

930 Compact IC Flex



930 Compact IC Flex SeS

Mode d'emploi – Guide rapide

8.930.8107FR / v5 / 2025-04-30



Metrohm AG
CH-9100 Herisau
Suisse
+41 71 353 85 85
info@metrohm.com
www.metrohm.com

930 Compact IC Flex

930 Compact IC Flex SeS

2.930.1400

Mode d'emploi – Guide rapide

Technical Communication
Metrohm AG
CH-9100 Herisau

La présente documentation est protégée par les droits d'auteur. Tous droits réservés.

La présente documentation est un document original.

La présente documentation a été élaborée avec le plus grand soin. Cependant, des erreurs ne peuvent être totalement exclues. Veuillez communiquer vos remarques à ce sujet directement à l'adresse citée ci-dessus.

Exclusion de responsabilité

Les défauts résultant de circonstances dont Metrohm n'est pas responsable, par exemple, stockage inapproprié, utilisation non conforme etc., sont expressément exclus de la garantie. Les modifications non autorisées du produit (par exemple, transformations ou ajouts) excluent toute responsabilité du fabricant pour les dommages qui en résultent et leurs conséquences. La documentation du produit Metrohm fournit des instructions et des remarques à respecter strictement. Dans le cas contraire, la responsabilité de Metrohm est exclue.

Table des matières

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | À propos de ce guide de démarrage rapide | 1 |
| 2 | Introduction | 2 |
| 2.1 | Description de l'appareillage | 2 |
| 2.2 | Accessoires et plus d'informations | 4 |
| 2.3 | Conventions de représentation | 5 |
| 3 | Sécurité | 6 |
| 3.1 | Utilisation conforme | 6 |
| 3.2 | Responsabilité de l'exploitant | 6 |
| 3.3 | Exigences concernant le personnel d'exploitation | 7 |
| 3.4 | Consignes de sécurité | 7 |
| 3.4.1 | Généralités concernant la sécurité | 7 |
| 3.4.2 | Sécurité électrique | 7 |
| 3.4.3 | Connexions tubulaires et capillaires | 8 |
| 3.4.4 | Solvants et produits chimiques combustibles | 9 |
| 3.4.5 | Recyclage et élimination | 9 |
| 4 | Aperçu général de l'appareil | 10 |
| 4.1 | Face avant | 10 |
| 4.2 | Face arrière | 11 |
| 5 | Installation | 13 |
| 5.1 | Mise en place de l'appareil | 13 |
| 5.1.1 | Emballage | 13 |
| 5.1.2 | Contrôle | 13 |
| 5.1.3 | Emplacement | 13 |
| 5.2 | Connexions capillaires dans le système CI | 13 |
| 5.3 | Retirer les vis de sécurité de transport | 15 |
| 5.4 | Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites | 16 |
| 5.4.1 | Monter les tuyaux d'écoulement | 16 |
| 5.4.2 | Connecter le détecteur de fuites | 17 |
| 5.5 | Connecter la bouteille d'éluant | 18 |
| 5.6 | Installer la pompe haute pression | 21 |
| 5.7 | Installer le filtre inline | 21 |
| 5.8 | Installer l'atténuateur de pulsations | 21 |



| | | |
|-------------|---|-----------|
| 5.9 | Vanne d'injection | 21 |
| 5.10 | Metrohm Suppressor Module (MSM) | 21 |
| 5.10.1 | Mettre en place les rotors | 22 |
| 5.10.2 | Connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM) | 23 |
| 5.11 | Metrohm CO₂ Suppressor (MCS) | 26 |
| 5.11.1 | Connecter le MCS | 26 |
| 5.11.2 | Installation d'un CO ₂ Absorber | 26 |
| 5.12 | Installer le détecteur de conductivité | 28 |
| 5.13 | Installer le détecteur ampérométrique | 29 |
| 5.14 | Connexion de l'appareil à l'ordinateur | 29 |
| 5.15 | Connecter l'appareil au secteur | 30 |
| 5.16 | Première mise en service | 31 |
| 5.17 | Raccorder et rincer la précolonne | 33 |
| 5.18 | Raccorder et rincer la colonne de séparation | 34 |
| 5.19 | Conditionnement | 36 |
| 6 | Maniement | 38 |
| | Index | 39 |

Répertoire des figures

| | | |
|----------|--|----|
| Figure 1 | Face avant | 10 |
| Figure 2 | Face arrière | 11 |
| Figure 3 | Retirer les vis de sécurité de transport | 15 |
| Figure 4 | Installer le poids pour tuyau et la crépine d'aspiration | 20 |
| Figure 5 | Metrohm Suppressor Module (MSM) – capillaires de connexion | 24 |
| Figure 6 | Connecter le MCS | 26 |

1 À propos de ce guide de démarrage rapide

Le présent guide rapide contient des chapitres importants du mode d'emploi détaillé. Vous trouverez non seulement une introduction, des consignes de sécurité et un aperçu général de l'appareil, mais aussi des indications pour l'installation et le maniement du 930 Compact IC Flex SeS ainsi que des informations relatives à la garantie. Le mode d'emploi détaillé est disponible sur Internet en téléchargement sous forme de fichier PDF.

Télécharger le mode d'emploi

Vous trouverez le mode d'emploi détaillé sur Internet sous <http://www.metrohm.com/>:

1. Comme terme de recherche, indiquez le numéro de commande de votre appareil (p. ex. **2.930.1400**).
2. Cliquez sur **Documents**.
Tous les documents disponibles sur l'appareil s'affichent.
3. Pour télécharger le mode d'emploi souhaité, cliquez sur le lien PDF.

Pompe haute pression

La pompe haute pression intelligente et à faible pulsation pompe les éluants à travers le système de chromatographie ionique. Elle est dotée d'une puce sur laquelle sont stockées ses spécifications techniques ainsi que son historique (heures de fonctionnement, données utiles au service après-vente, etc.).

Filtre inline

Les filtres inline protègent la colonne de séparation des salissures possibles provoquées par l'éluant. Les plaquettes de filtre présentant une dimension des pores de 2 µm sont rapidement et facilement interchangeables. Elles éliminent des particules telles que les bactéries et les algues provenant des solutions.

Atténuateur de pulsations

L'atténuateur de pulsations protège la colonne de séparation de tout dommage entraîné par des variations de la pression, pouvant se produire lors de la commutation de la vanne d'injection, et évite des pulsations perturbatrices en cas de mesures très sensibles.

Vanne d'injection

La vanne d'injection relie le trajet de l'éluant à celui de l'échantillon. Une quantité de solution d'échantillon, définie de façon exacte grâce à la taille de la boucle d'échantillon, est injectée par une commutation de vannes rapide et précise et rincée par l'éluant dans la colonne de séparation.

Metrohm Suppressor Module (MSM)






Le suppresseur chimique MSM se compose d'un mécanisme d'entraînement, d'un rotor et éventuellement d'un adaptateur. L'entraînement du suppresseur permet d'utiliser différents rotors en toute flexibilité en se basant sur le principe « un moteur, de nombreux rotors ». Rotors de suppression de différentes capacités et différents types de construction ou le rotor de préparation des échantillons (SPM Rotor) peuvent être facilement échangés en utilisant les adaptateurs adéquats. Les rotors ne sont pas compris dans le contenu de la livraison de l'appareil. Le rotor adapté à l'application envisagée et éventuellement l'adaptateur doivent être commandés à part.

Metrohm CO₂ Suppressor (MCS)

Le Metrohm CO₂ Suppressor (MCS) supprime le CO₂ du flux d'éluant. Cela permet une baisse de la conductivité de fond, une amélioration de la sensibilité de détection et une réduction des pics de temps mort et des pics système.

2.3 Conventions de représentation

Les symboles et conventions de style suivants peuvent être utilisés dans la présente documentation :

| | |
|---|---|
| (5-12) | Renvoi aux légendes des figures |
| | Le 1er nombre correspond au numéro de la figure, le 2e à l'élément de l'appareil sur la figure. |
| 1 | Étape d'instruction |
| | Exécuter les étapes successivement. |
| Méthode | Texte d'une boîte de dialogue, Paramètre du logiciel |
| Fichier ► Nouveau | Menu ou ligne de menu |
| [Suivant] | Bouton ou touche |
|  | AVERTISSEMENT |
| | Ce symbole indique un danger général pouvant provoquer des blessures éventuellement mortelles. |
|  | AVERTISSEMENT |
| | Ce symbole met en garde contre un risque électrique. |
|  | AVERTISSEMENT |
| | Ce symbole met en garde contre la chaleur ou les parties d'appareil chaudes. |
|  | AVERTISSEMENT |
| | Ce symbole met en garde contre un risque biologique. |
|  | AVERTISSEMENT |
| | Avertissement concernant le rayonnement optique |
|  | ATTENTION |
| | Ce symbole indique un endommagement possible des appareils ou parties d'appareil. |
|  | REMARQUE |
| | Ce symbole indique des informations et conseils supplémentaires. |

- Vérifier l'état du produit avant de l'utiliser.
- Remédier immédiatement aux carences et dysfonctionnements.
- Entretien et nettoyer le produit régulièrement.

3.3 Exigences concernant le personnel d'exploitation

Seul un personnel qualifié peut utiliser le produit. Le personnel qualifié est constitué de personnes répondant aux exigences ci-dessous.

- Connaissance et respect des règles fondamentales en matière de sécurité au travail et de prévention des accidents pour les laboratoires chimiques.
- Connaissances de la manipulation de produits chimiques dangereux. Personnel capable de détecter et d'éviter les risques potentiels.
- Personnel formé à l'application des mesures de protection contre l'incendie pour les laboratoires.
- Les informations relatives à la sécurité ont été communiquées au personnel qui les a assimilées. Le personnel a la capacité d'utiliser le produit en toute sécurité.
- La documentation de l'utilisateur a été lue et assimilée. Le personnel fait fonctionner le produit conformément aux instructions de la documentation utilisateur.

3.4 Consignes de sécurité

3.4.1 Généralités concernant la sécurité



AVERTISSEMENT

Utilisez cet appareil uniquement selon les indications contenues dans la présente documentation.

Cet appareil a quitté l'usine dans un état de sécurité technique absolument irréprochable. Afin de préserver cet état et de garantir un fonctionnement sans risques de l'appareil, il est impératif de respecter à la lettre les avis ci-dessous.

3.4.2 Sécurité électrique

La norme internationale CEI 61010 garantit la sécurité électrique lors de la manipulation de l'appareil.



AVERTISSEMENT

Seul le personnel qualifié est autorisé à effectuer le travail d'entretien sur les composants électroniques.

**AVERTISSEMENT**

Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil. Cela pourrait provoquer des dommages sur l'appareil. Le contact avec des composants sous tension peut en outre représenter un risque de blessure considérable.

L'intérieur du boîtier ne contient aucune pièce pouvant être entretenue ou remplacée par l'utilisateur.

Tension secteur**AVERTISSEMENT**

Une tension secteur incorrecte peut endommager l'appareil.

Utiliser cet appareil uniquement avec une tension secteur spécifique (voir la face arrière de l'appareil).

Protection contre les charges électrostatiques**AVERTISSEMENT**

Les sous-ensembles électroniques sont sensibles à la charge électrostatique et peuvent être détruits en cas de décharge.

Retirer impérativement le câble secteur de la prise d'alimentation secteur avant de connecter ou de déconnecter des connecteurs enfichables sur la face arrière de l'appareil.

L'appareil doit être exploité uniquement portes fermées.

3.4.3 Connexions tubulaires et capillaires**ATTENTION**

Les connexions tubulaires et capillaires non étanches représentent un risque pour la sécurité. Bien serrer à la main toutes les connexions. Évitez un serrage trop fort pour les connexions vissées. Des fuites apparaîtront si les extrémités des tuyaux sont endommagées. Il est possible d'utiliser des outils adaptés pour désassembler les connexions.

Contrôler régulièrement l'étanchéité de toutes les connexions. Si l'appareil est essentiellement utilisé sans surveillance, il est impératif d'effectuer des contrôles toutes les semaines.

3.4.4 Solvants et produits chimiques combustibles

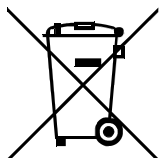


AVERTISSEMENT

Lors des travaux avec des solvants et produits chimiques combustibles, les mesures de sécurité qui s'appliquent doivent être respectées.

- Installer l'appareil dans un endroit bien ventilé (p. ex. dans une pièce équipée d'une hotte aspirante).
- Garder toute source d'inflammation potentielle éloignée du poste de travail.
- Nettoyer immédiatement les liquides et les matières solides renversés.
- Se référer aux consignes de sécurité fournies par le fabricant du produit chimique.

3.4.5 Recyclage et élimination



Éliminer les produits chimiques et le produit de façon réglementaire afin d'atténuer les effets négatifs sur l'environnement et la santé. Les autorités locales, les services d'élimination des déchets ou encore les revendeurs fournissent des informations plus détaillées concernant l'élimination. Pour éliminer les appareils électriques usagés dans les règles de l'art au sein de l'Union européenne, observer la directive UE relative aux DEEE (DEEE = déchets d'équipements électriques et électroniques).

4 Aperçu général de l'appareil

4.1 Face avant

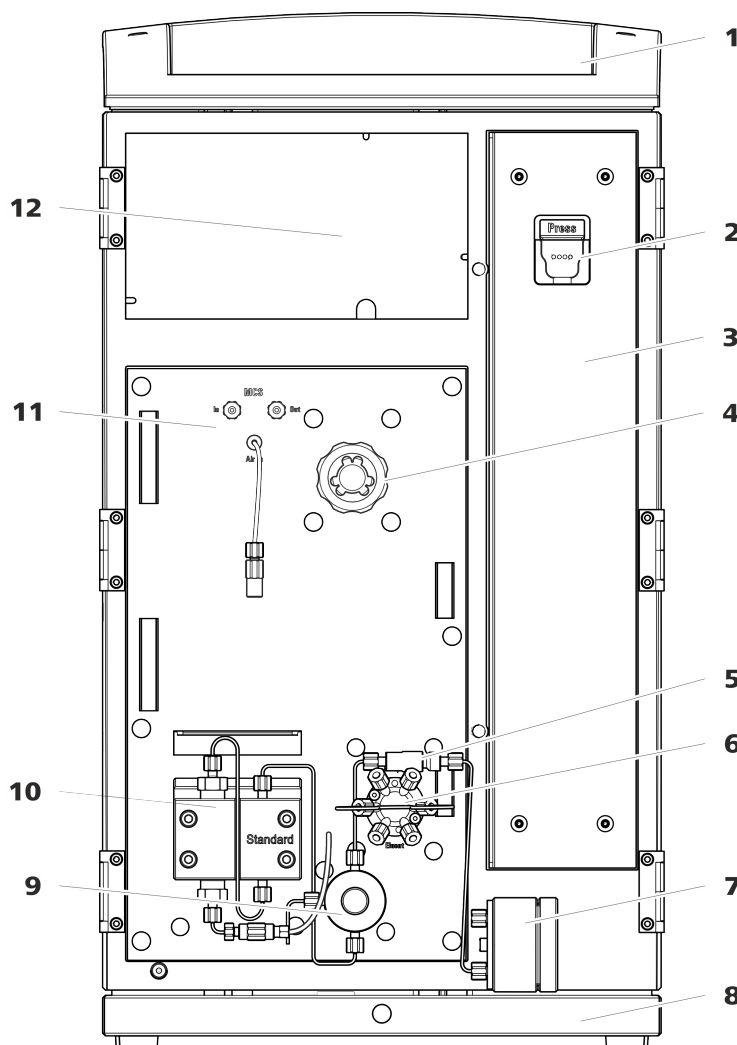


Figure 1 Face avant

1 Support de bouteille

Offre un emplacement pour un flacon d'éluant et un autre accessoire.

3 Zone de colonne

5 Filtre inline

7 Atténuateur de pulsations

2 Support de colonne

Pour accrocher la colonne de séparation (iColumn). Avec détection de colonne.

4 Metrohm Suppressor Module (MSM)

6 Vanne d'injection

8 Bac de fond

Avec détecteur de fuites.

9 Vanne de purge
Pour purger la pompe haute pression. Avec bouton rotatif au centre et capteur de pression.

11 Metrohm CO₂ Suppressor (MCS)

10 Pompe haute pression
Pompe l'éluant à travers le système CI.

12 Zone du détecteur
Offre un emplacement pour le détecteur et la cartouche d'adsorption pour le MCS.

4.2 Face arrière

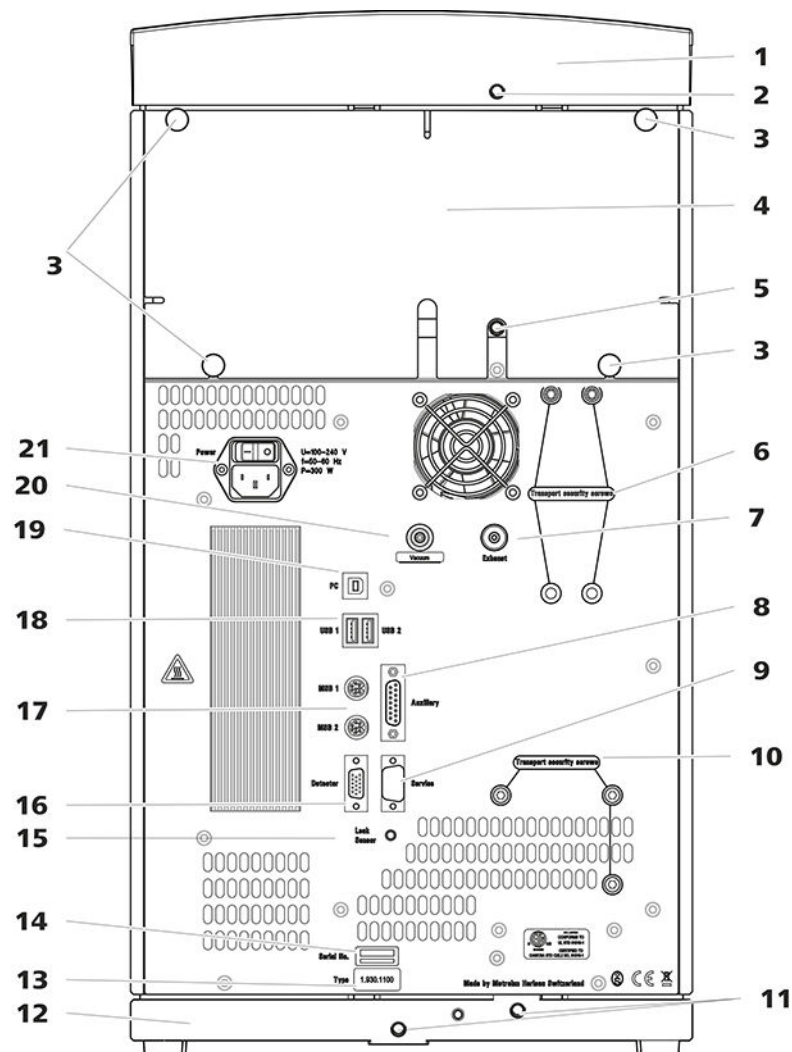


Figure 2 Face arrière

1 Support de flacons

2 Connecteur de tuyau d'écoulement
Pour connecter un tuyau d'écoulement servant à évacuer le liquide qui s'écoule du support de flacons.



| | |
|---|--|
| 3 Vis moletées Pour fixer le panneau arrière démontable. | 4 Panneau arrière Démontable. Permet d'accéder à la zone du détecteur. |
| 5 Connecteur de tuyau d'écoulement Pour connecter un tuyau d'écoulement servant à évacuer le liquide qui s'écoule de la zone du détecteur. | 6 Vis de sécurité de transport Pour sécuriser la pompe à vide lors du transport de l'appareil. |
| 7 Orifice d'évacuation d'air Porte l'inscription <i>Exhaust</i> . Pour évacuer l'air de la chambre à vide. | 8 Prise de connexion Auxiliary Pour connecter le 891 Professional Analog Out (2.891.0010). |
| 9 Prise de connexion Service Utilisation réservée au service après-vente Metrohm. | 10 Vis de sécurité de transport Pour sécuriser la pompe haute pression lors du transport de l'appareil. |
| 11 Connecteurs de tuyau d'écoulement Pour connecter deux tuyaux d'écoulement servant à acheminer le liquide qui s'écoule vers le détecteur de fuites, puis vers le bidon à déchets. | 12 Bac de fond Avec détecteur de fuites. |
| 13 Plaque signalétique | 14 Numéro de série |
| 15 Prise de connexion du détecteur de fuites Porte l'inscription <i>Leak Sensor</i> . Pour connecter le câble de connexion du détecteur de fuites. | 16 Prise de connexion de détecteur Porte l'inscription <i>Detector</i> . Pour connecter des détecteurs Metrohm. |
| 17 Prises de connexion MSB Portent les inscriptions <i>MSB 1</i> et <i>MSB 2</i> . Pour connecter des appareils MSB. | 18 Prises de connexion USB Elles portent les inscriptions <i>USB 1</i> et <i>USB 2</i> . Pour connecter des appareils USB. |
| 19 Prise de connexion PC Pour connecter l'appareil à un ordinateur avec un câble USB (6.2151.020). | 20 Connecteur de vide Fermé hermétiquement par un bouchon. |
| 21 Prise d'alimentation secteur Prise d'alimentation secteur pour connecter le câble secteur et l'interrupteur d'alimentation pour mettre l'appareil sous et hors tension. | |

5 Installation

5.1 Mise en place de l'appareil

5.1.1 Emballage

L'appareil est livré dans un emballage spécial de haute protection, avec les accessoires emballés séparément. Conserver ces emballages car ils sont les seuls à permettre un transport sûr.

5.1.2 Contrôle

Contrôler dès réception à l'aide du bon de livraison l'intégralité et l'absence d'endommagement de la marchandise.

5.1.3 Emplacement

L'appareil a été développé pour fonctionner en intérieur et ne doit pas être utilisé dans un environnement à risques d'explosion.

Placer l'appareil à un endroit facilitant son maniement et exempt de vibrations, à l'abri de l'atmosphère corrosive et de la pollution issues des produits chimiques.

L'appareil doit être protégé des variations excessives de température et du rayonnement direct du soleil.

5.2 Connexions capillaires dans le système CI

Connexions capillaires



REMARQUE

Projection de produits chimiques si un capillaire se détache

Lors de manipulations sous haute pression (> 15 MPa), il peut arriver qu'un capillaire soit éjecté de la vis de pression. Cela peut entraîner la projection de produits chimiques.

Pour l'éviter, nous conseillons

- de dégraisser les extrémités des capillaires avant l'installation. Humidifier un chiffon avec de l'acétone et essuyer les extrémités des capillaires avant de fixer le capillaire avec la vis de pression.
- Serrez les vis de pression à l'aide de la clé 6.2739.000.

Pour obtenir des résultats d'analyses optimaux, les connexions capillaires d'un système CI doivent être absolument étanches et ne présenter aucun



volume mort. Les volumes morts apparaissent lorsque les deux extrémités de capillaires connectées ne coïncident pas exactement l'une avec l'autre, laissant ainsi s'infiltrer du liquide. Deux causes sont possibles à cela :

- la surface de coupe des extrémités des capillaires n'est pas exactement plane.
- les deux extrémités des capillaires ne sont pas exactement jointives.

Pour que les connexions capillaires ne présentent aucun volume mort, il est impératif que les extrémités des deux capillaires soient coupées selon une section parfaitement plane. Pour couper les capillaires PEEK, nous recommandons donc d'utiliser seulement la pince coupante pour capillaires (6.2621.080).

Voir aussi : vidéo *Cutting capillaries* sur Internet <http://ic-help.metrohm.com>.

Établir des connexions capillaires exemptes de volume mort

Pour créer une connexion capillaire exempte de volume mort, procéder comme suit :

- 1** Essuyer l'extrémité du capillaire avec un chiffon humecté d'acétone.
- 2** Pousser la vis de pression sur le capillaire. S'assurer à ce moment que le capillaire dépasse de 1 à 2 mm au niveau de la pointe de la vis de pression.
- 3** Insérer et fixer le capillaire dans l'accouplement ou dans le connecteur jusqu'en butée.
- 4** Ne serrer la vis de pression qu'une fois cette opération terminée. Maintenir le capillaire en butée pendant le serrage.

5.3 Retirer les vis de sécurité de transport

Afin que les entraînements de la pompe haute pression et de la pompe à vide ne soient pas endommagés durant le transport, les pompes sont sécurisées à l'aide de vis de sécurité de transport. Celles-ci se trouvent sur la face arrière de l'appareil et portent l'inscription **Transport security screws**.

Retirer ces vis de sécurité de transport avant la première mise en service de l'appareil.

Accessoires

Prévoir pour cette opération :

- Clé hexagonale 4 mm (6.2621.030)

Retirer les vis de sécurité de transport

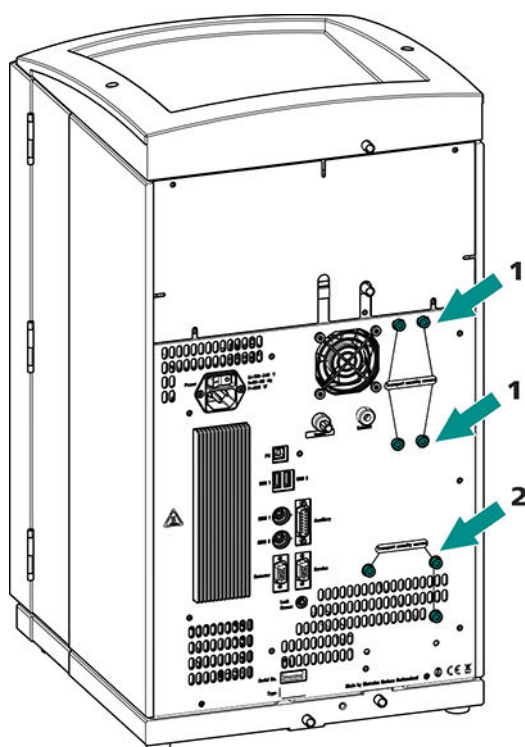


Figure 3 Retirer les vis de sécurité de transport

1 Vis de sécurité de transport

Pour la pompe à vide. Disponible uniquement si l'appareil dispose d'un dégazeur ou un CO₂ Suppressor (MCS).

2 Vis de sécurité de transport

Pour la pompe haute pression.

Conserver les vis de sécurité de transport. Réutiliser toutes les vis de sécurité de transport pour tout déplacement important de l'appareil.

**ATTENTION**

Risque d'endommagement des pompes en cas de transport de l'appareil sans utilisation des vis de sécurité de transport.

5.4 Connecter les tuyaux de vidange et le détecteur de fuites

Le détecteur de fuites dépiste le liquide sortant qui s'est accumulé dans le bac de fond de l'appareil. Le liquide qui s'écoule dans le support de flacons ou dans la zone de détecteur est dirigé vers le bac de fond par un tuyau de vidange et y est détecté.

Quand le détecteur de fuites détecte une fuite dans le système CI, le chromatographe ionique s'éteint. Le logiciel émet un avertissement.

Le fonctionnement correct du détecteur de fuites est assuré dès lors que les conditions préalables suivantes sont remplies :

- Les tuyaux de vidange sont connectés.
- Le câble de connexion du détecteur de fuites est enfiché dans la prise de connexion de ce dernier.
- Le 930 Compact IC Flex est allumé.
- Dans le logiciel, le détecteur de fuites est commuté sur **actif**.

5.4.1 Monter les tuyaux d'écoulement

Le liquide qui s'échappe dans le support de flacons ou la zone de détecteur s'écoule vers la face arrière de l'appareil. Des orifices sur le support de flacons et dans la zone de détecteur permettent au liquide de s'écouler. Il faut fixer les tuyaux de vidange à ces orifices. Ces tuyaux de vidange amènent le liquide qui a fui vers le bac de fond où se situe le détecteur de fuites.

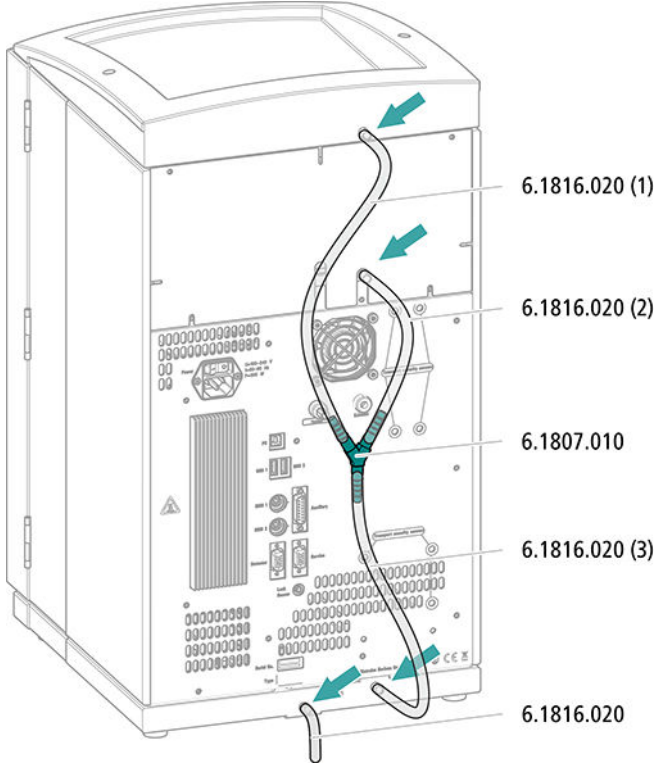
Accessoires

Les pièces suivantes du kit d'accessoires sont requises pour cette opération : Vario/Flex Basic (6.5000.000) :

- 2 × tuyau en silicone (6.1816.020)
- Connecteur Y (6.1807.010)

Une paire de ciseaux est également requise.

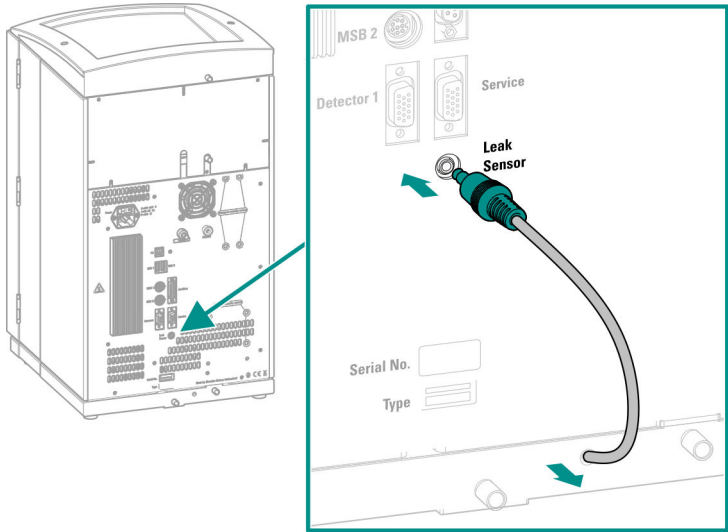
Monter les tuyaux de vidange



5.4.2 Connecter le détecteur de fuites

Enficher le câble de connexion du détecteur de fuites

Le câble de connexion du détecteur de fuites est enroulé dans le bac de fond.





5.5 Connecter la bouteille d'éluant

L'éluant est aspiré de la bouteille d'éluant via le tuyau d'aspiration d'éluant. Le tuyau d'aspiration d'éluant est monté à l'entrée de la pompe haute pression.

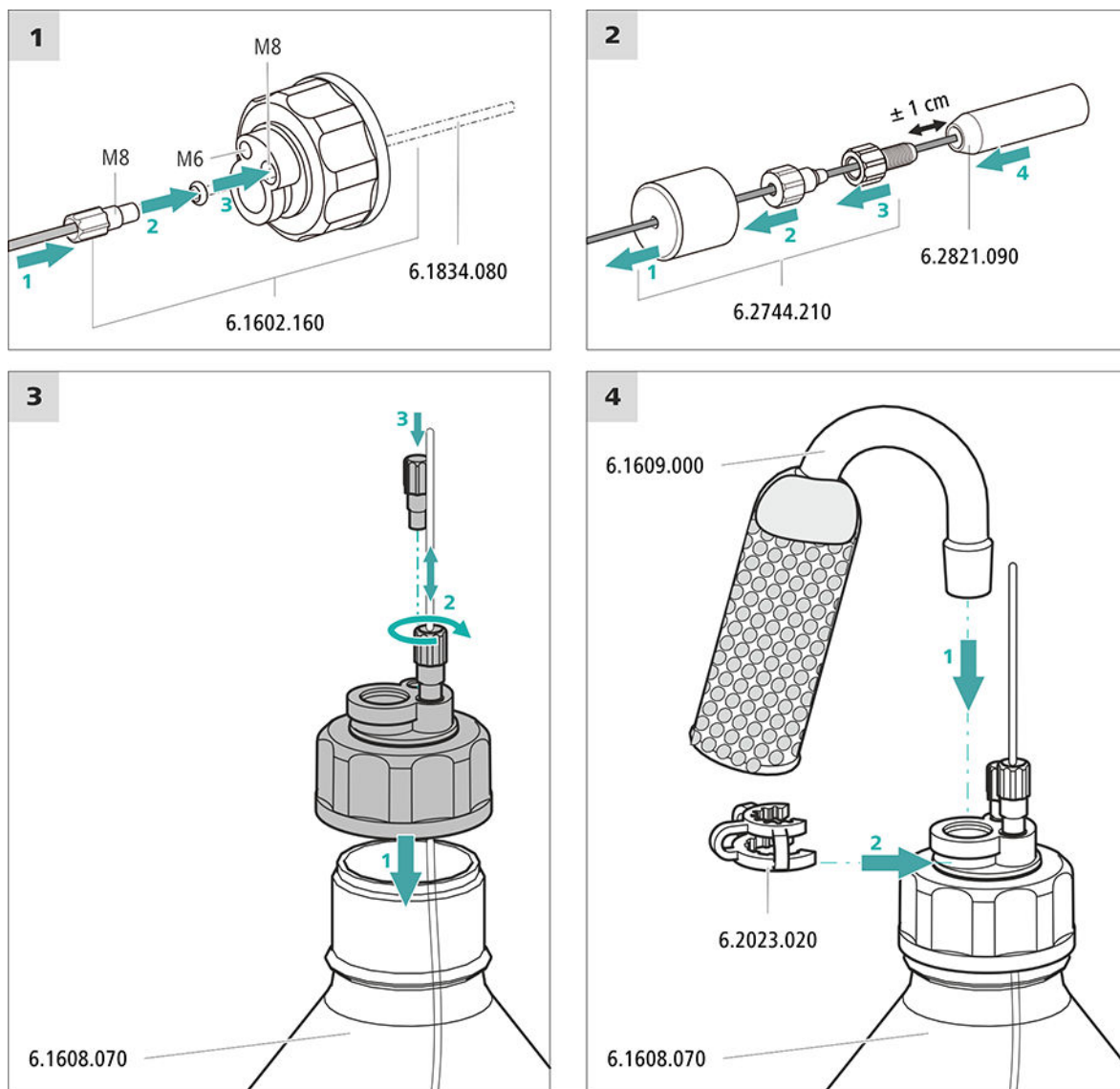
Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

Ces pièces proviennent du kit d'accessoires *Vario/Flex ONE* (6.5000.010).

- Bouteille d'éluant (6.1608.070)
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de siphon pour bouteille d'éluant GL 45* (6.1602.160)
Ce jeu d'accessoires contient l'adaptateur pour bouteille, un embout de tuyau M6, un embout de tuyau M8, deux joints toriques ainsi qu'un bouchon fileté M6 et un bouchon fileté M8.
- Le jeu d'accessoires *Adaptateur de tuyau pour crépine d'aspiration* (6.2744.210)
Ce jeu d'accessoires contient un support de filtre, une vis de serrage ainsi qu'un poids pour tuyau.
- Une crépine d'aspiration (6.2821.090)
- Le tube d'adsorption (6.1609.000)
- L'agrafe RN (6.2023.020)

Connecter un tuyau d'aspiration d'éluant



1 Commencer par rincer la crépine d'aspiration



REMARQUE

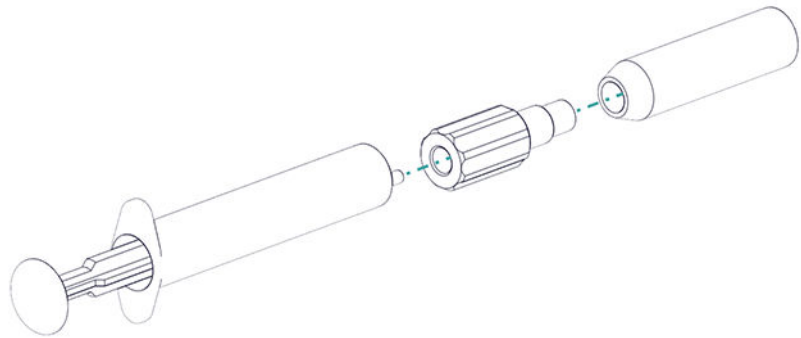
Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

Pour éviter la formation de bulles d'air après l'installation de la crépine d'aspiration, nous recommandons de la rincer préalablement à l'eau ultrapure ou avec de l'éluant.



Le prérinçage requiert l'adaptateur Luer interne, M6 externe (6.02744.050), une seringue et un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.

- Visser l'adaptateur à la crépine d'aspiration.
- Insérer la seringue dans l'adaptateur.



- Plonger la crépine d'aspiration dans un récipient contenant de l'eau ultrapure ou de l'éluant.
- Remplir complètement la seringue 3 fois avec de l'eau ultrapure ou de l'éluant et la vider à nouveau.

2 Monter la crépine d'aspiration



REMARQUE

Ne pas toucher la crépine d'aspiration sans gants.

- Enficher l'extrémité non fixée du tuyau d'aspiration d'éluant dans la crépine d'aspiration.
L'extrémité du tuyau doit atteindre à peu près la moitié de la crépine d'aspiration.
- Visser la crépine d'aspiration au support de filtre en serrant.

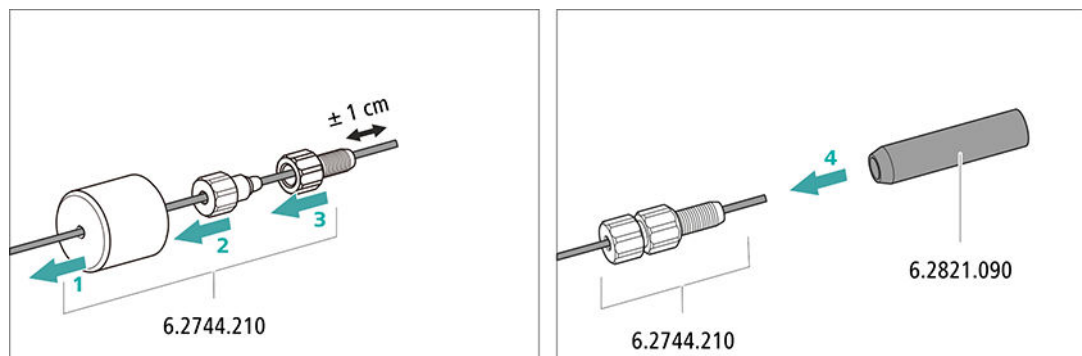


Figure 4 Installer le poids pour tuyau et la crépine d'aspiration

5.6 Installer la pompe haute pression

La pompe haute pression est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

5.7 Installer le filtre inline

Le filtre inline est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

5.8 Installer l'atténuateur de pulsations

L'atténuateur de pulsations est installé entre la pompe haute pression et la vanne d'injection. Il protège la colonne de séparation de tout dommage entraîné par des variations de la pression pouvant se produire lors de la commutation de la vanne d'injection et évite des pulsations perturbatrices en cas de mesures très sensibles.

L'atténuateur de pulsations est entièrement connecté. Aucune tâche d'installation n'est requise.

5.9 Vanne d'injection

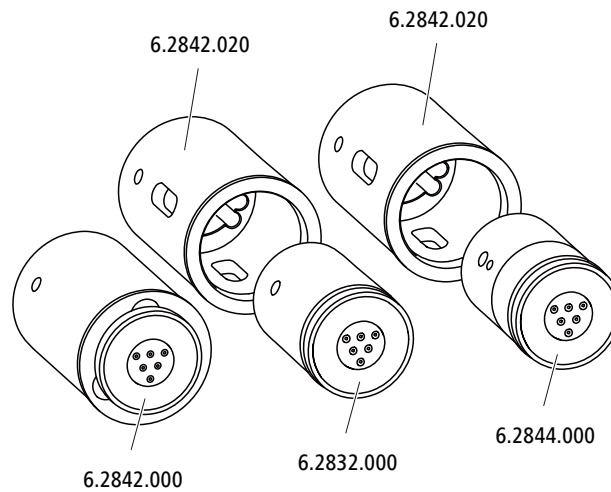
La vanne d'injection est entièrement connectée. Aucune tâche d'installation n'est requise.

5.10 Metrohm Suppressor Module (MSM)

L'entraînement du suppresseur du 930 Compact IC Flex peut accueillir différents rotors. Il est possible d'utiliser directement les grands rotors de type MSM-HC Rotor A (6.2842.000) et le MSM-HC Rotor C (6.2842.200).

Il faut d'abord placer les petits rotors de type MSM Rotor A (6.2832.000) et MSM-LC Rotor A (6.2844.000) dans l'adaptateur (6.2842.020) qui est ensuite mis en place dans le boîtier du suppresseur.

La pièce de connexion (6.2835.010) est utilisée pour connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM) au système CI avec tous les rotors.



REMARQUE

Les appareils sont livrés sans rotor et sans adaptateur.

Le rotor et tout au plus l'adaptateur doivent faire l'objet d'une commande à part.

5.10.1 Mettre en place les rotors

Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Pour la suppression : MSM Rotor A (6.2832.000) ou MSM-HC Rotor A (6.2842.000), MSM-LC Rotor A (6.2844.000) ou MSM-HC Rotor C (6.2842.200) ou MSM-HC Rotor C (6.2842.200)
- facultatif : adaptateur (6.2842.020)
- Pièce de connexion (6.2835.010)

Il est possible de mettre en place les grands rotors directement dans le boîtier de rotor.

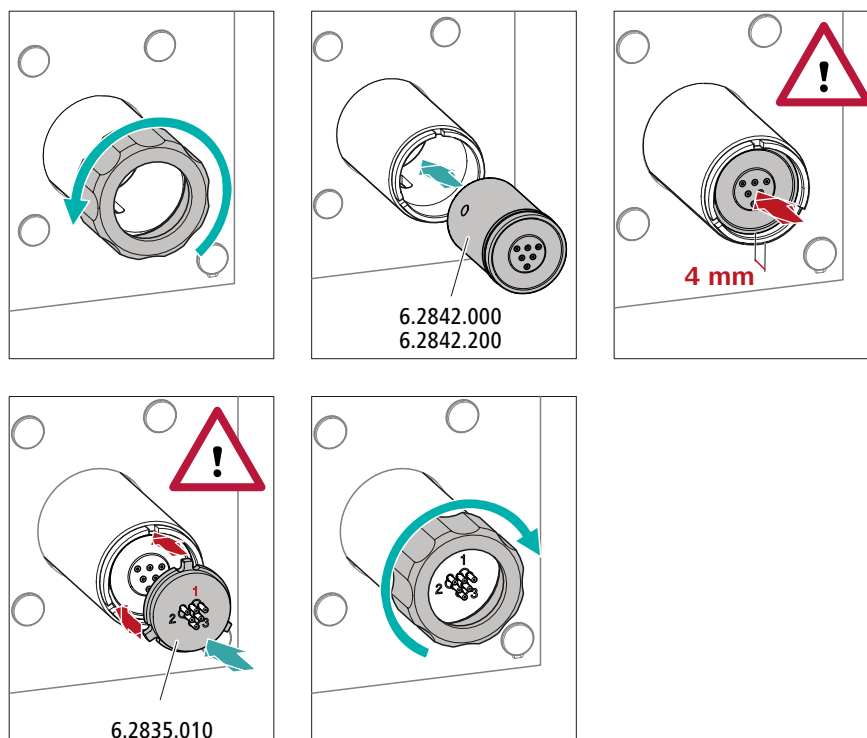


ATTENTION

Si le rotor n'est pas mis en place correctement, il risque d'être endommagé au cours de la mise en service.

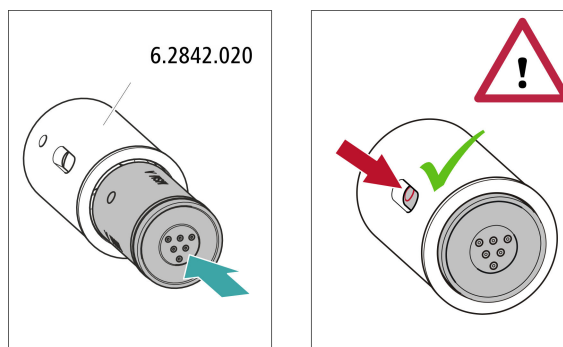
Veillez donc à respecter minutieusement les instructions suivantes.

Mettre en place de grands rotors



Mettre en place de petits rotors

L'adaptateur (6.2842.020) est requis pour mettre en place un petit rotor dans l'entraînement du suppresseur.



5.10.2 Connecter le Metrohm Suppressor Module (MSM)

Les trois entrées et sorties des unités de suppression, numérotées 1, 2 et 3 sur la pièce de connexion, ont chacune deux capillaires PTFE fixes.

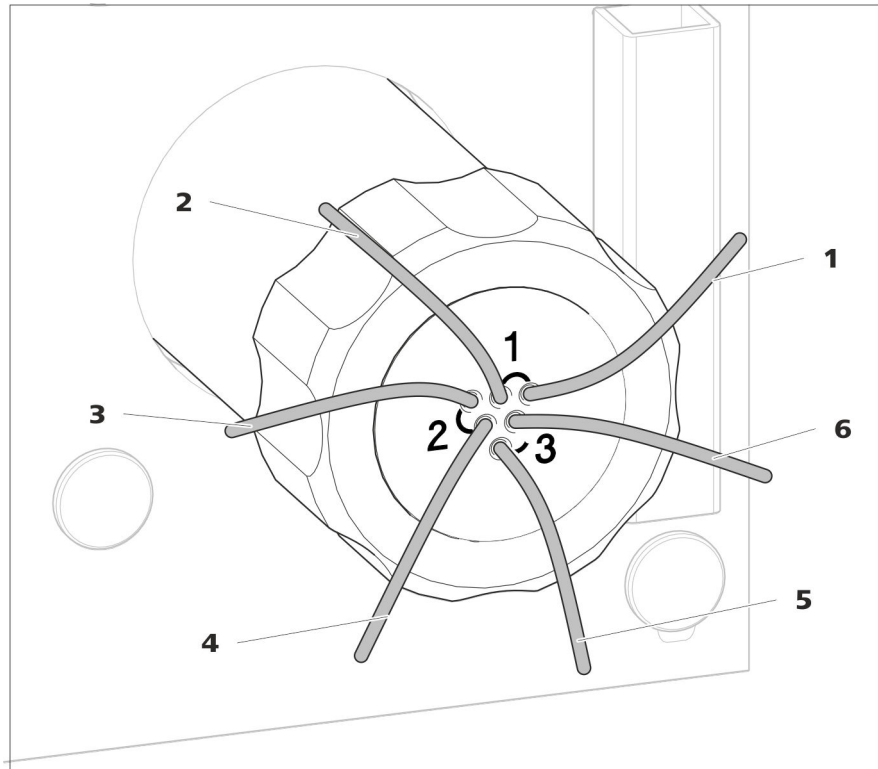
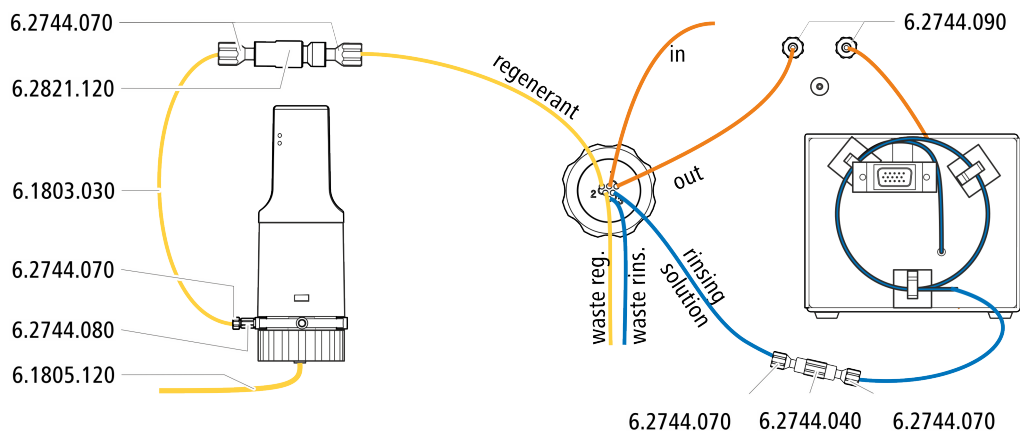


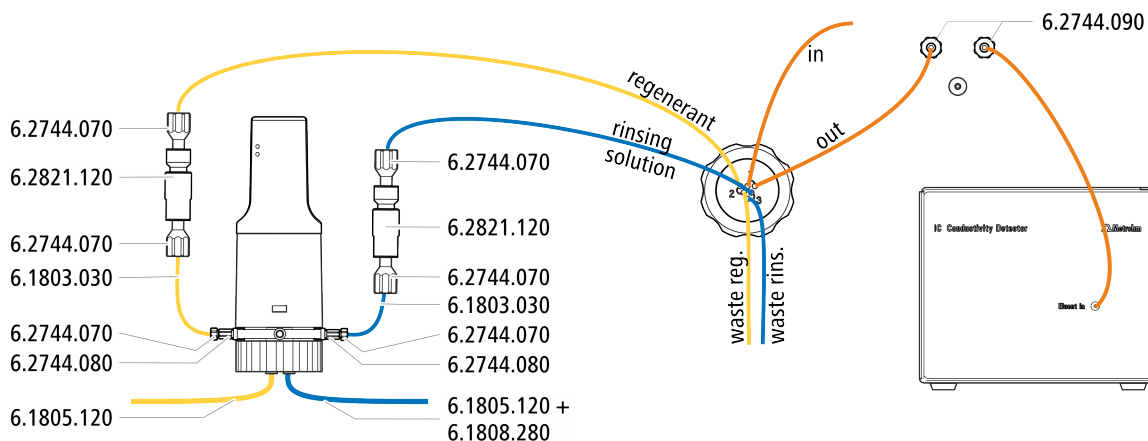
Figure 5 Metrohm Suppressor Module (MSM) – capillaires de connexion

| | |
|---|---|
| 1 out Capillaire de sortie pour l'éluant. | 2 in Capillaire d'entrée pour l'éluant. |
| 3 regenerant Capillaire d'entrée pour la solution de régénération. | 4 waste reg. Capillaire de sortie pour la solution de régénération ; vers le bidon à déchets. |
| 5 waste rins. Capillaire de sortie pour la solution de rinçage ; vers le bidon à déchets. | 6 rinsing solution Capillaire d'entrée pour la solution de rinçage. |

Installation recommandée



Installation alternative

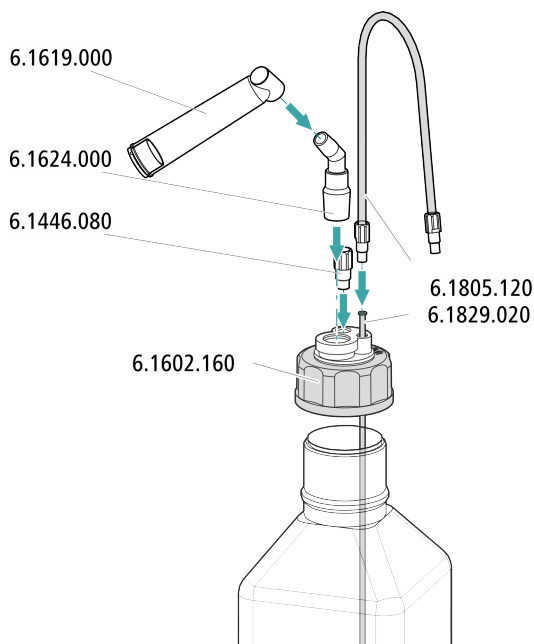


5.10.2.1 Installer les flacons de solution auxiliaire

Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour connecter le flacon de solution auxiliaire :

- Accessoires provenant du kit d'accessoires : CI Vario/Flex SeS (6.5000.020)
- Accessoires provenant de l'équipement CI : régénération Dosino (6.5330.190)



5.11 Metrohm CO₂ Suppressor (MCS)

5.11.1 Connecter le MCS

Le MCS est connecté entre le Metrohm Suppressor Module (MSM) et le détecteur de conductivité.

Connecter le MCS

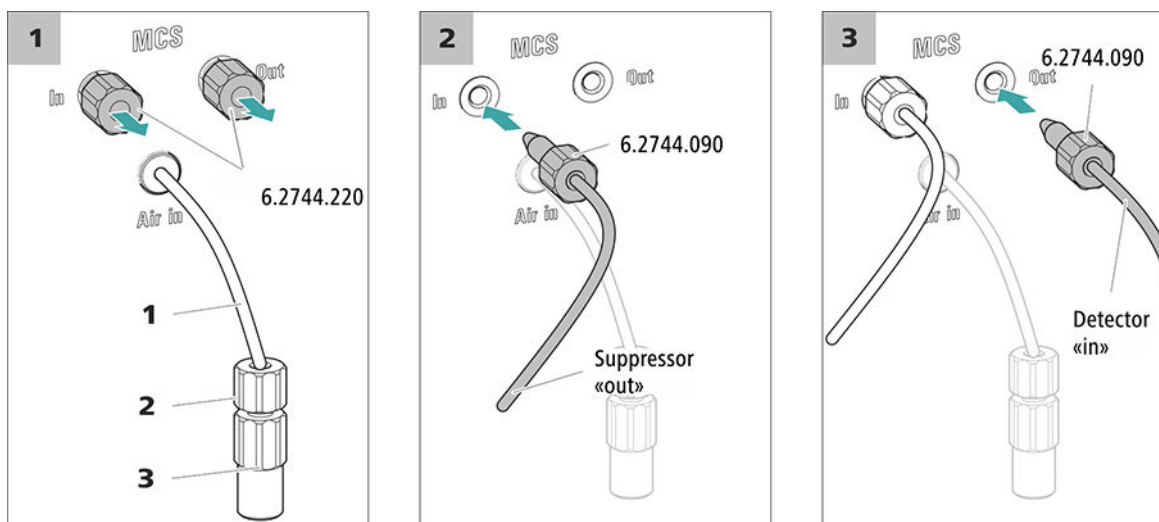


Figure 6 Connecter le MCS

1 Capillaire d'aspiration d'air
Pour aspirer l'air pauvre en CO₂ (via le CO₂ Absorber).

2 Vis de pression courte (6.2744.070)
Monter sur le capillaire d'aspiration d'air.

3 Accouplement Luer (6.2744.120)
Monté sur le capillaire d'aspiration d'air à l'aide d'une vis de pression (6.2744.070).



ATTENTION

L'entrée et la sortie doivent être fermées avec les bouchons filetés (6.2744.220) si le MCS n'est pas utilisé.

5.11.2 Installation d'un CO₂ Absorber

Afin de pouvoir supprimer le CO₂ de l'éluant de façon efficace, l'air aspiré doit contenir le moins de CO₂ possible. Pour cela, l'air est aspiré via le CO₂ Absorber (6.2837.100).

Accessoires

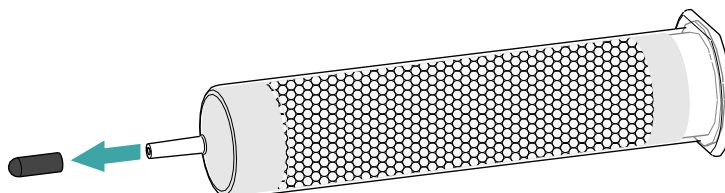
Les accessoires suivants sont nécessaires pour cette étape :

- CO2 Absorber (6.2837.100)
Le CO2 Absorber fait partie du kit d'accessoires Vario/Flex SeS (6.5000.020).

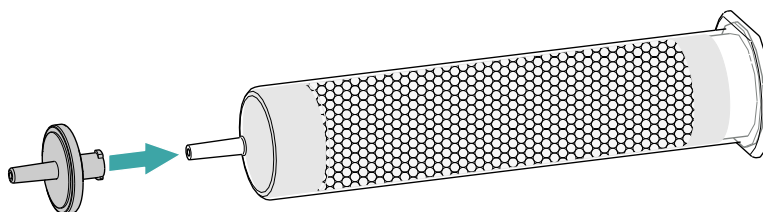
Préparation du CO2 Absorber

Préparer le CO2 Absorber pour son utilisation comme suit :

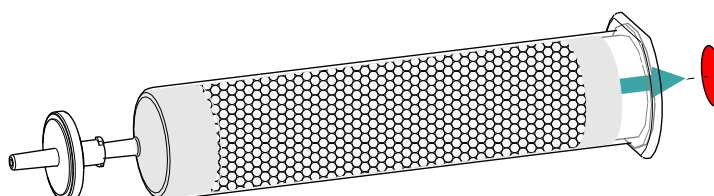
- 1 Retirer le capuchon protecteur de la pointe du CO2 Absorber.



- 2 Enficher le filtre anti-poussière sur la pointe du CO2 Absorber.



- 3 Retirer l'étiquette du couvercle du CO2 Absorber.



Cela permet d'ouvrir le petit orifice dans le couvercle du CO2 Absorber, par lequel l'air est aspiré.

Le CO2 Absorber est désormais prêt pour l'installation.



REMARQUE

Le nouveau CO2 Absorber (6.2837.100) fonctionne **sans** cartouche d'adsorption d'H₂O en amont.

Installation d'un CO2 Absorber

Accessoires

- CO2 Absorber (6.2837.100) préparé

**ATTENTION**

Il est indispensable de suivre les étapes de préparation suivantes à la lettre pour assurer le fonctionnement correct de la suppression de CO₂.

Installer le CO2 Absorber comme suit :

5.12 Installer le détecteur de conductivité

La zone de détecteur du 930 Compact IC Flex peut accueillir un détecteur et d'autres accessoires. Le détecteur est disponible sous la forme d'appareil séparé et est fourni avec un mode d'emploi à part.

Installer le détecteur dans l'appareil

Suivre les instructions fournies au chapitre *Insérer le détecteur* dans le mode d'emploi du détecteur.

Connecter le détecteur au trajet de l'éluant

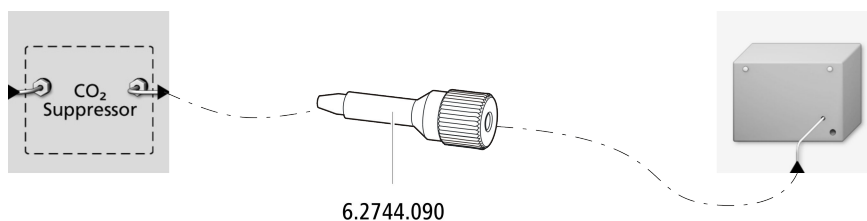
**REMARQUE**

La colonne de séparation n'est mise en place qu'au cours de la première mise en service. En attendant, connecter le capillaire d'entrée du détecteur avec une vis de pression longue (6.2744.090) à la sortie *Out* du MCS.

Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- vis de pression longue (6.2744.090)



5.13 Installer le détecteur ampérométrique

La zone de détecteur du 930 Compact IC Flex peut accueillir un détecteur et d'autres accessoires. Le détecteur est disponible sous la forme d'appareil séparé et est fournis avec un mode d'emploi à part.

Installer le détecteur dans l'appareil

Suivre les instructions fournies au chapitre *Insérer le détecteur* dans le mode d'emploi du détecteur.

5.14 Connexion de l'appareil à l'ordinateur



REMARQUE

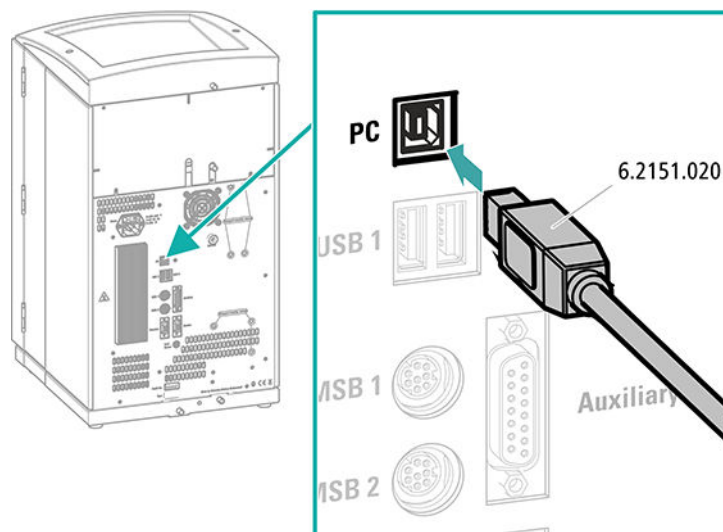
L'appareil doit être à l'arrêt pour le connecter à l'ordinateur.

Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Câble de connexion USB (6.2151.020) provenant du kit d'accessoires : Vario/Flex Basic (6.5000.000)

Connecter le câble USB



- 1 Enficher le câble USB à la prise de connexion PC sur la face arrière de l'appareil.
- 2 Brancher l'autre extrémité à l'une des prises USB de l'ordinateur.

5.15 Connecter l'appareil au secteur



AVERTISSEMENT

Choc électrique lié à la tension électrique

Risque de blessure lié au contact de composants sous tension électrique ou à l'humidité sur des pièces conductrices.

- Ne jamais ouvrir le boîtier de l'appareil tant que le câble secteur est branché.
- Protéger les pièces conductrices (p. ex. bloc d'alimentation, câble secteur, prises de connexion) contre l'humidité.
- En cas de doute lié à une infiltration d'humidité dans l'appareil, couper immédiatement la source de courant de celui-ci.
- Les travaux d'entretien et de réparation sur des composants électriques et électroniques doivent exclusivement être effectués par un personnel qualifié par Metrohm à cet effet.

Raccordement du câble secteur

Accessoires

Câble secteur avec les spécifications suivantes :

- Longueur : max. 2 m
- Nombre de brins : 3, avec conducteur de protection
- Connecteur : CEI 60320 du type C13
- Section de conducteur 3 x min. 0,75 mm² / 18 AWG
- Fiche secteur :
 - selon l'exigence du client (6.2122.XX0)
 - min. 10 A



REMARQUE

Ne pas utiliser un câble secteur non autorisé !

1 Enficher le câble secteur

- Enficher le câble secteur dans la prise d'alimentation secteur de l'appareil.
- Raccorder le câble au secteur.

5.16 Première mise en service

Il faut rincer l'ensemble du système la première fois avec de l'éluant au complet avant d'installer la précolonne et la colonne de séparation.

Rincer le système CI



ATTENTION

La première mise en service doit être effectuée sans installation de la précolonne et de la colonne de séparation.

S'assurer qu'un accouplement (6.2744.040) est installé à la place des colonnes.

1 Préparer le logiciel

- Démarrer le programme PC **MagIC Net**.
- Ouvrir l'onglet **Stabilisation** dans le logiciel MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation**.
- Importer une méthode adaptée (ou la créer).
Voir aussi : *Cours de maniement MagIC Net* et aide en ligne.

2 Préparer l'appareil

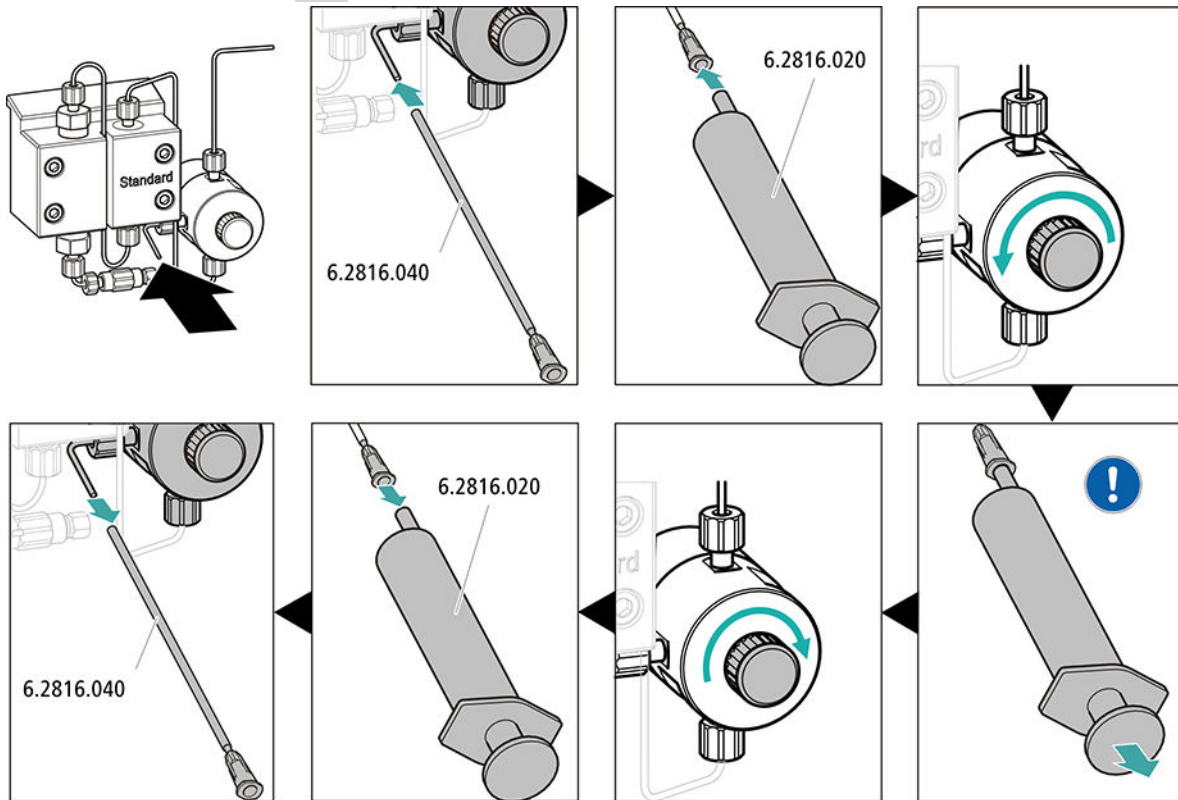
- S'assurer que le tuyau d'aspiration d'éluant est plongé dans l'éluant et que le flacon d'éluant contient suffisamment d'éluant.
- - Méthode STREAM (recommandée) : s'assurer que le tuyau d'aspiration pour la solution de régénération est plongé dans la solution et que la solution est présente en quantité suffisante. Vérifier que le capillaire de sortie du détecteur est connecté au capillaire d'entrée de la solution de rinçage (portant l'inscription *rinsing solution*) du Metrohm Suppressor Module (MSM).
 - Méthode alternative en cas d'utilisation de deux flacons pour la régénération et le rinçage : s'assurer que les tuyaux d'aspiration des solutions auxiliaires (de régénération et de rinçage) sont plongés dans chacune d'elles et que chacun des deux flacons contient suffisamment de solution. Vérifier que le capillaire de sortie du détecteur est amené au bidon à déchets ou est connecté au Waste Collector.
- Allumer l'appareil.

MagIC Net détecte l'appareil et tous ses modules.

3 Démarrer la stabilisation

- Démarrer la stabilisation dans MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation ► Start HW.**

4 Purger la pompe haute pression



- ! Aspirer l'éluant à l'aide de la seringue jusqu'à disparition complète des bulles d'air dans le tuyau d'aspiration d'éluant.

5 Rincer l'appareil sans les colonnes

- Rincer l'appareil (sans colonnes) durant 10 minutes avec l'éluant.

5.17 Raccorder et rincer la précolonne



ATTENTION

Les précolonnes neuves sont remplies d'une solution et obturées des deux côtés par des bouchons ou des capuchons.

Avant d'utiliser la précolonne, s'assurer que cette solution peut être mélangée à l'éluant utilisé (respecter les indications du fabricant).



REMARQUE

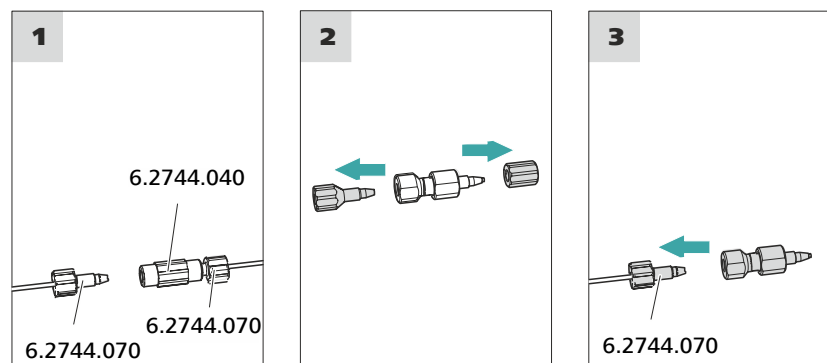
Ne connecter la précolonne qu'après la première mise en service de l'appareil (voir Chapitre 5.16, page 31). Remplacer la précolonne et la colonne de séparation par des accouplements (6.2744.040) en attendant.

Accessoires

Prévoir les accessoires suivants pour cette étape :

- Précolonne (adaptée à la colonne de séparation)

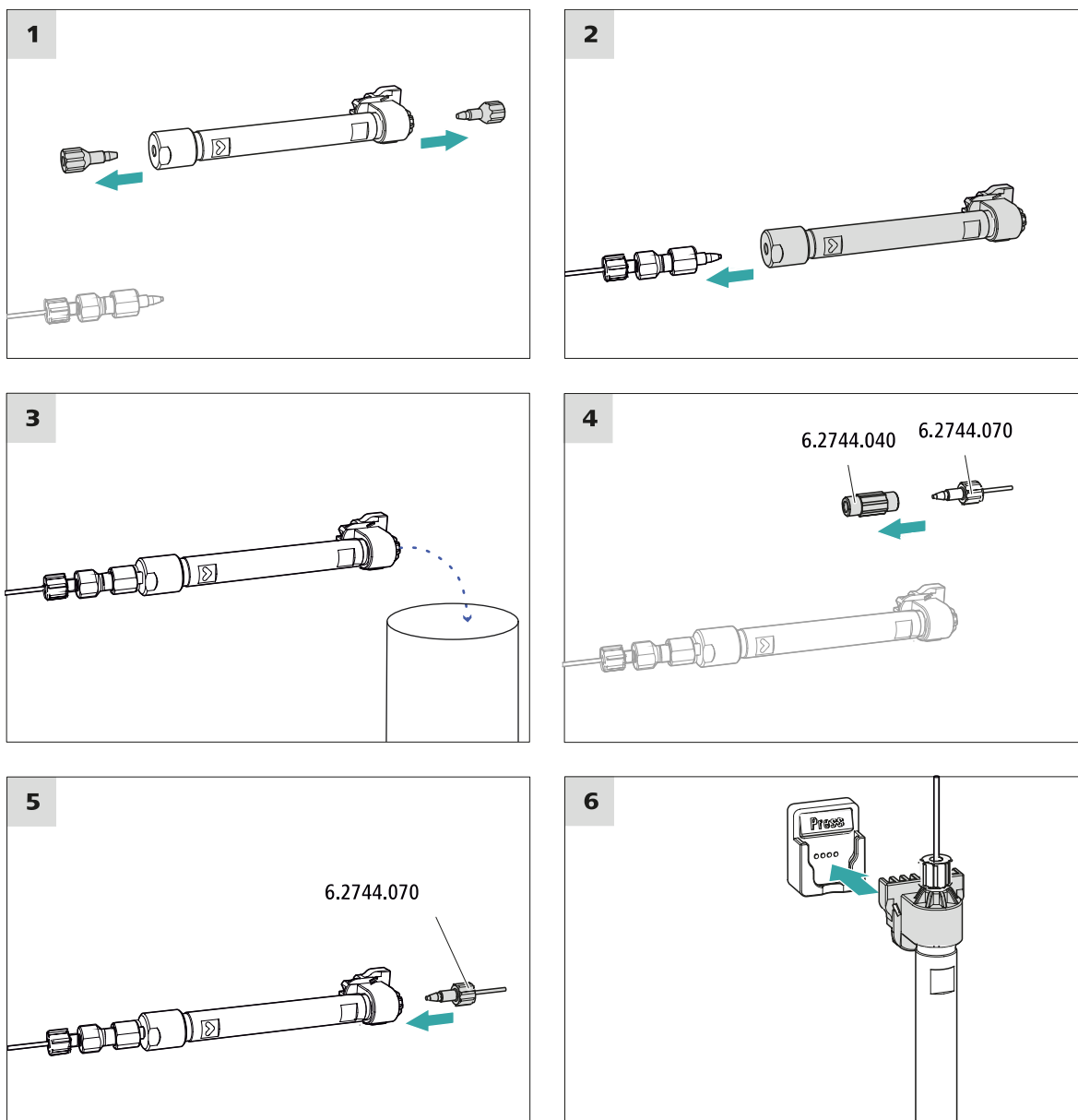
Connecter la précolonne



Rincer la précolonne

1 Rincer la précolonne

- Placer un godet sous la sortie de la précolonne.



Connecter la colonne de séparation

1 Rincer la colonne de séparation

- Placer un godet sous la sortie de la colonne de séparation.
- Démarrer le contrôle manuel dans MagIC Net et sélectionner la pompe haute pression : **Manuel ► Contrôle manuel ► Pompe**
 - **Débit** : augmenter progressivement le débit jusqu'à la valeur recommandée sur la feuille de renseignement de la colonne.
 - **On**
- Rincer la colonne de séparation env. 10 minutes avec l'éluant.

- Arrêter à nouveau la pompe haute pression dans le contrôle manuel de MagIC Net : **Off**.

5.19 Conditionnement

Le système doit être conditionné avec l'éluant jusqu'à l'obtention d'une ligne de base stable dans les cas suivantes :

- après l'installation
- après chaque mise sous tension de l'appareil
- après chaque changement d'éluant



REMARQUE

En cas de changement de la composition de l'éluant, le temps de conditionnement peut s'allonger considérablement.

Conditionner le système

1 Préparer le logiciel



ATTENTION

Veiller à ce que le débit d'écoulement réglé ne soit pas supérieur à celui autorisé pour la colonne correspondante (voir feuille de renseignement des colonnes et enregistrement de la puce).

- Démarrer le programme PC **MagIC Net**.
- Ouvrir l'onglet **Stabilisation** dans le logiciel MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation**.
- Sélectionner une méthode adaptée (ou la créer).
Voir aussi : *Cours de maniement MagIC Net* et aide en ligne.

2 Préparer l'appareil

- S'assurer que la colonne est utilisée correctement conformément au sens d'écoulement indiqué sur l'autocollant (la flèche doit indiquer le sens d'écoulement).
- S'assurer que le tuyau d'aspiration d'éluant est plongé dans l'éluant et que le flacon d'éluant contient suffisamment d'éluant.

3 Démarrer la stabilisation

- Démarrer la stabilisation dans MagIC Net : **Poste travail ► Analyses ► Stabilisation ► Start HW**.

- Vérifier visuellement si tous les capillaires et leurs connexions sont étanches, de la pompe haute pression jusqu'au détecteur. Si l'éluant fuit à un quelconque endroit, serrer la vis de pression correspondante ou la desserrer, vérifier l'extrémité du capillaire et le raccourcir éventuellement à l'aide de la pince coupante puis revisser la vis de pression.

4 Conditionner le système

Rincer le système avec de l'éluant jusqu'à ce que la stabilité souhaitée de la ligne de base soit atteinte.

L'appareil est désormais prêt pour effectuer les mesures des échantillons.

6 Maniement

Le 930 Compact IC Flex SeS se manipule exclusivement par le biais du logiciel MagIC Net. Des informations sur le maniement de MagIC Net™ sont fournies dans le cours de maniement de MagIC Net™ ainsi que dans l'aide en ligne.

Index

A

| | |
|----------------------------|----|
| Alimentation secteur | 30 |
| Atténuateur de pulsations | |
| Installation | 21 |

B

| | |
|--------------------|----|
| Bouteille d'éluant | |
| Installation | 18 |

C

| | |
|--------------------------------|-------|
| Capillaires | |
| Installation | 13 |
| Charge électrostatique | 8 |
| CO2 Absorber | |
| Connecteur | 26 |
| Colonne | |
| Voir « colonne de séparation » | |
| | 34 |
| Colonne CI | |
| Voir « colonne de séparation » | |
| | 34 |
| Colonne de séparation | |
| Installation | 34 |
| Protection | 3, 21 |
| Rinçage | 34 |
| Rincer | 35 |
| Conditionnement | 37 |
| Connecter | |
| À l'ordinateur | 29 |
| Secteur | 30 |
| Connexion PC | 29 |
| Connexions | |
| Installation | 13 |
| Consignes de sécurité | 7 |

D

| | |
|---------------------|----|
| Détecteur de fuites | |
| Installation | 17 |

E

| | |
|----------------------------|----|
| Éluant | |
| Aspiration | 19 |
| Entraînement du supprimeur | |
| voir « Supprimeur » | 21 |
| Étanchéité | 32 |

F

| | |
|------------------------------|----|
| Filtre | |
| voir « Filtre inline » | 21 |
| Filtre inline | 21 |

I

| | |
|-------------------------------|----|
| Installation | |
| Atténuateur de pulsations ... | 21 |
| Bouteille d'éluant | 18 |
| Colonne de séparation | 34 |
| Connexions | 13 |
| Détecteur de fuites | 17 |
| MCS | 26 |
| Précolonne | 33 |
| Supprimeur | 21 |
| Tuyaux d'écoulement | 16 |
| Vanne d'injection | 21 |

L

| | |
|-----------------------|----|
| Ligne de base | |
| Conditionnement | 37 |

M

| | |
|-------------------------------|----|
| Maintenance | 7 |
| MCS | |
| Connecteur de l'absorbeur . | 26 |
| Connexion de capillaire | 26 |
| Installation | 26 |

P

| | |
|------------------|----|
| Pompe à vide | |
| Protection | 16 |

| | |
|----------------------|----|
| Pompe haute pression | |
| Protection | 16 |
| Précolonne | |
| Installation | 33 |
| Rinçage | 33 |
| Rincer | 33 |

R

| | |
|-----------------------------|----|
| Rinçage | |
| Colonne de séparation | 34 |
| Précolonne | 33 |
| Rincer | |
| Colonne de séparation | 35 |
| Précolonne | 33 |

S

| | |
|--------------------------|--------|
| Stabilisation | 32, 36 |
| Supprimeur | |
| Installation | 21 |
| Installer le rotor | 21 |

T

| | |
|-----------------------------------|----|
| Tension secteur | 8 |
| Tuyau d'aspiration d'éluant | 19 |
| Tuyaux | |
| Installation | 13 |
| Tuyaux d'écoulement | |
| Installation | 16 |

V

| | |
|------------------------------------|----|
| Vanne | |
| voir aussi « Vanne d'injection » | |
| | 21 |
| Vanne d'injection | 3 |
| Installation | 21 |
| Vis de sécurité de transport | 15 |