créer une connexion capillaire exempte de volume mort, procéder comme suit :

- 1** Essuyer l'extrémité du capillaire avec un chiffon humecté d'acétone.
- 2** Pousser la vis de pression sur le capillaire. S'assurer à ce moment que le capillaire dépasse de 1 à 2 mm au niveau de la pointe de la vis de pression.
- 3** Insérer et fixer le capillaire dans l'accouplement ou dans le connecteur jusqu'en butée.
- 4** Ne serrer la vis de pression qu'une fois cette opération terminée. Maintenir le capillaire en butée pendant le serrage.

## 5.3 Retirer les vis de sécurité de transport

Afin que les entraînements de la pompe haute pression et de la pompe à vide ne soient pas endommagés durant le transport, les pompes sont sécurisées à l'aide de vis de sécurité de transport. Celles-ci se trouvent sur la face arrière de l'appareil et portent l'inscription **Transport security screws**.

Retirer ces vis de sécurité de transport avant la première mise en service de l'appareil.

### Accessoires

Prévoir pour cette opération :

- Clé hexagonale 4 mm (6.2621.030)

### Retirer les vis de sécurité de transport

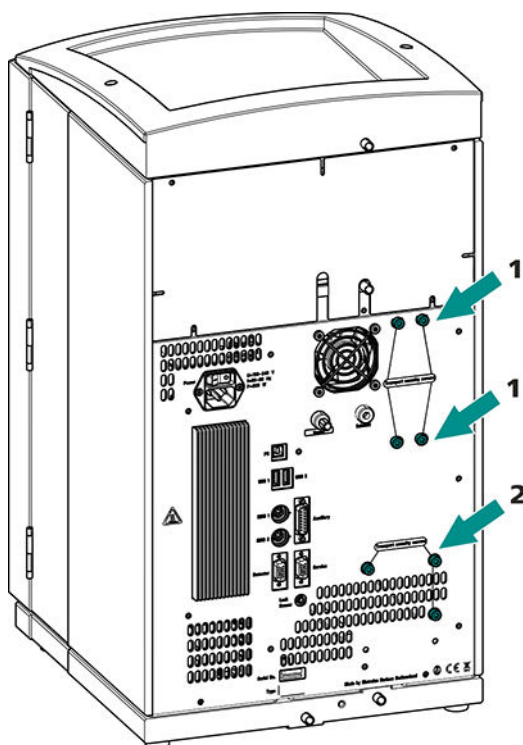


Figure 3 Retirer les vis de sécurité de transport

#### 1 Vis de sécurité de transport

Pour la pompe à vide. Disponible uniquement si l'appareil dispose d'un dégazeur ou un CO<sub>2</sub> Suppressor (MCS).

#### 2 Vis de sécurité de transport

Pour la pompe haute pression.

Conserver les vis de sécurité de transport. Réutiliser toutes les vis de sécurité de transport pour tout déplacement important de l'appareil.



### ATTENTION

Risque d'endommagement des pompes en cas de transport de l'appareil sans utilisation des vis de sécurité de transport.

## 5.4 Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites

Le détecteur de fuites dépiste le liquide sortant qui s'est accumulé dans le bac de fond de l'appareil. Le liquide qui s'écoule dans le support de flacons ou dans la zone de détecteur est dirigé vers le bac de fond par un tuyau de vidange et y est détecté.

Quand le détecteur de fuites détecte une fuite dans le système CI, le chromatographe ionique s'éteint. Le logiciel émet un avertissement.

Le fonctionnement correct du détecteur de fuites est assuré dès lors que les conditions préalables suivantes sont remplies :

- Les tuyaux de vidange sont connectés.
- Le câble de connexion du détecteur de fuites est enfiché dans la prise de connexion de ce dernier.
- Le 930 Compact IC Flex est allumé.
- Dans le logiciel, le détecteur de fuites est commuté sur **actif**.

### 5.4.1 Monter les tuyaux d'écoulement

Le liquide qui s'échappe dans le support de flacons ou la zone de détecteur s'écoule vers la face arrière de l'appareil. Des orifices sur le support de flacons et dans la zone de détecteur permettent au liquide de s'écouler. Il faut fixer les tuyaux de vidange à ces orifices. Ces tuyaux de vidange amènent le liquide qui a fui vers le bac de fond où se situe le détecteur de fuites.

#### *Accessoires*

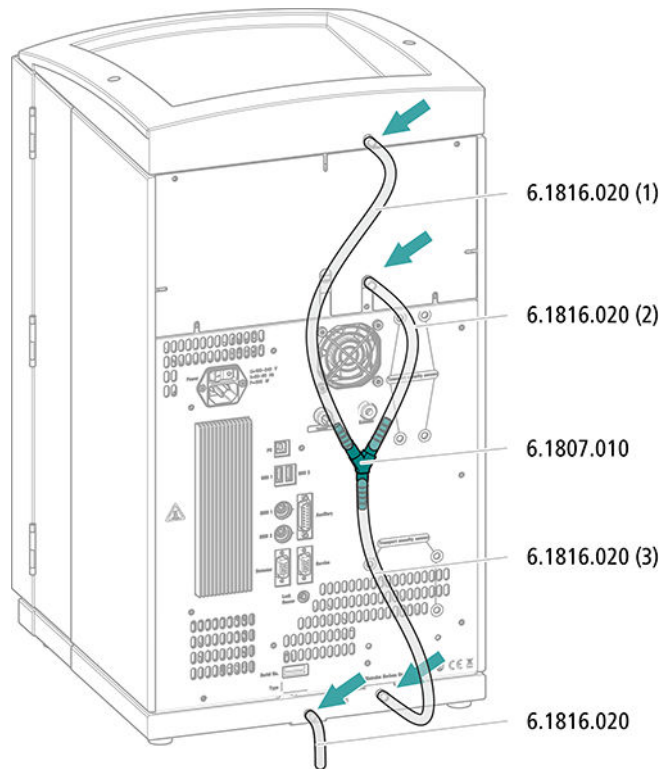
Les pièces suivantes du kit d'accessoires sont requises pour cette opération : Vario/Flex Basic (6.5000.000) :

- 2 × tuyau en silicone (6.1816.020)
- Connecteur Y (6.1807.010)

Une paire de ciseaux est également requise.



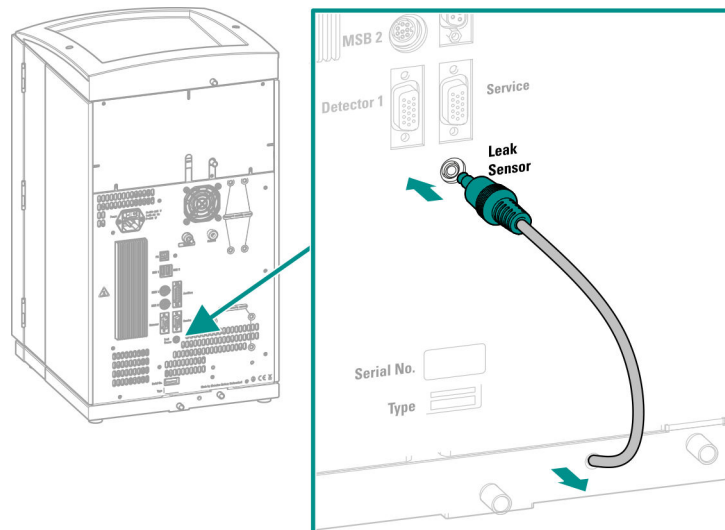
**Monter les tuyaux de vidange**



**5.4.2 Connecter le détecteur de fuites**

**Enficher le câble de connexion du détecteur de fuites**

Le câble de connexion du détecteur de fuites est enroulé dans le bac de fond.



## 5.5 Four à colonne

Le four à colonne est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## 5.6 Connecter la bouteille d'éluant

L'éluant est aspiré de la bouteille d'éluant via le tuyau d'aspiration d'éluant. Le tuyau d'aspiration d'éluant est monté à l'entrée du dégazeur d'éluant.

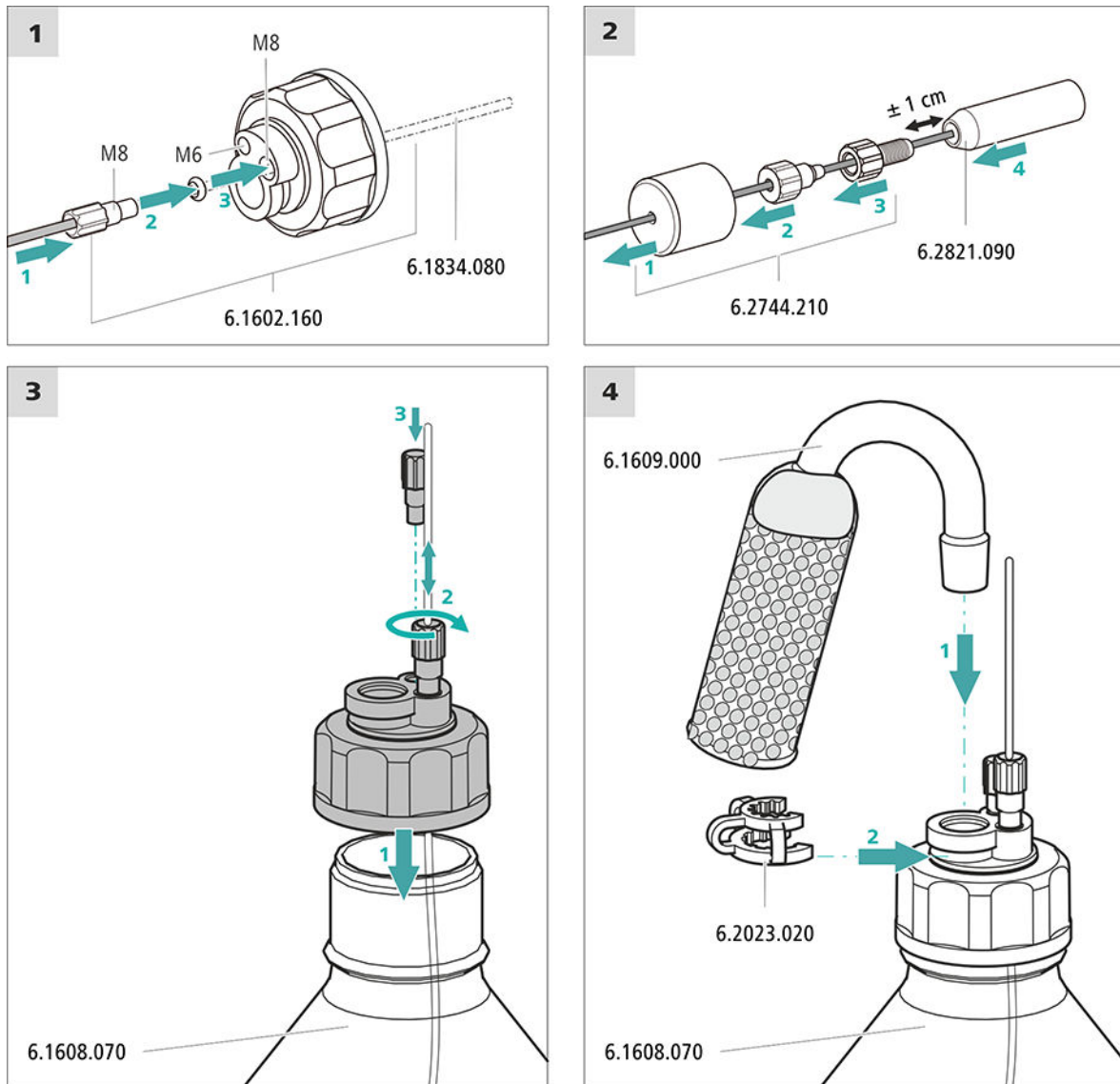
### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Ces pièces proviennent du kit d'accessoires *Vario/Flex ONE* (6.5000.010).

- Bouteille d'éluant (6.1608.070)
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant GL 45* (6.1602.160)  
Ce jeu d'accessoires contient l'adaptateur pour bouteille, un embout de tuyau M6, un embout de tuyau M8, deux joints toriques ainsi qu'un bouchon fileté M6 et un bouchon fileté M8.
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de tuyau pour crépine d'aspiration* (6.2744.210)  
Ce jeu d'accessoires contient un support de filtre, une vis de serrage ainsi qu'un poids pour tuyau.
- Une crépine d'aspiration (6.2821.090)
- Le tube d'adsorption (6.1609.000)
- L'agrafe RN (6.2023.020)

### Connecter un tuyau d'aspiration d'éluant



#### 1 Commencer par rincer la crépine d'aspiration



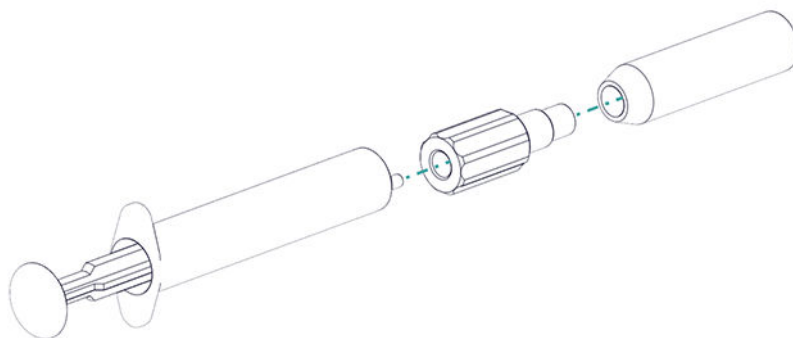
#### REMARQUE

Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

Pour éviter la formation de bulles d'air après l'installation de la crépine d'aspiration, nous recommandons de la rincer préalablement à l'eau ultrapure ou avec de l'éluant.

Le prérinçage requiert l'adaptateur Luer interne, M6 externe (6.02744.050), une seringue et un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.

- Visser l'adaptateur à la crépine d'aspiration.
- Insérer la seringue dans l'adaptateur.



- Plonger la crépine d'aspiration dans un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.
- Remplir complètement la seringue 3 fois avec de l'eau ultrapure ou de l'éluant et la vider à nouveau.

## 2 Monter la crépine d'aspiration



### REMARQUE

Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

- Enficher l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant dans la crépine d'aspiration.  
L'extrémité du tuyau doit atteindre à peu près la moitié de la crépine d'aspiration.
- Visser la crépine d'aspiration au support de filtre en serrant.

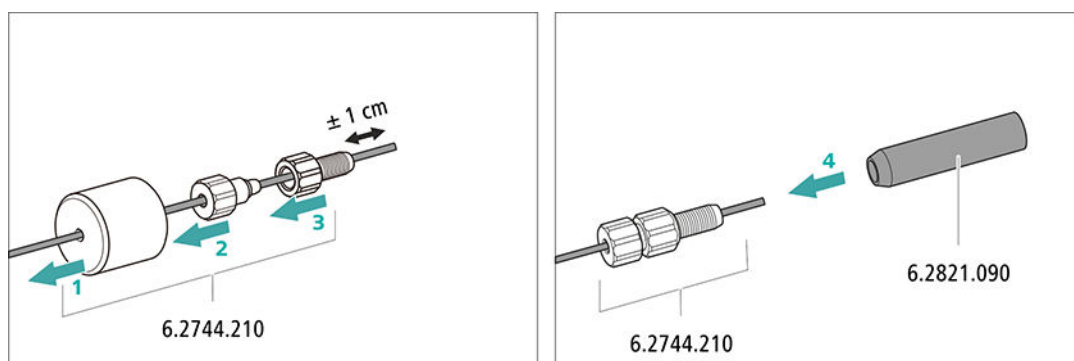


Figure 4 Installer le poids pour tuyau et la crépine d'aspiration



## **5.7 Connecter le dégazeur d'éluant**

Le dégazeur d'éluant est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## **5.8 Installer la pompe haute pression**

La pompe haute pression est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## **5.9 Installer le filtre inline**

Le filtre inline est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## **5.10 Installer l'atténuateur de pulsations**

L'atténuateur de pulsations est installé entre la pompe haute pression et la vanne d'injection. Il protège la colonne de séparation de tout dommage entraîné par des variations de la pression pouvant se produire lors de la commutation de la vanne d'injection et évite des pulsations perturbatrices en cas de mesures très sensibles.

L'atténuateur de pulsations est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## **5.11 Vanne d'injection**

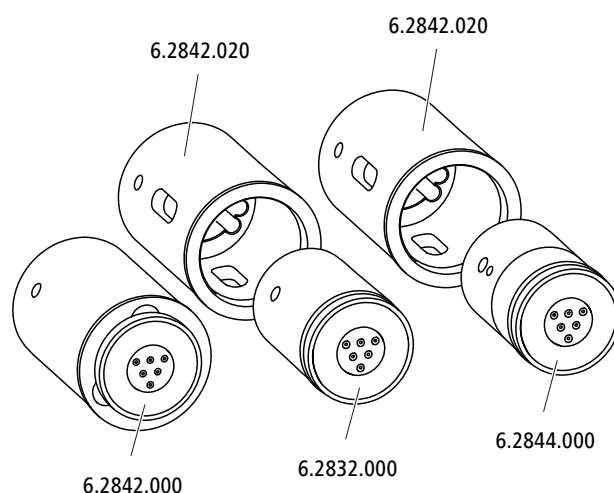
La vanne d'injection est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

## 5.12 Metrohm Suppressor Module (MSM)

L'entraînement du suppresseur du 930 Compact IC Flex peut accueillir différents rotors. Il est possible d'utiliser directement les grands rotors de type MSM-HC Rotor A (6.2842.000) et le MSM-HC Rotor C (6.2842.200).

Il faut d'abord placer les petits rotors de type MSM Rotor A (6.2832.000) et MSM-LC Rotor A (6.2844.000) dans l'adaptateur (6.2842.020) qui est ensuite mis en place dans le boîtier du suppresseur.

La pièce de connexion (6.2835.010) est utilisée pour connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM) au système CI avec tous les rotors.



### REMARQUE

Les appareils sont livrés sans rotor et sans adaptateur.

Le rotor et tout au plus l'adaptateur doivent faire l'objet d'une commande à part.

### 5.12.1 Mettre en place les rotors

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Pour la suppression : MSM Rotor A (6.2832.000) ou MSM-HC Rotor A (6.2842.000), MSM-LC Rotor A (6.2844.000) ou MSM-HC Rotor C (6.2842.200) ou MSM-HC Rotor C (6.2842.200)
- facultatif : adaptateur (6.2842.020)
- Pièce de connexion (6.2835.010)

Il est possible de mettre en place les grands rotors directement dans le boîtier de rotor.

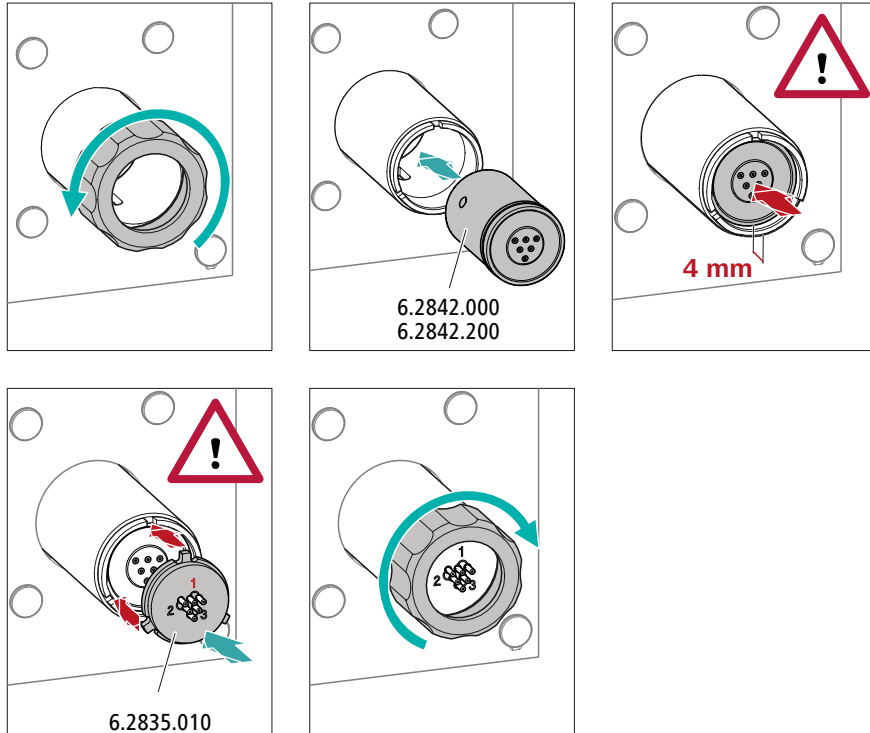


**ATTENTION**

Si le rotor n'est pas mis en place correctement, il risque d'être endommagé au cours de la mise en service.

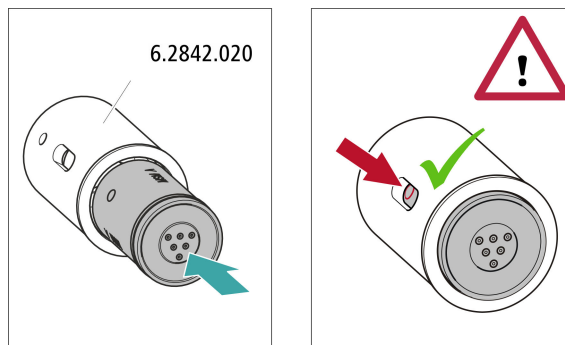
Veillez donc à respecter minutieusement les instructions suivantes.

**Mettre en place de grands rotors**



**Mettre en place de petits rotors**

L'adaptateur (6.2842.020) est requis pour mettre en place un petit rotor dans l'entraînement du suppresseur.



### 5.12.2 Connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM)

Les trois entrées et sorties des unités de suppression, numérotées 1, 2 et 3 sur la pièce de connexion, ont chacune deux capillaires PTFE fixes.

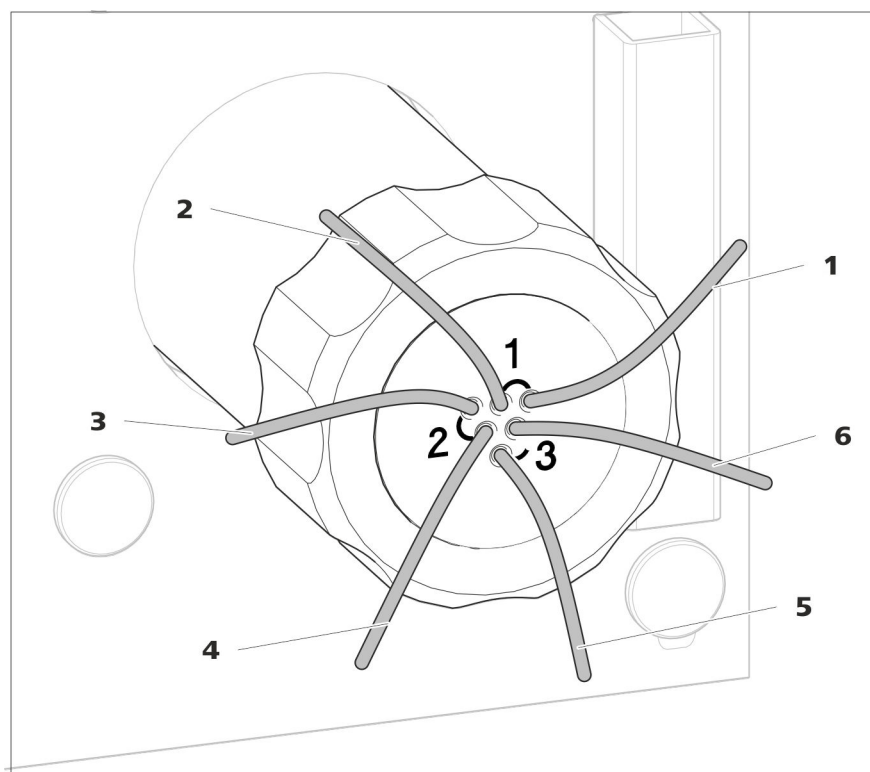
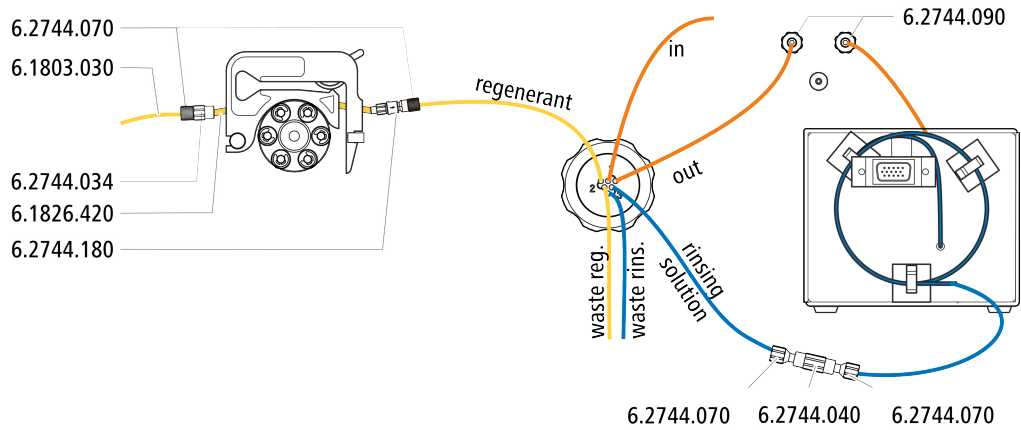


Figure 5 Metrohm Suppressor Module (MSM) – capillaires de connexion

<b>1 out</b> Capillaire de sortie pour l'éluant.	<b>2 in</b> Capillaire d'entrée pour l'éluant.
<b>3 regenerant</b> Capillaire d'entrée pour la solution de régénération.	<b>4 waste reg.</b> Capillaire de sortie pour la solution de régénération ; vers le bidon à déchets.
<b>5 waste rins.</b> Capillaire de sortie pour la solution de rinçage ; vers le bidon à déchets.	<b>6 rinsing solution</b> Capillaire d'entrée pour la solution de rinçage.



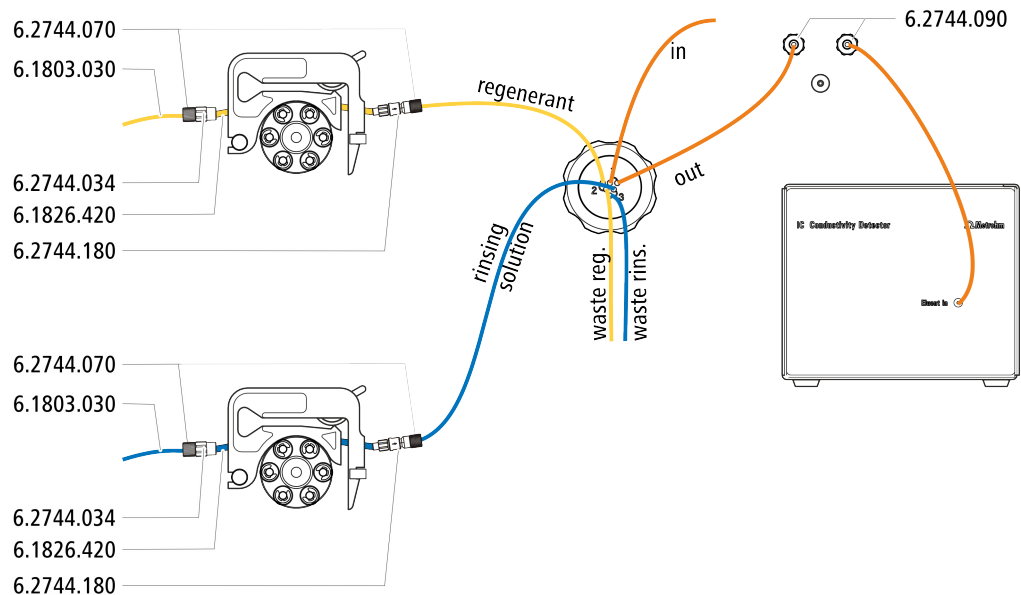
### Installation recommandée



### Installation alternative

Pour l'installation alternative, il faut une seconde cassette de tuyau (6.2755.000) qui doit être commandée séparément avec les accessoires suivants :

- Cassette de tuyau (6.2755.000)
- Accouplement olive/UNF 10/32 2x (6.2744.034)
- Connexion pour tuyau de pompe avec arrêt de sécurité et filtre (6.2744.180)
- Tuyau de pompe PharMed® (orange/jaune), 3 taquets (6.1826.420)
- Flacon en verre / 1000 mL / GL 45 (6.1608.020)
- Adaptateur de siphon pour flacon / GL 45 - 3 x UNF 10/32 (6.1602.150)
- Capillaire PTFE 0,5 mm d. i. / 3 m (6.1803.030)

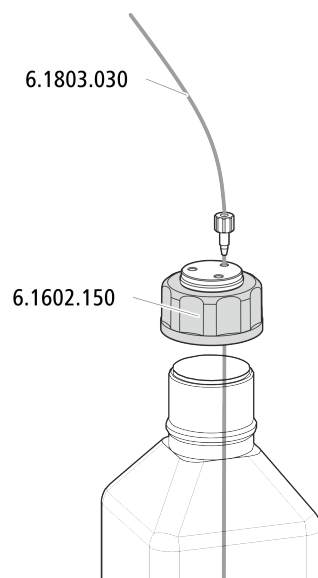


### 5.12.2.1 Installer les flacons de solution auxiliaire

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour connecter le flacon de solution auxiliaire :

- Accessoires provenant du kit d'accessoires : CI Vario/Flex SeS (6.5000.020)



## 5.13 Pompe péristaltique

### 5.13.1 Installer la pompe péristaltique

#### Installer le tuyau de pompe

Les tuyaux de pompe peuvent être en différents matériaux et avoir différents diamètres, ils se caractérisent donc par des débits différents. Le choix s'effectue en fonction de l'application envisagée.

#### Sélectionner un tuyau de pompe et un adaptateur

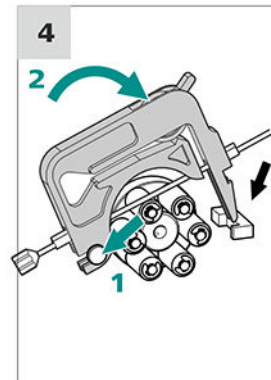
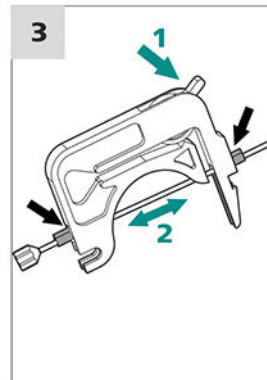
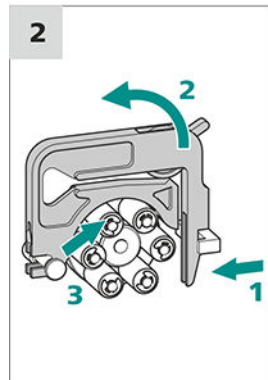
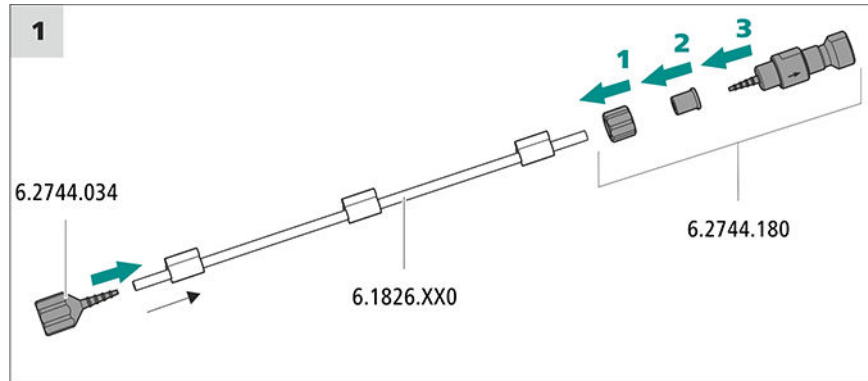
- 1 Sélectionner le tuyau de pompe adapté à l'application .
- 2 Sélectionner l'adaptateur adapté au tuyau de pompe. Les adaptateurs sont fournis avec la connexion pour tuyau de pompe avec arrêt de sûreté et filtre (6.2744.180).

#### Installer le tuyau de pompe

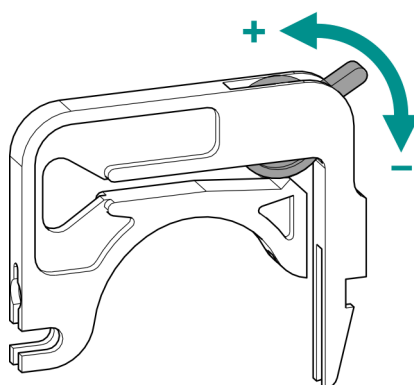
Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :



- Cassette de tuyau (6.2755.000)
- Tuyau de pompe (6.1826.XXX)
- Accouplement olive/UNF 10/32 (6.2744.034)
- Connexion pour tuyau de pompe avec arrêt de sécurité et filtre (6.2744.180) : contient un écrou de blocage, 3 adaptateurs et une olive pour tuyau dotée d'un support de filtre.
- 2 × vis de pression courte (6.2744.070)



**Régler correctement la pression de serrage**



- 1 ▪ Desserrer le levier de pression à fond, à savoir l'enfoncer complètement vers le bas.

- Dans le logiciel, activer l'entraînement de la pompe péristaltique à la vitesse souhaitée.
- Relever progressivement le levier de pression jusqu'à ce que le liquide se mette à couler.
- Quand le liquide s'écoule, relever le levier de pression de deux crans supplémentaires.

La pression de serrage est maintenant réglée de façon optimale.

## 5.14 Metrohm CO<sub>2</sub> Suppressor (MCS)

### 5.14.1 Connecter le MCS

Le MCS est connecté entre le Metrohm Suppressor Module (MSM) et le détecteur de conductivité.

#### Connecter le MCS

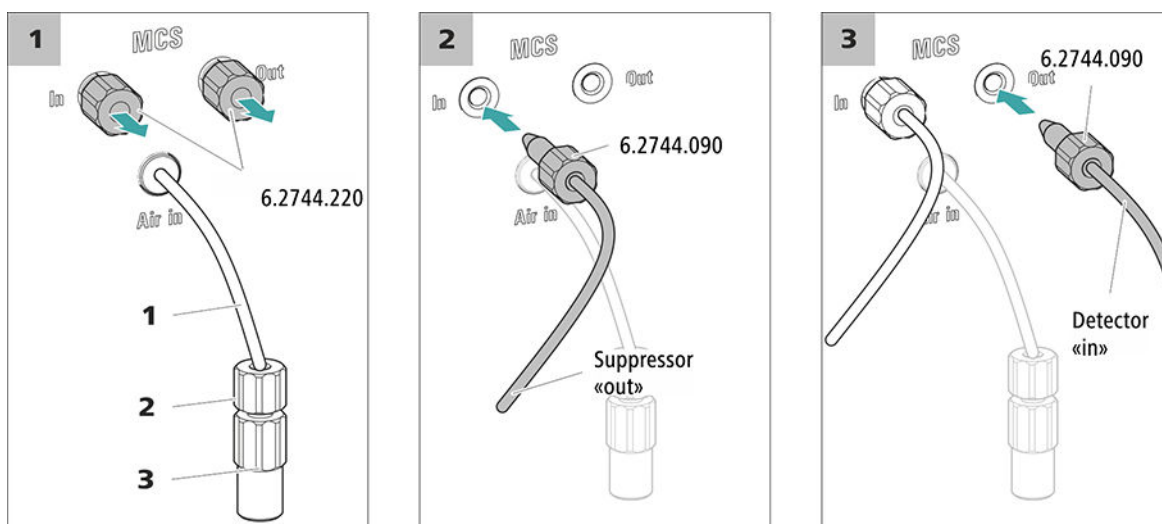


Figure 6 Connecter le MCS

#### 1 Capillaire d'aspiration d'air

Pour aspirer l'air pauvre en CO<sub>2</sub> (via le CO<sub>2</sub> Absorber).

#### 2 Vis de pression courte (6.2744.070)

Monter sur le capillaire d'aspiration d'air.

#### 3 Accouplement Luer (6.2744.120)

Monté sur le capillaire d'aspiration d'air à l'aide d'une vis de pression (6.2744.070).



#### ATTENTION

L'entrée et la sortie doivent être fermées avec les bouchons filetés (6.2744.220) si le MCS n'est pas utilisé.



**REMARQUE**

Le nouveau CO2 Absorber (6.2837.100) fonctionne **sans** cartouche d'adsorption d'H<sub>2</sub>O en amont.

**Installation d'un CO2 Absorber**

*Accessoires*

- CO2 Absorber (6.2837.100) préparé

**ATTENTION**

Il est indispensable de suivre les étapes de préparation suivantes à la lettre pour assurer le fonctionnement correct de la suppression de CO<sub>2</sub>.

Installer le CO2 Absorber comme suit :

## 5.15 Installer le détecteur de conductivité

La zone de détecteur du 930 Compact IC Flex peut accueillir un détecteur et d'autres accessoires. Le détecteur est disponible sous la forme d'appareil séparé et est fourni avec un mode d'emploi à part.

**REMARQUE**

Pour obtenir une performance idéale, Metrohm recommande d'utiliser le 930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB associé au IC Conductivity Detector MB (2.850.9020).

**Installer le détecteur dans l'appareil**

Suivre les instructions fournies au chapitre *Insérer le détecteur* dans le mode d'emploi du détecteur.

**Connecter le détecteur au trajet de l'éluant****REMARQUE**

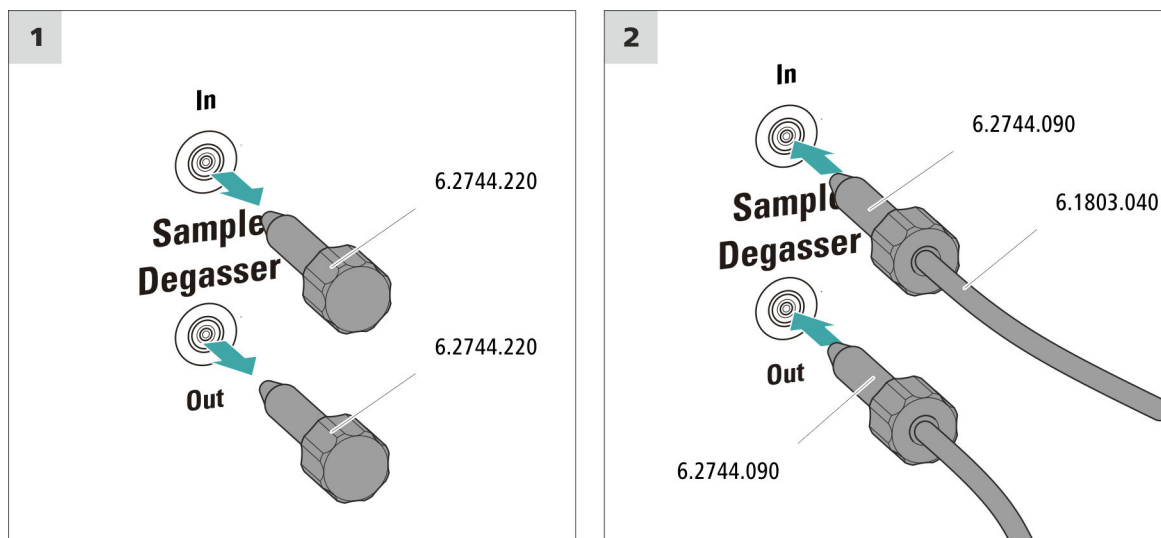
La colonne de séparation n'est mise en place qu'au cours de la première mise en service. En attendant, connecter le capillaire d'entrée du détecteur avec une vis de pression longue (6.2744.090) à la sortie *Out* du MCS.

*Accessoires*

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :



### Connecter le dégazeur d'échantillon



#### ATTENTION

Si le dégazeur d'échantillon n'est pas utilisé, l'entrée et la sortie **doivent** être fermées à l'aide des bouchons filetés (6.2744.220).

## 5.17 Connexion de l'appareil à l'ordinateur



#### REMARQUE

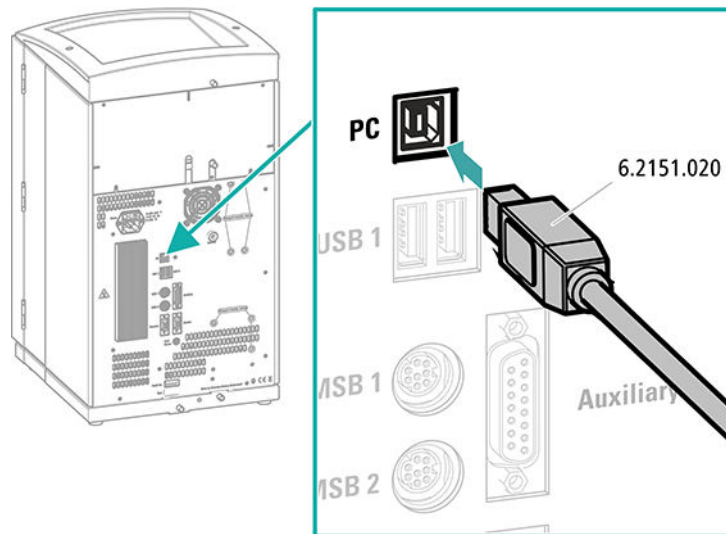
L'appareil doit être à l'arrêt pour le connecter à l'ordinateur.

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Câble de connexion USB (6.2151.020) provenant du kit d'accessoires : Vario/Flex Basic (6.5000.000)

### Connecter le câble USB



- 1 Enficher le câble USB à la prise de connexion PC sur la face arrière de l'appareil.
- 2 Brancher l'autre extrémité à l'une des prises USB de l'ordinateur.

## 5.18 Connecter l'appareil au secteur



### AVERTISSEMENT

#### Choc électrique lié à la tension électrique

Risque de blessure lié au contact de composants sous tension électrique ou à l'humidité sur des pièces conductrices.

- Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil tant que le câble secteur est branché.
- Protéger les pièces conductrices (p. ex. bloc d'alimentation, câble secteur, prises de connexion) contre l'humidité.
- En cas de doute lié à une infiltration d'humidité dans l'appareil, couper immédiatement la source de courant de celui-ci.
- Les travaux d'entretien et de réparation sur des composants électriques et électroniques doivent exclusivement être effectués par un personnel qualifié par Metrohm à cet effet.

*Accessoires***Raccordement du câble secteur**

Câble secteur avec les spécifications suivantes :

- Longueur : max. 2 m
- Nombre de brins : 3, avec conducteur de protection
- Connecteur : CEI 60320 du type C13
- Section de conducteur 3 x min. 0,75 mm<sup>2</sup> / 18 AWG
- Fiche secteur :
  - selon l'exigence du client (6.2122.XX0)
  - min. 10 A

**REMARQUE**

Ne pas utiliser un câble secteur non autorisé !

**1 Enficher le câble secteur**

- Enficher le câble secteur dans la prise d'alimentation secteur de l'appareil.
- Raccorder le câble au secteur.

**5.19 Première mise en service**

Il faut rincer l'ensemble du système la première fois avec de l'éluant au complet avant d'installer la précolonne et la colonne de séparation.

**Rincer le système CI****ATTENTION**

La première mise en service doit être effectuée sans installation de la précolonne et de la colonne de séparation.

S'assurer qu'un accouplement (6.2744.040) est installé à la place des colonnes.

**1 Préparer le logiciel**

- Démarrer le programme PC **MagIC Net**.
- Ouvrir l'onglet **Stabilisation** dans le logiciel MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation**.
- Importer une méthode adaptée (ou la créer).  
Voir aussi : *Cours de maniement MagIC Net* et aide en ligne.



## 2 Préparer l'appareil

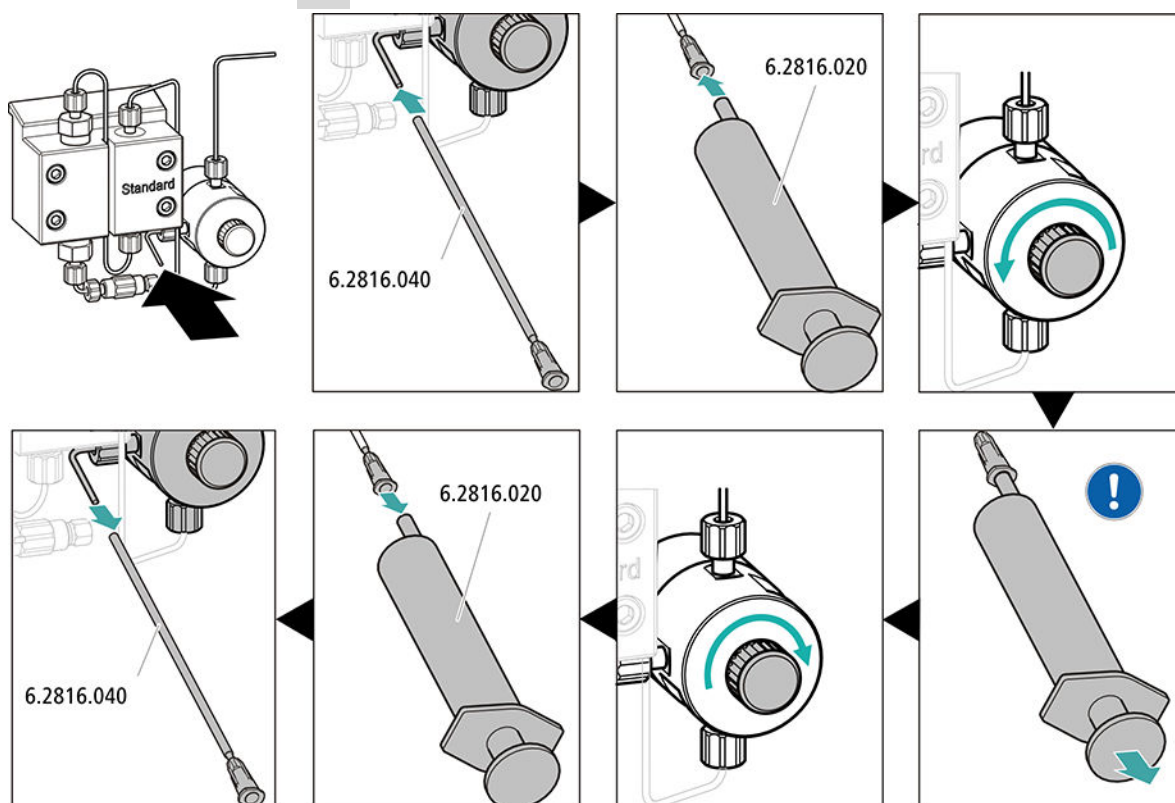
- S'assurer que le tuyau d'aspiration d'éluant est plongé dans l'éluant et que le flacon d'éluant contient suffisamment d'éluant.
- – Méthode STREAM (recommandée) : s'assurer que le tuyau d'aspiration pour la solution de régénération est plongé dans la solution et que la solution est présente en quantité suffisante. Vérifier que le capillaire de sortie du détecteur est connecté au capillaire d'entrée de la solution de rinçage (portant l'inscription *rinsing solution*) du Metrohm Suppressor Module (MSM).
- Méthode alternative en cas d'utilisation de deux flacons pour la régénération et le rinçage : s'assurer que les tuyaux d'aspiration des solutions auxiliaires (de régénération et de rinçage) sont plongés dans chacune d'elles et que chacun des deux flacons contient suffisamment de solution. Vérifier que le capillaire de sortie du détecteur est amené au bidon à déchets ou est connecté au Waste Collector.
- Allumer l'appareil.

MagIC Net détecte l'appareil et tous ses modules.

## 3 Démarrer la stabilisation

- Démarrer la stabilisation dans MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation ► Start HW.**

#### 4 Purger la pompe haute pression



! Aspirer l'éluant à l'aide de la seringue jusqu'à disparition complète des bulles d'air dans le tuyau d'aspiration d'éluant.

#### 5 Régler la pression de serrage de la pompe péristaltique

- Régler la pression de serrage de la pompe péristaltique (voir « Régler correctement la pression de serrage », page 28).

#### 6 Rincer l'appareil sans les colonnes

- Rincer l'appareil (sans colonnes) durant 10 minutes avec l'éluant. Une colonne 2 mm produit plus de perte de charge qu'une colonne 4 mm. Par conséquent, la gamme d'écoulement recommandée dans un système 2 mm est de 0,1 à 0,4 mL/min. Pour réduire le temps de rinçage, un écoulement plus élevé peut être sélectionné pour le rinçage **sans colonne et avec vanne de purge ouverte**.

## 5.20 Raccorder et rincer la précolonne



### ATTENTION

Les précolonnes neuves sont remplies d'une solution et obturées des deux côtés par des bouchons ou des capuchons.

Avant d'utiliser la précolonne, s'assurer que cette solution peut être mélangée à l'éluant utilisé (respecter les indications du fabricant).



### REMARQUE

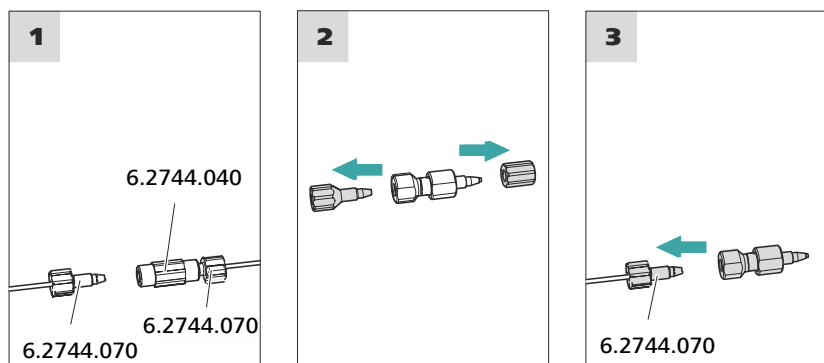
Ne connecter la précolonne qu'après la première mise en service de l'appareil (voir Chapitre 5.19, page 35). Remplacer la précolonne et la colonne de séparation par des accouplements (6.2744.040) en attendant.

#### Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Précolonne (adaptée à la colonne de séparation)

### Connecter la précolonne



### Rincer la précolonne

#### 1 Rincer la précolonne

- Placer un godet sous la sortie de la précolonne.

- Démarrer le contrôle manuel dans MagIC Net et sélectionner la pompe haute pression : **Manuel ► Contrôle manuel ► Pompe**
  - **Débit : selon la feuille de renseignement de la colonne**
  - **On**
- Rincer la précolonne env. 5 minutes avec l'éluant.
- Arrêter à nouveau la pompe haute pression dans le contrôle manuel de MagIC Net : **Off**.

## 5.21 Raccorder et rincer la colonne de séparation



### ATTENTION

---

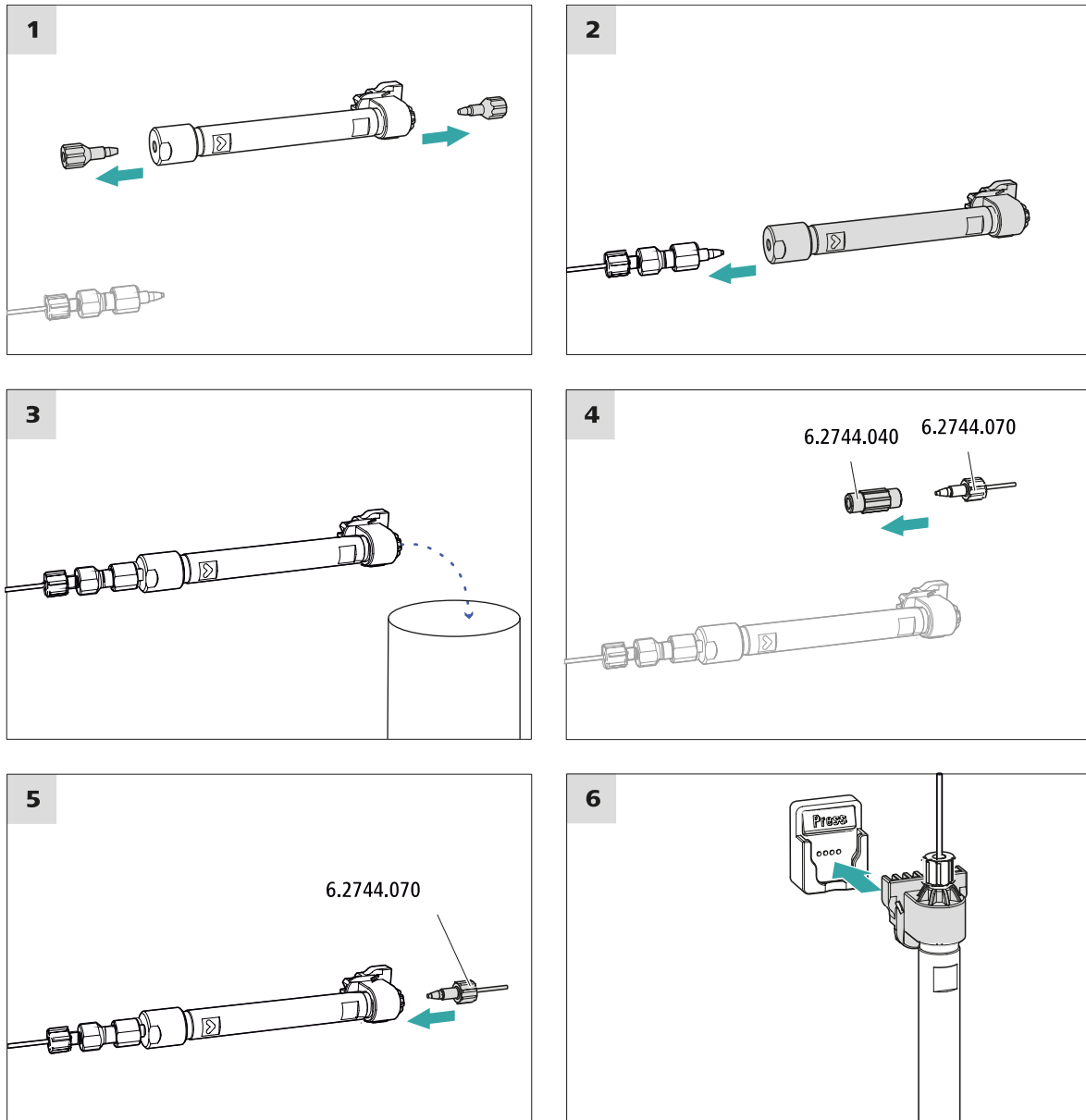
Les colonnes de séparation neuves sont remplies d'une solution et obturées des deux côtés par des bouchons. Avant d'utiliser la colonne, s'assurer que cette solution peut être mélangée à l'éluant utilisé (respecter les indications du fabricant).



### REMARQUE

---

Ne raccorder la colonne de séparation qu'après la première mise en service de l'appareil. Il faudra remplacer la précolonne et la colonne de séparation par un accouplement (6.2744.040) en attendant.



### Connecter la colonne de séparation

#### 1 Rincer la colonne de séparation

- Placer un godet sous la sortie de la colonne de séparation.
- Démarrer le contrôle manuel dans MagIC Net et sélectionner la pompe haute pression : **Manuel ▶ Contrôle manuel ▶ Pompe**
  - **Débit** : augmenter progressivement le débit jusqu'à la valeur recommandée sur la feuille de renseignement de la colonne.
  - **On**
- Rincer la colonne de séparation env. 10 minutes avec l'éluant.

- Arrêter à nouveau la pompe haute pression dans le contrôle manuel de MagIC Net : **Off**.

## 5.22 Conditionnement

Le système doit être conditionné avec l'éluant jusqu'à l'obtention d'une ligne de base stable dans les cas suivantes :

- après l'installation
- après chaque mise sous tension de l'appareil
- après chaque changement d'éluant



### REMARQUE

En cas de changement de la composition de l'éluant, le temps de conditionnement peut s'allonger considérablement.

### Conditionner le système

#### 1 Préparer le logiciel



### ATTENTION

Veiller à ce que le débit d'écoulement réglé ne soit pas supérieur à celui autorisé pour la colonne correspondante (voir feuille de renseignement des colonnes et enregistrement de la puce).

- Démarrer le programme PC **MagIC Net**.
- Ouvrir l'onglet **Stabilisation** dans le logiciel MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation**.
- Sélectionner une méthode adaptée (ou la créer).  
Voir aussi : *Cours de maniement MagIC Net* et aide en ligne.

#### 2 Préparer l'appareil

- S'assurer que la colonne est utilisée correctement conformément au sens d'écoulement indiqué sur l'autocollant (la flèche doit indiquer le sens d'écoulement).
- S'assurer que le tuyau d'aspiration d'éluant est plongé dans l'éluant et que le flacon d'éluant contient suffisamment d'éluant.

#### 3 Démarrer la stabilisation

- Démarrer la stabilisation dans MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation ► Start HW**.



- Vérifier visuellement si tous les capillaires et leurs connexions sont étanches, de la pompe haute pression jusqu'au détecteur. Si l'éluant fuit à un quelconque endroit, serrer la vis de pression correspondante ou la desserrer, vérifier l'extrémité du capillaire et le raccourcir éventuellement à l'aide de la pince coupante puis revisser la vis de pression.

#### **4 Conditionner le système**

Rincer le système avec de l'éluant jusqu'à ce que la stabilité souhaitée de la ligne de base soit atteinte.

L'appareil est désormais prêt pour effectuer les mesures des échantillons.

## 6 Maniement

Le 930 Compact IC Flex Oven/SeS/PP/Deg/MB se manipule exclusivement par le biais du logiciel MagIC Net. Des informations sur le maniement de MagIC Net™ sont fournies dans le cours de maniement de MagIC Net™ ainsi que dans l'aide en ligne.

