

# 930 Compact IC Flex



## 930 Compact IC Flex Oven

手册

8.930.8011CN / v3 / 2023-12-31





Metrohm AG

CH-9100 Herisau

瑞士

电话 +41 71 353 85 85

传真 +41 71 353 89 01

info@metrohm.com

www.metrohm.com

# **930 Compact IC Flex**

## **930 Compact IC Flex Oven**

2.930.2100

**手册**

Technical Communication  
Metrohm AG  
CH-9100 Herisau  
techcom@metrohm.com

本文献受版权保护。本公司保留所有权利。

本文献经认真起草制定。但并不能完全排除会有错误存在。若有此类信息提示请联系上述地址。

# 目录

<b>1</b>	<b>引言</b>	<b>1</b>
1.1	仪器描述 .....	1
1.2	常规应用 .....	2
1.3	安全提示 .....	3
1.3.1	常规安全说明 .....	3
1.3.2	电路安全 .....	3
1.3.3	软管和毛细管连接 .....	4
1.3.4	可燃性溶剂和化学品 .....	4
1.3.5	回收及废弃物处理 .....	4
1.4	惯用图例 .....	5
<b>2</b>	<b>仪器概览</b>	<b>6</b>
2.1	正面 .....	6
2.2	背面 .....	7
2.3	毛细管和电缆的引线套管 .....	8
<b>3</b>	<b>安装</b>	<b>12</b>
3.1	仪器安装 .....	12
3.1.1	包装 .....	12
3.1.2	检查 .....	12
3.1.3	场地 .....	12
3.2	离子色谱仪系统中的毛细管连接 .....	12
3.3	取下运输保护螺丝 .....	15
3.4	连接排出管和漏液传感器 .....	16
3.4.1	安装排出管 .....	16
3.4.2	连接漏液传感器 .....	18
3.5	柱加热炉 .....	18
3.6	连接淋洗液瓶 .....	19
3.7	安装高压泵 .....	23
3.8	安装英蓝过滤器 .....	24
3.9	安装脉冲阻尼器 .....	24
3.10	进样阀 .....	25
3.11	安装电导检测器 .....	27
3.12	安装电流检测器 .....	28
3.13	将仪器连接到计算机上 .....	28
3.14	将仪器连接到供电系统上 .....	29



3.15	首次投入运行 .....	30
3.16	连接保护柱并冲洗 .....	32
3.17	连接分离柱 .....	34
3.18	平衡 .....	37
<b>4</b>	<b>操作</b> .....	<b>39</b>
<b>5</b>	<b>运行和保养</b> .....	<b>40</b>
5.1	离子色谱仪系统 .....	40
5.1.1	运行 .....	40
5.1.2	护理 .....	40
5.1.3	保养工作由万通服务人员执行 .....	40
5.1.4	停机状态和重新启动 .....	40
5.2	毛细管连接 .....	41
5.3	护理门 .....	42
5.4	更换柱加热炉的毛细管 .....	42
5.5	使用淋洗液 .....	44
5.5.1	制造淋洗液 .....	44
5.5.2	更换淋洗液 .....	45
5.6	高压泵运行提示 .....	45
5.7	保养高压泵 .....	46
5.8	保养英蓝过滤器 .....	58
5.9	保养脉冲阻尼器 .....	61
5.10	进样阀 .....	61
5.11	保养检测器 .....	61
5.12	冲洗样品流路 .....	61
5.13	分离柱 .....	63
5.13.1	分离效率 .....	63
5.13.2	保护分离柱 .....	63
5.13.3	贮藏分离柱 .....	63
5.13.4	分离柱再生 .....	63
<b>6</b>	<b>排除故障</b> .....	<b>64</b>
6.1	.....	64
<b>7</b>	<b>技术数据</b> .....	<b>67</b>
7.1	参照情况 .....	67
7.2	环境条件 .....	67
7.3	外壳 .....	67
7.4	重量 .....	68

7.5	漏液传感器 .....	68
7.6	柱加热炉 .....	68
7.7	高压泵 .....	68
7.8	进样阀 .....	69
7.9	检测器 .....	69
7.10	能源供应 .....	69
7.11	接口 .....	69
<b>8</b>	<b>附件</b>	<b>71</b>
	索引	72



# 1 引言

## 1.1 仪器描述

930 Compact IC Flex 是一款坚固耐用的离子色谱仪。其突出的优势在于：

- 智能性：能够监控及优化所有功能，并以兼容 FDA 的形式进行记录。智能化组件（例如 iColumns）将重要数据储存在一个芯片上。
- 结构紧凑：所需安装面积积极小。
- 透明性：所有组件均易于接近并且安装位置一目了然，在运行期间可通过大玻璃视窗进行监控。
- 安全性：潮湿部件与电子元件在结构上是独立的。因此可有效避免液体渗入电子元件。潮湿部件内部集成有漏液传感器。
- 环境适应能力。
- 低噪音辐射。
- 智能软件 MagIC Net。

930 Compact IC Flex 用软件 MagIC Net 控制。仪器通过 USB 电缆连接到一台装有 MagIC Net 的计算机上。智能软件可自动识别仪器并检查其功能性。该软件控制并监控仪器，对测得的数据进行评估并在数据库中对其进行管理。

930 Compact IC Flex Oven 由下列模块组成：

### 外壳

外壳稳固耐用，内置带接口以及一个分离柱连接接口的仪器电子元件。另外，外壳提供空间用于一个电导检测器或一个电流检测器。可通过多个出口将毛细管和电缆导入仪器中以及从仪器中导出。

### 漏液传感器

漏液传感器可检测到聚集在仪器底盘中的漏出液体。仪器中漏出的液体由排出管流入底盘并在这里被检测到。

### 柱加热炉

柱加热炉可以为分离柱和淋洗液调温，以保证稳定的测量条件。柱加热炉中有一个带芯片读卡器的柱夹。

### 高压泵

智能化、少脉冲震荡的高压泵将淋洗液泵送到离子色谱仪系统。该高压泵装备有一个芯片，储存有工艺规格和“历史记录”（工作小时、维护服务数据等等）。



## 1.3 安全提示

### 1.3.1 常规安全说明



#### 警告

请务必严格按照本文献中的说明运行仪器。

该仪器出厂时在安全技术方面完全正常。为保持此状态及安全运行设备，必须认真遵守下列提示。

### 1.3.2 电路安全

根据国际标准 IEC 61010 保证在该仪器上进行作业时的电路安全。



#### 警告

只有经万通培训的人员方有权在电子元件上进行服务作业。



#### 警告

切勿打开仪器外壳。这样会损坏仪器。而且如果触碰到带电部件还会有严重受伤的风险。

在外壳内部没有任何可由用户进行保养或更换的部件。

#### 电源电压



#### 警告

电源电压若错误则会损坏仪器。

只可使用为其专用的电源电压运行此仪器（见仪器背面）。

#### 静电保护



#### 警告

电子元件对静电荷很敏感，发生放电情况可能会损坏电子元件。

插接或断开仪器背面的电气连接线之前，必须先将电源电缆从电源接线盒中拔出来。

仪器只能在门关闭的情况下运行。



### 1.3.3 软管和毛细管连接



#### 小心

未密封的管路和毛细管连接均会成为安全隐患。请用手拧紧所有的接口。连接管路时，请勿用力过猛。管路末端若损坏，便会导致漏液。松开接口时，可使用合适的工具。

请定期检查接口的密封性。若仪器主要处于无人监管状态，则必须每周检查其接口的密封性。

### 1.3.4 可燃性溶剂和化学品

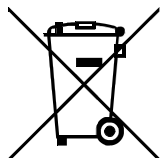


#### 警告

若使用可燃性溶剂和化学品进行工作，则必须注意相关的安全措施。

- 请将仪器安放在通风极佳的位置处（例如通风口）。
- 请防止任何火源接近工作平台。
- 请立即清除漏撒的液体和固体材料。
- 请遵守化学品生产商的安全提示。

### 1.3.5 回收及废弃物处理



按照规定处置化学品和产品，以减少对环境和人类健康的负面影响。当地政府机关、废弃物处理服务单位或经销商提供有关处置的更详细信息。在欧盟范围内正确电气设备废弃物处理，请遵守-WEEE 欧器指令（WEEE =Waste Electrical-and-Electronic Equipment）。

## 1.4 惯用图例

本手册中将会出现下列代表符号及格式：

(5-12)	<b>参照图标说明</b> 第一个数字为图标编号，第二个表示图中仪器元件。
<b>1</b>	<b>指导步骤</b> 请您按顺序依次执行这些步骤。
方法	对话文本，软件中的 <b>参数</b>
文件 ▶ 新	菜单或菜单项
[继续]	<b>按钮或按键</b>
	<b>警告</b> 该符号表明一般性的致命或致伤危险。
	<b>警告</b> 该符号警告触电危险。
	<b>警告</b> 该符号警告高温、高热仪器部件。
	<b>警告</b> 该符号警告生物危险。
	<b>小心</b> 该符号表明可能有导致仪器或仪器部件损坏的危险。
	<b>提示</b> 该符号标明附加信息及建议。



## 2 仪器概览

### 2.1 正面

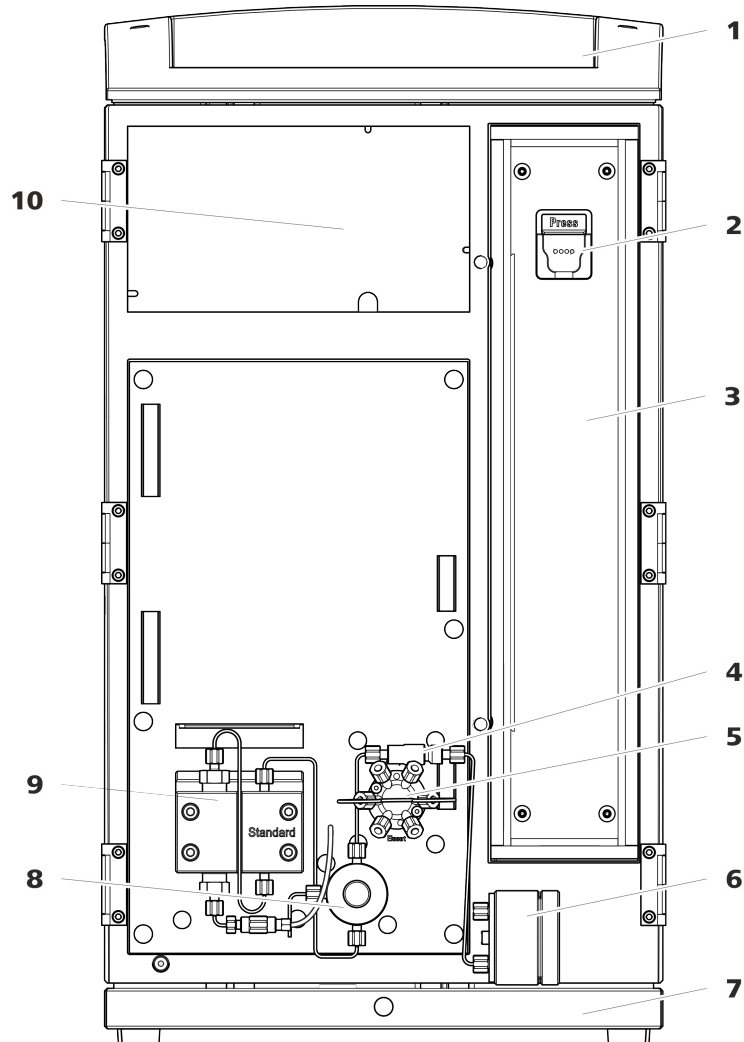


图1 正面

**1 瓶固定件**

为淋洗液瓶和其他附件提供安放位置。

**2 柱夹**

用于悬挂分离柱（iColumn）。带柱识别功能。

**3 柱加热炉**

**4 英蓝过滤器**

**5 进样阀**

**6 脉冲阻尼器**

**7 底盘**  
带漏液传感器。

**9 高压泵**  
泵送淋洗液通过离子色谱仪系统。

**8 排气阀**  
用于高压泵排气。中间有旋转头，且带有压力传感器。

**10 检测器室**  
为嵌入式检测器和其他附件提供安放位置。

## 2.2 背面

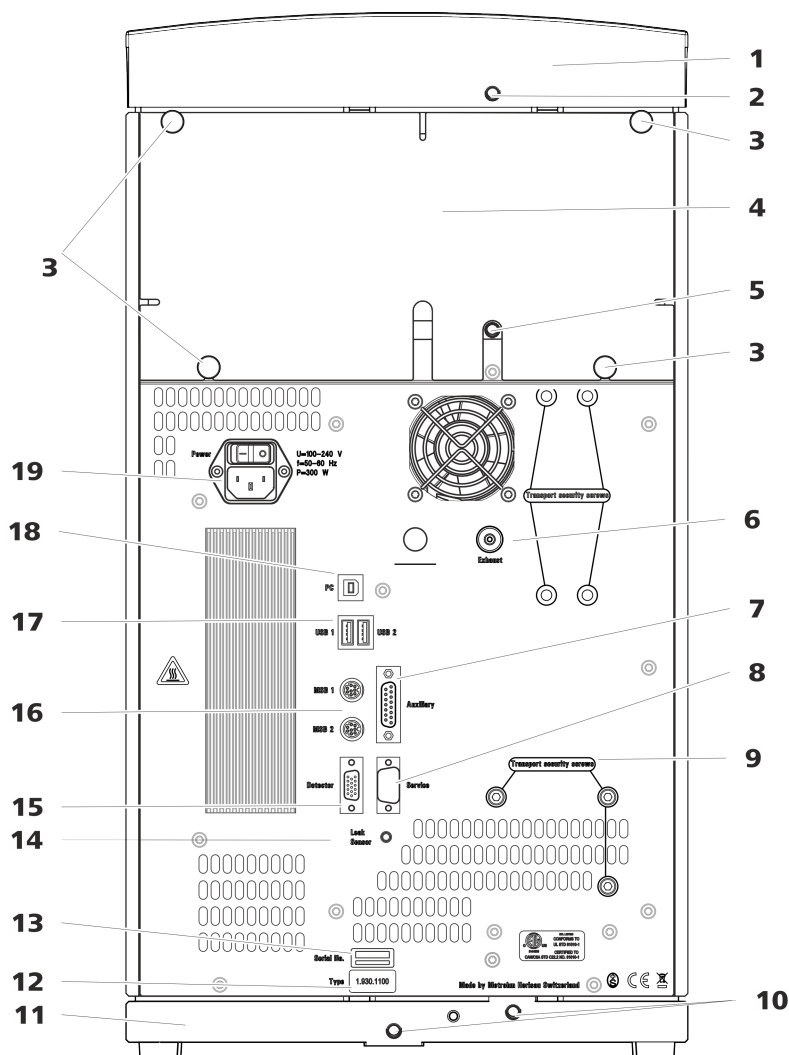


图2 背面

**1 瓶固定件**

**3 滚花螺丝**  
用于固定可取下的后背面板。

**2 排出管接口**  
用于连接排出管，导出瓶架处溢出的液体。

**4 后背面板**  
可取下。能够通往检测器室。



## 门上的出口

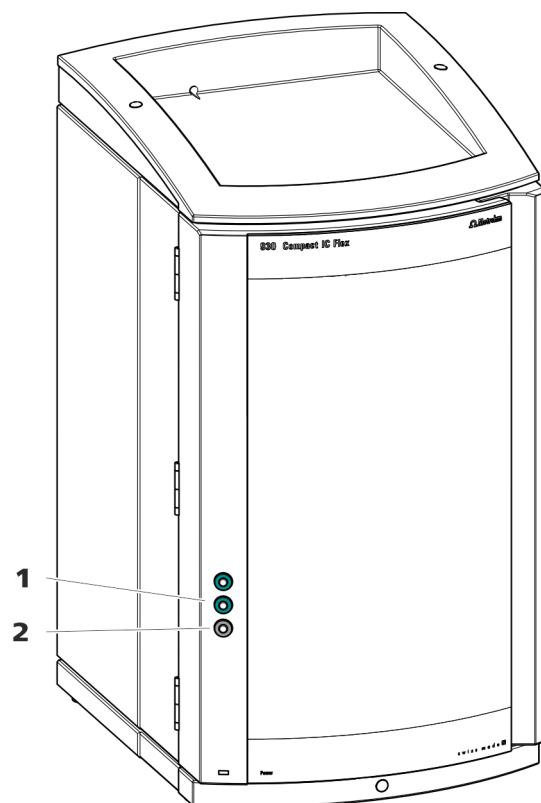


图3 门上的引线套管

**1 Luer 式接头**

用于从内部连接毛细管以及从外部插入注射器（6.2816.020）。用于手动样品进入。

**2 毛细管出口**

最多用于 3 条毛细管。

在仪器门上有一个最多用于 3 条毛细管的出口。

上面的两个 Luer 式接头本身并不是出口：毛细管利用 PEEK（聚醚醚酮）压力螺丝从内部固定在 Luer 式接头上。用一个注射器可从外部进样和抽取液体。

### 后背面板上的出口

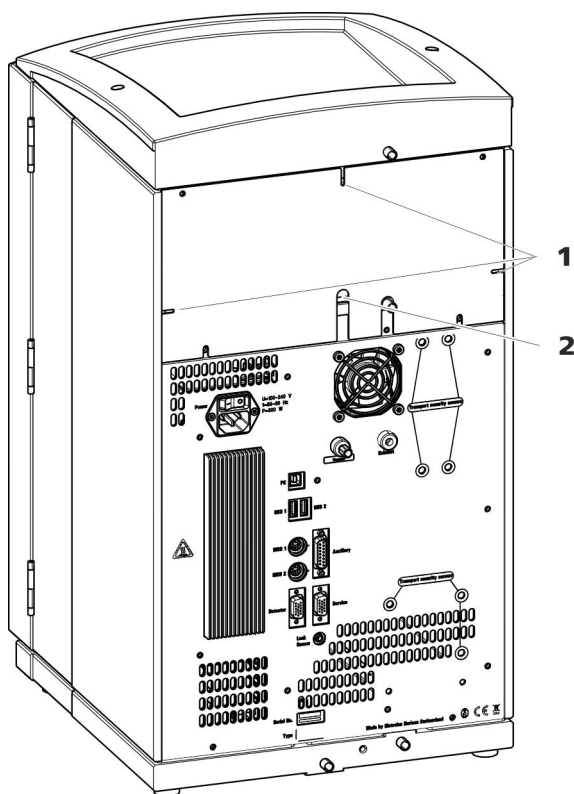


图4 毛细管和电缆的出口

**1** 毛细管开孔

**2** 电缆的出口

可拆卸式后背面板上配有出口，通过这些出口可将毛细管和电缆导出检测器室。

### 毛细管通道

仪器和底盘之间以及仪器与瓶固定件之间各有毛细管通道。毛细管可从仪器两侧引向仪器正面，以及从仪器正面引向仪器背面。

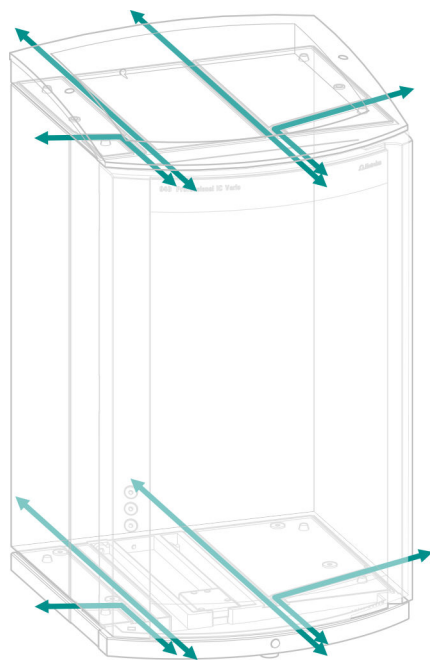


图5 毛细管通道



**PEEK (聚醚醚酮) 毛细管**

PEEK (聚醚醚酮) 毛细管能够压力稳定在 400 bar 以下 (取决于内直径), 具有质地柔软、化学惰性且表面极为光滑的特点。这种毛细管可用毛细管切管器 (6.2621.080) 轻松裁成所需长度。

应用场合:

- 内直径为 0.25 mm 的 PEEK (聚醚醚酮) 毛细管 (6.1831.010) 适用于整个高压区域。
- 内直径为 0.5 mm 的 PEEK (聚醚醚酮) 毛细管 (6.1831.180) 适用于样品路径。

**PTFE (聚四氟乙烯) 毛细管**

PTFE (聚四氟乙烯) 毛细管是透明的, 人们可以对所输送的液体进行目视追踪。它们均具有化学惰性、质地柔软的特点, 并能抵抗高达 80 °C 的温度。这种毛细管可用毛细管切管器 (6.2621.080) 轻松裁成所需长度。

应用场合:

PTFE (聚四氟乙烯) 毛细管 (6.1803.0x0) 用在低压区域中。

- 内直径为 0.5 mm 的 PTFE (聚四氟乙烯) 毛细管适用于样品处理以及输送冲洗液 (不一定包含在仪器的标准配置内)。

**毛细管连接****提示****由于毛细管脱出造成的化学物质污渍**

如果使用较高的系统压力 (> 15 MPa) 工作, 毛细管可能从压力螺丝中脱出。在这个过程中可能出现化学物质污渍。

为了避免这种情况, 我们建议

- 在安装前对毛细管末端进行脱脂。  
使用压力螺丝固定毛细管之前, 请先用丙酮润湿抹布然后擦拭毛细管末端。
- 用扳手 (6.2739.000) 拧紧压力螺丝。

为获得最佳的分析结果, 必须使离子色谱仪系统内的毛细管连接绝对密封且没有死点容积。如果两条互连在一起的毛细管末端并不完全匹配并由此导致液体泄露, 则会产生死点容积。可能有两个原因:

- 毛细管末端切面并非完全平整。
- 两个毛细管末端并不完全匹配。

毛细管连接无死点容积的前提条件是两条毛细管末端的切面要完全平整。因此我们建议仅使用毛细管切管器 (6.2621.080) 来裁切 PEEK (聚醚醚酮) 毛细管。

另请参见: 网址 <http://ic-help.metrohm.com> 中的视频裁切毛细管。



### 3.3 取下运输保护螺丝

为防止在运输过程中损坏高压泵和真空泵的驱动装置，均采用运输保护螺丝对泵进行安全保护。这些运输保护螺丝位于仪器背面，且标记有 **Transport security screws**。

首次将仪器投入运行前，必须先取下运输保护螺丝。

附件

该步骤您需要：

- 内六角扳手 4 mm (6.2621.030)

#### 取下运输保护螺丝

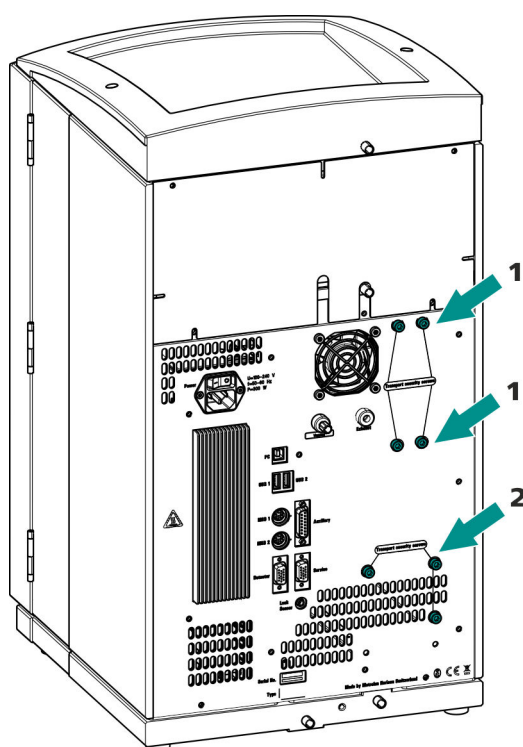


图6 取下运输保护螺丝

#### 1 运输保护螺丝

用于真空泵。仅在仪器配有一个脱气装置或 CO<sub>2</sub> 抑制器 (MCS) 时存在。

#### 2 运输保护螺丝

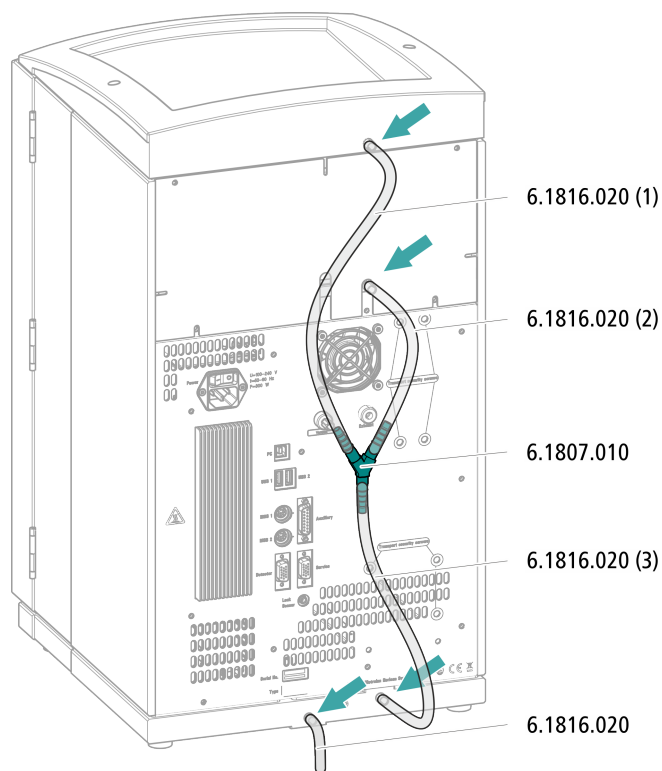
用于高压泵。

- 1 用内六角扳手取下所有运输保护螺丝。

请保管好运输保护螺丝。请在每次大规模运输仪器时，重新装上运输保护螺丝。



## 安装排出管



- 1** 用剪刀将硅管剪成三段：40 cm 左右长度的两段，以及 20 cm 长的一段。
- 2** 将 40 cm 长硅管段的一端插在瓶架的排出管接口处。
- 3** 将 20 cm 长硅管段的一端插在检测器室的排出管接口处。
- 4** 将两条硅管的松散端分别插在 Y 形接头的一端。
- 5** 将另一个 40 cm 长硅管段的一端插在 Y 形接头的第三端。  
将松散的一端插在底盘的右侧排出管接口处。
- 6** 将另一条硅管的一端插在底盘的左排出管接头处。  
将松散的一端导入废液瓶。



## 3.6 连接淋洗液瓶

通过淋洗液吸液管将淋洗液从淋洗液瓶中吸出。淋洗液吸液管安装在高压泵输入端处。

必须先通过合适的出口（参见“后背面板上的出口”，第 10 页）将管导出仪器，才能将松散的一端与淋洗液瓶连接。

附件

该步骤需要下列附件：

附件包 *Vario/Flex ONE* (6.5000.010) 中的零部件。

- 淋洗液瓶 (6.1608.070)
- 附件组 *淋洗液瓶盖 GL 45* (6.1602.160)  
该附件组包括瓶盖、一个 M6 管口、一个 M8 管口、两个 O 型圈以及 M6 和 M8 螺纹堵头各一个。
- 附件组 *吸液过滤头软管适配器* (6.2744.210)  
该附件组中包括一个过滤器固定器、一个定位螺栓以及一个加重管。
- 一个吸液过滤头 (6.2821.090)
- 吸附管 (6.1609.000)
- SGJ 夹具 (6.2023.020)

### 连接淋洗液吸液管

#### 1 安装淋洗液瓶盖 (6.1602.160)

- 先后将管口 M8 和 O 型圈套在淋洗液吸液管松散的一端。
- 将淋洗液吸液管松散的一端推入瓶盖的 M8 出口并暂时拧上。

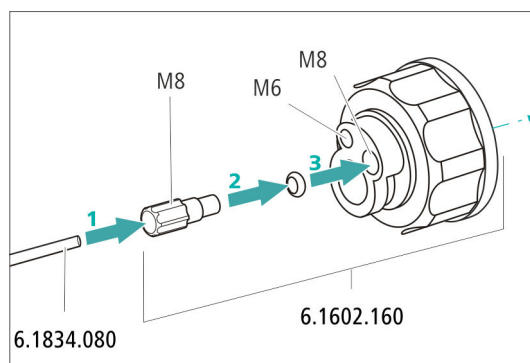


图7 安装淋洗液瓶盖

#### 2 安装软管适配器

安装附加组 *吸液过滤头软管适配器* (6.2744.210) 的零部件：

- 先将加重管套在淋洗液吸液管松散的一端。
- 再将定位螺栓套在淋洗液吸液管松散的一端。



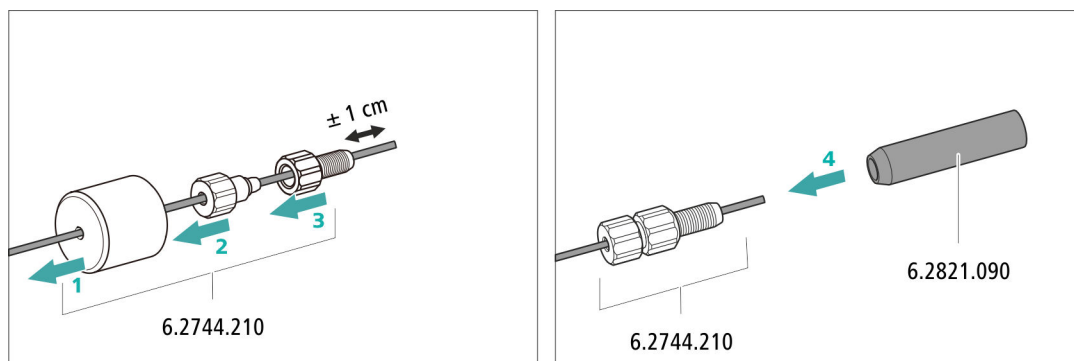
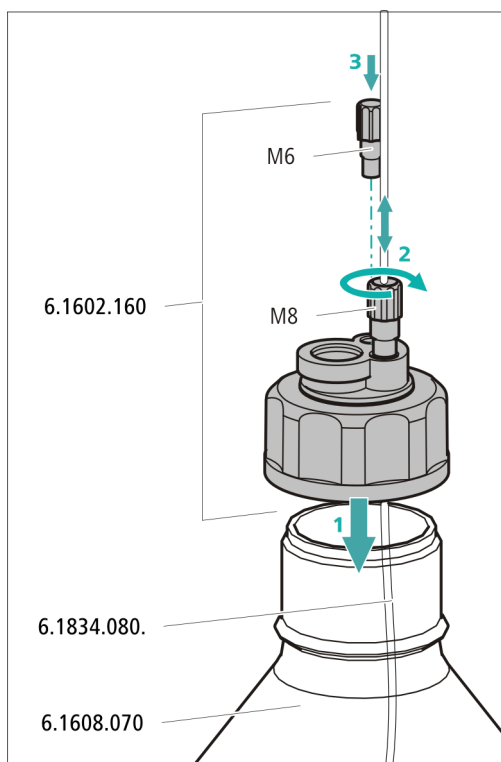


图8 安装加重管和吸液过滤头

### 5 在淋洗液瓶上安装淋洗液瓶盖

- 将淋洗液吸液管插进淋洗液瓶（6.1608.070）。
- 将瓶盖拧紧在淋洗液瓶上。
- 淋洗液吸液管的长度应为吸液过滤头到淋洗液瓶瓶底的距离。然后通过管口 M8 固定。
- 用附件组中的螺纹堵头 M6 封闭瓶盖上的 M6 出口。



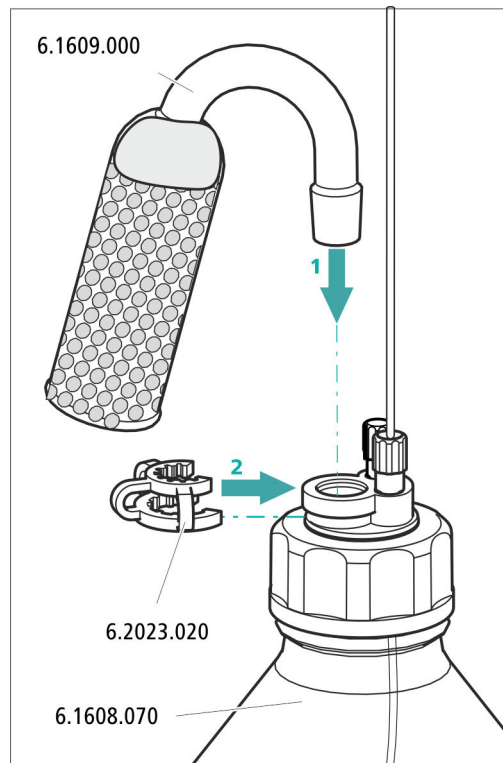
## 6 安装吸附管



### 提示

根据所使用的淋洗液不同，必须使用不同方法将淋洗液注入吸附管（6.1609.000）：

- 对于碱性淋洗液或缓冲能力较弱的淋洗液：首先使用一块棉花，然后使用 CO<sub>2</sub> 吸附材料。
  - 对于所有其他淋洗液：仅使用棉花。
- 取下吸附管大出口处的塑料盖。将淋洗液注入吸附管，用塑料盖再次封闭吸附管。
  - 将吸附管插入瓶盖上的大出口。并用标准磨口夹（6.2023.020）将其固定在瓶盖上。



### 3.7 安装高压泵

智能化且少脉冲震荡的高压泵将淋洗液泵送到系统。该高压泵装备有一个芯片，此芯片上储存有工艺规格和“历史记录”（工作小时、维护服务数据等等）。

高压泵的组成包括：

- 泵头，用于通过系统泵送淋洗液。
- 排气阀，用于给泵头排气。

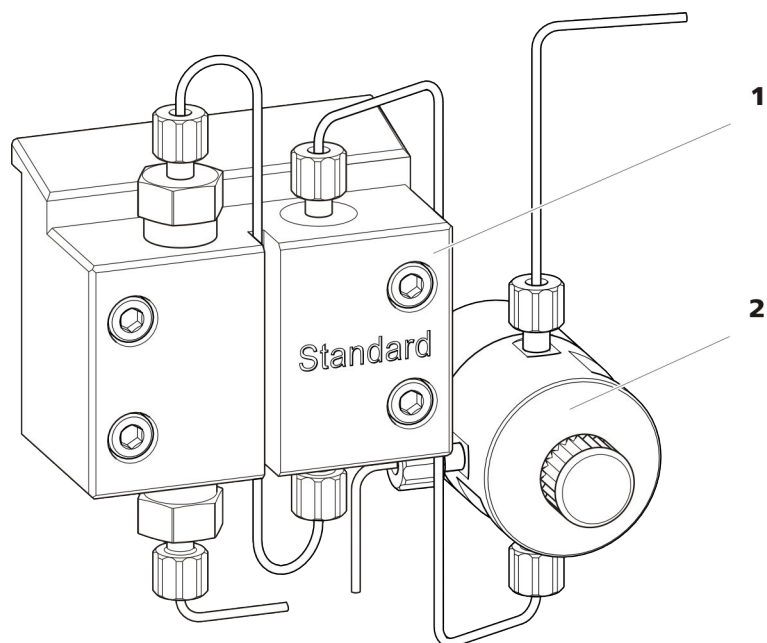


图9 带排气阀的高压泵

**1** 泵头

**2** 排气阀

高压泵已完全连接。不需要任何安装作业。



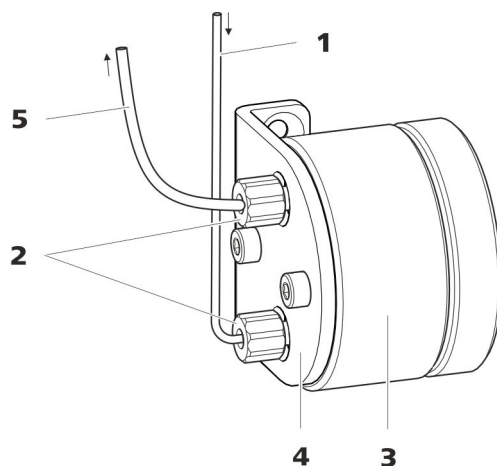


图 11 脉冲阻尼器

**1** 连接毛细管  
连接到英蓝过滤器。

**2** PEEK（聚醚醚酮）短压力螺丝  
(6.2744.070)

**3** 脉冲阻尼器 (6.2620.150)

**4** 脉冲阻尼器支架

**5** 连接毛细管  
连接到进样阀。

脉冲阻尼器已完全连接。不需要任何安装作业。

### 3.10 进样阀

进样阀用于连接淋洗路线和样品流路。通过快速准确的阀门切换，会注入一定量的样品溶液，并随着淋洗液将其冲到分离柱上。

已进样的样品溶液的数量通过以下方法确定：

- 通过样品环的容量或者
- 通过 800 Dosino，当使用万通部分样品环进样技术（MiPT）时。

样品环的选择取决于应用。通常使用下列样品环：

表格 1 我需要什么样的样品环？

应用	样品环
阳离子的测定	20 $\mu\text{L}$
抑制情况下进行阴离子测定	20 $\mu\text{L}$
无抑制情况下进行阴离子测定	100 $\mu\text{L}$
MiPT	250 $\mu\text{L}$

进样阀已完全连接。不需要任何安装作业。



## 2 安装新样品环

- 将样品环的一端用一个 PEEK（聚醚醚酮）压力螺丝（6.2744.010）固定在端口 3 处。
- 将样品环的另一端用第二个 PEEK（聚醚醚酮）压力螺丝（6.2744.010）固定在端口 6 处。

## 3.11 安装电导检测器

930 Compact IC Flex 在检测器室内留有一个检测器和另一个附件的安放位置。检测器可作为单独设备购买，并带有单独的手册。

### 将检测器安装入仪器中

请遵照检测器手册中 *安装检测器* 一章进行操作。

### 连接检测器和淋洗路线



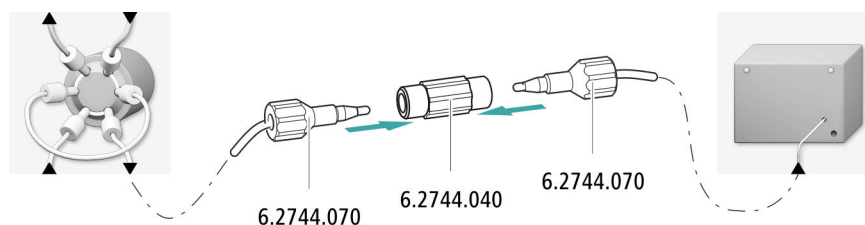
#### 提示

分离柱在首次投入运行时才安装到仪器中。届时带有两通（6.2744.040）的检测器输入毛细管必须与柱输入毛细管连接。

附件

该步骤需要下列附件：

- 两通（6.2744.040）
- 2 个压力螺丝（6.2744.070）



- 1 将柱输入毛细管和检测器输入毛细管用两个两通（6.2744.040）和两个短压力螺丝（6.2744.070）相互连接。

## 3.12 安装电流检测器

930 Compact IC Flex 在检测器室内留有一个检测器和另一个附件的安放位置。检测器可作为单独设备购买，并带有单独的手册。

### 将检测器安装入仪器中

请遵照检测器手册中 *安装检测器* 一章进行操作。

## 3.13 将仪器连接到计算机上



### 提示

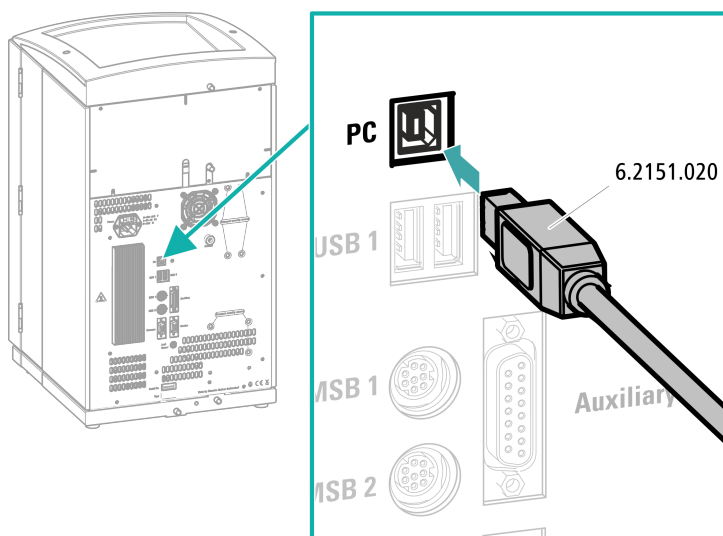
当仪器连接计算机时，必须关闭。

### 附件

该步骤需要下列附件：

- 附件包 Vario/Flex Basis (6.5000.000) 中的 USB 连接电缆 (6.2151.020)

### 连接 USB 电缆



**1** 将 USB 电缆插入仪器背面的计算机接口内。

**2** 将另一端插入计算机的 USB 插口内。

## 3.14 将仪器连接到供电系统上



### 警告

#### 电源电压引起的电击

触摸带电部件或沾湿导电部件有受伤危险。

- 连接电源电缆时切勿打开仪器外壳。
- 确保导电部件（如供电单元、电源电缆、接口）保持干燥。
- 一旦怀疑有水渗入设备，请断开设备供电。
- 电子电气部件上的服务和维修作业仅可由万通授权的人员进行。

#### 连接电源电缆

附件

以下规格的电源电缆：

- 长度：最长 2 m
- 芯线数量：3，带接地保护芯线
- 设备插头：IEC 60320 类型 C13
- 导体标称截面 3x 最小 1.0 mm<sup>2</sup> / 18 AWG
- 电源插头
  - 符合客户要求（6.2122.XX0）
  - 最小 10 A



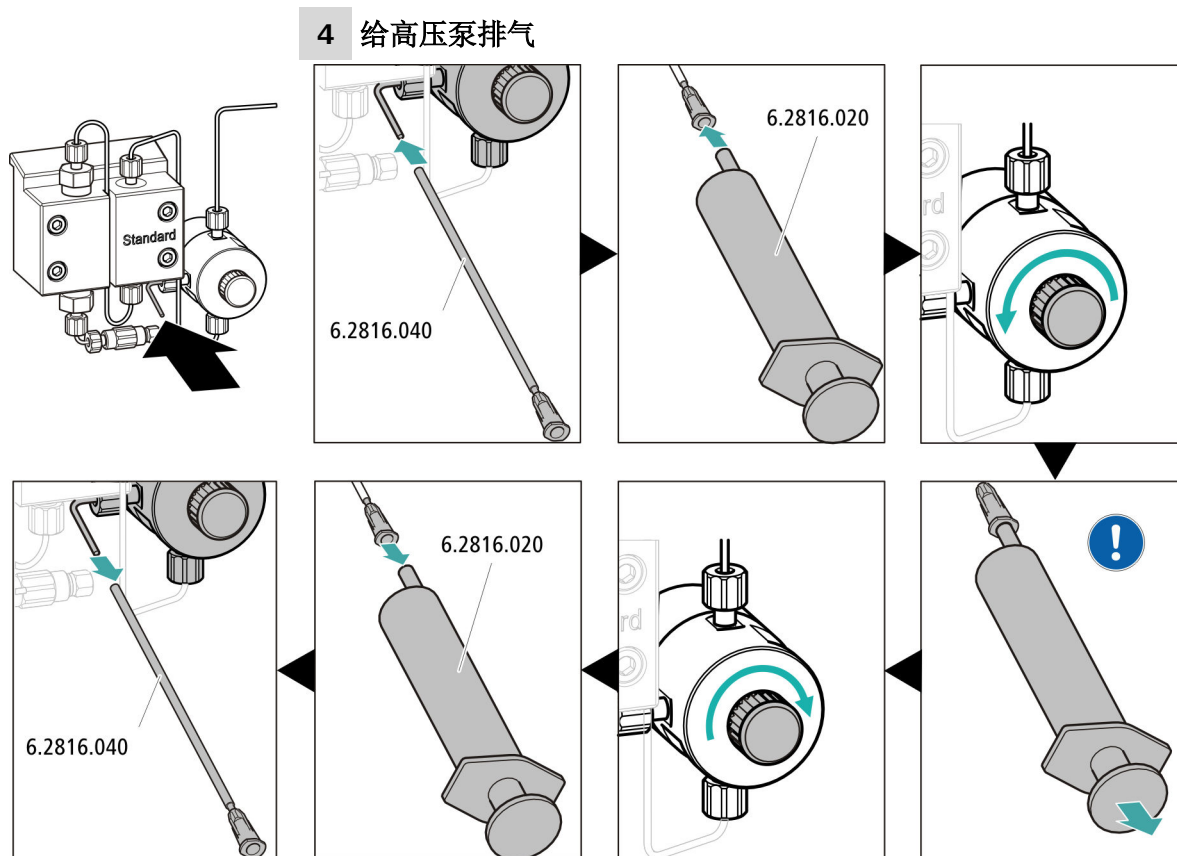
### 提示

请勿使用未经许可的电源电缆！

#### 1 插入电源电缆

- 将电源电缆插入仪器的电源接线盒。
- 将电源电缆连接到供电系统。





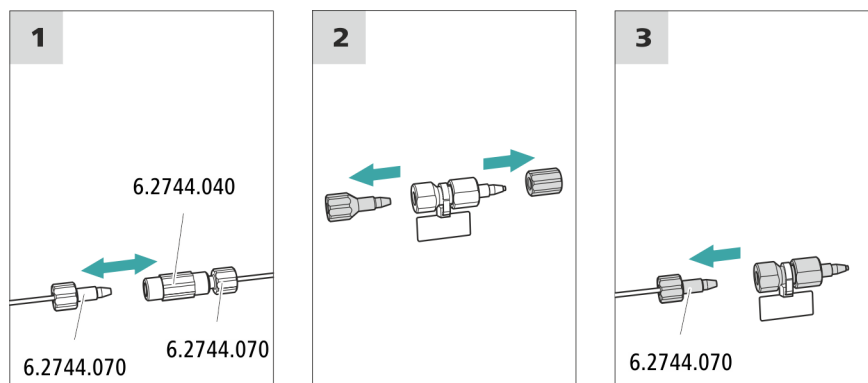
- 将排气插管（6.2816.040）的末端穿过排气毛细管的末端，然后推到排气阀上。
- 将注射器（6.2816.020）插入排气插管的 Luer 式接头。
- 通过旋转头打开排气阀（大约旋转  $\frac{1}{2}$  圈）。
- 在 MagIC Net 中接通高压泵。
- 使用注射器吸取淋洗液，直到淋洗液吸液管中不再有气泡。
- 在 MagIC Net 中关闭高压泵。
- 通过旋转头拧紧排气阀。
- 从排气插管中拉出注射器。
- 从排气毛细管上拔下排气插管。

#### 5 在无柱情况下对仪器进行冲洗

- 用淋洗液冲洗仪器（未连接柱）10 分钟。



## 连接保护柱



### 1 去除两通

去除在首次投入运行时安装在柱输入毛细管和柱输出毛细管间的两通（6.2744.040）。

### 2 准备保护柱

- 旋下保护柱上的一个或多个塞子和密封盖。

### 3 连接保护柱



#### 小心

使用保护柱时请注意，按标记的流动方向（如果进行了规定）正确安装使用。

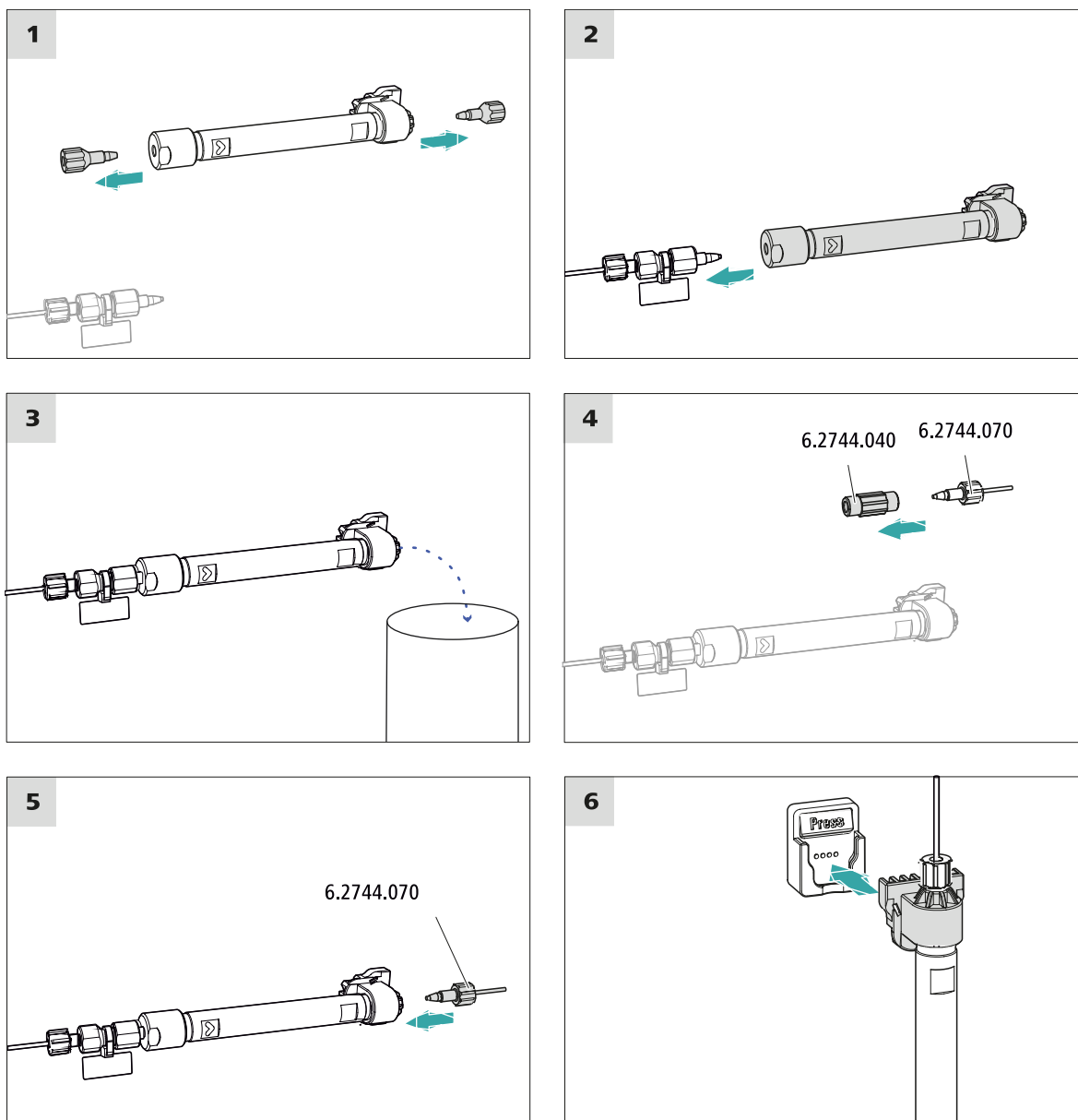
- 将保护柱的入口用一个短压力螺丝（6.2744.070）固定在柱输入毛细管上。
- 如果保护柱已用连接毛细管连接在分离柱上，将该连接毛细管用压力螺丝固定在保护柱出口处。

## 冲洗保护柱

### 1 冲洗保护柱

- 将大口杯放在保护柱出口下。
- 在 MagIC Net 中启动手动控制并选择高压泵：**手动 ▶ 手动控制 ▶ 泵**
  - 流速：根据色谱柱说明书
  - 开
- 用淋洗液冲洗保护柱大约 5 分钟。
- 在 MagIC Net 的手动控制中重新停止高压泵：**关**。





### 连接分离柱

#### 1 取出塞子

- 旋下分离柱的塞子。



## 3.18 平衡

在下列情况下，必须用淋洗液平衡系统，直到到达一稳定的基线：

- 安装完成后
- 每次接通仪器后
- 每次更换淋洗液后



### 提示

在淋洗液的成分发生变化后，平衡时间会明显延长。

## 平衡系统

### 1 准备软件



### 小心

请您注意，设定的流速不得高于相应柱的允许流速值（见柱的说明书及芯片数据组）。

- 启动计算机程序 **MagIC Net**。
- 在 MagIC Net 中打开**平衡**选项卡：**工作平台 ▶ 运行 ▶ 平衡**。
- 选择（或创建）一种合适的方法。  
另请参见：*MagIC Net 操作教程*和在线帮助。

### 2 准备仪器

- 须确定，已按照粘贴标签上标明的流向正确装入各种柱（箭头必须指向流动方向）。
- 请确保淋洗液吸液管已浸入淋洗液，并且淋洗液瓶中有足够的淋洗液。

### 3 启动平衡

- 在 MagIC Net 中启动平衡：**工作平台 ▶ 运行 ▶ 平衡 ▶ 启动硬件**。
- 目检所有毛细管以及从高压泵到检测器的接口处是否密封。如果某处有淋洗液漏出，则可再加力拧紧相应的压力螺丝或松开压力螺丝检查毛细管末端，必要时用毛细管切管器将其裁短后重新拧上压力螺丝。

### 4 平衡系统

用淋洗液冲洗系统，直至达到所需的稳定基线。



现在该仪器已准备就绪，可用于样品的测量。

## 4 操作

930 Compact IC Flex Oven 只能用软件 MagIC Net 控制。关于操作信息，请参见 MagIC Net 操作教程及在线帮助。

## 5 运行和保养

### 5.1 离子色谱仪系统

#### 5.1.1 运行

为避免温度造成影响，应避免分析系统包括淋洗液瓶受到阳光直射。

#### 5.1.2 护理

本仪器需要适度护理。仪器过度污染会引发功能故障，并缩短机电机构的使用寿命。

如有化学品和溶剂不慎洒出，必须立即清洁仪器。最重要的是保护插头连接（特别是电源插头）不被污染。



#### 小心

结构设计方面采取的措施可有效避免液体进入仪器内部。如果仍怀疑有刺激性介质进入仪器内部，必须立即拔下电源插头。只有这样方可避免仪器电子元件严重损坏。请通知万通服务部门。



#### 警告

##### 导电部件导致电击

切勿打开仪器外壳。

只有经过培训的人员才能打开仪器外壳。

#### 5.1.3 保养工作由万通服务人员执行

建议您最好请万通公司专业人员提供设备的年度保养维护。如果经常使用腐蚀性和锈蚀性的化学品，建议缩短保养周期。万通服务部门可随时为您提供有关万通仪器维护和保养的专业指导。

#### 5.1.4 停机状态和重新启动

如果较长时间不再使用本仪器，则取下保护柱和分离柱。用甲醇和超纯水（1:4）的无盐混合液冲洗离子色谱仪系统。以避免淋洗液盐析出结晶，从而造成损坏。

##### 无盐冲洗离子色谱仪系统

- 1 在软件中，停止硬件并等待，直到高压泵内的压力降低。

- 2 从淋洗路线中取出保护柱和分离柱。用一个两通（6.2744.040）将连接毛细管直接连接起来。
- 3 用甲醇和超纯水混合液（1:4）冲洗离子色谱仪系统 15 分钟。
- 4 可选：仅限于装配有抑制器的离子色谱仪系统。  
在软件中，冲洗期间将 Metrohm Suppressor Module（万通抑制模块 MSM）每隔五分钟切换两次（STEP 命令）。
- 5 可选：仅限于装配有抑制器和蠕动泵的离子色谱仪系统。  
以 1 挡用水冲洗蠕动泵所使用的泵管 15 分钟。最后消除蠕动泵的压紧力。

### 将离子色谱仪系统重新投入运行

- 1 检查是否在保护柱和分离柱的位置替代安装了一个两通（6.2744.040）。
- 2 用新鲜制备的淋洗液冲洗离子色谱仪系统 15 分钟。
- 3 取下两通并安装保护柱和分离柱（参见第 3.16 章，第 32 页 和第 3.17 章，第 34 页）。

## 5.2 毛细管连接

进样阀、分离柱和检测器之间的所有毛细管连接必须尽可能短、死点容积应尽可能小并且绝对密封。

检测器之后的 PEEK（聚醚醚酮）毛细管必须畅通无阻。

请在高压泵和检测器（高压区域）之间仅使用内直径为 0.25 mm 的 PEEK（聚醚醚酮）毛细管。



## 5.3 护理门



### 小心

---

门的质地为 PMMA（聚甲基丙烯酸甲脂（有机玻璃））。绝对禁止使用刮擦物或溶剂进行清洁。



### 小心

---

抬起仪器时，绝对不要将其靠在门上。保持仪器不脱离外壳。

## 5.4 更换柱加热炉的毛细管

预热槽位于柱加热炉的内侧壁，槽内已铺设柱输入毛细管并用支撑板固定。

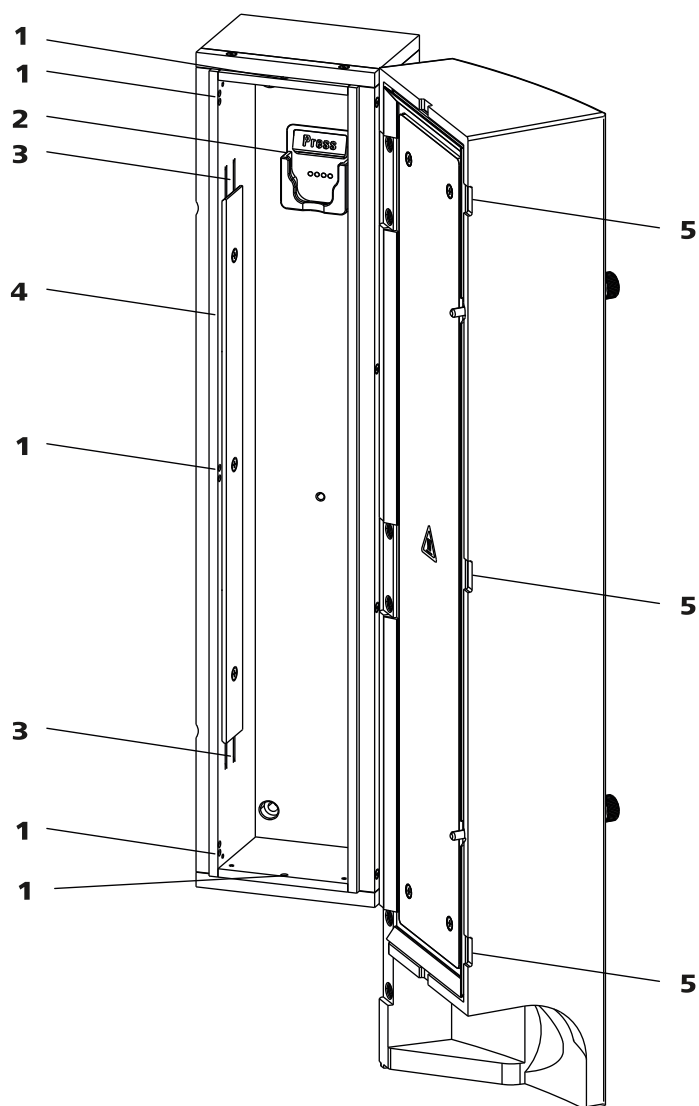


图 13 柱加热炉

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <p><b>1 开口</b><br/>用于引导毛细管。</p>      | <p><b>2 柱夹</b><br/>用于悬挂分离柱（iColumn）。带柱识别功能。</p> |
| <p><b>3 预热槽</b><br/>用于穿入待加热的毛细管。</p> | <p><b>4 支撑板</b><br/>用于固定已穿入的毛细管。</p>            |
| <p><b>5 凹槽</b><br/>阻止毛细管受挤压。</p>     |   |

### 更换预热毛细管

为方便向柱加热炉的预热槽内送入柱输入毛细管，我们建议将支撑板的螺栓稍微松开，但不完全取下。

- 1 沿一个下方的出口 (13-1) 将柱输入毛细管导入柱加热炉。
- 2 从下方将柱输入毛细管推入两个预热槽 (13-3) 中靠外的一个。从支撑板下方推入，直到在上方冒出。
- 3 将柱输入毛细管小心向下弯折，并从上而下穿过内部预热槽，直到其从支撑板下缘冒出。

## 5.5 使用淋洗液

谨慎使用淋洗液可确保分析结果的稳定性。在使用淋洗液的过程中请注意采取下列常用措施：

- 装有淋洗液的供给瓶必须按 [章节 3.6](#)，[页码 19](#) 进行连接。这一点对含液态溶剂的淋洗液（例如丙酮）尤为重要。
- 必须防止淋洗液瓶内出现沉淀。水滴形成会导致淋洗液浓度比例关系变化。
- 对于极为敏感的测量来说，我们建议用一个磁力搅拌器（例如 2.801.0010 连同 6.2070.000）持续搅拌淋洗液。
- 为保护离子色谱仪系统不受外来物质侵害，我们推荐通过吸液过滤头（6.2821.090）（[参见章节 3.6](#)，[第 19 页](#)）吸取淋洗液。一旦该吸液过滤头变成黄色，必须予以更换；最晚不能超过 3 个月。

### 5.5.1 制造淋洗液

用于制造淋洗液的化学品必须具有至少为“p.a.”的纯度。只能使用超纯水（电阻 > 18.2 MΩ\*cm）进行稀释。（此规定普遍适用于离子色谱领域内使用的试剂）

须始终对新制造的淋洗液进行微滤（0.45 μm 过滤器）。

淋洗液的成分对离子色谱分析有决定性影响：

<b>浓度</b>	浓度的提高通常会造成更短的保留时间及更快的淋洗，但同时也带来更高的背景电导信号。
<b>pH</b>	pH 变化会导致分解作用平衡点移动，并由此而引起保留时间的变化。
<b>有机溶剂</b>	向水性淋洗液中添加有机溶剂（例如甲醇、丙酮、乙腈）时，通常可以加速亲脂性离子变化。

## 5.5.2 更换淋洗液

更换淋洗液时请确保不会产生沉淀物。直接依次相继的溶液必须可混合。如果该系统须用有机溶剂冲洗，则须使用亲油性高低不同的多种溶剂。



### 提示

为了更换淋洗液，取出保护柱和分离柱。将毛细管用两个两通（6.2744.040）和两个压力螺丝（6.2744.070）与分离柱连接起来。

## 5.6 高压泵运行提示



### 小心

泵头在出厂时充满甲醇/超纯水。请确保所使用的淋洗液和该溶剂彼此能互溶。

为确保高压泵的运行安全，请注意下列建议：

- 为保护高压泵不受**外来物质**侵害，我们建议使用孔径大小为 0.45  $\mu\text{m}$  的过滤器对淋洗液进行过滤，并通过吸液过滤头（6.2821.090）吸取淋洗液。
- 更换淋洗液时请确保不会产生沉淀物。活塞和密封件之间的盐晶体将会产生磨擦颗粒，这些颗粒可能会进到淋洗液中。这些颗粒会导致阀门脏污、压力上升，甚至可能损坏活塞，从而导致高压泵不密封。  
直接依次相继的溶液必须始终可混合。如果该系统须用有机溶剂冲洗，则须使用亲油性高低不同的多种溶剂。
- 为确保泵密封件免于损伤，勿将泵干运转。因此请在您每次接通泵之前确定，已正确连接好淋洗液导入管，且淋洗液瓶内有足够的淋洗液。

## 5.7 保养高压泵



### 提示

有关该任务，请在 *Multimedia Guide IC Maintenance*（离子色谱仪保养的多媒体指南）或网址 <http://ic-help.metrohm.com/> 中观看系列视频。

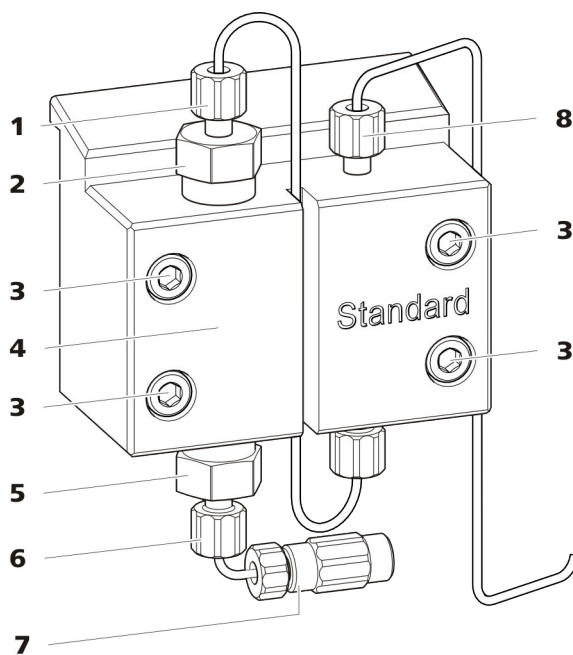


图 14 高压泵部件

<b>1</b> 短压力螺丝（6.2744.070） 固定在出口阀支架上。	<b>2</b> 出口阀支架
<b>3</b> 固定螺栓	<b>4</b> 泵头
<b>5</b> 进口阀支架	<b>6</b> 短压力螺丝（6.2744.070） 固定在进口阀支架上。
<b>7</b> 淋洗液吸液管接口 由一个两通和压力螺丝组成。	<b>8</b> 短压力螺丝（6.2744.070） 固定在泵出口上。

#### 保养间隔时间

下列高压泵部件必须至少每年保养一次：

- 进口阀（6.2824.170）
- 出口阀（6.2824.160）
- 活塞密封圈（6.2741.020）
- 锆活塞杆（6.2824.070）

遇到下列问题时，也可进行保养作业：

- 基线不稳定（波动，流量浮动变化）



### 小心

仅在仪器处于关断状态下，方可对高压泵进行保养工作。

#### 推荐的方法

我们推荐下列方法保养泵头：

1. 保养进口阀和出口阀。
2. 拆下泵头。
3. 依次保养两个活塞。
  - a. 取出活塞。
  - b. 拆解活塞。
  - c. 更换活塞密封圈。
  - d. 更换铝活塞杆。
  - e. 组装活塞。
  - f. 安装活塞。
4. 重新安装泵头。

之后的保养步骤，请参见网址 <http://ic-help.metrohm.com/> 下的系列短片。

#### 保养出口阀和进口阀

#### 附件

该步骤需要下列附件：

您可以在附件包：Vario/Flex Basis（6.5000.000）中找到这些零部件。

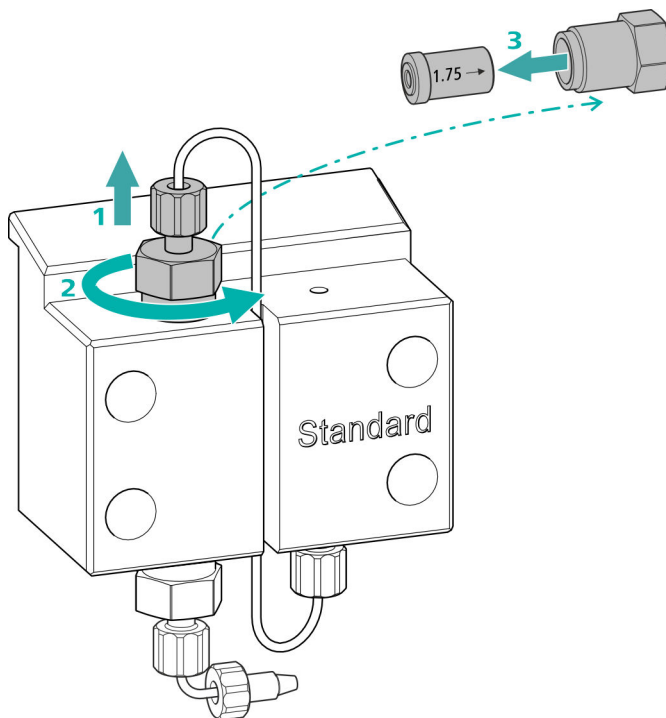
- 可调扳手（6.2621.000）

## 清洁出口阀

备件

如果还没有清洁出口阀，则需要一个新的出口阀（6.2824.160）来执行该步骤。

### 1 取下出口阀

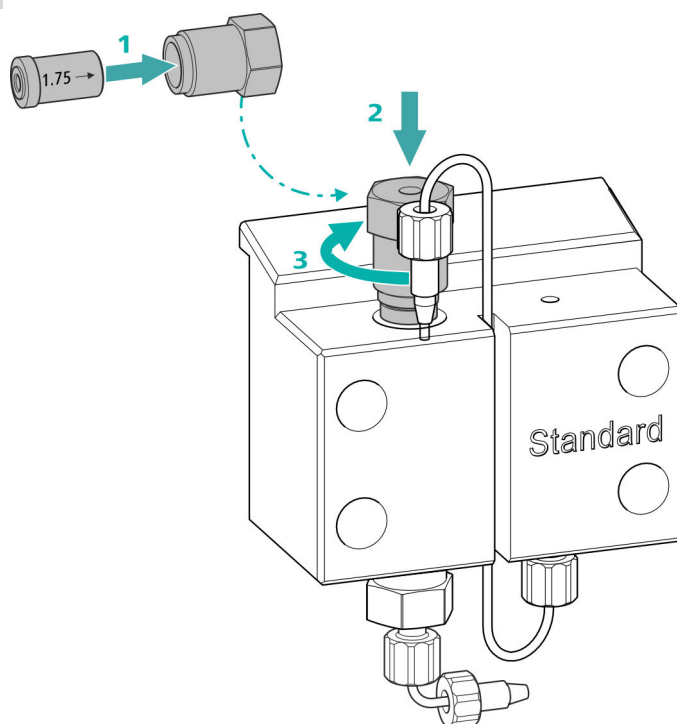


- 将连至辅助活塞的连接毛细管从出口阀支架(14-2)处拧下（1）。
- 先用可调扳手松开出口阀支架，然后用手拧下（2）并取出。
- 从出口阀支架取出出口阀（3）。

### 2 清洁出口阀

- 用一个装有超纯水、RBS™ 溶液或丙酮的喷洗瓶先朝淋洗液流动方向冲洗出口阀。（淋洗液流动方向用箭头标记在阀上。）  
冲洗液必须从阀门出口流出。  
如果没有溶液流出，则说明阀门堵塞。
- 用一个装有超纯水、RBS™ 溶液或丙酮的喷洗瓶朝淋洗液流动方向的反向冲洗出口阀。  
冲洗液只能从阀门出口流出。

如果出口阀在清洗后仍堵塞，则必须将其更换。

**3 重新将出口阀装入泵头**

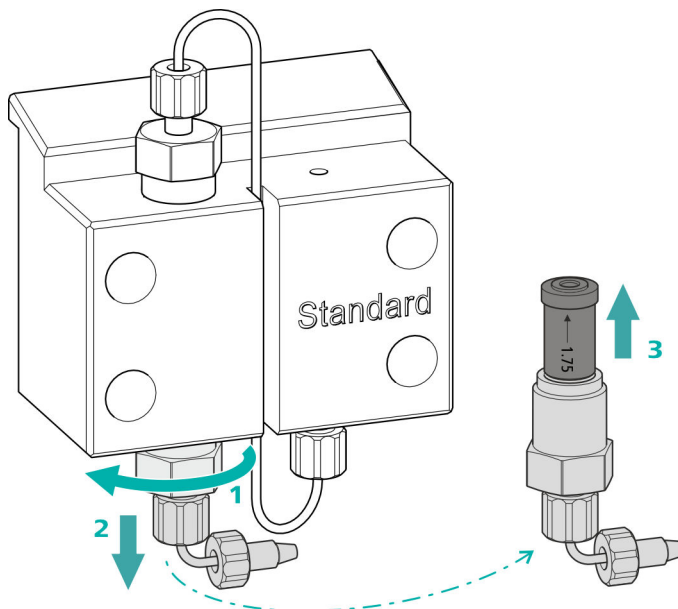
- 将出口阀装入出口阀支架（密封圈必须可见）（1）。
- 将出口阀支架从上方旋入泵头（2），用手拧紧，并用可调扳手进一步拧紧 $\frac{1}{4}$ 圈（3）。
- 将连至辅助活塞的连接毛细管重新在出口阀支架处拧紧。

## 清洁进口阀

备件

如果还没有清洁进口阀，则需要一个新的进口阀（6.2824.170）来执行该步骤。

### 1 取下进口阀



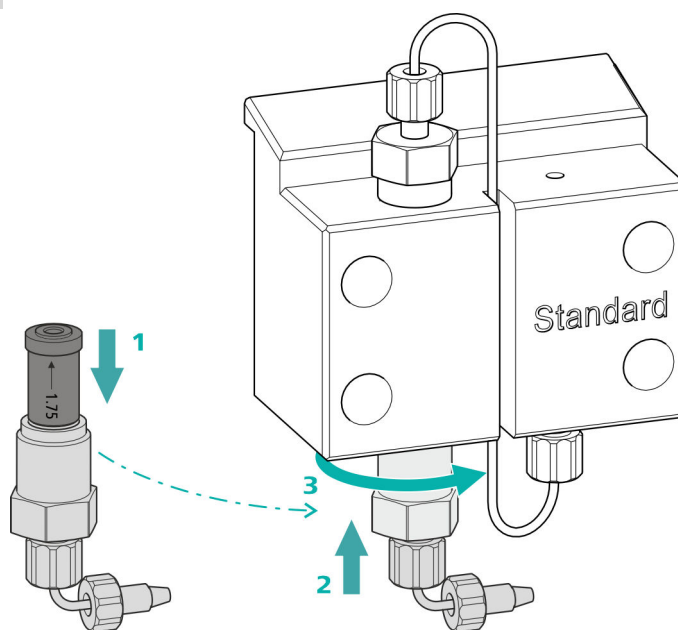
- 旋下用于连接淋洗液吸液管(14-7)的连接毛细管。
- 先用可调扳手松开进口阀支架（1），然后用手拧松（2）并取出。
- 将进口阀从进口阀支架取出（3）。

### 2 清洁进口阀

- 用一个装有超纯水、RBST<sup>™</sup> 溶液或丙酮的喷洗瓶先朝淋洗液流动方向冲洗进口阀。（淋洗液流动方向用箭头标记在阀上。）  
冲洗液必须从阀门出口流出。  
如果没有溶液流出，则说明阀门堵塞。
- 用一个装有超纯水、RBST<sup>™</sup> 溶液或丙酮的喷洗瓶朝淋洗液流动方向的反向冲洗进口阀。  
冲洗液只能从阀门出口流出。

如果进口阀在清洗后仍堵塞，则必须将其更换。

### 3 重新将进口阀装入泵头



- 将进口阀装入进口阀支架（密封圈必须可见）（1）。
- 将进口阀支架从下方拧入泵头（2），用手拧紧，并用可调扳手进一步拧紧 $\frac{1}{4}$ 圈（3）。
- 重新固定好用于连接淋洗液吸液管(14-7)的连接毛细管。

### 拆下泵头

附件

该步骤需要下列附件：

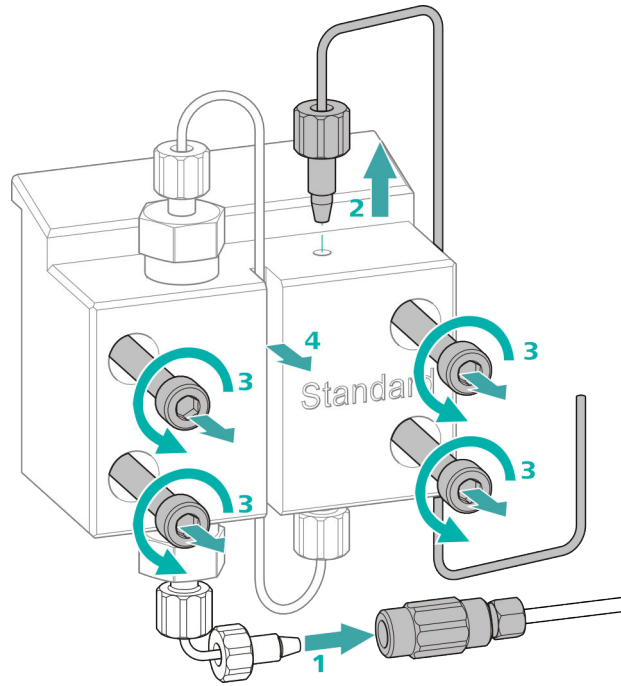
您可以在附件包：Vario/Flex Basis（6.5000.000）中找到这些零部件。

- 内六角扳手 4 mm（6.2621.030）

### 拆下泵头

前提：

- 高压泵已关闭？
- 压力已卸除？
- 仪器已关闭？



- 1 将两通与压力螺丝分离，用一个塞子密封。
- 2 松开并取下泵头出口(14-8)处的压力螺丝。
- 3 用内六角扳手松开并取下四个固定螺栓(14-3)。
- 4 取下泵头(14-4)。

### 保养活塞

请在两个活塞处依次进行下列工作。

活塞的保养包括下列任务：

1. 更换活塞密封圈。
2. 清洁或更换铝活塞杆。
3. 重新安装活塞。

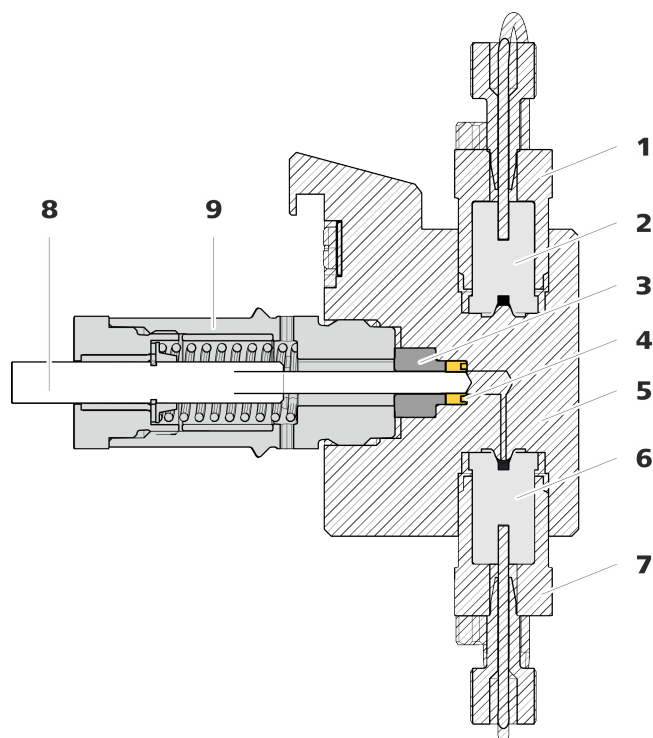


图15 高压泵—横截面

1 出口阀支架	2 出口阀 (6.2824.160)
3 支撑环	4 活塞密封圈 (6.2741.020)
5 泵头	6 进口阀 (6.2824.170)
7 进口阀支架	8 锃活塞杆 (6.2824.070)
9 活塞架	

## 附件

该步骤需要下列附件：

您可以在附件包：Vario/Flex Basis (6.5000.000) 中找到这些零部件。

- 可调扳手 (6.2621.000)
- 活塞密封圈工具 (6.2617.010) 包括一个用于取出旧活塞密封圈的尖头(16-1)，一个用于置入新活塞密封圈的套管(16-2)。

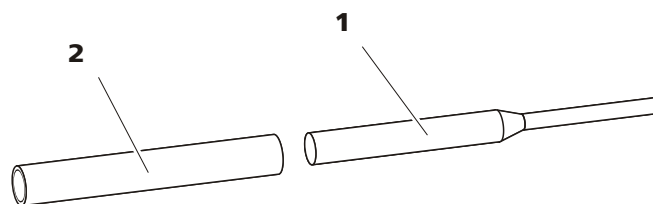


图16 活塞密封圈工具 (6.2617.010)

1 尖头	2 套管
------	------

## 备件

该步骤需要一个新的活塞密封圈 (6.2741.020)。

## 更换活塞密封圈

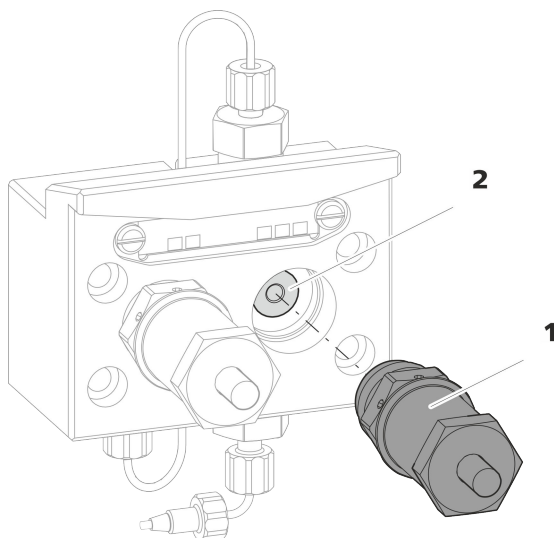


图17 泵头—取出活塞架

**1** 活塞架

**2** 支撑环

### 1 取下活塞架

用可调扳手松开活塞架(17-1)，然后用手将其从泵头中拧出。放在一旁。

### 2 取下支撑环

从活塞出口抖落支撑环(17-2)。放在一旁。

### 3 取出旧的活塞密封圈



**小心**

一旦将用于活塞密封圈（6.2617.010）的工具拧入该活塞密封圈，会最终导致该活塞密封圈彻底毁坏！



**小心**

尽量不要使泵头中的密封表面与工具接触！

仅将活塞密封圈工具的尖头(16-1)稍微拧入，以便能将其拉出。

**4 将新的活塞密封圈装入工具中**

将新的活塞密封圈置入活塞密封圈工具的套管(18-1)凹槽处。同时必须让密封弹簧从外部可见。

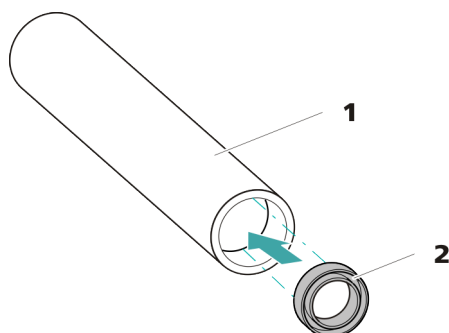


图 18 将活塞密封圈置入工具中

**1 活塞密封圈工具 (6.2617.010)**  
套管用于置入新的活塞密封圈。

**2 活塞密封圈 (6.2741.020)**

**5 将新的活塞密封圈置入泵头中**

将活塞密封圈工具的套管(16-2)连同置入的活塞密封圈导入泵头中。用活塞密封圈工具的尖头(16-1)宽端将密封圈压入泵头凹槽处。

**清洁/更换铰活塞杆**

前提:

- 泵头已卸下 (参见“拆下泵头”, 第 51 页)。
- 活塞架已取下 (参见“更换活塞密封圈”, 第 54 页)。

该任务需要下列附件:

- 铰活塞杆 (6.2824.070)
- 附件包: *Vario/Flex Basis* (6.5000.000) 中的可调扳手 (6.2621.000)。

**1 拆卸活塞架****小心**

在活塞架内部有一个压紧的弹簧, 突然放松的情况下可能会弹出活塞架。

打开活塞架时, 按住弹簧并小心拧松活塞架。

- 用可调扳手松开活塞架的螺栓, 并用手小心地拧松螺栓, 同时按住压紧的弹簧。



- 拉出锆活塞杆，并将其置于纸巾上。
- 将弹簧固定器、弹簧和塑料内套管从活塞架中取出，也一同放置。
- 将旁边的支撑环从泵头中取出，并和其他部件置于一处。

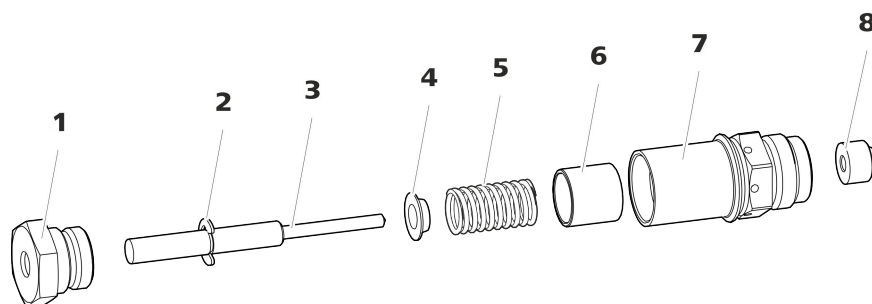


图19 活塞架的组成部件

<b>1</b>	活塞架螺栓	<b>2</b>	止动垫片
<b>3</b>	锆活塞杆 (6.2824.070)	<b>4</b>	弹簧固定器
<b>5</b>	弹簧 (6.2824.060)	<b>6</b>	塑料内套管 防止金属刮伤。
<b>7</b>	活塞架	<b>8</b>	支撑环

## 2 清洁活塞架的部件

- 锆活塞杆因磨损或沉淀物而受到污染后，用纯净的去污粉清洁，然后用不含杂质的超纯水冲洗并风干。  
如果锆活塞杆受到更严重的污染和磨损，则应予以更换。
- 用超纯水冲洗活塞的其他部件，并用无绒抹布擦干。

## 3 更换锆活塞杆

- 从旧的活塞上取下止动垫片(19-2)。如果止动垫片固定地太紧，则用一个尖锐的物品松解止动垫片。
- 将止动垫片在相同的位置上安装到新的活塞上。

## 4 组装活塞架

- 将塑料内套管、弹簧和弹簧固定器装入活塞架中。
- 小心地把锆活塞杆推入活塞架中，直至尖端从活塞架的小出口中露出。
- 接上螺栓，并用手拧紧。

## 安装活塞

### 1 重新装上支撑环

用超纯水清洁然后重新装上支撑环(15-3)。

## 2 重新装上活塞架

将组装好的活塞架重新拧入泵头中，先用手拧，然后再用可调扳手上紧大约 15°。

用相同方法清洁第二个活塞架。

## 安装泵头

该步骤需要下列附件：

您可以在附件包：Vario/Flex Basis (6.5000.000) 中找到这些零部件。

- 内六角扳手 4 mm (6.2621.030)

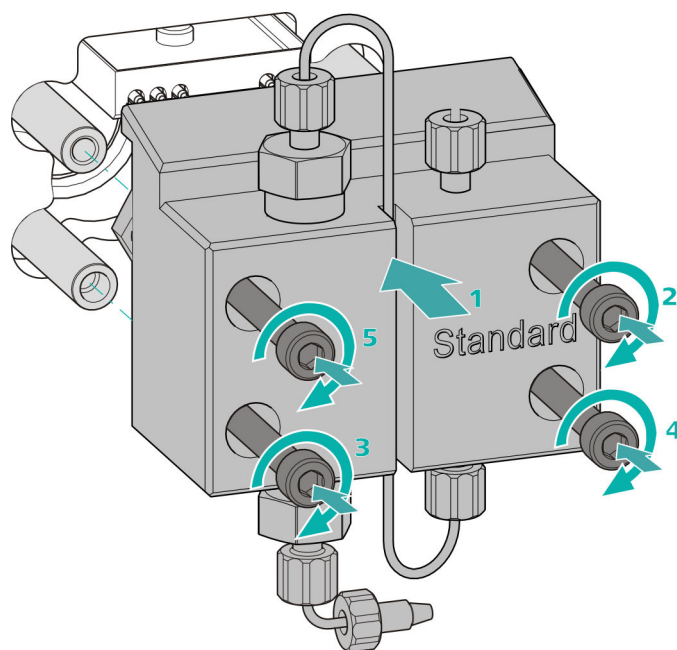
附件

## 安装泵头



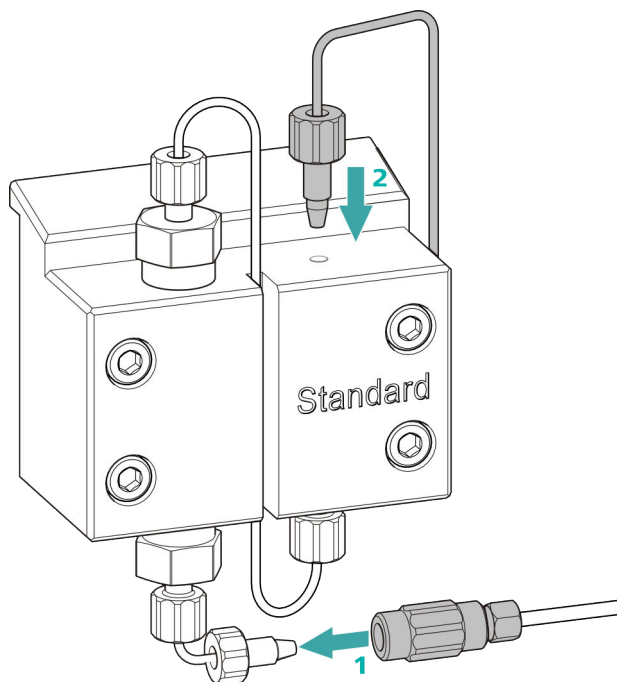
### 提示

为避免泵头安装错误，其背面为固定螺栓准备的钻孔具有不同深度，即一个固定螺栓要比其他所有螺栓长。最深的钻孔必须相应地使用最长的螺栓。



1. 将泵头推至四个固定螺栓上 (1)。
  - 用内六角扳手 (6.2621.030) 交叉拧紧四个固定螺栓。

## 连接高压泵的入口和出口



1. 取出两通的塞子。将两通拧紧在泵头输入毛细管上的压力螺丝处（1）。
  - 将泵头输出毛细管重新拧紧在泵头出口处（2）。

## 5.8 保养英蓝过滤器



## 提示

有关该任务，请在 *Multimedia Guide IC Maintenance*（离子色谱仪保养的多媒体指南）或网址 <http://ic-help.metrohm.com/> 中观看系列视频。

保养间隔时间

至少每隔 3 个月更换一次过滤器；根据应用不同需加快更换频率。

附件

该任务需要下列附件：

- 附件包：Vario/Flex Basis（6.5000.000）中的两个可调扳手（6.2621.000）
- 镊子
- 包装内的一个新过滤器（6.2821.130）

## 取出过滤器

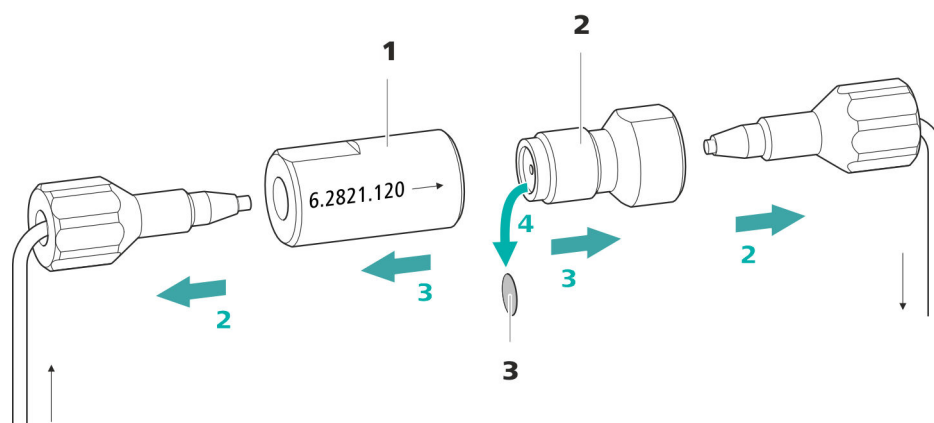


图20 英蓝过滤器 - 取出过滤器

**1 过滤器外壳**

英蓝过滤器的外壳。属于附件  
(6.2821.120)。

**2 过滤器螺栓**

英蓝过滤器的螺栓。属于附件  
(6.2821.120)。

**3 过滤器 (6.2821.130)**

包装内含 10 个。

**1 切断液流**

在软件中关断高压泵。

**2 拆下英蓝过滤器**

拧下英蓝过滤器的两个压力螺丝。

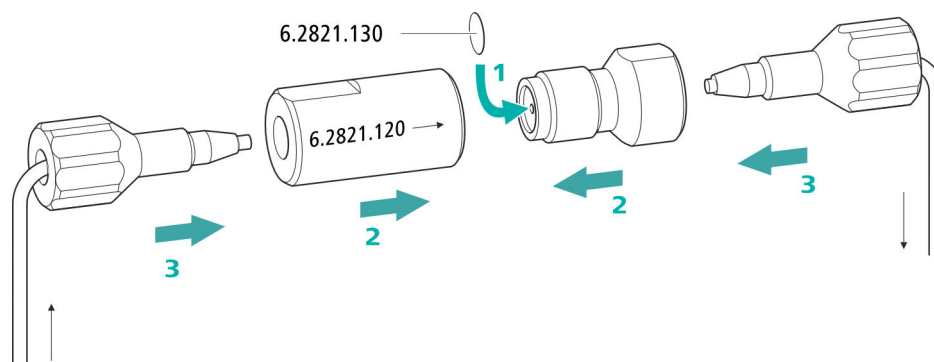
**3 拧下过滤器螺栓**

用两把可调扳手 (6.2621.000) 将过滤器螺丝 (20-2) 从过滤器外壳 (20-1) 上松开，并用手拧下。

**4 取出过滤器**

用镊子取出旧的过滤器 (20-3)。

### 装入新的过滤器



#### 1 装入新的过滤器

- 小心地用一个镊子将一个新的过滤器平直地放入过滤器螺栓 (20-2)，然后用镊子背面压紧。

#### 2 安装过滤器螺栓

- 重新把过滤器螺丝 (20-2) 旋入过滤器外壳 (20-1) 中，并用手拧上。然后用两把可调扳手 (6.2621.000) 稍微拧紧。

#### 3 重新安装英蓝过滤器

- 重新拧入英蓝过滤器上的压力螺丝。  
注意流动方向与英蓝过滤器上所画的一样。

#### 4 冲洗英蓝过滤器

- 拆卸保护柱 (如果有) 和分离柱，并用三通 (6.2744.040) 替代。
- 用淋洗液冲洗仪器。
- 10 分钟后重新装入柱。

## 5.9 保养脉冲阻尼器



### 小心

脉冲阻尼器无需进行维护，且不允许被打开。

## 5.10 进样阀

进样阀的保养最好采用万通公司专业人员提供的年度保养维护服务。

## 5.11 保养检测器

请遵照检测器手册中的保养须知进行操作。

## 5.12 冲洗样品流路

在测量新样品之前，必须用足够长的时间冲洗样品流路，以免测量结果受先前样品影响而出现错误（样品残留）。

使用新样品冲洗样品流路所需的时间称为冲洗时间。该时间取决于转移时间。

转移时间是样品从样品容器流至样品环末端所需的流动时间。转移时间取决于以下因素：

- 用于样品转移的蠕动泵或 Dosino 的泵功率。
- 毛细管总容量
- 通过样品脱气装置从样品中所除去的气体体积（只要存在并连接有样品脱气装置）

可按以下方式确定转移时间：

### 确定转移时间

#### 1 排空样品流路

向样品流路（泵管、管路连接、脱气装置中的毛细管、样品环）泵送几分钟空气，直到全部液体被空气挤出为止。

#### 2 拧下样品环

拧下样品环的末端。



### 3 吸取样品并测量时间

吸取一种在之后应用中常用的典型样品，并用秒表测量样品从样品容器流至样品环末端所需时间。

停止时间即为“转移时间”。

### 4 拧紧样品环

重新拧紧样品环。

自动进行样品注入时，冲洗时间必须至少为**转移时间**的 3 倍。

## 检查冲洗时间

虽然应用的冲洗时间已足够，但仍可通过直接测量样品残留进行检查。可按如下方式进行：

### 1 准备两个样品

- **样品 A:** 一种常用的典型样品。
- **样品 B:** 超纯水。

### 2 测定“样品 A”

将“样品 A”按照冲洗持续时间通过样品流路进行输送、进样并测量。

### 3 测定“样品 B”

将“样品 B”按照冲洗持续时间通过样品流路进行输送、进样并测量。

### 4 计算样品残留

样品残留的强度符合样品 B 测量与样品 A 测量峰值面的比例关系。比例越小样品残留量越小。通过改变冲洗时间变化可以改变这种比例关系。并由此可以确定应用所需的冲洗时间。

## 5.13 分离柱

### 5.13.1 分离效率

分析可达到的质量很大程度上取决于所用分离柱的分离效率。所选分离柱的分离效率必须能足以应付出现的分析问题。如果遇到问题，无论何种情况请先参照标准色谱图检查分离柱质量。

有关万通提供的分离柱详细信息，您可在随附的分离柱说明书以及**万通离子色谱柱系列**一书（可通过万通代理商购买）中获得，或者在网址 <http://www.metrohm.com> 中通过生产部分的离子色谱页面找到。有关离子色谱分析特殊应用的详细信息，您可在相应的“**Application Bulletins**”（应用简报）或“**Application Notes**”（应用说明）中找到，这两篇文章均可通过网址 <http://www.metrohm.com> 中的应用部分获得，或者向万通负责代理商免费索取。

### 5.13.2 保护分离柱

为使分离柱尽可能久地保持分离效率，我们建议采取以下保护措施：

- 对样品和淋洗液均进行微过滤（0.45 μm 过滤器），另外使用吸液过滤头（6.2821.090）抽吸淋洗液。
- 请始终使用保护柱。关于哪种保护柱对您的分离柱最为适合，您可在**万通离子色谱柱系列**一书（可通过万通代理商购买）以及随附的分离柱说明书中找到，也可在 <http://www.metrohm.com> 中（生产部分的离子色谱页面）获取有关分离柱的产品信息，或直接向您的代理商寻求建议。
- 使用脉冲阻尼器。

### 5.13.3 贮藏分离柱

在储存闲置的分离柱时，请您务必保证分离柱始终处于封闭状态并按柱制造商的说明充满。

### 5.13.4 分离柱再生

若柱的分离特性变差，可以将分离柱按照柱制造商的规定作再生处理。有关对万通提供的分离柱进行再生的信息，请参见各柱随运的说明书。



#### 提示

再生为不得已而采取的措施。不可经常进行。



问题	原因	补救方法
	进样阀 - 堵塞。	将阀门送去清洗（由万通技术服务人员）。
色谱图中的保留时间出现意外变化。	淋洗液 - 错误的浓度	创建浓度正确的淋洗液。
	分离柱 - 分离效率变差。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 分离柱再生（参见章节 5.13.4，第 63 页）。</li> <li>▪ 更换分离柱（参见“连接分离柱”，第 35 页）。</li> </ul>
	淋洗液里有气泡。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 给高压泵排气（参见图，第 31 页）。</li> </ul>
	高压泵 - 损坏。	联系万通服务部门。
峰值面小于预期。	样品 - 样品流路中出现漏液。	查找样品流路中的漏液并排除。
	样品 - 样品流路堵塞。	查找样品流路内的堵塞位置，然后排除堵塞。
	样品 - 样品环未能（完全）装满。	调整样品的转移时间（参见“确定转移时间”，第 61 页）。
	样品 - 样品中有气泡。	使用样品脱气装置。
保留时间很难具有重现性。	淋洗路线未密封。	检查淋洗路线的所有连接，排除漏液。
	淋洗路线堵塞。	检查淋洗路线，排除堵塞。
	淋洗液里有气泡。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 给高压泵排气（参见章节 3.15，第 30 页）。</li> </ul>
单峰值大于预期。	样品 - 存在上一次测量过程中的样品残留。	检查冲洗时间（参见“检查冲洗时间”，第 62 页）。
无法读取分离柱上数据。	柱芯片脏污。	用乙醇清洁柱芯片的接触面。
	柱芯片损坏。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将柱的配置储存在 MagIC Net 里。</li> <li>2. 通知万通服务部门。</li> </ol>
背景传导率太高。	使用了错误的淋洗液。	更换淋洗液（参见章节 5.5.2，第 45 页）。
精度问题 — 测量值出现较大偏差。	进样阀 - 样品环。	检查样品环的安装（参见“可选：更换样品环”，第 26 页）。
	样品 - 样品中有气泡。	使用样品脱气装置。



## 7 技术数据

### 7.1 参照情况

本章中引述的技术数据均根据以下参照情况而来：

环境温度	+25 °C (±3 °C)
设备状态	运行 40 分钟以上

### 7.2 环境条件

运行

标称作用范围	+5 至 +45°C 相对空气湿度最大为 80%，非冷凝
--------	---------------------------------

储存

	+5 至 +45°C 相对空气湿度最大为 80%，非冷凝
--	---------------------------------

使用高度 / 压力  
范围

最大海拔高度为 3000 m。 / 最小 700 mbar

过电压类

II

污染程度

2

### 7.3 外壳

尺寸

宽度	302 mm
高度	562 mm
深度	368 mm

底盘、外壳和瓶  
架材料

PUR（聚氨酯）硬塑料海绵，具有抗燃防护能力，抗燃等级 UL 94 V-0，不含 FCKW（氯氟碳化合物），带涂层

IP 防护等级

IP 20

操作元件

指示灯	待机显示 LED
开关	仪器背面



- |         |   |
|---------|---|
| 最大压力极限值 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 可以在 0.1–50 MPa (1–500 bar) 范围内设置</li> <li>▪ 活塞冲程首次超过最大极限值时, 泵会自动关断</li> </ul>  |
| 最小压力极限值 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 可以在 0–49 MPa (0–490 bar) 范围内设置</li> <li>▪ 0 MPa 情况下, 自动关机机构取消激活</li> <li>▪ 自动关机机构在系统启动 2 分钟后激活</li> <li>▪ 活塞冲程 3 次低于最小压力极限值时, 泵将会自动关断</li> </ul> |

## 7.8 进样阀

激发器连接过程持续时间	典型值 100 ms
最大工作压力	35 MPa (350 bar)
材料	PEEK (聚醚醚酮)

## 7.9 检测器

检测器的技术数据请参见检测器手册。

## 7.10 能源供应

额定电压范围	100 至 240 V ( $\pm 10\%$ )
额定频率范围	50 至 60 Hz ( $\pm 3\%$ )
功率消耗	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 典型分析应用情况下为 65 W</li> <li>▪ 25 W 待机 (电导检测器为 40 °C)</li> </ul>
供电单元	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 最大至 300 W, 电子监控</li> <li>▪ 内部保险丝 3.15 A</li> </ul>

## 7.11 接口

USB	
输入端	1 个 USB Upstream 接口, B 型 (标注有 <b>PC</b> 标记, 用于连接到计算机)
输出端	2 个 USB Downstream 接口, A 型 (标注有 <b>USB 1</b> 和 <b>USB 2</b> 标记)
MSB	
	2 个 MSB Mini-DIN 8 针插口 (母插座) (标注有 <b>MSB 1</b> 和 <b>MSB 2</b> 标记, 用于 Dosino、搅拌器、远程线路、...)
检测器柱识别	1 个 DSUB 15 针高密度插口 (母插座) (标注有 <b>Detector</b> )
漏液传感器	1 个插塞 (标注有 <b>Leak Sensor</b> 标记)

## 7.11 接口



### 其他接口

*Auxiliary*

1 个 DSUB 15 针接口 (阴口)

*Service*

1 个 DSUB 15 针接口 (阴口)

## 8 附件

欢迎访问我们的网站，在线查询关于标准配置和仪器选配附件的最新信息。您可以根据商品号如下所述下载这些信息：

### 下载附件清单

- 1 在互联网浏览器中输入 <https://www.metrohm.com/>。
- 2 在 **查找产品、零配件及应用** 下输入物品编号（例如 **2.930.2100**）。  
将显示搜索结果。
- 3 在 **产品** 下点击 **了解更多**。  
产品详细信息将显示在不同的选项卡中。
- 4 在选项卡 **标准配置** 下点击 **下载 PDF 文件**。  
将创建包含附件数据的 PDF 文件。



### 提示

我们建议您在收到新仪器后访问我们的网站，在线下载并打印附件清单，作为参考资料与手册一起保存。

## 索引

- A**
- 安全关机 ..... 68
- 安全提示 ..... 3
- 安装
- 保护柱 ..... 32
- 分离柱 ..... 34
- 进样阀 ..... 25
- 连接 ..... 12
- 淋洗液瓶 ..... 19
- 漏液传感器 ..... 18
- 脉冲阻尼器 ..... 24
- 排出管 ..... 16
- B**
- 保护
- 英蓝过滤器 ..... 24
- 保护柱
- 安装 ..... 32
- 冲洗 ..... 33
- 保养
- 高压泵 ..... 46
- 进样阀 ..... 61
- 波动 ..... 47
- C**
- 材料 ..... 67
- 参照情况 ..... 67
- 残留 ..... 61
- 沉淀物 ..... 45
- 尺寸 ..... 67
- 冲洗
- 保护柱 ..... 33
- 分离柱 ..... 36
- 样品流路 ..... 61
- 冲洗时间 ..... 62
- 储存 ..... 67
- 传送速率 ..... 68
- D**
- 电压 ..... 69
- 电源电压 ..... 3
- 电源连接 ..... 29
- F**
- 阀门
- 另请参见“进样阀” ..... 25
- 分离柱
- 安装 ..... 34
- 保护 ..... 2, 24, 63
- 冲洗 ..... 36
- 分离效率 ..... 63
- 再生 ..... 63
- 贮藏 ..... 63
- 服务 ..... 3, 40
- G**
- 高压泵
- 保护 ..... 16, 45
- 保养 ..... 46
- 技术数据 ..... 68
- 高压泵活塞 ..... 47
- 功率消耗 ..... 69
- 供电单元 ..... 69
- 过电压类 ..... 67
- 过滤器
- 参见“英蓝过滤器”一章 ..... 24
- 吸液过滤头 ..... 44
- H**
- 海拔高度 ..... 67
- 环
- 另请参见“样品环” ..... 25
- 环境条件 ..... 67
- 活塞密封圈 ..... 47
- 活塞密封圈不密封 ..... 47
- J**
- 基线
- 不稳定 ..... 47
- 平衡 ..... 37
- 计算机连接 ..... 28
- 技术数据
- 参照情况 ..... 67
- 高压泵 ..... 68
- 检测器 ..... 69
- 接口 ..... 69
- 漏液传感器 ..... 68
- 技术指标
- 进样阀 ..... 69
- 检测器
- 接口 ..... 69
- 接口 ..... 69
- 漏液传感器 ..... 69
- 其他接口 ..... 70
- MSB ..... 69
- USB ..... 69
- 进样阀 ..... 2
- 安装 ..... 25
- 保养 ..... 61
- 技术指标 ..... 69
- 晶化
- 高压泵 ..... 45
- 静电荷 ..... 3
- K**
- 空气湿度 ..... 67
- L**
- 离子色谱柱
- 参见“分离柱”一章 ..... 34
- 连接
- 安装 ..... 12
- 计算机上 ..... 28
- 连接到供电系统上 ..... 29
- 淋洗液
- 更换 ..... 45
- 吸取 ..... 19
- 制造 ..... 44
- 淋洗液瓶
- 安装 ..... 19
- 淋洗液吸液管 ..... 19
- 流量递增 ..... 68
- 流量范围 ..... 68
- 流量浮动变化 ..... 47
- 漏液 ..... 47
- 漏液传感器
- 安装 ..... 18
- 技术数据 ..... 68
- 接口 ..... 69
- M**
- 脉冲阻尼器
- 安装 ..... 24
- 毛细管
- 安装 ..... 12
- 门 ..... 42
- 密封性 ..... 31
- MSB ..... 69
- N**
- 能源供应 ..... 69
- P**
- 排出管
- 安装 ..... 16
- 频率 ..... 69
- 平衡 ..... 30, 37

<b>Q</b>		
清洁		
出口阀 .....	48	
进口阀 .....	50	
<b>R</b>		
软管		
安装 .....	12	
<b>T</b>		
停机状态 .....	40	
<b>U</b>		
USB .....	69	
<b>W</b>		
外壳 .....	67	
温度 .....	67	
污染		
高压泵 .....	45	
高压泵的阀门 .....	47	
<b>X</b>		
吸液过滤头 (6.2821.090) ....	44	
<b>Y</b>		
压力范围 .....	68	
压力极限值 .....	69	
压力上升 .....	45	
样品		
残留 .....	61	
样品环 .....	25	
转移时间 .....	61	
样品环 .....	25	
样品流路		
冲洗 .....	61	
引线套管		
(电缆) .....	8	
(毛细管) .....	8	
英蓝过滤器 .....	24	
运输保护螺丝 .....	15	
运行 .....	67	
<b>Z</b>		
再生 .....	40	
真空泵		
保护 .....	16	
柱		
参见“分离柱”一章 .....	34	
柱识别 .....	69	
转移时间 .....	61	