

882 Compact IC plus



882 Compact IC plus – Anion

Handbuch

8.882.8012DE



Metrohm AG
CH-9101 Herisau
Switzerland
Phone +41 71 353 85 85
Fax +41 71 353 89 01
info@metrohm.com
www.metrohm.com

882 Compact IC plus

882 Compact IC plus – Anion

2.882.0020

Handbuch

Teachware
Metrohm AG
CH-9101 Herisau
teachware@metrohm.com

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten.

Diese Dokumentation wurde mit grösster Sorgfalt erstellt. Dennoch sind Fehler nicht vollständig auszuschliessen. Bitte richten Sie diesbezügliche Hinweise an die obenstehende Adresse.

Dokumente in weiteren Sprachen finden Sie auf
<http://products.metrohm.com> unter **Literature/Technical documentation**.

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1
1.1	Gerätebeschreibung	1
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	2
1.3	Angaben zur Dokumentation	3
1.3.1	Darstellungskonventionen	3
1.4	Sicherheitshinweise	4
1.4.1	Allgemeines zur Sicherheit	4
1.4.2	Elektrische Sicherheit	4
1.4.3	Schlauch- und Kapillarverbindungen	5
1.4.4	Brennbare Lösungsmittel und Chemikalien	5
1.4.5	Recycling und Entsorgung	5
2	Geräteübersicht	7
2.1	Vorderseite	7
2.2	Rückseite	8
3	Installation	10
3.1	Über dieses Kapitel	10
3.2	Erstinstallation	10
3.3	Installationsdiagramm	13
3.4	Gerät aufstellen	15
3.4.1	Verpackung	15
3.4.2	Kontrolle	15
3.4.3	Aufstellungsort	16
3.5	Kapillarverbindungen im IC-System	16
3.6	Installationen an der Geräte-Rückseite	19
3.6.1	Transportsicherungsschrauben	19
3.6.2	Lecksensor	19
3.6.3	Ablaufschläuche	20
3.7	Kapillar- und Kabel-Durchführungen	23
3.8	Eluent	24
3.8.1	Eluentenflasche anschliessen	24
3.9	Hochdruckpumpe	28
3.9.1	Kapillarverbindungen Hochdruckpumpe/Purge-Ventil	28
3.9.2	Hochdruckpumpe entlüften	31
3.10	Inline-Filter	33
3.11	Pulsationsdämpfer	34

3.12	Injektionsventil	35
3.12.1	Anschluss des Injektionsventils	35
3.12.2	Funktionsweise des Injektionsventils	37
3.12.3	Wahl der Probenschleife	38
3.13	Peristaltikpumpe	38
3.13.1	Prinzip der Peristaltikpumpe	38
3.13.2	Peristaltikpumpe installieren	39
3.14	Metrohm Suppressor Module (MSM)	43
3.14.1	Suppressor anschliessen	43
3.15	Gerät anschliessen	46
3.15.1	Gerät am PC anschliessen	46
3.15.2	Gerät ans Stromnetz anschliessen	46
3.16	Vorsäule	47
3.17	Trennsäule	48
4	Inbetriebnahme	51
4.1	Erstinbetriebnahme	51
4.2	Konditionierung	52
5	Betrieb und Wartung	54
5.1	Allgemeine Hinweise	54
5.1.1	Pflege	54
5.1.2	Wartung durch Metrohm-Service	54
5.1.3	Betrieb	55
5.1.4	Stilllegung	55
5.2	Kapillarverbindungen	55
5.2.1	Betrieb	55
5.3	Tür	56
5.4	Eluent	56
5.4.1	Herstellung	56
5.4.2	Betrieb	57
5.5	Hochdruckpumpe	57
5.5.1	Schutz	57
5.5.2	Wartung	58
5.6	Inline-Filter	68
5.6.1	Wartung	68
5.7	Injektionsventil	70
5.7.1	Schutz	70
5.8	Inline-Probenvorbereitung	70
5.9	Spülen des Probenweges	70
5.10	Peristaltikpumpe	72
5.10.1	Betrieb	72

5.10.2	Wartung	72
5.11	Metrohm Suppressor Module (MSM)	74
5.11.1	Schutz	74
5.11.2	Betrieb Suppressor	74
5.11.3	Wartung	75
5.12	Trennsäule	81
5.12.1	Trennleistung	81
5.12.2	Schutz	81
5.12.3	Aufbewahrung	81
5.12.4	Regenerierung	82
5.13	Qualitätsmanagement und Validierung mit Metrohm	82
6	Problembehandlung	84
6.1	Störungen und ihre Behandlung	84
7	Technische Daten	88
7.1	Referenzbedingungen	88
7.2	Gerät	88
7.3	Lecksensor	88
7.4	Umgebungsbedingungen	88
7.5	Gehäuse	89
7.6	Hochdruckpumpe	89
7.7	Injektionsventil	90
7.8	Peristaltikpumpe	90
7.9	Metrohm Suppressor Module (MSM)	90
7.10	Netzanschluss	91
7.11	Schnittstellen	91
7.12	Sicherheitsspezifikation	92
7.13	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	92
7.14	Gewicht	92
8	Konformität und Gewährleistung	93
8.1	Declaration of Conformity	93
8.2	Quality Management Principles	94
8.3	Gewährleistung (Garantie)	95
9	Zubehör	97
9.1	Lieferumfang	97
9.2	Optionales Zubehör	106



Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1	Vorderseite 882 Compact IC plus – Anion	7
Abbildung 2	Rückseite 882 Compact IC plus – Anion	8
Abbildung 3	Installationsdiagramm 882 Compact IC plus – Anion	14
Abbildung 4	Anschluss von Kapillaren mit Druckschrauben	16
Abbildung 5	Lecksensor einstecken	20
Abbildung 6	Ablaufschläuche	21
Abbildung 7	Kapillar- und Kabel-Durchführungen	23
Abbildung 8	Eluentenflaschen-Aufsatz installieren	25
Abbildung 9	Ansaugfilter montieren	25
Abbildung 10	Schlauchbeschwerer und Ansaugfilter installieren	26
Abbildung 11	Eluent-Ansaugschlauch fertig bestückt	26
Abbildung 12	Eluentenflasche – angeschlossen	27
Abbildung 13	Kapillarverbindungen Hochdruckpumpe/Purge-Ventil	29
Abbildung 14	Hochdruckpumpe – Eingang anschliessen	30
Abbildung 15	Hochdruckpumpe entlüften	32
Abbildung 16	Inline-Filter anschliessen	34
Abbildung 17	Pulsationsdämpfer – Anschluss	35
Abbildung 18	Injektionsventil – angeschlossen	36
Abbildung 19	Injektionsventil – Positionen	37
Abbildung 20	Peristaltikpumpe	38
Abbildung 21	Pumpschlauch installieren	39
Abbildung 22	Pumpschlauch-Verbindung mit Filter installieren	40
Abbildung 23	Pumpschlauch-Verbindung ohne Filter installieren	41
Abbildung 24	Suppressor – Anschlusskapillaren	43
Abbildung 25	Pumpenkopf – Kolben entfernen	59
Abbildung 26	Bestandteile der Kolbenpatrone	60
Abbildung 27	Werkzeug für Kolbendichtung	61
Abbildung 28	Kolbendichtung entfernen	62
Abbildung 29	Kolbendichtung in Werkzeug einsetzen	62
Abbildung 30	Kolbendichtung in Pumpenkopf einsetzen	63
Abbildung 31	Ventile entfernen	64
Abbildung 32	Ventil zerlegen	65
Abbildung 33	Bestandteile von Einlassventil und Auslassventil	66
Abbildung 34	Inline-Filter – Filter wechseln	68
Abbildung 35	Pumpschlauch-Verbindung – Filter wechseln	73
Abbildung 36	Bestandteile des Suppressors	75

1 Einleitung

1.1 Gerätebeschreibung

Das Gerät **882 Compact IC plus – Anion** ist eine Variante der 882 Compact IC plus Gerätefamilie aus dem Hause Metrohm. Die 882 Compact IC plus Gerätefamilie zeichnet sich aus durch:

- die **Intelligenz** ihrer Komponenten, die alle Funktionen überwachen, optimieren und FDA-kompatibel dokumentieren können.
- ihre **kompakte Bauweise**.
- ihre **Transparenz**. Alle Komponenten sind einfach zugänglich und übersichtlich platziert.
- ihre **Sicherheit**. Chemie und Elektronik sind getrennt, im Nassteil ist ein Lecksensor integriert.
- ihre **Umweltverträglichkeit**.
- ihre **geringe Lärmemission**.

Das Gerät wird mit der Software **MagIC Net™** betrieben. Es wird via USB-Verbindung an einen PC angeschlossen, auf dem MagIC Net™ installiert ist. Die Software erkennt das Gerät automatisch und überprüft dessen Funktionsfähigkeit. MagIC Net™ steuert und überwacht das Gerät, wertet die gemessenen Daten aus und verwaltet diese in einer Datenbank. Die Bedienung von MagIC Net™ ist in der Online-Hilfe oder dem Bedienungslehrgang zu MagIC Net™ beschrieben.

Das Gerät enthält die folgenden Komponenten:

Hochdruckpumpe

Die intelligente und pulsationsarme Hochdruckpumpe pumpt den Eluenten durch das System. Sie ist mit einem Chip ausgestattet, auf dem ihre technischen Spezifikationen und ihre "Lebensgeschichte" (Betriebsstunden, Service-Daten, ...) abgespeichert sind.

Inline-Filter

Inline-Filter schützen die Trennsäule sicher vor eventuellen Verschmutzungen aus dem Eluenten. Inline-Filter können aber ebenso eingesetzt werden, um andere empfindliche Komponenten vor Verunreinigungen in verwendeten Lösungen zu schützen. Die Filterplättchen mit 2 µm Porengröße sind schnell und einfach auswechselbar. Sie entfernen Partikel wie z. B. Bakterien und Algen aus den Lösungen.

Pulsationsdämpfer

Der Pulsationsdämpfer schützt die Trennsäule vor Schäden durch Druckschwankungen, die z. B. beim Schalten des Injektionsventils entstehen



können, und vermindert bei hochempfindlichen Messungen störende Pulsationen.

Injektionsventil

Das Injektionsventil verbindet Eluenten- und Probenweg durch schnelle und präzise Ventilumschaltung. Eine exakt abgemessene Menge Probenlösung wird injiziert und mit dem Eluenten auf die Trennsäule gespült.

Peristaltikpumpe

Die Peristaltikpumpe wird für das Fördern von Proben- und Hilfslösungen eingesetzt. Sie kann in beide Richtungen drehen.

Metrohm Suppressor Module (MSM)

Der MSM wird für die chemische Suppression bei der Anionen-Analyse eingesetzt. Er ist druckstabil, robust und lösungsmittelbeständig.

Trennsäule

Die intelligente Trennsäule ist das Herz der ionenchromatographischen Analyse. Sie trennt die unterschiedlichen Komponenten entsprechend ihrer Wechselwirkungen mit der Säule auf. Die Metrohm-Trennsäulen sind mit einem Chip ausgestattet, auf dem ihre technischen Spezifikationen und ihre Geschichte (Inbetriebnahme, Betriebsstunden, Injektionen, ...) abgespeichert sind.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das **882 Compact IC plus – Anion** wird für die ionenchromatographische Bestimmung von Anionen oder polaren Substanzen mit chemischer Suppression durch das Metrohm Suppressor Modul (MSM) (*siehe Kapitel 3.14, Seite 43*) eingesetzt. Bei Bedarf kann es auch für die Bestimmung von Anionen ohne chemische Suppression oder Kationen eingesetzt werden.

Das vorliegende Gerät ist geeignet, Chemikalien und brennbare Proben zu verarbeiten. Die Verwendung des 882 Compact IC plus Anion erfordert deshalb vom Anwender grundlegende Kenntnisse und Erfahrung im Umgang mit giftigen und ätzenden Substanzen. Ausserdem sind Kenntnisse in der Anwendung von Brandschutzmassnahmen notwendig, die in Laboratorien vorgeschrieben sind.

1.4 Sicherheitshinweise

1.4.1 Allgemeines zur Sicherheit



Warnung

Dieses Gerät darf ausschliesslich gemäss den Angaben in dieser Dokumentation betrieben werden.

Dieses Gerät hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Zur Erhaltung dieses Zustandes und zum gefahrlosen Betrieb des Gerätes müssen die nachfolgenden Hinweise sorgfältig beachtet werden.

1.4.2 Elektrische Sicherheit

Die elektrische Sicherheit beim Umgang mit dem Gerät ist im Rahmen des internationalen Standards IEC 61010 gewährleistet.



Warnung

Nur von Metrohm qualifiziertes Personal ist befugt, Servicearbeiten an elektronischen Bauteilen auszuführen.



Warnung

Öffnen Sie niemals das Gehäuse des Gerätes. Das Gerät könnte dabei Schaden nehmen. Zudem besteht eine erhebliche Verletzungsgefahr, falls dabei unter Strom stehende Bauteile berührt werden.

Im Inneren des Gehäuses befinden sich keine Teile, die durch den Benutzer gewartet oder ausgetauscht werden können.

Netzspannung



Warnung

Eine falsche Netzspannung kann das Gerät beschädigen.

Betreiben Sie dieses Gerät nur mit einer dafür spezifizierten Netzspannung (siehe Geräterückseite).

Schutz gegen statische Ladungen



Warnung

Elektronische Bauteile sind empfindlich gegenüber statischer Ladung und können durch Entladungen zerstört werden.

Ziehen Sie unbedingt das Netzkabel aus der Netzanschluss-Buchse, bevor Sie elektrische Steckverbindungen an der Geräterückseite herstellen oder trennen.

1.4.3 Schlauch- und Kapillarverbindungen



Achtung

Undichte Schlauch- und Kapillarverbindungen sind ein Sicherheitsrisiko. Ziehen Sie alle Verbindungen von Hand gut fest. Vermeiden Sie zu grosse Kraftanwendung bei Schlauchverbindungen. Beschädigte Schlauchenden führen zu Undichtigkeiten. Beim Lösen von Verbindungen können geeignete Werkzeuge verwendet werden.

Überprüfen Sie regelmässig die Dichtigkeit der Verbindungen. Wird das Gerät vorwiegend in unbeaufsichtigtem Betrieb eingesetzt, sind wöchentliche Kontrollen unerlässlich.

1.4.4 Brennbare Lösungsmittel und Chemikalien

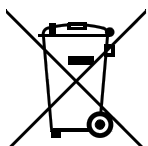


Warnung

Bei Arbeiten mit brennbaren Lösungsmitteln und Chemikalien sind die einschlägigen Sicherheitsmassnahmen zu beachten.

- Stellen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Standort (z. B. Laborabzug) auf.
- Halten Sie jegliche Zündquellen vom Arbeitsplatz fern.
- Beseitigen Sie verschüttete Flüssigkeiten und Feststoffe unverzüglich.
- Befolgen Sie die Sicherheitshinweise des Chemikalienherstellers.

1.4.5 Recycling und Entsorgung



Dieses Produkt fällt unter die Europäische Richtlinie 2002/96/EC, WEEE – Waste from Electrical and Electronic Equipment.

Die korrekte Entsorgung Ihres alten Gerätes hilft negative Folgen auf die Umwelt und die Gesundheit zu verhindern.



Genaueres zur Entsorgung Ihres alten Gerätes erfahren Sie von den lokalen Behörden, von einem Entsorgungsdienst oder von Ihrem Händler.

2 Geräteübersicht

2.1 Vorderseite

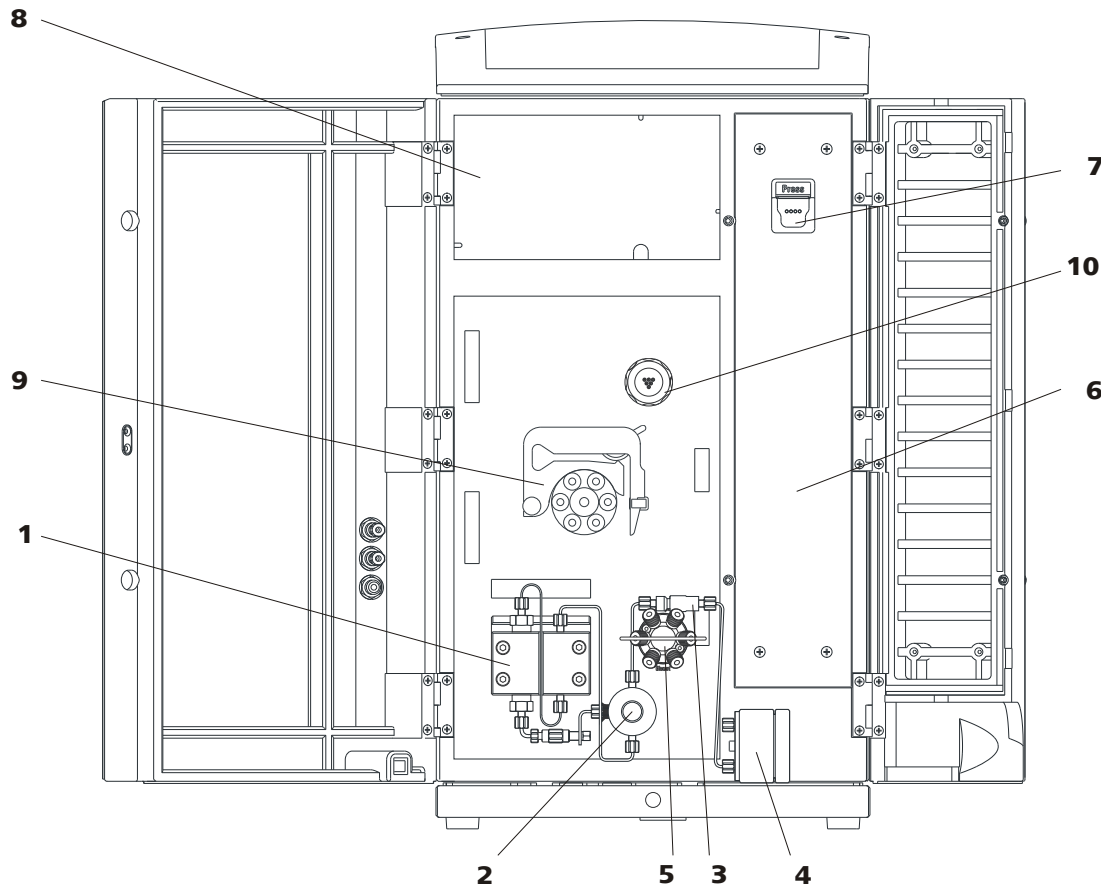


Abbildung 1 Vorderseite 882 Compact IC plus – Anion

1	Hochdruckpumpe	2	Purge-Ventil
3	Inline-Filter	4	Pulsationsdämpfer
5	Injektionsventil	6	Säulenraum
7	Säulenhalter Mit Säulenerkennung.	8	Detektorraum Platz für Leitfähigkeitsdetektor.
9	Peristaltikpumpe	10	MSM



2.2 Rückseite

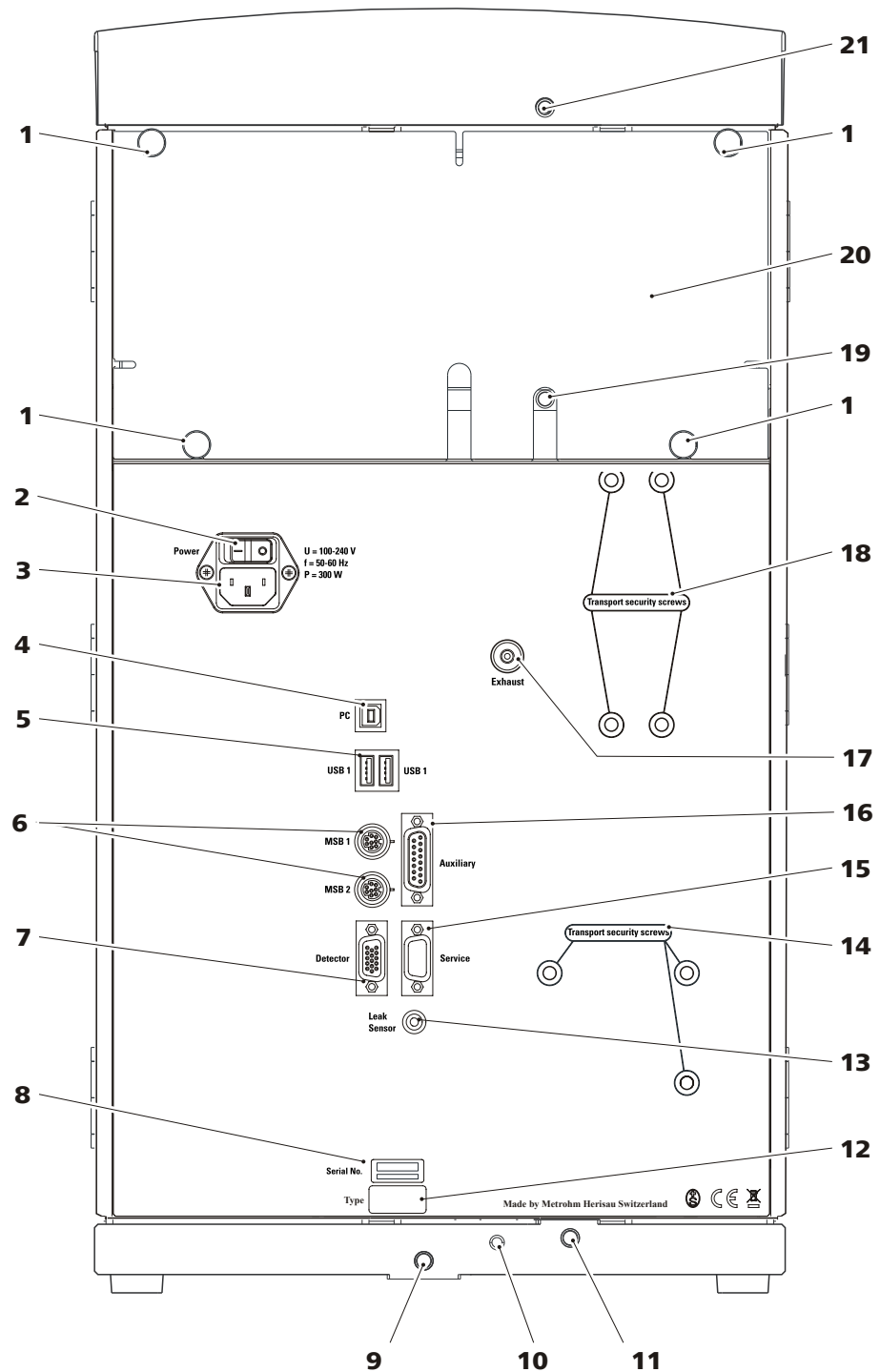


Abbildung 2 Rückseite 882 Compact IC plus – Anion

- ## 882 Compact IC plus – Anion

- Alle Transportsicherungsschrauben entfernen und aufbewahren (*siehe Kapitel 3.6.1, Seite 19*).
- Den Lecksensor anschliessen (*siehe Kapitel 3.6.2, Seite 19*).
- Die Ablaufschläuche montieren (*siehe Kapitel 3.6.3, Seite 20*).

3 Eluentenweg anschliessen

- Den Eluent-Ansaugschlauch (6.1834.080) durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät führen und mit der Eluentenflasche verbinden (*siehe Kapitel 3.8, Seite 24*).
- Die Säulen-Eingangskapillare (6.1831.150) und die mit **in** beschriftete Kapillare des MSM mit Hilfe einer Kupplung (6.2744.040) und zwei kurzen Druckschrauben (6.2744.070) miteinander verbinden.
- Die mit **out** beschriftete Kapillare des MSM und die Detektor-Eingangskapillare mit Hilfe einer Kupplung (6.2744.040) und zwei kurzen Druckschrauben (6.2744.070) miteinander verbinden.

4 Probenweg anschliessen

- Die am Proben-Eingang des Injektionsventils angeschlossene Proben-Ansaugkapillare durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät führen und ggf. mit dem Sample Processor verbinden (*siehe Handbuch zum Sample Processor*).
- Die am Proben-Ausgang des Injektionsventils angeschlossene Proben-Auslasskapillare durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät zum Abfallbehälter führen und dort befestigen.

5 Peristaltikpumpe installieren

(*siehe Kapitel 3.13.2, Seite 39*)

- Pumpschlauch für die Regenerierungslösung vorbereiten:
 - An einem Ende des Pumpschlauchs (6.1826.320) eine Schlaucholive (6.2744.034) aufstecken.
 - Am anderen Ende des Pumpschlauchs eine Pumpschlauchverbindung (6.2744.180) aufstecken.
 - Ein Ende der Ansaugkapillare (6.1803.020) für die Regenerierungslösung mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) an der Schlaucholive des Pumpschlauchs festschrauben.
 - Das andere Ende der Ansaugkapillare durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät führen, durch einen Flaschenaufsatz (6.1602.150) fädeln und diesen auf der Flasche (6.1608.020) mit der Regenerierungslösung festschrauben. Darauf achten, dass das Ende der Ansaugkapillare den Boden der Flasche berührt.
 - Den Pumpschlauch in eine Schlauchkassette einlegen.



- Pumpschlauch für die Spüllösung vorbereiten:
 - An einem Ende des Pumpschlauchs (6.1826.320) eine Schlaucholive (6.2744.034) aufstecken.
 - Am anderen Ende des Pumpschlauchs eine Pumpschlauchverbindung (6.2744.180) aufstecken.
 - Ein Ende der Ansaugkapillare (6.1803.020) für die Spüllösung mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) an der Schlaucholive des Pumpschlauchs festschrauben.
 - Das andere Ende der Ansaugkapillare durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät führen, durch einen Flaschenaufsatz (6.1602.150) fädeln und diesen auf der Flasche (6.1608.020) mit der Spüllösung festschrauben. Darauf achten, dass das Ende der Ansaugkapillare den Boden der Flasche berührt.
 - Den Pumpschlauch in die andere Schlauchkassette einlegen.
- Beide Schlauchkassetten in die Peristaltikpumpe einsetzen.

6 MSM anschliessen

(siehe Kapitel 3.14, Seite 43)

- Die mit **regenerant** beschriftete Kapillare des MSM mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) an der Pumpschlauchverbindung des Pumpschlauchs für die Regenerierungslösung festschrauben.
- Die mit **rinsing solution** beschriftete Kapillare des MSM mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) an der Pumpschlauchverbindung des Pumpschlauchs für die Spüllösung festschrauben.
- Die zwei mit **waste reg.** und **waste rins.** beschrifteten Kapillaren des MSM durch eine Kapillardurchführung aus dem Gerät heraus in einen Abfallbehälter führen und dort befestigen.

7 Gerät anschliessen

- Das Gerät mit dem USB-Kabel (6.2151.020) an einem PC anschliessen, auf welchem die Software MagIC Net™ installiert ist (siehe Kapitel 3.15.1, Seite 46).
- Das Gerät am Stromnetz anschliessen (siehe Kapitel 3.15.2, Seite 46).

8 Erste Inbetriebnahme

(siehe Kapitel 4.1, Seite 51)

- Den PC einschalten und die Software MagIC Net™ starten.
- Das Gerät einschalten.
- Die Hochdruckpumpe entlüften (siehe Kapitel 3.9.2, Seite 31).

- Den Anpressdruck der Peristaltikpumpe einstellen (*siehe "Durchflussrate einstellen", Seite 42*).
- Das Gerät ohne Säule 5 Minuten lang mit Eluent spülen.

9 Vor- und Trennsäule installieren

- Die Kupplung (6.2744.040) zwischen Säulen-Eingangskapillare und der mit **in** beschrifteten Kapillare des MSM entfernen.
- *Optional:* Die Vorsäule anschliessen (*siehe Kapitel 3.16, Seite 47*)
 - Die Vorsäule am Ende der Säulen-Eingangskapillare befestigen (*siehe Merkblatt zur Vorsäule*).
 - Die Vorsäule ca. 5 Minuten mit Eluent spülen.
- Die Trennsäule anschliessen (*siehe Kapitel 3.17, Seite 48*)
 - Den Eingang der Trennsäule mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) entweder am Ende der Säulen-Eingangskapillare befestigen.
ODER
Den Eingang der Trennsäule an der Vorsäule (sofern verwendet) befestigen (*siehe Merkblätter zur Säule und zur Vorsäule*).
 - Die mit **in** beschriftete Kapillare des MSM mit einer kurzen Druckschraube (6.2744.070) am Ausgang der Trennsäule befestigen.
- Die Trennsäule mit dem Chip im Säulenhalter des Gerätes einhängen.

10 Gerät konditionieren

(*siehe Kapitel 4.2, Seite 52*)

Das Gerät ist nun für das Messen von Proben vorbereitet.

3.3 Installationsdiagramm

Das folgende Installationsdiagramm zeigt die schematische Darstellung der Gerätevorderseite nach der vollständigen Installation. Bei der Auslieferung des Gerätes sind viele Kapillaren bereits installiert, diese Kapillaren tragen im Diagramm keine Nummerierung. Nummerierte Kapillaren müssen bei der Installation angeschlossen werden.

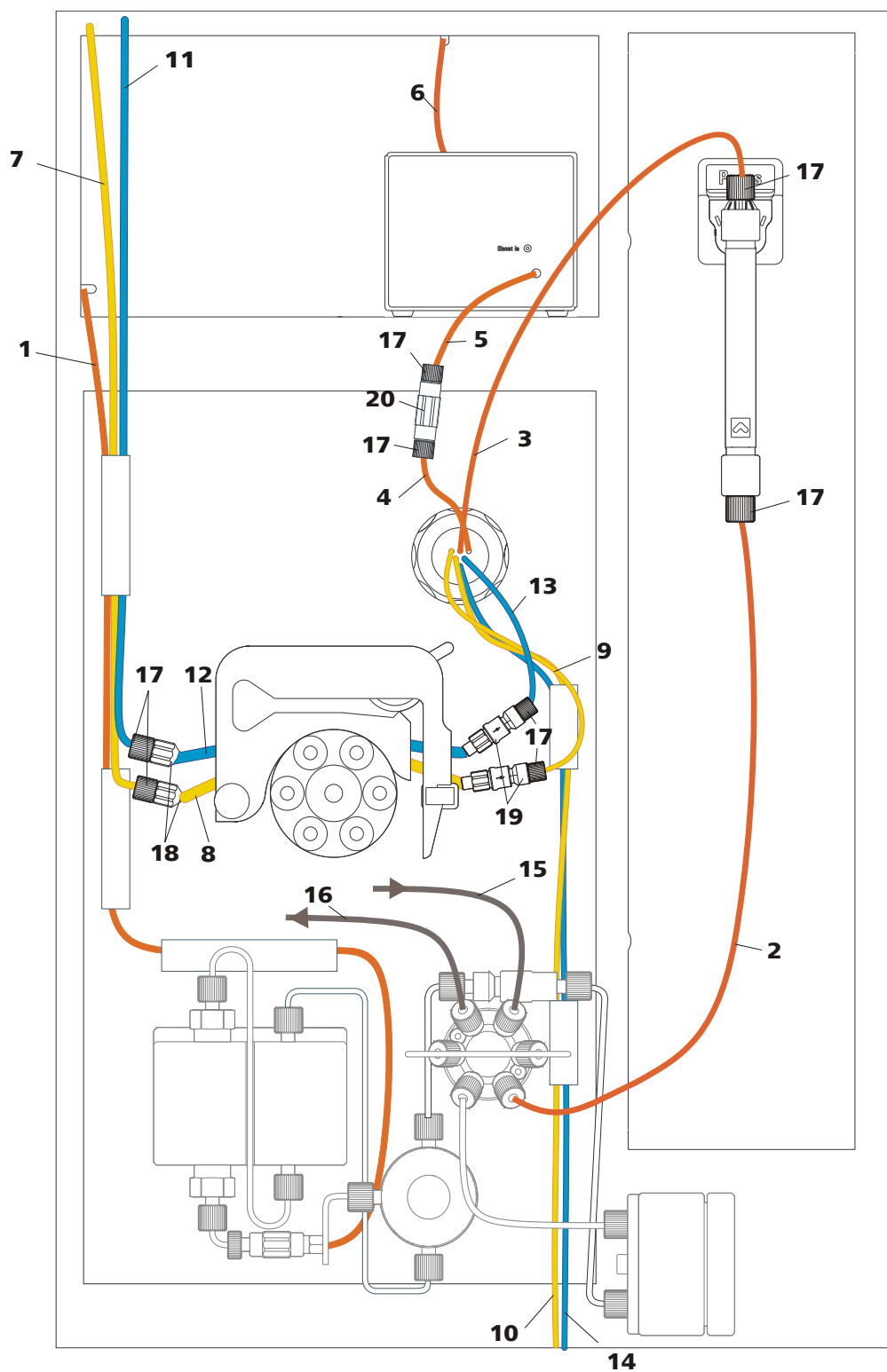


Abbildung 3 Installationsdiagramm 882 Compact IC plus – Anion

1 Eluent-Ansaugschlauch (6.1834.080) An der Hochdruckpumpe angeschlossen.	2 Säulen-Eingangskapillare (6.1831.150) Am Injektionsventil angeschlossen.
3 MSM Eluent-Eingangskapillare Mit in beschriftet.	4 MSM Eluent-Ausgangskapillare Mit out beschriftet.
5 Detektor-Eingangskapillare	6 Detektor-Ausgangskapillare
7 Regenerierungslösung-Ansaugkapillare (6.1803.020)	8 Pumpschlauch (6.1826.320) Mit orange/gelben Stoppern, für die Regenerierungslösung.
9 MSM Regenerierungslösung-Eingangskapillare Mit regenerant beschriftet.	10 MSM Regenerierungslösung-Ausgangskapillare Mit waste reg. beschriftet.
11 Spüllösung-Ansaugkapillare (6.1803.020)	12 Pumpschlauch (6.1826.320) Mit orange/gelben Stoppern, für die Spüllösung.
13 MSM Spüllösung-Eingangskapillare Mit rinsing solution beschriftet.	14 MSM Spüllösung-Ausgangskapillare Mit waste rins. beschriftet.
15 Proben-Ansaugkapillare (6.1803.040) Am Injektionsventil angeschlossen.	16 Proben-Ausgangskapillare (6.1803.040) Am Injektionsventil angeschlossen.
17 PEEK-Druckschraube kurz (6.2744.070)	18 Schlaucholive (6.2744.034) Zum Anschliessen von Kapillaren an der Ansaugseite der Peristaltikpumpe.
19 Pumpschlauchverbindung (6.2744.180) Mit Sicherung und Filter, zum Anschliessen von Kapillaren an der Auslassseite der Peristaltikpumpe.	20 Kupplung (6.2744.040)

3.4 Gerät aufstellen

3.4.1 Verpackung

Das Gerät wird zusammen mit dem gesondert verpackten Zubehör in sehr gut schützenden Spezialverpackungen geliefert. Bewahren Sie diese Verpackungen auf, denn nur sie gewähren einen sicheren Transport des Gerätes.

3.4.2 Kontrolle

Kontrollieren Sie sofort nach Erhalt anhand des Lieferscheines, ob die Sendung vollständig und ohne Schäden angekommen ist.

3.4.3 Aufstellungsort

Das Gerät wurde für den Betrieb in Innenräumen entwickelt und darf nicht in explosionsgefährdeter Umgebung verwendet werden.

Stellen Sie das Gerät an einem für die Bedienung günstigen, erschütterungsfreien Arbeitsplatz auf, geschützt vor korrosiver Atmosphäre und Verschmutzung durch Chemikalien.

Das Gerät sollte vor übermässigen Temperaturschwankungen und direkter Sonneneinstrahlung geschützt sein.

3.5 Kapillarverbindungen im IC-System

Dieses Kapitel enthält allgemeine Informationen zu den Kapillarverbindungen in den IC Geräten und Systemen.

Kapillarverbindungen zwischen zwei Komponenten eines IC-Systems bestehen im Allgemeinen aus einer Verbindungskapillare und zwei Druckschrauben, mit welcher die Kapillare an den jeweiligen Bauteilen angeschlossen wird.

Druckschrauben

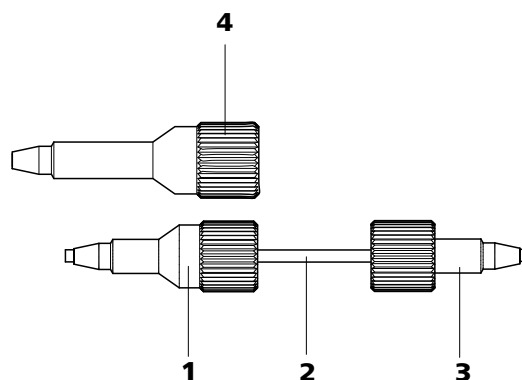


Abbildung 4 Anschluss von Kapillaren mit Druckschrauben

1 PEEK-Druckschraube (6.2744.014) Verwendung am Injektionsventil.	2 Verbindungskapillare
3 PEEK-Druckschraube kurz (6.2744.070) Verwendung an Hochdruckpumpe, Purge-Ventil, Inline-Filter, Pulsationsdämpfer sowie an der Vor- und Trennsäule.	4 PEEK-Druckschraube lang (6.2744.090) Verwendung an speziellen Bauteilen. Wird nicht in allen Geräten verwendet.



Hinweis

Um das Totvolumen möglichst gering zu halten, sollten Kapillarverbindungen generell möglichst kurz sein.



Hinweis

Zur Verbesserung der Übersichtlichkeit können Kapillar- und Schlauchverbindungen mit dem Spiralband (6.1815.010) gebündelt werden.

Verbindungskapillaren

Im IC-System werden PEEK-Kapillaren und PTFE-Kapillaren verwendet.

PEEK-Kapillaren (Polyetheretherketon)

PEEK-Kapillaren sind temperaturbeständig bis 100 °C, druckstabil bis 400 bar, flexibel, chemisch inert und weisen eine äusserst glatte Oberfläche auf. Sie können einfach mit dem Kapillarschneider (6.2621.080) auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden.

Verwendung:

- PEEK-Kapillaren mit einem Innen-Durchmesser von 0.25 mm (6.1831.010) für den gesamten Hochdruckbereich.
- PEEK-Kapillaren mit einem Innen-Durchmesser von 0.75 mm (6.1831.030) für das Probenhandling im Ultraspurenbereich.



Achtung

Für die Kapillarverbindungen zwischen Injektionsventil und Detektor müssen PEEK-Kapillaren mit einem Innen-Durchmesser von 0.25 mm verwendet werden. Diese sind beim neu ausgelieferten Gerät bereits angeschlossen.

PTFE-Kapillaren (Polytetrafluorethylen)

PTFE-Kapillaren sind transparent und ermöglichen eine visuelle Verfolgbarkeit der zu fördernden Flüssigkeiten. Sie sind chemisch inert, flexibel und temperaturbeständig bis 80 °C.

Verwendung:

PTFE-Kapillaren (6.1803.0x0) werden im Niederdruckbereich eingesetzt.

- PTFE-Kapillaren mit Innen-Durchmesser von 0.5 mm für das Probenhandling.
- PTFE-Kapillaren mit Innen-Durchmesser von 0.97 mm für das Probenhandling sowie Spüllösungen (diese sind nicht zwingend im Lieferumfang des Gerätes enthalten).

Kapillarverbindungen

Um optimale Analysresultate zu erhalten, müssen die Kapillarverbindungen in einem IC-System absolut dicht und totvolumenfrei sein. Totvolumen entsteht, wenn die zwei miteinander verbundenen Kapillarenenden

nicht genau aufeinander passen und dadurch Flüssigkeit einweichen kann.
Das kann zwei Ursachen haben:

- Die Enden der Kapillaren weisen keine exakt plane Schnittfläche auf.
- Die beiden Kapillarenden treffen nicht ganz aufeinander.

Eine Voraussetzung für totvolumenfreie Kapillarverbindungen ist, dass die Enden beider Kapillaren exakt plan geschnitten sind. Darum empfehlen wir für das Schneiden der PEEK Kapillaren, nur den Kapillarschneider (6.2621.080) zu verwenden.

Totvolumenfreie Kapillarverbindungen erstellen

Um eine totvolumenfreie Kapillarverbindung zu erstellen, gehen Sie wie folgt vor:

- 1 Die Druckschraube über die Kapillare schieben. Dabei darauf achten, dass die Kapillare an der Spitze der Druckschraube 1–2 mm herausragt.
- 2 Die Kapillare bis zum Anschlag in die Kupplung oder in den Anschluss stecken.
- 3 Erst dann die Druckschraube mit etwas Druck auf die Kapillare zudrehen.

Markierungshülsen für PEEK-Kapillaren

Das beiliegende Set mit verschiedenfarbigen Markierungshülsen für PEEK-Kapillaren (6.2251.000) dient dazu, die unterschiedlichen Flüssigkeitsströme im System mit einem Farbcode übersichtlich zu kennzeichnen. Dabei wird jede Kapillare, die eine bestimmte Flüssigkeit (z. B. Eluent) führt, mit einer Markierungshülse einer bestimmten Farbe markiert.

Gehen Sie zum Markieren einer Kapillare wie folgt vor:

- 1 Die Markierungshülse der gewünschten Farbe über die Kapillare schieben und an eine gut sichtbare Position verschieben.

Wenn sich die Kapillare erwärmt, zieht sich die Markierungshülse zusammen und passt sich der Form der Kapillare an.

3.6 Installationen an der Geräte-Rückseite

3.6.1 Transportsicherungsschrauben

Damit der Antrieb der Hochdruckpumpe beim Transport nicht beschädigt wird, ist die Pumpe mit Transportsicherungsschrauben gesichert. Diese befinden sich an der Rückseite des Gerätes und sind mit **Transport security screws** beschriftet.

Bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen, müssen Sie diese Transportsicherungsschrauben entfernen.

Transportsicherungsschrauben entfernen

- 1 Alle Transportsicherungsschrauben mit dem 4 mm Inbusschlüssel (6.2621.030) entfernen und aufbewahren.



Warnung

Um eine Beschädigung der Pumpe zu vermeiden, müssen Sie die Transportsicherungsschrauben bei jedem grösseren Transport des Gerätes wieder montieren.

3.6.2 Lecksensor

Der Lecksensor spürt ausgetretene Flüssigkeit auf, die sich in der Bodenwanne des Gerätes sammelt.

Damit der Lecksensor korrekt funktioniert, müssen die folgenden Voraussetzungen erfüllt sein:

- Der Lecksensor-Anschlussstecker (5-2) ist in die Buchse **Leak Sensor** eingesteckt.
- Das Gerät ist eingeschaltet.
- Der Lecksensor ist in der Software auf **aktiv** geschaltet.

Lecksensor anschliessen

Schliessen Sie den Lecksensor wie folgt an:

- 1 Das Lecksensor-Anschlusskabel (5-3) aus der Bodenwanne herausziehen.
- 2 Den Lecksensor-Anschlussstecker (5-2) in die Lecksensor-Anschlussbuchse (5-1) auf der Geräte-Rückseite einstecken.

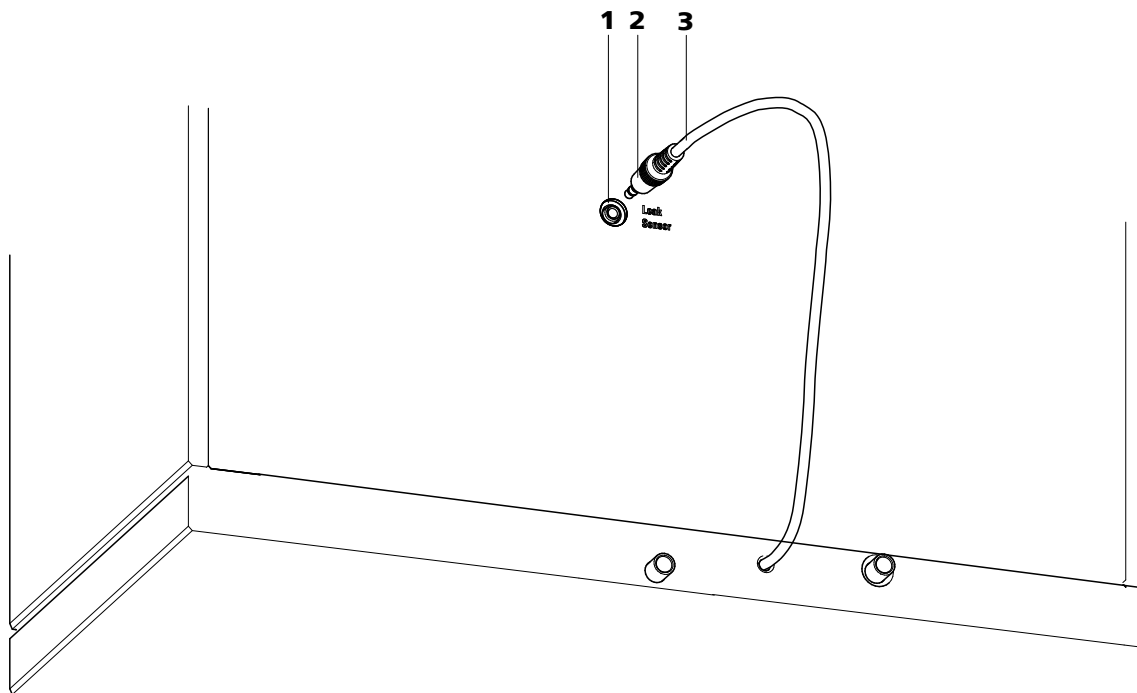


Abbildung 5 Lecksensor einstecken

1 Lecksensor-AnschlussbuchseIst mit **Leak Sensor** beschriftet.**2 Lecksensor-Anschlusstecker****3 Lecksensor-Anschlusskabel**

Ausziehbar. Ist in der Bodenwanne aufgerollt.

3.6.3 Ablaufschläuche

Im Flaschenhalter oder im Detektorraum ausgetretene Flüssigkeit fließt über die Ablaufschläuche in die Bodenwanne und am Lecksensor vorbei in den Abfallbehälter. So wird sichergestellt, dass etwaige Lecks im System vom Lecksensor entdeckt werden.



1 Ablaufschlauch-Anschluss Zum Ableiten von ausgetretener Flüssigkeit aus dem Flaschenhalter	2 Ablaufschlauch Teilstück des Silikonschlauchs (6.1816.020). Zum Ableiten von ausgetretener Flüssigkeit aus dem Flaschenhalter.
3 Ablaufschlauch-Anschluss Zum Ableiten von ausgetretener Flüssigkeit aus dem Detektorraum.	4 Ablaufschlauch Teilstück des Silikonschlauchs (6.1816.020). Zum Ableiten von ausgetretener Flüssigkeit aus dem Detektorraum.
5 Y-Verbinder (6.1807.010) Zum Verbinden der beiden Ablaufschläuche (6-2) und (6-4).	6 Ablaufschlauch Teilstück des Silikonschlauchs (6.1816.020). Führt ausgetretene Flüssigkeit zum Lecksensor.
7 Ablaufschlauch Teilstück des Silikonschlauchs (6.1816.020). Führt ausgetretene Flüssigkeit in einen Abfallbehälter.	8 Ablaufschlauch-Anschluss Zum Ableiten von ausgetretener Flüssigkeit.
9 Ablaufschlauch-Anschluss Führt zum Lecksensor.	

Ablaufschläuche installieren

Gehen Sie zum Installieren der Ablaufschläuche wie folgt vor:

- 1 Ablaufschlauch (6-2) am Ablaufschlauch-Anschluss (6-1) anschliessen und auf die gewünschte Länge kürzen.
- 2 Ablaufschlauch (6-4) am Ablaufschlauch-Anschluss (6-3) anschliessen und auf die gewünschte Länge kürzen.
- 3 Ablaufschlauch (6-2) und Ablaufschlauch (6-4) mit dem Y-Verbinder (6-5) zusammenschliessen.
- 4 Ablaufschlauch (6-6) am Y-Verbinder (6-5) anschliessen, auf die gewünschte Länge kürzen und das andere Ende am Ablaufschlauch-Anschluss (6-9) anschliessen.
- 5 Ablaufschlauch (6-7) am Ablaufschlauch-Anschluss (6-8) anschliessen und das andere Ende in einen Abfallbehälter führen.

3.7 Kapillar- und Kabel-Durchführungen

Für das Durchführen von Kapillaren und Kabeln wurden mehrere Öffnungen eingebaut. Sie befinden sich an der Tür, an der Rückwand sowie unterhalb des Flaschenhalters bzw. oberhalb der Bodenwanne (siehe Abbildung 7, Seite 23).

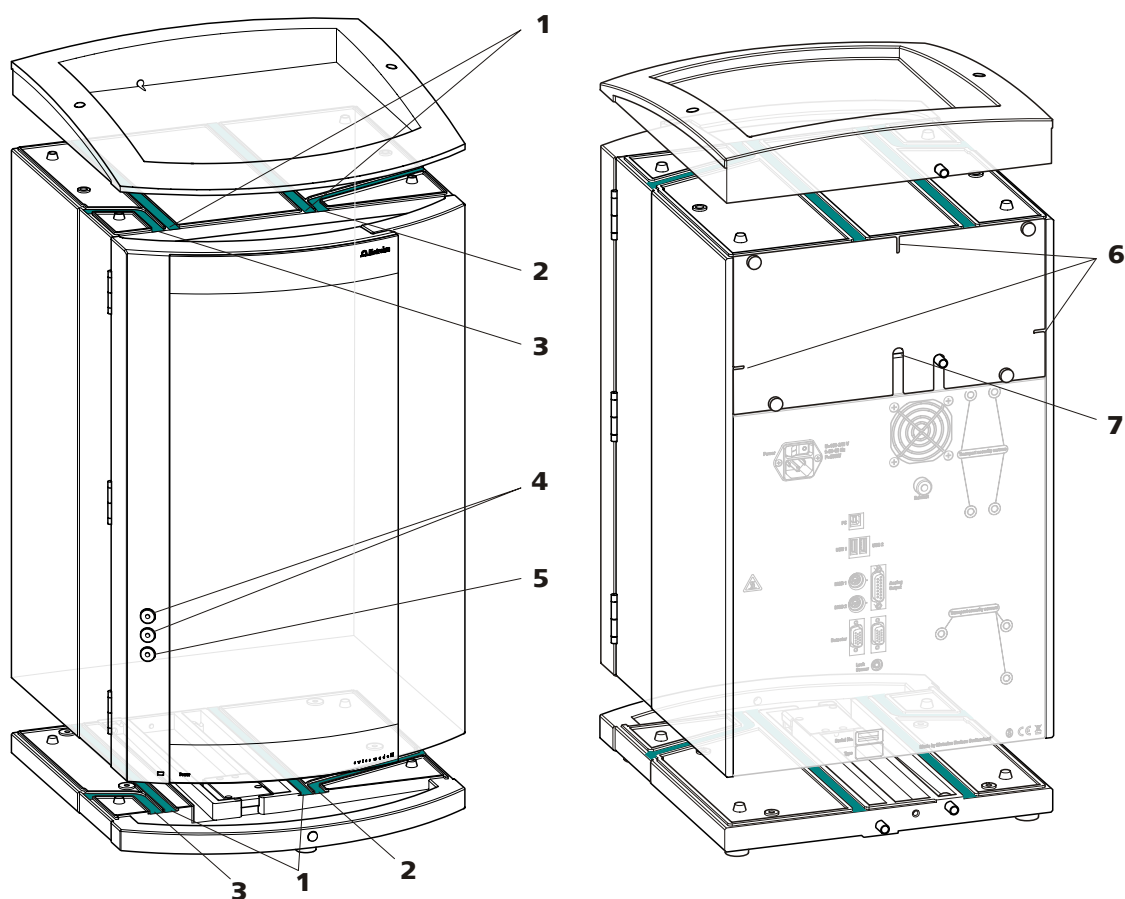


Abbildung 7 Kapillar- und Kabel-Durchführungen



- | | |
|---|---|
| <p>1 Kapillar-Durchführung
Zum Durchführen von Kapillaren von der Vorderseite zur Rückseite des Gerätes.</p> | <p>2 Kapillar-Durchführung
Zum Durchführen der Kapillaren von der Vorderseite zur rechten Seite des Gerätes.</p> |
| <p>3 Kapillar-Durchführung
Zum Durchführen der Kapillaren von der Vorderseite zur linken Seite des Gerätes.</p> | <p>4 Luer-Anschluss
Zum Anschliessen einer Spritze (6.2816.020). Für die manuelle Probenaufgabe.</p> |
| <p>5 Kapillar-Durchführung
An der Tür des Gerätes. Zum Herausführen von Kapillaren aus dem Gerät.</p> | <p>6 Kapillar-Durchführung
An der Rückseite des Gerätes. Zum Herausführen von Kapillaren aus dem Detektorraum.</p> |
| <p>7 Kabeldurchführung
An der Rückseite des Gerätes. Zum Herausführen des Detektorkabels aus dem Detektorraum.</p> | |

Die Luer-Anschlüsse (7-4) dienen nicht zum Durchführen von Kapillaren. Diese werden mit PEEK-Druckschrauben (6.2744.070) von innen am Luer-Anschluss befestigt. Von aussen kann mit einer Spritze die Flüssigkeit angesaugt oder eingespritzt werden.

3.8 Eluent

3.8.1 Eluentenflasche anschliessen

Der Eluent wird über den Eluent-Ansaugschlauch (8-1) aus der Eluentenflasche angesaugt.

Der Eluent-Ansaugschlauch ist an der Hochdruckpumpe (*siehe Kapitel 3.9, Seite 28*) angeschlossen. Bevor das andere Ende bestückt werden kann, muss der Schlauch durch eine geeignete Kapillardurchführung (*siehe Kapitel 3.7, Seite 23*) des Gerätes durchgefädelt werden.

Für das Bestücken des Eluent-Ansaugschlauchs benötigen Sie die Teile aus dem folgenden Zubehör:

- 6.1602.160 Eluentenflaschen-Aufsatz GL 45
- 6.2744.210 Schlauchadapter für Ansaugfilter
- 6.2821.090 Ansaugfilterkerze

Gehen Sie für das Bestücken des Eluent-Ansaugschlauch wie folgt vor:

Eluent-Ansaugschlauch bestücken

- 1 Das freie Ende des Eluent-Ansaugschlauchs (8-1) durch eine geeignete Kapillardurchführung aus dem Gerät herausführen.

2

-
- A detailed line drawing showing the cable being inserted into the rear wheel hub. The hub has a large, knurled adjustment nut. The cable end is a threaded rod with a hex nut and a lock washer. Numbered callouts 1 through 4 point to the following components: 1. The threaded rod of the cable. 2. The hex nut. 3. The lock washer. 4. The hub body.

Abbildung 8 Eluentenflaschen-Aufsatz installieren

1 Eluent-Ansaugschlauch (6.1834.080)	2 Schlauchnippel Aus Zubehörset (6.1602.160).
3 O-Ring Aus Zubehörset (6.1602.160).	4 Flaschenaufsatz Aus Zubehörset (6.1602.160).

3

-

Abbildung 9 Ansaugfilter montieren

- 1 Filterhalter**
Aus Zubehörset (6.2744.210).
- 2 Ansaugfilter (6.2821.090)**

- Den fertig bestückten Flaschenaufsatz (10-2) auf der Eluentenflasche (12-10) festschrauben. Der Ansaugfilter (12-6) muss auf dem Boden der Eluentenflasche aufliegen.
- Die noch offene kleine Öffnung am Flaschenaufsatz mit dem Gewindestopfen (12-14) aus dem Zubehörset verschliessen.

6 Adsorberrohr montieren



Hinweis

Wenn alkalische Eluenten und solche mit geringer Pufferkapazität verwendet werden, muss die Eluentenflasche mit einem Adsorberrohr, der mit CO₂-Adsorber (12-4) gefüllt ist, ausgestattet werden.

- Zuerst ein Stück Watte (12-3), dann CO₂-Adsorber (12-4) in die grosse Öffnung des Adsorberrohrs (12-2) einfüllen und dieses wieder mit dem Plastikdeckel verschliessen.
- Das Adsorberrohr (12-2) mit Hilfe der Schliffklammer (12-12) auf dem Flaschenaufsatz (12-11) befestigen.

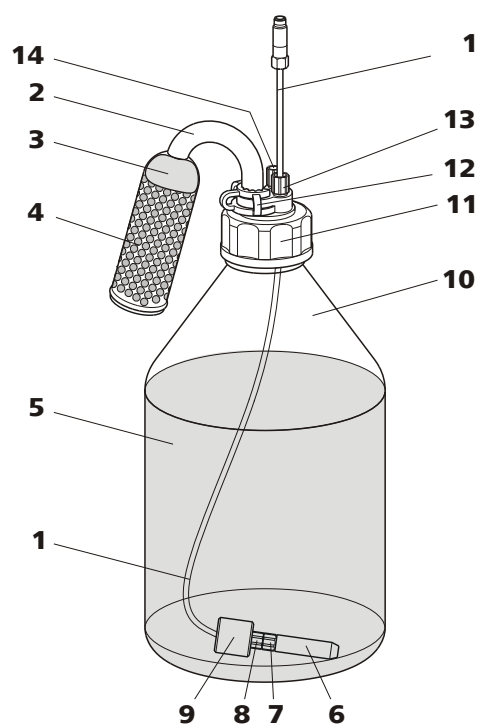


Abbildung 12 Eluentenflasche – angeschlossen

2	Eluent-Ansaugschlauch (6.1834.080) Zum Ansaugen des Eluenten. Vorinstalliert.
3	Watte
5	Eluent
7	Filterhalter Aus Zubehörset (6.2744.210).
9	Schlauchbeschwerer Aus Zubehörset (6.2744.210).
11	Flaschenaufsatz (6.1602.160)
13	Schlauchnippel
2	Adsorberrohr (6.1609.000)
4	CO₂-Adsorber Adsorbiert CO ₂ aus Luft (z. B. Merck Natronkalk-Plättchen mit Indikator, Nr. 6839.1000).
6	Ansaugfilter (6.2821.090)
8	Klemmschraube Aus Zubehörset (6.2744.210).
10	Eluentenflasche (6.1608.070)
12	Schliffklammer (6.2023.020)
14	Gewindestopfen

3.9 Hochdruckpumpe

Die intelligente und pulsationsarme Hochdruckpumpe pumpt den Eluenten durch das System. Sie ist mit einem Chip ausgestattet, auf dem ihre technischen Spezifikationen und ihre "Lebensgeschichte" (Betriebsstunden, Service-Daten, ...) abgespeichert sind.

Das Purge-Ventil wird für das Entlüften (*siehe Kapitel 3.9.2, Seite 31*) der Hochdruckpumpe verwendet.

3.9.1 Kapillarverbindungen Hochdruckpumpe/Purge-Ventil



Hinweis

Alle Kapillarverbindungen der Hochdruckpumpe und des Purge-Ventils sind beim neu ausgelieferten Gerät bereits installiert.

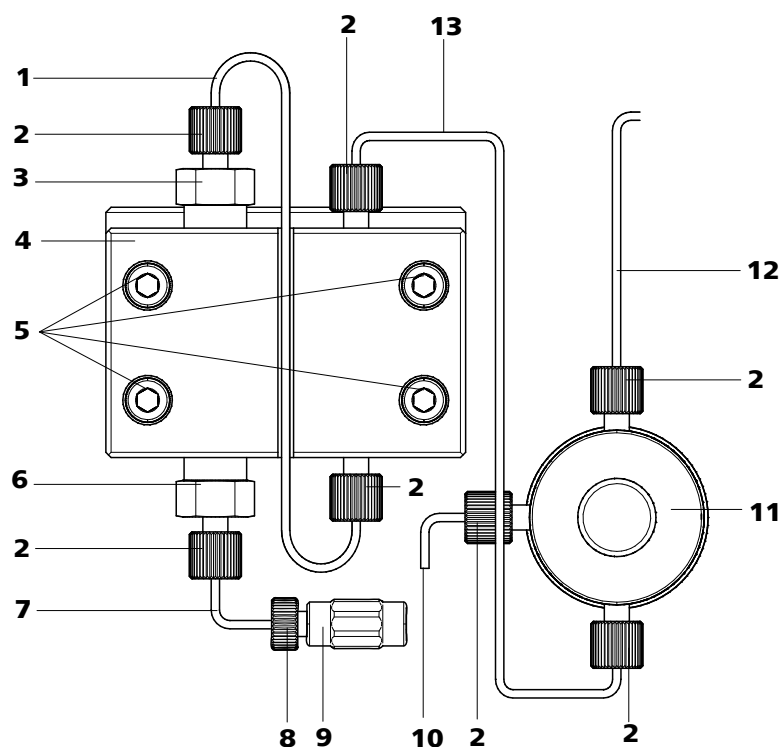


Abbildung 13 Kapillarverbindungen Hochdruckpumpe/Purge-Ventil

- | | |
|---|--|
| <p>1 Verbindungskapillare
PEEK-Kapillare, verbindet Hauptkolben und Hilfskolben.</p> | <p>2 PEEK-Druckschraube kurz (6.2744.070)</p> |
| <p>3 Auslassventil-Halterung</p> | <p>4 Pumpenkopf (6.2824.110)</p> |
| <p>5 Befestigungsschrauben
Zum Befestigen des Pumpenkopfes.</p> | <p>6 Einlassventil-Halterung</p> |
| <p>7 Pumpenkopf-Eingangskapillare
PEEK-Kapillare am Eingang in den Pumpenkopf.</p> | <p>8 Druckschraube
Zum Anschliessen einer PEEK-Kapillare an der Kupplung (13-9).</p> |
| <p>9 Kupplung
Für das Anschliessen des Eluentenweges am Eingang der Hochdruckpumpe. Kann zusammen mit der Druckschraube (13-8) unter der Nummer (6.2744.230) bestellt werden.</p> | <p>10 Entlüftungskapillare
Zum Ansaugen des Eluenten beim Entlüften der Hochdruckpumpe (siehe Kapitel 3.9.2, Seite 31).</p> |
| <p>11 Purge-Ventil
Zum Entlüften der Hochdruckpumpe. Mit Drehknopf in der Mitte und Drucksensor.</p> | <p>12 Verbindungskapillare
Zum Anschliessen des Inline-Filters (siehe Kapitel 3.10, Seite 33).</p> |
| <p>13 Verbindungskapillare
Verbindet den Ausgang des Pumpenkopfes mit dem Purge-Ventil.</p> | |



Hinweis

Der Eluent-Ansaugschlauch ist beim neu ausgelieferten Gerät bereits installiert. Die folgende Installationsanweisung muss bei der ersten Installation **nicht** durchgeführt werden.

Eingang zur Hochdruckpumpe anschliessen

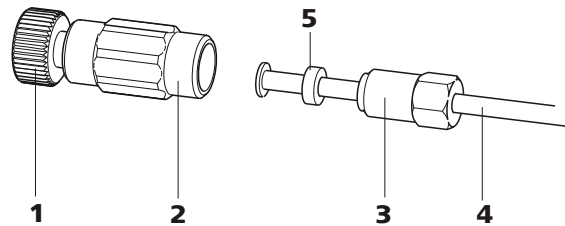


Abbildung 14 Hochdruckpumpe – Eingang anschliessen

1 Druckschraube

Zum Anschliessen der Kupplung (14-**2**) an
der Pumpenkopf-Eingangskapillare (13-**7**).
Kann zusammen mit der Kupplung unter der
Nummer (6.2744.230) bestellt werden.

2 Kupplung (6.2744.230)

Zum Anschliessen der Eluent-Verbindungska-
pillare (14-4) am Eingang der Hochdruck-
pumpe.

3 Klemmschraube

5 Stützring

4 Eluent-Ansaugschlauch

Eluent-Ansaugschlauch (6.1834.080) oder (6.1834.090).

1 Kupplung anschliessen

Die Kupplung (14-2) mit einer Druckschraube (14-1) an der Pumpenkopf-Eingangskapillare (13-7) befestigen.

2 Eluent-Ansaugschlauch anschliessen



Achtung

Die Klemmschrauben müssen vorsichtig angezogen werden. Zum Anziehen die Kupplung (14-**2**) mit dem Schlüssel (6.2739.000) und die Klemmschraube (14-**3**) mit dem Gabelschlüssel (6.2621.050) fassen.

- Eluent-Ansaugschlauch (14-4) in die Kupplung (14-2) hineinstecken.
- Klemmschraube (14-3) anziehen.

3.9.2 Hochdruckpumpe entlüften

Die Hochdruckpumpe läuft erst einwandfrei, wenn keine Luftblasen mehr im Pumpenkopf enthalten sind. Sie muss deshalb bei der Erstinbetriebnahme und nach jedem Eluentenwechsel entlüftet werden.



Achtung

Die Hochdruckpumpe darf **nicht** vor der ersten Inbetriebnahme (*siehe Kapitel 4.1, Seite 51*) entlüftet werden.

Entlüften Sie die Hochdruckpumpe wie folgt (*siehe Abbildung 15, Seite 32*):

4 Flussrate einstellen

- MagIC Net™ starten (falls noch nicht gestartet).
- Sicherstellen, dass der Eluent-Ansaugschlauch genug tief in den Eluent eintaucht.
- Die Hochdruckpumpe laufen lassen.

5 Eluent ansaugen

- Mit der Spritze (15-1) so lange ansaugen, bis Eluent blasenfrei in die Spritze fließt.

6 Entlüften abschliessen

- Hochdruckpumpe ausschalten.
- Drehknopf (15-7) schliessen.
- Spritze (15-1) aus Luer-Anschluss (15-2) entfernen.
- Purge-Kanüle (15-3) von Entlüftungskapillare (15-4) abziehen.

3.10 Inline-Filter

Zum Schutz vor Partikeln ist zwischen Purge-Ventil und Pulsationsdämpfer ein Inline-Filter (6.2821.120) installiert.

Inline-Filter schützen die Trennsäule sicher vor eventuellen Verschmutzungen aus dem Eluenten. Inline-Filter können aber ebenso eingesetzt werden, um den Suppressor vor Verunreinigungen in der Regenerations- oder der Spüllösung zu schützen. Die Filterplättchen mit 2 µm Porengrösse sind schnell und einfach auswechselbar. Sie entfernen Partikel wie z. B. Bakterien und Algen aus den Lösungen.



Hinweis

Der Inline-Filter ist beim neu ausgelieferten Gerät bereits installiert. Die folgende Installationsanweisung muss bei der ersten Installation **nicht** durchgeführt werden.

Inline-Filter installieren



Achtung

Beachten Sie beim Anschluss des Inline-Filters die auf dem Filter-Gehäuse aufgedruckte Flussrichtung.

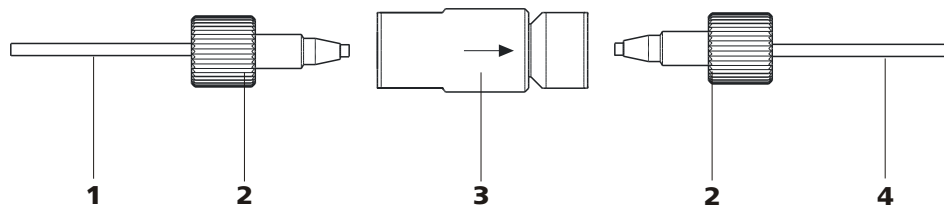


Abbildung 16 Inline-Filter anschliessen

1 Verbindungskapillare

Verbindet das Purge-Ventil mit dem Inline-Filter.

3 Inline-Filter (6.2821.120)

Schützt vor Partikeln.

2 PEEK-Druckschrauben kurz (6.2744.070)**4 Verbindungskapillare**

Verbindet den Inline-Filter mit dem Pulsationsdämpfer.

- 1** Die vom Purge-Ventil kommende Verbindungskapillare mit einer Druckschraube (6.2744.070) an der Eingangsseite des Inline-Filters anschrauben.
- 2** Die zum Pulsationsdämpfer führende Verbindungskapillare mit einer Druckschraube (6.2744.070) an der Ausgangsseite des Inline-Filters anschrauben.

3.11 Pulsationsdämpfer

**Hinweis**

Der Pulsationsdämpfer ist beim neu ausgelieferten Gerät bereits installiert.

**Achtung**

Der Pulsationsdämpfer ist wartungsfrei und darf nicht geöffnet werden.

Der Pulsationsdämpfer schützt die Trennsäule vor Schäden durch Druckschwankungen, die z. B. beim Schalten des Injektionsventils entstehen können, und vermindert bei hochempfindlichen Messungen störende Pulsationen. Damit diese Funktionalitäten gewährleistet sind, muss er zwischen Hochdruckpumpe (siehe Kapitel 3.9, Seite 28) und Injektionsventil (siehe Kapitel 3.12, Seite 35) angeschlossen sein.

Der Pulsationsdämpfer kann in beiden Richtungen betrieben werden.

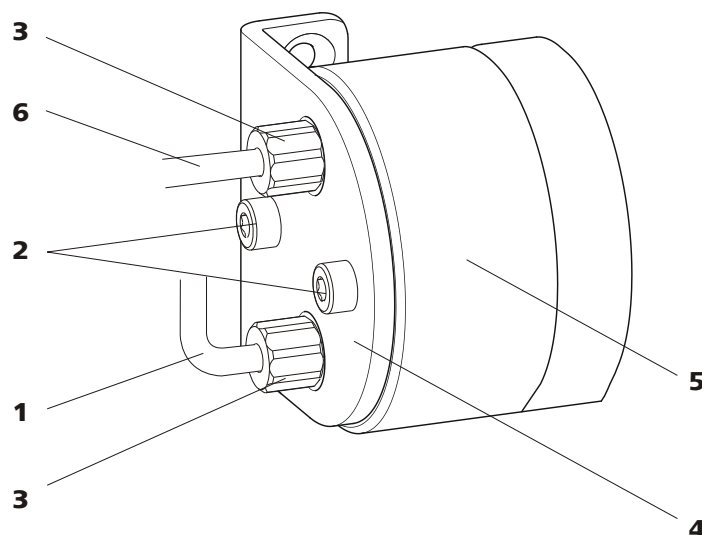


Abbildung 17 Pulsationsdämpfer – Anschluss

1	Verbindungskapillare Verbindung zum Inline-Filter.	2	Befestigungsschrauben
3	PEEK-Druckschrauben kurz (6.2744.070)	4	Halter für Pulsationsdämpfer
5	Pulsationsdämpfer (6.2620.150)	6	Verbindungskapillare Verbindung zum Injektionsventil.

3.12 Injektionsventil

Das Injektionsventil verbindet Eluenten- und Probenweg. Durch schnelle und präzise Ventilumschaltung wird eine durch die Größe der Probenschleife exakt definierte Menge Probenlösung injiziert und mit dem Eluenten auf die Trennsäule gespült.

3.12.1 Anschluss des Injektionsventils

Das Injektionsventil besitzt sechs Anschlüsse: zwei für den Probenweg, (Anschlüsse 1 und 2), zwei für den Eluentenweg (Anschlüsse 4 und 5) und zwei für die Probenschleife (Anschlüsse 3 und 6).



Hinweis

Die Kapillaren des Eluentenweges und des Probenweges sowie die Probenschleife sind beim neu ausgelieferten Gerät bereits installiert.

3.12.2 Funktionsweise des Injektionsventils

Das Injektionsventil (siehe Abbildung 19, Seite 37) kann zwei Ventil-Positionen einnehmen — **FÜLLEN** und **INJIZIEREN**. Durch Umschalten zwischen den zwei Ventil-Positionen wird festgelegt, ob der Proben- oder der Eluentenweg durch die Probenschleife geleitet wird. Die folgende Grafik zeigt schematisch die Flusswege der beiden Ventil-Positionen.

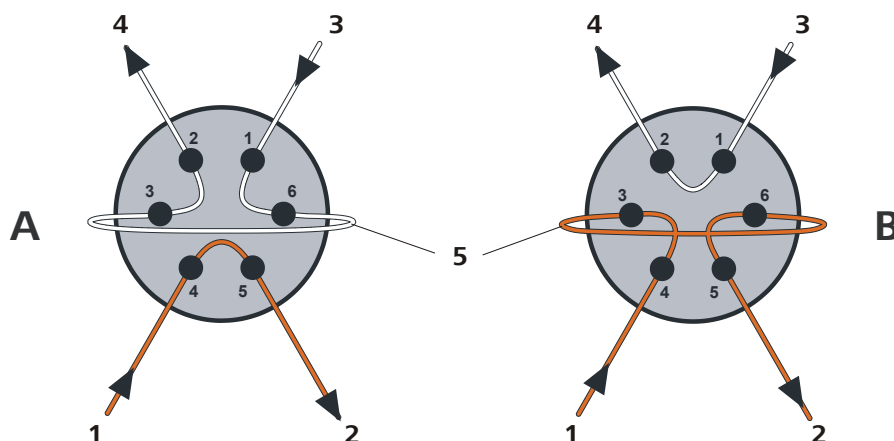


Abbildung 19 Injektionsventil – Positionen

A	Position FÜLLEN	B	Position INJIZIEREN
1	Eluent-Eingang Von Hochdruckpumpe kommende Kapillare.	2	Eluent-Ausgang Zur Säule führende Kapillare.
3	Proben-Eingang Proben-Ansaugekapillare.	4	Proben-Ausgang Zum Abfallbehälter führende Kapillare.
5	Probenschleife		

Position A

In der Position **FÜLLEN** fließt Probenlösung durch die Probenschleife zum Abfallbehälter. Gleichzeitig fließt der Eluent direkt zur Trennsäule.

Position B

In der Position **INJIZIEREN** fließt der Eluent durch die Probenschleife zur Trennsäule. Befindet sich zum Zeitpunkt der Ventilumschaltung Probenlösung in der Probenschleife, wird diese mit dem Eluenten mitgeführt und gelangt so auf die Trennsäule. Der Fluss im Probenweg wird entweder gestoppt oder die Probe fließt direkt zum Abfallbehälter.

Pumpschlauch	Adapter
6.1826.330 (orange/weiss)	
6.1826.340 (schwarz/schwarz)	
6.1826.360 (weiss/weiss)	
6.1826.380 (grau/grau)	
6.1826.390 (gelb/gelb)	

Durchflussrate einstellen

Um die Durchflussrate zu regulieren, muss der Anpressdruck der Schlauchkassette eingestellt werden. Gehen Sie folgendermassen vor:

Anpressdruck einstellen

- 1
 - Den Anpresshebel (21-5) ganz lösen, d. h. ganz nach unten drücken.
 - Den Peristaltikpumpen-Antrieb einschalten.
 - Anpresshebel schrittweise anheben, bis Flüssigkeit fließt.
 - Wenn Flüssigkeit fließt, Anpresshebel um weitere 2 Rasten anheben.

Der Anpressdruck ist nun optimal eingestellt.

Neben dem korrekten Anpressdruck hängt die Fördermenge auch vom Innendurchmesser des Pumpschlauches und der Drehzahl des Antriebs ab.



Hinweis

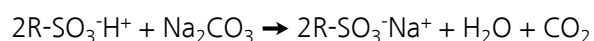
Pumpschläuche sind Verbrauchsmaterial. Die Lebensdauer der Pumpschläuche hängt unter anderem vom Anpressdruck ab.

3.14 Metrohm Suppressor Module (MSM)

Der MSM wird für die chemische Suppression bei der Anionen-Analyse mit Leitfähigkeitsdetektion oder UV-Detektion eingesetzt. Er besteht aus insgesamt 3 Suppressoreinheiten, welche im Turnus für die Suppression eingesetzt – mit 100 mmol/L Schwefelsäure regeneriert – mit Reinstwasser gespült werden.

Suppressions-Reaktion im MSM

Bei Verwendung eines Carbonat-Eluenten läuft im MSM (unter anderem) folgende Reaktion ab:



3.14.1 Suppressor anschliessen

Die drei auf dem Anschlussstück mit 1, 2 und 3 nummerierten Ein- und Ausgänge der Suppressoreinheiten besitzen je 2 fest montierte PTFE-Kapillaren.

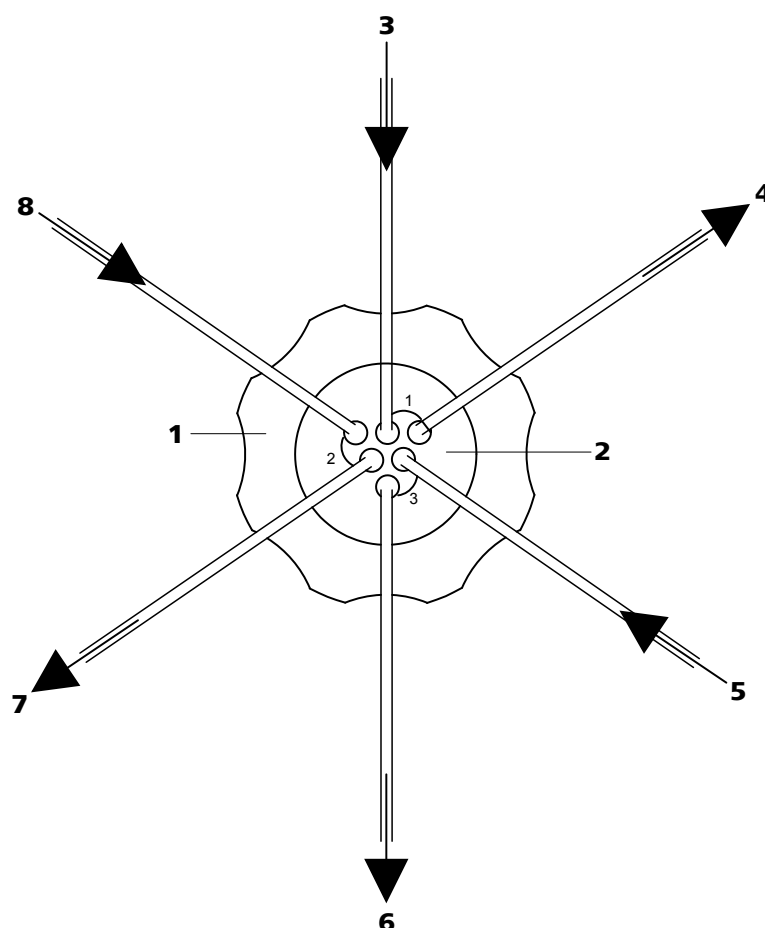


Abbildung 24 Suppressor – Anschlusskapillaren

2 Eluent-Ausgangskapillare anschliessen



Hinweis

Der Suppressor kann je nach Geräteausstattung entweder direkt mit dem Detektor oder (falls vorhanden und verwendet) mit dem MCS verbunden werden.

- Die mit **out** beschriftete Ausgangskapillare entweder mit dem **Detektor** verbinden (*siehe Handbuch zum Detektor*).

oder

- Die mit **out** beschriftete Ausgangskapillare mit einer langen PEEK-Druckschraube (6.2744.090) am Eingang **in** des **MCS** befestigen.

3 Spüllösung-Eingangskapillare anschliessen

- Das Ende der mit **rinsing solution** beschrifteten Eingangskapillare mit einer kurzen PEEK-Druckschraube (6.2744.070) an der Pumpschlauchverbindung des Pumpschlauchs, der die Spüllösung führt, befestigen.

4 Spüllösung-Ausgangskapillare anschliessen

- Das Ende der mit **waste rins.** beschrifteten Ausgangskapillare in einen genügend grossen Abfallbehälter führen und dort befestigen.

5 Regenerierungslösung-Eingangskapillare anschliessen

- Das Ende der mit **regenerant** beschrifteten Eingangskapillare mit einer kurzen PEEK-Druckschraube (6.2744.070) an der Pumpschlauchverbindung des Pumpschlauchs, der die Regenerierungslösung führt, befestigen.

6 Regenerierungslösung-Ausgangskapillare anschliessen

- Das Ende der mit **waste reg.** beschrifteten Ausgangskapillare in einen genügend grossen Abfallbehälter führen und dort befestigen.

3.16 Vorsäule

Der Gebrauch von Vorsäulen dient zur Schonung der Trennsäulen und erhöht deren Lebensdauer beträchtlich. Bei den von Metrohm erhältlichen Vorsäulen handelt es sich entweder um eigentliche Vorsäulen oder um sogenannte Vorsäulenkartuschen, welche zusammen mit einem Kartuschenhalter verwendet werden. Die Installation einer Vorsäulenkartusche in den zugehörigen Halter ist im Merkblatt der Vorsäule beschrieben.



Hinweis

Welche Vorsäule für Ihre Trennsäule geeignet ist, entnehmen Sie bitte dem **Metrohm IC-Säulenprogramm** (das über Ihre Metrohm-Vertretung erhältlich ist), dem mitgelieferten Merkblatt ihrer Trennsäule, den Produktinformationen zu der Trennsäule auf <http://www.metrohm.com> (Produktbereich Ionenchromatographie) oder lassen Sie sich direkt von Ihrer Vertretung beraten.



Achtung

Neue Vorsäulen sind mit Lösung gefüllt und beidseitig mit Stopfen bzw. Kappen verschlossen. Stellen Sie vor dem Einsetzen der Vorsäule sicher, dass diese Lösung mit dem verwendeten Eluenten mischbar ist (Angaben des Herstellers beachten).



Hinweis

Die Vorsäule darf erst nach der **Erstinbetriebnahme** (siehe Kapitel 4.1, Seite 51) des Gerätes installiert werden. Bis dahin setzen Sie die Kupplung (6.2744.040) anstelle der Vor- und Trennsäule ein.



Hinweis

Metrohm empfiehlt, immer mit Vorsäulen zu arbeiten. Diese schützen die Trennsäule und können bei Bedarf regelmässig ausgetauscht werden.



- Die Vorsäule auf den Eingang der Trennsäule aufschrauben.
ODER
Den Eingang der Trennsäule mit der mitgelieferten PEEK-Druckschraube (6.2744.070) an der Auslasskapillare der Vorsäule anschliessen.
ODER
Falls keine Vorsäule verwendet wird (nicht empfohlen): Die Säuleneingangskapillare mit einer kurzen PEEK-Druckschraube (6.2744.070) am Eingang der Trennsäule befestigen.

2 Trennsäule spülen

- Ein Becherglas unter den Ausgang der Trennsäule stellen.
- Die Flussrate der Hochdruckpumpe entsprechend den Angaben auf dem Säulenmerkblatt einstellen.
- Die Hochdruckpumpe starten und Trennsäule ca. 10 Minuten mit Eluent spülen.
- Die Hochdruckpumpe wieder abstellen.

3 Trennsäule montieren

- Die Säulen-Ausgangskapillare mit einer kurzen PEEK-Druckschraube (6.2744.070) am oberen Ende der Trennsäule befestigen.
- Die Trennsäule mit Chip im Säulenhalter einhängen.



Hinweis

Die iColumns sind mit einem Chip ausgestattet, auf dem ihre Betriebsdaten gespeichert sind. Damit die Säulenerkennung funktioniert, muss der Chip in die dafür vorgesehene Chip-Halterung eingehängt werden.

4 Inbetriebnahme

Das Kapitel *Inbetriebnahme* ist in 2 Abschnitte unterteilt:

Erstinbetriebnahme

Die Erstinbetriebnahme wird **während** der **Erstinstallation** durchgeführt.

Konditionierung

Die Konditionierung wird als Abschluss der Installation sowie nach jedem Start des Systems durchgeführt.

4.1 Erstinbetriebnahme

Die Erstinbetriebnahme wird während der Erstinstallation durchgeführt. Bevor Vor- und Trennsäulen installiert werden, wird das ganze System gespült.



Achtung

Für die Erstinbetriebnahme dürfen Trenn- und Vorsäule nicht installiert sein.

Stellen Sie sicher, dass anstelle der Säulen eine Kupplung (6.2744.040) eingesetzt ist.

Führen Sie bei der Erstinbetriebnahme folgende Schritte durch:

1 Software vorbereiten

- Das PC-Programm **MagIC Net™** starten.
- In MagIC Net™ die Registerkarte **Equilibrierung** öffnen.
- Eine geeignete Methode auswählen (oder erstellen).

2 Gerät vorbereiten

- Sicherstellen, dass der Eluent-Ansaugschlauch in den Eluenten eingetaucht ist und genügend Eluent in der Eluentenflasche vorhanden ist.
- Sicherstellen, dass die Ansaugschläuche für die Hilfslösungen (Regenerierungslösung und Spüllösung) in die jeweiligen Lösungen eingetaucht sind und dass in beiden Flaschen genügend Lösung vorhanden ist.
- Gerät einschalten.



3 Equilibrierung starten

- In MagIC Net™ die Equilibrierung starten.

4 Hochdruckpumpe entlüften

- Die Hochdruckpumpe(n) über das Purge-Ventil entlüften (*siehe Kapitel 3.9.2, Seite 31*).

5 Anpressdruck der Peristaltikpumpe einstellen



Hinweis

Dieser Arbeitsschritt muss nur ausgeführt werden, wenn eine Peristaltikpumpe zum Einsatz kommt.

- Bei Peristaltikpumpen (falls vorhanden und verwendet) den Anpressdruck einstellen (*siehe "Durchflussrate einstellen", Seite 42*).

6 Gerät ohne Säulen spülen

- Das Gerät (ohne Säulen) 5 Minuten lang mit Eluent spülen.

Das Gerät ist nun für die Installation der Säulen (*siehe Kapitel 3.16, Seite 47*) vorbereitet.

4.2 Konditionierung

Nach der Installation sowie nach dem Einschalten des Gerätes muss das System bis zum Erreichen einer stabilen Basislinie mit Eluent konditioniert werden.



Hinweis

Nach einem Eluentenwechsel (*siehe Kapitel 5.4.2.3, Seite 57*) kann sich die Konditionierzeit deutlich verlängern.

System konditionieren

1 Software vorbereiten



Achtung

Achten Sie darauf, dass der eingestellte Fluss nicht höher ist als der für die entsprechende Säule zulässige Fluss (siehe Säulen-Merkblatt und Chip-Datensatz).

- Das PC-Programm **MagIC Net™** starten.
- In MagIC Net™ die Registerkarte **Equilibrierung** öffnen.
- Eine geeignete Methode auswählen (oder erstellen).

2 Gerät vorbereiten

- Sicherstellen, dass die Säule gemäss der auf dem Aufkleber eingezeichneten Flussrichtung richtig eingesetzt ist (Pfeil muss in Flussrichtung zeigen).
- Sicherstellen, dass der Eluent-Ansaugschlauch in den Eluent eingetaucht ist und genügend Eluent in der Eluentenflasche vorhanden ist.
- Sicherstellen, dass die Ansaugschläuche für die Hilfslösungen (Regenerierungslösung und Spüllösung) in die jeweiligen Lösungen eingetaucht sind und dass in beiden Flaschen genügend Lösung vorhanden ist.

3 Dichtigkeit kontrollieren

- In MagIC Net™ die Equilibrierung starten.
- Alle Kapillaren und deren Anschlüsse von der Hochdruckpumpe bis zum Detektor auf austretende Flüssigkeit kontrollieren. Tritt irgendwo Eluent aus, die entsprechende Druckschraube stärker anziehen oder Verbindung lösen, Kapillarenende prüfen, gegebenenfalls mit Kapillarschneider kürzen und Verbindung erneuern.

4 System konditionieren

Das System solange mit Eluent spülen, bis die gewünschte Stabilität der Basislinie erreicht ist (normalerweise 30 Minuten).

Während dieser Zeit den MSM alle 10 Minuten um eine Position weiterschalten.

Das Gerät ist nun für Messungen von Proben vorbereitet.

5.1.3 Betrieb



Achtung

Um störende Temperatureinflüsse zu vermeiden, muss das ganze System inklusive Eluentenflasche vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

5.1.4 Stilllegung

Wenn das Gerät für längere Zeit nicht mehr eingesetzt wird, dann muss das ganze IC-System (ohne Trennsäule) mit Methanol/Reinstwasser (1:4) salzfrei gespült werden, um ein Auskristallisieren von Eluentsalzen mit entsprechenden Folgeschäden zu vermeiden.

IC-System salzfrei spülen

Gehen Sie zum Spülen des Systems wie folgt vor.

- 1 Vor- und Trennsäule aus dem Eluentenweg entfernen. Die Verbindungskapillaren mit einer Kupplung (6.2744.040) direkt miteinander verbinden.
- 2 Das IC-System während 15 Minuten mit Methanol/Reinstwasser (1:4) spülen

Spülen Sie zur Wiederinbetriebnahme und vor dem Anschluss von Vor- und Trennsäule das System mindestens 15 Minuten mit Eluent.

5.2 Kapillarverbindungen

5.2.1 Betrieb

Sämtliche Verbindungen zwischen Injektionsventil, Trennsäule und Detektor müssen möglichst kurz, totvolumenarm und absolut dicht sein. Die PEEK-Kapillare nach dem Detektor muss frei durchgängig sein. Verwenden Sie im Hochdruckbereich zwischen Hochdruckpumpe und Detektor nur PEEK-Kapillaren mit Innen-Durchmesser 0.25 mm.

5.3 Tür



Achtung

Die Tür besteht aus PMMA (Polymethylmetacrylat). Sie darf keinesfalls mit scheuernden Mitteln oder Lösungsmitteln gereinigt werden.



Achtung

Verwenden Sie die Tür nie als Haltegriff.

5.4 Eluent

5.4.1 Herstellung

Die für die Herstellung von Eluenten verwendeten Chemikalien sollten einen Reinheitsgrad von mindestens "p.a." besitzen. Zum Verdünnen darf nur Reinstwasser (Widerstand $> 18.2 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$) verwendet werden (das gilt generell für Reagenzien, die in der Ionenchromatographie verwendet werden).

Neu hergestellte Eluenten müssen immer mikrofiltriert (Filter 0.45 µm) werden.

Die Zusammensetzung des Eluenten hat entscheidenden Einfluss auf die chromatographische Analyse:

Konzentration	Eine Erhöhung der Konzentration führt in der Regel zu kürzeren Retentionszeiten und schnellerer Trennung, aber auch zu einem höheren Hintergrundsignal.
pH	pH-Änderungen führen zu Verschiebungen der Dissoziationsgleichgewichte und damit zu Veränderungen der Retentionszeiten.
Organische Lösungsmittel	Durch Zugabe eines organischen Lösungsmittels (z. B. Methanol, Aceton, Acetonitril) zu wässrigen Eluenten werden im allgemeinen lipophile Ionen beschleunigt.

5.4.2 Betrieb

5.4.2.1 Vorratsflasche

Die Vorratsflasche mit dem Eluenten muss gemäss *Kapitel 3.8.1, Seite 24* angeschlossen werden. Wichtig ist dies vor allem bei Eluenten mit flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton).

Weiter muss Kondensation in der Eluentenflasche verhindert werden. Tropfenbildung kann die Konzentrationsverhältnisse im Eluent ändern.

Bei sehr empfindlichen Messungen empfehlen wir, den Eluenten dauernd mit einem Magnetrührer (z. B. 2.801.0010 mit 6.2070.000) zu rühren.

5.4.2.2 Ansaugfilter

Zum Schutz des IC-Systems vor Fremdpartikeln empfehlen wir den Eluenten über einen Ansaugfilter (6.2821.090) (9-2) anzusaugen. Dieser Ansaugfilter muss bei gelblicher Verfärbung (spätestens aber alle 3 Monate) ersetzt werden.

5.4.2.3 Eluentenwechsel

Beim Wechsel des Eluenten muss sichergestellt werden, dass keine Ausfällungen auftreten können. Direkt aufeinanderfolgende Lösungen müssen somit mischbar sein. Falls das System organisch gespült werden muss, sind mehrere Lösungsmittel mit steigender bzw. fallender Lipophilie zu verwenden.

5.5 Hochdruckpumpe

5.5.1 Schutz



Achtung

Der Pumpenkopf ist ab Werk mit Methanol/Reinstwasser gefüllt. Es muss sichergestellt sein, dass der verwendete Eluent mit dem im Pumpenkopf verbliebenen Lösungsmittel frei mischbar ist.

Zum Schutz der Hochdruckpumpe vor **Fremdpartikeln** empfehlen wir Ihnen, den Eluenten einer **Mikrofiltration** (Filter 0.45 µm) zu unterziehen und den Eluenten über einen Ansaugfilter (6.2821.090) (*siehe Kapitel 5.4.2.2, Seite 57*) anzusaugen.

Salzkristalle zwischen Kolben und Dichtung verursachen Abriebpartikel, die in den Eluenten gelangen können. Diese führen zu verschmutzten Ventilen, Druckanstieg und in Extremfällen zu zerkratzten Kolben. Es ist deshalb unbedingt darauf zu achten, dass **keine Ausfällungen** auftreten können (*siehe Kapitel 5.4.2.3, Seite 57*).

Zirkonkolben reinigen/austauschen

Beide Kolben nacheinander wie folgt reinigen:

1 Kolbenpatrone aus Pumpenkopf entfernen

Kolbenpatrone mit Gabelschlüssel lösen und von Hand aus dem Pumpenkopf herausschrauben.

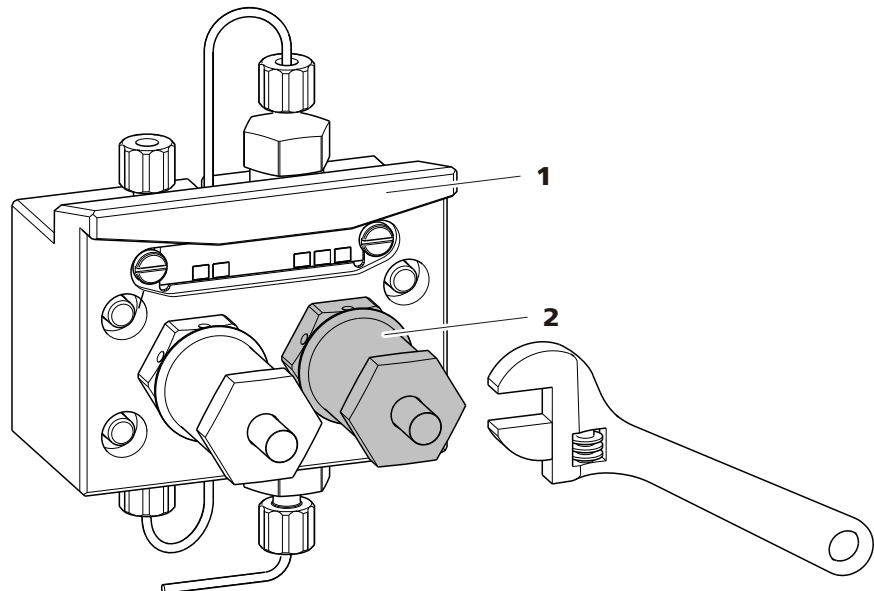


Abbildung 25 Pumpenkopf – Kolben entfernen

1 Pumpenkopf

2 Kolbenpatrone

2 Kolben zerlegen



Achtung

Im Inneren der Kolbenpatrone befindet sich eine gespannte Feder, die bei plötzlicher Entspannung aus der Kolbenpatrone herauspringen kann.

Beim Öffnen der Kolbenpatrone dem Druck der Feder entgegenhalten und vorsichtig aufschrauben.

- Schraube der Kolbenpatrone mit einem Gabelschlüssel lösen und Schraube von Hand vorsichtig aufschrauben, dabei dem Druck der gespannten Feder entgegenhalten.
- Zirkonkolben herausziehen und auf ein Papiertuch legen.
- Federteller, Feder, und Kunststoffinnenhülle aus der Kolbenpatrone entfernen und dazulegen.

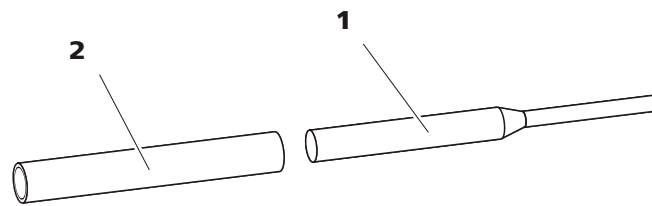


Abbildung 27 Werkzeug für Kolbendichtung

1 Spitze

Spitze zum Entnehmen der alten Kolbendichtung.

2 Hülse

Hülse zum Einsetzen der neuen Kolbendichtung.

**Achtung**

Das Einschrauben des Werkzeugs für Kolbendichtung (6.2617.010) in die Kolbendichtung zerstört diese endgültig!

1 Kolbendichtung entfernen**Achtung**

Die Dichtungsoberfläche im Pumpenkopf (13-4) möglichst nicht mit dem Werkzeug berühren!

Das Werkzeug für Kolbendichtung (27-1) mit der schmalen Seite nur so weit in die Kolbendichtung einschrauben, dass sich diese herausziehen lässt.

tung mit dem breiten Ende des Werkzeugs für Kolbendichtung (27-**1**) in die Pumpenkopfvertiefung hineinpressen.

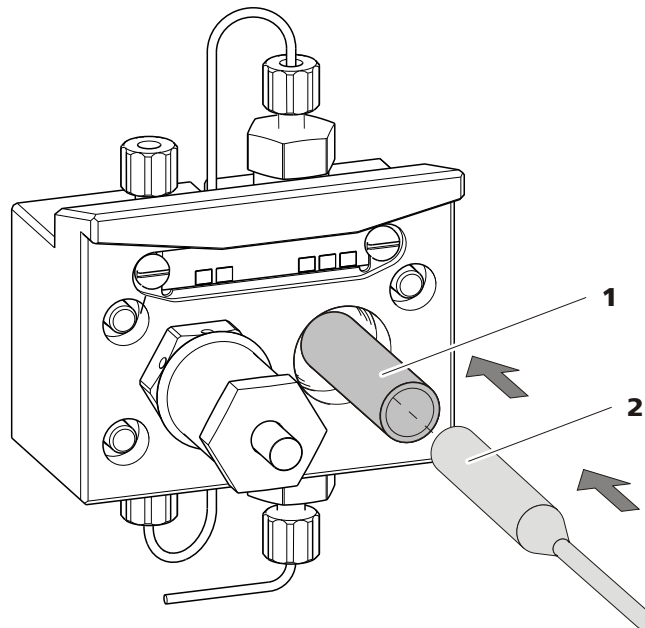


Abbildung 30 Kolbendichtung in Pumpenkopf einsetzen

4 Kolbenpatrone wieder einsetzen

Zusammengesetzte Kolbenpatrone wieder in den Pumpenkopf hineinschrauben und zuerst von Hand, dann zusätzlich mit dem Gabelschlüssel ca. 15° nachziehen.

Einlassventil und Auslassventil reinigen

1 Ventile entfernen

- Verbindungskapillare zum Hilfskolben (13-**1**) von der Auslassventil-Halterung abschrauben.
- Halterungen für Einlass- und Auslassventil abschrauben und Ventile (31-**3**) und (31-**2**) herausnehmen.

- Ventil mit der Dichtung nach unten über der Vertiefung im Halter platzieren.
- Mit der Nadel des Werkzeugs die Ventilbestandteile aus dem Ventilgehäuse herausstossen.

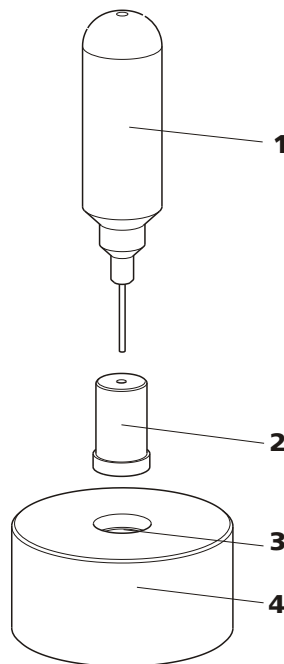


Abbildung 32 Ventil zerlegen

1 Nadel

Zum Ausstossen der Ventilbestandteile aus dem Ventilgehäuse.

2 Ventil**3 Vertiefung**

Zum Auffangen der Ventilbestandteile.

4 Halter

Die Bestandteile des Ventils werden in der Vertiefung des Halters aufgefangen.

**Hinweis**

Die Bestandteile des Ventils sind sehr klein. Damit sie nicht verloren gehen, Bestandteile in eine Schale legen.

- Einlassventil und Auslassventil bestehen aus den gleichen Bestandteilen, die nur unterschiedlich angeordnet sind (siehe Abbildung 33, Seite 66).

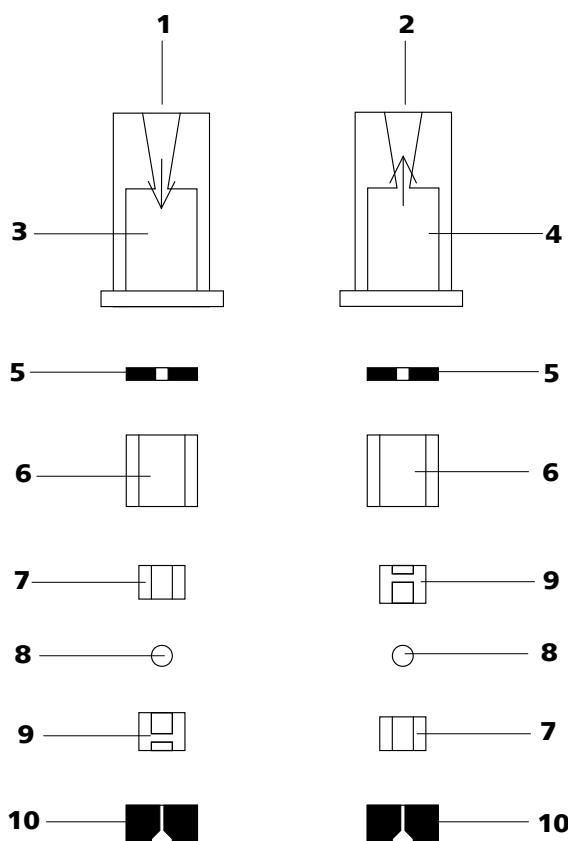


Abbildung 33 Bestandteile von Einlassventil und Auslassventil

1	Einlassventil (6.2824.170)	2	Auslassventil (6.2824.160)
3	Ventilgehäuse Einlassventil	4	Ventilgehäuse Auslassventil
5	Dichtungsring (schwarz)	6	Hülse
7	Saphirhülse Die glänzende Seite muss gegen die Rubin- kugel zeigen.	8	Rubinkugel
9	Keramikhalterung für Rubinkugel	10	Dichtung Die grössere Öffnung muss nach aussen zei- gen.

4 Bestandteile des Ventils reinigen

Ventilbestandteile mit Reinstwasser und/oder Aceton spülen und mit einem fusselfreien Tuch trocknen.

5 Ventil wieder zusammensetzen

Ventilbestandteile *gemäss Abbildung 33, Seite 66* wieder zusammen-
setzen.

- Dichtung mit der grösseren Öffnung nach unten in die Vertiefung des Werkzeuges einsetzen.
- Die übrigen Ventilbestandteile in der richtigen Reihenfolge (*siehe Abbildung 33, Seite 66*) aufeinander legen
- Ventilgehäuse darüberstülpen und festhalten.
- Durch Kippen des Werkzeugs, rutschen die Ventilbestandteile in das Ventilgehäuse hinein.
- Dichtung von Hand gut auf das Ventilgehäuse pressen.

6 Flussrichtung überprüfen

Ventil in Pfeilrichtung auf dem Ventilgehäuse durchspülen und überprüfen, ob die Flüssigkeit am anderen Ende austritt.

Ist dies nicht der Fall, muss das Ventil nochmals zerlegt und richtig zusammengesetzt werden (*siehe Abbildung 33, Seite 66*).

7 Ventile wieder in Pumpenkopf einsetzen



Achtung

Wird anstelle des Auslassventils versehentlich ein Einlassventil montiert, baut sich innerhalb des Arbeitszylinders ein extremer Druck auf, der die Kolbendichtung zerstören kann!

Bitte beachten Sie beim Einsetzen der Ventile, dass die Flüssigkeit von unten nach oben durch den Pumpenkopf gepumpt wird.

- Einlassventil in die Einlassventil-Halterung so einsetzen, dass die Dichtung sichtbar ist.
- Einlassventil-Halterung unten in den Pumpenkopf einschrauben und mit einem Schraubenschlüssel fest anziehen (**31-4**).
- Auslassventil in die Auslassventil-Halterung so einsetzen, dass die Dichtung sichtbar ist.
- Auslassventil-Halterung oben in den Pumpenkopf einschrauben und mit einem Schraubenschlüssel fest anziehen (**31-1**).

Ermittlung der Transferzeit

Ermitteln Sie die Transferzeit wie folgt:

1 Probenweg entleeren

Einige Minuten Luft durch den Probenweg (Pumpschlauch, Schlauchverbindungen, Probenschleife) pumpen, bis alle Flüssigkeit durch Luft verdrängt worden ist.

2 Probe ansaugen und Zeit messen

Eine für die spätere Anwendung typische Probe ansaugen und mit einer Stoppuhr die Zeit messen, die die Probe vom Probenbehälter bis zum Ende der Probenschleife benötigt.

Die gestoppte Zeit entspricht der "Transferzeit". Die Spülzeit sollte mindestens das 3-fache der Transferzeit betragen.

Spülzeit überprüfen

Ob die angewendete Spülzeit ausreichend ist, kann auch durch direkte Messung der Proben-Verschleppung ermittelt werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1 Zwei Proben vorbereiten

- **Probe A:** Eine für die Anwendung typische Probe.
- **Probe B:** Reinstwasser.

2 "Probe A" bestimmen

"Probe A" für die Dauer der Spülzeit durch den Probenweg laufen lassen, injizieren und messen.

3 "Probe B" bestimmen

"Probe B" für die Dauer der Spülzeit durch den Probenweg laufen lassen, injizieren und messen.

4 Proben-Verschleppung berechnen

Die Stärke der Proben-Verschleppung entspricht dem Verhältnis der Peakflächen der Messung der Probe B zur Messung der Probe A. Je kleiner dieses Verhältnis, desto kleiner die Proben-Verschleppung. Durch Variieren der Spülzeit kann dieses Verhältnis verändert werden – und dadurch die für die Anwendung benötigte Spülzeit ermittelt werden.

Die folgende Tabelle gibt Auskunft über die Eigenschaften und die Verwendung der Pumpschläuche:

Tabelle 2 Pumpschläuche

Bestellnummer	Name	Material	Innendurchmesser	Verwendung
6.1826.020	Pumpschlauch (blau/blau), 2-Stopper	PVC (Tygon ST)	1.65 mm	Pumpschlauch für Online-IC-Geräte und Automation in der Voltammetrie.
6.1826.310	Pumpschlauch LFL (orange/grün), 3-Stopper	PVC (Tygon)	0.38 mm	Pumpschlauch für Bromatbestimmung mit der Triiodid-Methode.
6.1826.320	Pumpschlauch LFL (orange/gelb), 3-Stopper	PVC (Tygon)	0.48 mm	Für Suppressorlösungen, Akzeptorlösung bei der Inline-Dialyse und bei der Inline-Ultrafiltration.
6.1826.330	Pumpschlauch LFL (orange/weiss), 3-Stopper	PVC (Tygon)	0.64 mm	Keine besonderen Anwendungen.
6.1826.340	Pumpschlauch LFL (schwarz/schwarz), 3-Stopper	PVC (Tygon)	0.76 mm	Für die Probenlösung in der Inline-Dialyse.
6.1826.360	Pumpschlauch LFL (weiss/weiss), 3-Stopper	PVC (Tygon)	1.02 mm	Für Probentransfer.
6.1826.380	Pumpschlauch LFL (grau/grau), 3-Stopper	PVC (Tygon)	1.25 mm	Für die Inline-Probenverdünnung.
6.1826.390	Pumpschlauch LFL (gelb/gelb), 3-Stopper	PVC (Tygon)	1.37 mm	Für die Probenlösung in der Inline-Ultrafiltration.

5.10.2.2 Pumpschlauchverbindung mit Filter

Die Filter 6.2821.130 (35-2) sollten alle 3 Monate gewechselt werden, bei erhöhtem Gegendruck öfters.

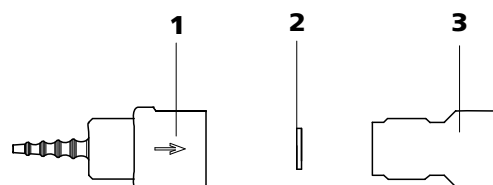


Abbildung 35 Pumpschlauch-Verbindung – Filter wechseln

gleichbaren Bedingungen aufzunehmen, wird normalerweise mit einer frisch regenerierten Suppressoreinheit gearbeitet.



Achtung

Der Suppressor darf nie in trockenem Zustand weitergeschaltet werden, da so die Gefahr einer Blockierung besteht. Ist der Suppressor in einem trockenen Zustand muss er mindestens 5 Minuten gespült werden, bevor weitergeschaltet werden darf.



Achtung

Bei verminderter Kapazität oder hohem Gegendruck muss der Suppressor regeneriert (siehe Kapitel 5.11.3.2, Seite 76), gereinigt (siehe Kapitel 5.11.3.3, Seite 77) oder ausgetauscht werden (siehe Kapitel 5.11.3.4, Seite 79).

5.11.3 Wartung

5.11.3.1 Bestandteile des Suppressors

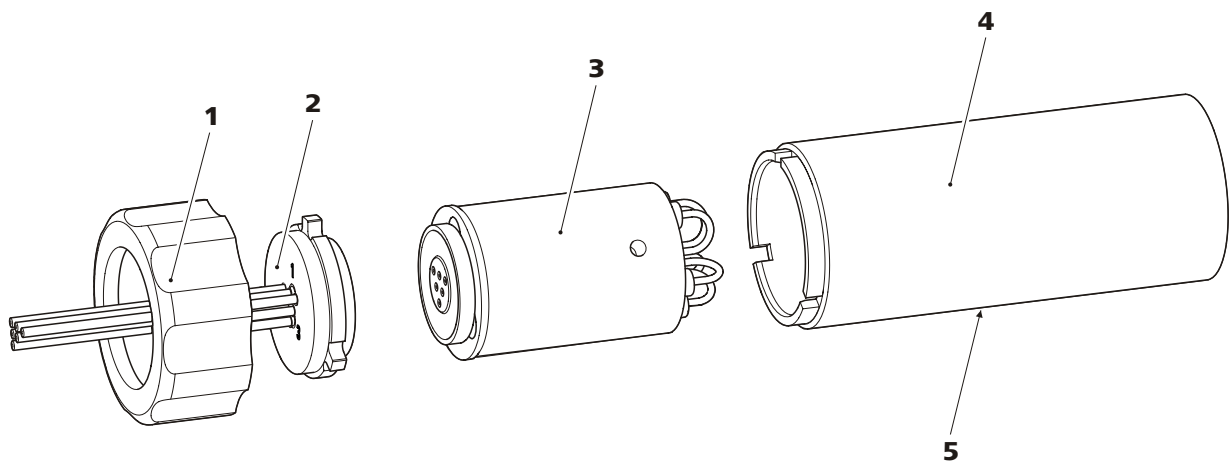


Abbildung 36 Bestandteile des Suppressors

1 Überwurfmutter

3 Rotor

5 Schlitz im Gehäuse

2 Anschlussstück (6.2832.010)

4 Gehäuse

- In der Software mit dem Befehl **Step** zur zweiten Suppressoreinheit umschalten und diese während ca. 15 Minuten regenerieren.
- In der Software mit dem Befehl **Step** zur dritten Suppressoreinheit umschalten und diese während ca. 15 Minuten regenerieren.

4 Suppressor spülen

Nach Abschluss der Regenerierung müssen die drei Suppressoreinheiten während je 15 Minuten mit entgastem Reinstwasser gespült werden.

- Die Einlasskapillare für die Regenerierungslösung (mit **regenerant** beschriftet) vom Ausgang der Hochdruckpumpe entfernen.
- Die Einlasskapillare für die Spüllösung (mit **rinsing solution** beschriftet) mit Hilfe einer Kupplung (6.2744.040) am Ausgang der Hochdruckpumpe anschliessen.
- Die erste Suppressoreinheit während ca. 15 Minuten mit entgastem Reinstwasser spülen.
- In der Software mit dem Befehl **Step** zur zweiten Suppressoreinheit umschalten und diese während ca. 15 Minuten spülen.
- In der Software mit dem Befehl **Step** zur dritten Suppressoreinheit umschalten und diese während ca. 15 Minuten spülen.

5 Suppressor am IC-System anschliessen

- Die mit **regenerant** und **rinsing solution** beschrifteten Kapillaren des Suppressors wieder am IC-System anschliessen.

5.11.3.3 Suppressor reinigen

Eine Reinigung des Suppressors kann in folgenden Fällen nötig sein:

- Erhöhter Gegendruck auf den Anschlussschläuchen des Suppressors.
- Nicht behebbare Verstopfung des Suppressors (Lösungen können nicht mehr durch den Suppressor gefördert werden).
- Nicht behebbare Blockierung des Suppressors (Suppressor kann nicht mehr weitergeschaltet werden).

Suppressor reinigen

Reinigen Sie den Suppressor wie folgt:

1 Suppressor vom IC-System trennen

- Gerät ausschalten.
- Alle Kapillaren des Suppressors vom IC-System trennen.

2 Suppressor demontieren

- Überwurfmutter (36-1) vom Gehäuse (36-4) abschrauben.

7 Anschlussstück einsetzen

- Anschlussstück (36-2) so ins Gehäuse einsetzen, dass sich Anschluss 1 oben befindet und die drei Nocken des Anschlussstücks in die entsprechenden Aussparungen auf dem Gehäuse passen.
- Überwurfmutter (36-1) wieder aufsetzen und von Hand festschrauben (kein Werkzeug verwenden).

8 Suppressor anschliessen und konditionieren

- Suppressor wieder am IC-System anschliessen.
- Vor dem ersten Weiterschalten des Suppressors jede der drei Suppressorereinheiten 5 Minuten lang mit Lösung spülen.

5.11.3.4 Teile des Suppressors austauschen

Das Austauschen von Teilen des Suppressor kann in folgenden Fällen nötig sein:

- Nicht behebbarer Verlust der Suppressions-Kapazität (verminderte Phosphatempfindlichkeit und/oder starker Anstieg der Basislinie).
- Nicht behebbare Verstopfung des Suppressors (Lösungen können nicht mehr durch den Suppressor gefördert werden).

Es können sowohl der Rotor als auch das Anschlussstück ausgetauscht werden.

Teile des Suppressors austauschen

Tauschen Sie Teile des Suppressors wie folgt aus:

1 Suppressor vom IC-System trennen

- Gerät ausschalten.
- Alle Kapillaren des Suppressors vom IC-System trennen.

2 Suppressor demontieren

- Überwurfmutter (36-1) vom Gehäuse (36-4) abschrauben.
- Anschlussstück (36-2) und Rotor (36-3) aus dem Gehäuse herausziehen.
Normalerweise kleben Anschlussstück und Rotor aneinander – falls dies nicht der Fall ist: Einen spitzen Gegenstand nehmen, in den Schlitz im Gehäuse (36-5) stecken, und den Rotor so herauschieben.
- Anschlussstück vom Rotor lösen.

5.12 Trennsäule

5.12.1 Trennleistung

Die erzielbare Analysenqualität hängt in hohem Masse von der Trennleistung der eingesetzten Trennsäule ab. Die Trennleistung der gewählten Trennsäule muss für die vorliegenden Analysenprobleme ausreichen. Bei auftretenden Schwierigkeiten sollten Sie in jedem Fall zuerst die Qualität der Trennsäule durch die Aufnahme eines Standardchromatogrammes kontrollieren.

Detaillierte Informationen zu den von Metrohm erhältlichen Trennsäulen finden Sie im mitgelieferten Merkblatt Ihrer Trennsäule, im **Metrohm IC-Säulenprogramm** (das über Ihre Metrohm-Vertretung erhältlich ist) oder im Internet unter <http://www.metrohm.com> im Produktbereich Ionenchromatographie. Informationen zu speziellen IC-Applikationen finden Sie in den entsprechenden "**Application Bulletins**" oder "**Application Notes**", welche im Internet unter <http://www.metrohm.com> im Bereich Applikationen zur Verfügung stehen oder über die zuständige Metrohm-Vertretung kostenlos angefordert werden können.

5.12.2 Schutz

Zum Schutz der Trennsäule vor Fremdpartikeln, welche die Trennleistung beeinträchtigen können, empfehlen wir, sowohl Eluenten als auch die Proben einer Mikrofiltration (Filter 0.45 µm) zu unterziehen und den Eluenten über den Ansaugfilter (6.2821.090) anzusaugen.

Wir empfehlen, immer eine Vorsäule (*siehe Kapitel 3.16, Seite 47*) einzusetzen. Diese schützt die eigentliche Trennsäule und erhöht deren Lebensdauer beträchtlich. Welche Vorsäule für ihre Trennsäule geeignet ist entnehmen Sie bitte dem **Metrohm IC-Säulenprogramm** (das über Ihre Metrohm-Vertretung erhältlich ist), dem mitgelieferten Merkblatt ihrer Trennsäule, den Produktinformationen zur Trennsäule auf <http://www.metrohm.com> (Produktbereich Ionenchromatographie) oder lassen Sie sich direkt von Ihrer Vertretung beraten.

Um das Säulenmaterial vor injektionsbedingten Druckschlägen zu schützen muss der Pulsationsdämpfer (*siehe Kapitel 3.11, Seite 34*) installiert sein.

5.12.3 Aufbewahrung

Lagern Sie Trennsäulen bei Nichtgebrauch stets verschlossen und gefüllt gemäss Angaben des Säulenherstellers.

Problem	Ursache	Abhilfe
Peristaltikpumpe – Ungenügende oder keine Förderleistung	<i>Peristaltikpumpe – Anpressdruck zu schwach.</i>	Anpressdruck richtig einstellen (siehe "Durchflussrate einstellen", Seite 42).
	<i>Peristaltikpumpe – Filter verstopft.</i>	Filter austauschen (siehe "Filter austauschen", Seite 74).
	<i>Peristaltikpumpe – Pumpschlauch defekt.</i>	Pumpschlauch austauschen (siehe Kapitel 5.10.2.1, Seite 72).
Stark verrauschte Basislinie	<i>Hochdruckpumpe – verschmutzte Pumpenventile.</i>	Pumpenventile reinigen (siehe Kapitel 5.5.2, Seite 58).
	<i>Eluent – Leck im Eluentweg.</i>	Eluentweg kontrollieren.
	<i>Eluent – Blockierung im Eluentweg.</i>	Eluentweg kontrollieren.
	<i>Hochdruckpumpe – defekte Kolbendichtungen.</i>	Kolbendichtungen austauschen (siehe Kapitel 5.5.2, Seite 58).
	<i>Pulsationsdämpfer nicht angeschlossen.</i>	Pulsationsdämpfer (siehe Kapitel 3.11, Seite 34) anschliessen.
	<i>Pulsationsdämpfer nicht angeschlossen oder defekt.</i>	Pulsationsdämpfer anschliessen (siehe Kapitel 3.11, Seite 34) oder austauschen.
Daten der Trennsäule können nicht gelesen werden.	<i>Säulenchip verschmutzt.</i>	Kontaktflächen des Säulenchips mit Alkohol reinigen).
	<i>Säulenchip defekt.</i>	1. Säulenkonfiguration in MagIC Net™ speichern. 2. Metrohm-Service benachrichtigen.
Einzelne Peaks größer als erwartet	<i>Probe – Verschleppung der Proben aus vorheriger Messung.</i>	System zwischen zwei Proben länger spülen.
Schlechte Reproduzierbarkeit der Retentionszeiten	<i>Eluent – Leck im Eluentweg.</i>	Eluentweg kontrollieren.
	<i>Eluent – Blockierung im Eluentweg.</i>	Eluentweg kontrollieren.
	<i>Eluent – Gasbläschen im Eluent.</i>	■ Hochdruckpumpe entlüften (siehe Kapitel 3.9.2, Seite 31).

Problem	Ursache	Abhilfe
	<i>Probe – Spülvolumen zu klein.</i>	Spülzeit verlängern (siehe Kapitel 5.9, Seite 70).
	<i>Injektionsventil – defekt.</i>	Metrohm-Service anfordern.
Starker Anstieg der Basislinie	<i>Suppressor – verminderte Kapazität.</i>	Suppressor regenerieren (siehe Kapitel 5.11.3.2, Seite 76).
Unerwartete Veränderung der Retentionszeiten in den Chromatogrammen	<i>Trennsäule – Verschlechterte Trennleistung.</i>	▪ Trennsäule regenerieren (siehe Kapitel 5.12.4, Seite 82). ▪ Trennsäule ersetzen (siehe "Trennsäule anschliessen und spülen", Seite 49).
	<i>Hochdruckpumpe – defekt.</i>	Metrohm-Service anfordern.

7.5 Gehäuse

Dimensionen

Breite	302 mm
Höhe	562 mm
Tiefe	368 mm

Material Bodenwanne, Gehäuse und Flaschenhalter	Polyurethan-Hartschaum (PUR) mit Flammschutz für Brandklasse UL94V0, FCKW-frei, lackiert
---	--

Bedienungselemente

Indikatoren	LED für Poweranzeige
Ein-/Aus-Schalter	Auf Geräterückseite

7.6 Hochdruckpumpe

Typ

- Serielle Doppelkolbenpumpe
- Intelligente Pumpenkopferkennung
- Chemisch inert
- Metallfreie Pumpenköpfe
- Materialien im Kontakt mit Eluent: PEEK, ZrO₂, PTFE/PE
- Selbstoptimierender Fluss und Druck

Förderleistung

Einstellbarer Flussbereich	0.001...20.0 mL/min
Fluss-Inkrement	1 µL/min
Reproduzierbarkeit des Eluentenflusses	< 0.1 % Abweichung

Druckbereich

Pumpe	0...50.0 MPa (0...500 bar)
Pumpenkopf	0...35.0 MPa (0...350 bar) (gilt für den Standard PEEK Pumpenkopf)
Restpulsation	< 1 %

Sicherheitsabschaltung

Funktion	Automatische Abschaltung beim Erreichen der Druckgrenzwerte
----------	---



<i>Maximaler Druckgrenzwert</i>	▪ Einstellbar von 0.1...50 MPa (1...500 bar) ▪ Die Pumpe wird beim ersten Kolbenhub über dem maximalen Grenzwert automatisch abgeschaltet
<i>Minimaler Druckgrenzwert</i>	▪ Einstellbar von 0...49 MPa (0...490 bar) ▪ Bei 0 MPa ist der Abschaltmechanismus inaktiv ▪ Der Abschaltmechanismus wird erst 2 Minuten nach Systemstart aktiv ▪ Die Pumpe wird nach 3 Kolbenhüben unter dem minimalem Druckgrenzwert automatisch abgeschaltet

7.7 Injektionsventil

<i>Schaltdauer des Aktuators</i>	typ. 100 ms
<i>Max. Betriebsdruck</i>	35 MPa (350 bar)
<i>Material</i>	PEEK

7.8 Peristaltikpumpe

Typ	2-Kanal-Peristaltikpumpe
Drehrichtung	Links-/Rechtslauf
Drehzahl	0...42 U/min in 7 Stufen à 6 U/min.
Fördereigenschaften	0.3 mL/min bei 18 U/min; mit Standard-Pumpenschlauch 6.1826.320
Material Pumpschläuche	empfohlen: Tygon Long Flex Life

7.9 Metrohm Suppressor Module (MSM)

<i>Lösungsmittelbeständigkeit</i>	100 % keine Einschränkung
<i>Schaltdauer</i>	typ. 100 ms

7.10 Netzanschluss

Benötigte Spannung	100...240 V $\pm$ 10 % (autosensing)
Benötigte Frequenz	50...60 Hz $\pm$ 3 (autosensing)
Leistungsaufnahme	65 W bei typischer Analysenanwendung 25 W Standby (Leitfähigkeitsdetektor auf 40 °C)
Netzteil	- bis 300 W maximal, elektronisch überwacht - interne Sicherung 3.15 A

7.11 Schnittstellen

USB

Eingang	1 USB Upstream, Typ B (für Verbindung zum PC)
Ausgang	2 USB Downstream, Typ A

MSB	2 MSB MiniDin 8-polig (weiblich) (für Dosino, Rührer, Remoteleitungen, ...)
-----	---



Achtung

Beim Anschluss eines Gerätes an den MSB-Anschluss **muss** das 882 Compact IC plus ausgeschaltet sein.

Detektor	1 DSUB-15-polig Highdensity (weiblich)
Säulenerkennung	für eine intelligente Säule
Lecksensor	1 Klinkenstecker
Weitere Verbindungen	
Auxiliary	1 DSUB 15-polig (weiblich)
Service	1 DSUB 15-polig (weiblich)



7.12 Sicherheitsspezifikation

Konstruktion / Prüfung

- EN/IEC 61010-1
- UL 61010-1
- CSA-C22.2 No. 61010-1
- Schutzklasse I

7.13 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

Störaussendung

- EN/IEC 61326-1
- EN/IEC 61000-6-3
- EN 55022 / CISPR 22
- EN/IEC 61000-3-2
- EN/IEC 61000-3-3

Störfestigkeit

- EN/IEC 61326-1
- EN/IEC 61000-6-2
- EN/IEC 61000-4-2
- EN/IEC 61000-4-3
- EN/IEC 61000-4-4
- EN/IEC 61000-4-5
- EN/IEC 61000-4-6
- EN/IEC 61000-4-8
- EN/IEC 61000-4-11
- EN/IEC 61000-4-14
- NAMUR

7.14 Gewicht

Gewicht

18.9 kg (ohne Zubehör)

8.1 Declaration of Conformity

Name of commodity

The 882 Compact IC plus is an intelligent ion chromatograph in a compact design for the determination of anions, cations or polar substances.

Electromagnetic compatibility

Immunity: EN/IEC 61326-1: 2006, EN/IEC 61000-6-2: 2005,
EN/IEC 61000-4-2: 2001,
EN/IEC 61000-4-3: 2002,
EN/IEC 61000-4-4: 2004,
EN/IEC 61000-4-5: 2001,
EN/IEC 61000-4-6: 2001,
EN/IEC 61000-4-8: 2001,
EN/IEC 61000-4-11: 2004,
EN/IEC 61000-4-14: 2004, NAMUR: 2004

Safety specifications

EN/IEC 61010-1: 2001, UL 61010-1: 2004,
CSA-C22.2 No. 61010-1: 2004, protection class I



This instrument meets the requirements of the CE mark as contained in the EU directives 2006/95/EC (LVD), 2004/108/EC (EMC). It fulfils the following specifications:

EN 61326-1 Electrical equipment for measurement, control
and laboratory use – EMC requirements

EN 61010-1 Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use

*Manufacturer*

This instrument meets the requirements of the ETL Listed Mark for the North American market. It conforms to the electrical safety standards UL 61010-1 and CSA-C22.2 No. 61010-1. This product is listed in Intertek's Directory of Listed Products.

Metrohm Ltd., CH-9101 Herisau/Switzerland

Metrohm Ltd. is holder of the SQS-certificate ISO 9001:2000 Quality management system for development, production and sales of instruments and accessories for ion analysis.

Herisau, 27 October, 2008

D. Strohm

Vice President, Head of R&D

Ch. Buchmann

Vice President, Head of Production

Responsible for Quality Assurance

8.2 Quality Management Principles

Metrohm Ltd. holds the ISO 9001:2000 Certificate, registration number 10872-02, issued by SQS (Swiss Association for Quality and Management Systems). Internal and external audits are carried out periodically to assure that the standards defined by Metrohm's QM Manual are maintained.

The steps involved in the design, manufacture and servicing of instruments are fully documented and the resulting reports are archived for ten years. The development of software for PCs and instruments is also duly documented and the documents and source codes are archived. Both remain the possession of Metrohm. A non-disclosure agreement may be asked to be provided by those requiring access to them.

The implementation of the ISO 9001:2000 quality management system is described in Metrohm's QM Manual, which comprises detailed instructions on the following fields of activity:

Instrument development

The organization of the instrument design, its planning and the intermediate controls are fully documented and traceable. Laboratory testing accompanies all phases of instrument development.

Software development

Software development occurs in terms of the software life cycle. Tests are performed to detect programming errors and to assess the program's functionality in a laboratory environment.

Components

All components used in the Metrohm instruments have to satisfy the quality standards that are defined and implemented for our products. Suppliers of components are audited by Metrohm as the need arises.

Manufacture

The measures put into practice in the production of our instruments guarantee a constant quality standard. Production planning and manufacturing procedures, maintenance of production means and testing of components, intermediate and finished products are prescribed.

Customer support and service

Customer support involves all phases of instrument acquisition and use by the customer, i.e. consulting to define the adequate equipment for the analytical problem at hand, delivery of the equipment, user manuals, training, after-sales service and processing of customer complaints. The Metrohm service organization is equipped to support customers in implementing standards such as GLP, GMP, ISO 900X, in performing Operational Qualification and Performance Verification of the system components or in carrying out the System Validation for the quantitative determination of a substance in a given matrix.

8.3 Gewährleistung (Garantie)

Metrohm bietet Gewähr dafür, dass ihre Lieferungen und Leistungen keine Material-, Konstruktions- oder Fabrikationsfehler aufweisen. Die Gewährleistungsfrist beträgt 36 Monate vom Tage der Lieferung an gerechnet; bei Tag- und Nachtbetrieb beträgt sie 18 Monate. Voraussetzung ist, dass der Service von einer autorisierten Metrohm-Service-Organisation durchgeführt wird.

Glasbruch bei Elektroden oder anderen Glasteilen ist von der Gewähr ausgeschlossen. Für die Genauigkeitsgewährleistung sind die in diesem Handbuch genannten technischen Daten massgebend. Für Fremdfabrikate, die einen wesentlichen Teil unseres Gerätes ausmachen, gelten die Gewährleistungsbestimmungen des Herstellers. Die Inanspruchnahme der Gewährleistungsverpflichtungen setzt voraus, dass der Besteller seine Zahlungsverpflichtungen fristgerecht erfüllt hat.

Metrohm verpflichtet sich, bis zum Ablauf der Gewährleistungsfrist nachweislich fehlerhafte Geräte nach eigenem Gutdünken entweder in den



eigenen Werkstätten kostenlos auszubessern oder zu ersetzen. Transportkosten gehen zulasten des Bestellers.

Von der Gewährleistung ausdrücklich ausgeschlossen sind Mängel, die auf Umstände zurückgehen, die nicht von Metrohm zu vertreten sind, wie unsachgemässe Lagerung, unsachgemässer Gebrauch etc.

9 Zubehör



Hinweis

Änderungen vorbehalten.

9.1 Lieferumfang

2.882.0020 882 Compact IC plus – Anion

Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung
1	1.882.0020	882 Compact IC plus – Anion
1	6.2122.0x0	Netzkabel mit Kaltgerätekupplung IEC-60320-C13 Kabelstecker nach Kundenangabe. Schweiz: Typ SEV 12 6.2122.020 Deutschland, ...: Typ CEE(7), VII 6.2122.040 USA, ...: Typ NEMA/ASA 6.2122.070
2	6.1602.150	Flaschenaufsatz / GL 45 - 3 x UNF 10/32 Für den Anschluss von Kapillarschlauch 1/16 in. Einsatz bei MSM-Hilfslösungen und in der Inline-Dialyse Material: Kunststoff
1	6.1602.160	Eluentenflaschenaufsatz GL 45 Für Eluentenflaschen, mit Anschlüssen für das Adsorberrohr und den Ansaugschlauch. Öffnungsschliff: A-14/15





Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
2	6.1608.020	Glasflasche / 1000 mL / GL 45	
		Flasche für Hilfslösungen	
		Breite (mm):	96
		Höhe (mm):	223
		Volumen (mL):	1000
			
1	6.1608.070	Eluentenflasche / 2 L / GL 45	
		Material:	Klarglas
		Höhe (mm):	262
		Volumen (mL):	2000
			
1	6.1609.000	Adsorberrohr / gross und gebogen	
		Zu Füllen mit Adsorbentmaterial.	
		Material:	Glas
		Höhe (mm):	129
		Innendurchmesser (mm):	32
		Schliffgrösse:	B-14/15
			
1	6.1803.020	PTFE-Kapillare 0.97 mm i.D. / 5 m	
		Für alle IC Geräte	
		Material:	PTFE
		Aussendurchmesser (mm):	1.57
		Innendurchmesser (mm):	0.97
		Länge (m):	5
			

Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
1	6.1803.040	PTFE-Kapillare 0.5 mm i.D. / 1 m Kapillare für das Probenhandling in der IC. Material: PTFE Aussendurchmesser (Zoll): 1/16 Innendurchmesser (mm): 0.5 Länge (m): 1	
1	6.1807.010	Y-Verbinder für Schlauch ID 6-9 mm Verbindungsstück für Abfallschläuche	
1	6.1815.010	Spiralband / 0.5 m Zum Zusammenhalten verschiedener Kabel oder Schläuche. Länge (m): 0.5	

Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
2	6.1816.020	Silikonschlauch 6 mm i.D. / 1 m Für Ablaufschläuche Material: Silikonkautschuk Aussendurchmesser (mm): 9 Innendurchmesser (mm): 6 Länge (m): 1	
2	6.1826.320	Pumpschlauch LFL (orange/gelb), 3 Stopper Für Suppressorlösungen, Akzeptorlösung bei der Inline-Dialyse und bei der Inline-Ultrafiltration	
1	6.2023.020	Schliffklammer NS 14/15 Schliffklammer für NS 14/15 Material: POM	
1	6.2151.020	Kabel USB A - USB B / 1.8 m USB-Verbindungskabel Länge (m): 1.8	
1	6.2251.000	Markierungshülsen zu Kapillaren Farbige Schrumpfschlauchteile zur Markierung von Kapillaren. Je drei Stück von fünf verschiedenen Farben.	

Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
1	6.2322.010	PRIMUS Multi-Anionenstandard-Lösung: Promo	
1	6.2617.010	Werkzeug für Kolbendichtung Zum Entfernen und Montieren der Kolbendichtung bei allen Standard-Pumpenköpfen	
2	6.2621.000	Rollgabelschlüssel Maximale Öffnung: 20 mm. Für IC-Geräte Länge (mm): 150	
1	6.2621.030	Inbusschlüssel 4 mm Länge (mm): 73	



Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
1	6.2621.050	Gabelschlüssel 1/4 in. Für 1/4 in. Schrauben. Für IC-Geräte Länge (mm): 73	
1	6.2621.080	Kapillarschneider Für Kunststoffkapillaren. Für IC-Geräte Länge (mm): 118	
1	6.2621.100	Inbusschlüssel 3 mm Inbusschlüssel 3 mm. Für IC Probenwechsler Länge (mm): 73	

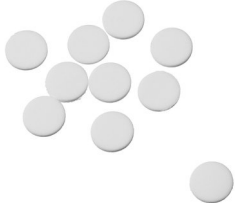
Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
1	6.2626.000	Front-Abflussstutzen Abflussstutzen zu Professional IC Geräten zur Montage an der Gerätefront	
2	6.2739.000	Schlüssel Zum Anziehen von Verbindungen Länge (mm): 68	
1	6.2743.080	Verschlussstopfen für Überlauf, 5 Stück Für Professional IC Geräte	
1	6.2744.014	Druckschraube 2x Mit UNF 10/32 Anschluss. Für den Anschluss von PEEK-Kapillaren Material: PEEK Länge (mm): 26	



Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
2	6.2744.020	Kupplung Luer/UNF Für IC-Geräte Material: PEEK Länge (mm): 19	
1	6.2744.034	Kupplung Olive/UNF 10/32 2x Verbindung Druckschraube und Pumpschlauch. 2 Stück. Für IC-Geräte mit Peristaltikpumpe	
2	6.2744.040	Kupplung 2 x UNF 10/32 Für die Verbindung von 1/16 in. Kapillaren. Für IC-Geräte Material: PEEK Länge (mm): 24	
2	6.2744.070	Druckschraube kurz Kurze Ausführung. Mit UNF 10/32 Anschluss. 5 Stück. Für den Anschluss von PEEK-Kapillaren Material: PEEK Länge (mm): 21	

Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
2	6.2744.180	Pumpschlauchverbindung mit Sicherung und Filter Zur Verbindung von Pumpschlauch und Kapillare mit eingebautem Filter Material: PEEK	
1	6.2744.210	Schlauchadapter für Ansaugfilter Für Professional IC Geräte	
1	6.2816.020	Spritze 10 mL mit Luer-Anschluss Für verschiedene Anwendungen in IC und VA Material: PP Länge (mm): 102 Volumen (mL): 10	
1	6.2816.040	Purge-Kanüle Mit PTFE-Schlauch und Luer-Anschluss. Für Spritzen. Zum Ansaugen von Eluenten.	



Anz.	Best.-Nr.	Beschreibung	
1	6.2821.090	Ansaugfilter Porengrösse 20 µm. Set à 5 Stück. Für Ansaugschlauch 6.1834.000 und Filterrohre 6.1821.040 und 6.1821.050. Material: PE Aussendurchmesser (mm): 9.5 Länge (mm): 35.5	
1	6.2821.130	Ersatzfilter zu Inline-Filter Ersatzfilter für Inline-Filter.	

9.2 Optionales Zubehör

2.882.0020 882 Compact IC plus – Anion

Best.-Nr.	Beschreibung	
2.850.9010	850 Professional IC Detector – iDetector Kompakter und intelligenter Hochleistungs-Leitfähigkeits-Detektor zu den intelligenten IC Geräten. Hervorragende Temperaturkonstanz, die gesamte Signalverarbeitung innerhalb des geschützten Detektorblocks und DSP – Digital Signal Processing – der letzten Generation garantieren höchste Präzision der Messung. Dank dem dynamischen Arbeitsbereich sind keine (auch nicht automatische) Bereichswechsel notwendig.	
6.2617.040	Werkzeug für Kolbendichtung Macro Zum Entfernen und Montieren der Kolbendichtung bei allen Macro-Pumpenköpfen.	

Best.-Nr.	Beschreibung	
6.2741.040	PE/PTFE-Kolbendichtung Macro	
	Für alle Macro-Pumpenköpfe	
6.2824.130	Macro-Pumpenkopf PEEK	
	Macro-Pumpenkopf für intelligente IC Geräte, Flussbereich 0.1...20 mL/min, Maximaldruck 12.5 MPa.	
	Material: PEEK (metallfrei)	
6.5333.000	IQ/OQ-Kit für IC	
	Das IQ/OQ-Kit für IC beinhaltet sämtliche Teile und Standardlösungen, die zur IQ/OQ in der Ionenchromatographie benötigt werden.	
6.6059.221	MagIC Net™ 2.2 Compact CD: 1 Lizenz	
	Professionelles PC-Programm für die Steuerung eines intelligenten Compact-IC-Gerätes und eines Autosamplers oder eines 771 Compact Interface. Die Software erlaubt die Kontrolle, Datenaufnahme, -auswertung und -überwachung sowie Report-Erstellung von ionenchromatographischen Analysen. Grafische Benutzeroberfläche für Routineoperationen, umfangreiche Datenbankprogramme, Methodenentwicklung, Konfiguration und manuelle Systemsteuerung; sehr flexible Benutzerverwaltung, leistungsfähige Datenbankoperationen, umfangreiche Datenexportfunktionen, individuell konfigurierbarer Reportgenerator, Steuerung und Überwachung sämtlicher Systemkomponenten und der Chromatographie-Resultate. MagIC Net™ Compact erfüllt vollumfänglich die FDA-Vorschrift 21 CFR Part 11 wie auch GLP. Dialogsprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Chinesisch, Koreanisch, Japanisch u.a.m. 1 Lizenz.	
6.6059.222	MagIC Net™ 2.2 Professional CD: 1 Lizenz	
	Professionelles PC-Programm für die Steuerung der intelligenten Professional-IC-Systeme, Compact-IC-Geräte und ihrer Peripherie wie verschiedene Autosampler, 800 Dosino, 771 Compact Interface, etc. Die Software erlaubt die Kontrolle, Datenaufnahme, -auswertung und -überwachung sowie Report-Erstellung von ionenchromatographischen Analysen. Grafische Benutzeroberfläche für Routineoperationen, umfangreiche Datenbankprogramme, Methodenentwicklung, Konfiguration und manuelle Systemsteuerung; sehr flexible Benutzerverwaltung,	

Best.-Nr.	Beschreibung
	leistungsfähige Datenbankoperationen, umfangreiche Datenexportfunktionen, individuell konfigurierbarer Reportgenerator, Steuerung und Überwachung sämtlicher Systemkomponenten und der Chromatographie-Resultate. MagIC Net™ Professional erfüllt vollumfänglich die FDA-Vorschrift 21 CFR Part 11 wie auch GLP. Dialogsprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Chinesisch, Koreanisch, Japanisch u.a.m. 1 Lizenz.
6.6059.223	MagIC Net™ 2.2 Multi CD: 3 Lizenzen Professionelles PC-Programm für die Steuerung der intelligenten Professional-IC-Systeme, Compact-IC-Geräte und ihrer Peripherie wie verschiedene Autosampler, 800 Dosino, 771 Compact Interface, etc. Die Software erlaubt die Kontrolle, Datenaufnahme, -auswertung und -überwachung sowie Report-Erstellung von ionenchromatographischen Analysen. Grafische Benutzeroberfläche für Routineoperationen, umfangreiche Datenbankprogramme, Methodenentwicklung, Konfiguration und manuelle Systemsteuerung; sehr flexible Benutzerverwaltung, leistungsfähige Datenbankoperationen, umfangreiche Datenexportfunktionen, individuell konfigurierbarer Reportgenerator, Steuerung und Überwachung sämtlicher Systemkomponenten und der Chromatographie-Resultate. MagIC Net™ Multi erfüllt vollumfänglich die FDA-Vorschrift 21 CFR Part 11 wie auch GLP. Dialogsprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Chinesisch, Koreanisch, Japanisch u.a.m. Client-Server-Version mit 3 Lizenzen.
6.9988.823	Validierungsdokumentation für 882 (englisch / deutsch) – CD

The logo for MagIC Net, featuring the word "Mag" in black, a large yellow "I" that is part of the "IC" and also serves as a vertical separator, and the word "Net" in black.

Index

Nummern/Symbole

(6.2821.130) Filter	69
6.2821.090 Ansaugfilter	57

A

Ablaufschläuche	
Installation	20
Ansaugfilter 6.2821.090	57
Ansaugschlauch für Eluent	24
Anschluss	
Netz	91
Ausfällungen	57

B

Basislinie	
Instabil	58
Konditionieren	53
Betrieb	
Peristaltikpumpe	72
Suppressor	74
Blut	70

D

Detektor	
Schnittstelle	91
Dichtigkeit	52, 53
Dimensionen	89
Druckanstieg	57
Druckbereich	89
Druckgrenzwert	90
Druckschrauben	
Anschluss	16
Durchführungen	
Kapillaren	23

E

Einschalten	46
Elektromagnetische Verträglichkeit	92
Elektrostatische Aufladung	5
Eluent	
Ansaugen	24
Herstellung	56
Wechseln	57
Eluentenflasche	
Abbildung	27
Betrieb	57
Installation	24
EMV	92

Entlüften	
Hochdruckpumpe	31
Purge-Ventil	28
Equilibrierung	52, 53

F

Filter	
siehe auch "Inline-Filter"	33
Filter (6.2821.130)	69
Filter 6.2821.090	
Ansaugfilter	57
Flussbereich	89
Fluss-Inkrement	89
Flussschwankungen	58
Förderleistung	89
Frequenz	91
Füllen	
Injektionsventil	37

G

Garantie	95
Gehäuse	89
Gerät	
anschiessen	46
Geräteübersicht	7
Rückseite	8
Vorderseite	7
Gewährleistung	95
GLP	82
Grundlinie	
Instabil	58

H

Hochdruckpumpe	
Installation	28
Schlauchanschluss	28
Schutz	19, 57
Technische Daten	89
Ventile	66
Wartung	57

I

IC-Säule	
siehe auch "Trennsäule"	48
Inbetriebnahme	51
Injektionsventil	2
Füllen	37
Injizieren	37
Installation	35, 90
Schutz	70

Wartung	70
Injizieren	
Injektionsventil	37
Inline-Filter	33
Inline-Probenvorbereitung	70
Installation	
Ablaufschläuche	20
Eluentenflasche	24
Hochdruckpumpe	28
Injektionsventil	35, 90
Lecksensor	19
Peristaltikpumpe	39
Pulsationsdämpfer	34
Pumpschläuche	39
Trennsäule	48
Verbindungen	16
Vorsäule	47
Installieren	
MSM	43
Suppressor	43

K

Kabel-Durchführungen	23
Kapillar-Durchführungen	23
Kapillaren	
Installation	16
Kolben der Hochdruckpumpe ...	58
Kolbendichtung	58
Konditionieren	53
Konstruktion	
Sicherheitsspezifikation	92
Kristallbildung	
Hochdruckpumpe	57

L

Lagerung	88
Leck	58
Lecksensor	
Installation	19
Schnittstelle	91
Technische Daten	88
Leistungsaufnahme	91
Lieferumfang	97
Luftfeuchtigkeit	88

M

Material	89
MSB	91
MSM	
siehe auch "Suppressor"	43

Technische Daten	90
N	
Netzanschluss	46, 91
Netzkabel	46
Netzspannung	4
Netzteil	91
Normen	92
O	
Öl	70
Organische Verunreinigungen	
Suppressor	76
P	
PC-Anschluss	46
Peristaltikpumpe	
Betrieb	72
Installation	39
Prinzip	38
Technische Daten	90
Wartung	72
Probe	
Probenschleife	38
Transferzeit	71
Verschleppung	70
Probenschleife	38
Probenvorbereitung	70
Probenweg	
Spülen	70
Prüfung	
Sicherheitsspezifikation	92
Pulsation	58
Pulsationsdämpfer	
Installation	34
Pumpenkopf	
Wartung	58
Pumpschläuche	
Installieren	39
Lebensdauer	72
Übersicht	73
Purge-Ventil	28
Q	
Qualitätsmanagement	82
R	
Referenzbedingungen	88
Regenerieren	
Suppressor	76
Regenerierung	54
Reinigen	
Suppressor	77
Ventile der Hochdruckpumpe	
.....	63

S	
Säule	
siehe auch "Trennsäule"	48
Säulenerkennung	91
Schläuche	
Installation	16
Schlauchpumpe	
siehe auch "Peristaltikpumpe"	
.....	38
Schleife	
siehe auch "Probenschleife"	38
Schnittstelle	
MSB	91
USB	91
Schnittstellen	91
Lecksensor	91
Weitere Verbindungen	91
Schrauben	
Anschluss	16
Schutz	
Injektionsventil	70
Inline-Filter	33
Suppressor	74
Schutzklasse	92
Schwermetalle	
Verunreinigung des Suppres-	
sor	76
Service	4, 54
Sicherheitsabschaltung	89
Sicherheitshinweise	4
Sicherheitsspezifikation	92
Spannung	91
Spülen	
Probenweg	70
Pumpschläuche	72
Trennsäule	50
Vorsäule	48
Spülzeit	71
Statische Ladung	5
Stilllegung	55
Störaussendung	92
Störfestigkeit	92
Suppressor	
Betrieb	74
Installieren	43
Regenerieren	76
Reinigen	77
Schutz	74
Teile austauschen	79
Umschaltung	75
T	
Technische Daten	
Detektor	91

Gerät	88
Hochdruckpumpe	89
Lecksensor	88
MSM	90
Peristaltikpumpe	90
Referenzbedingungen	88
Schnittstellen	91
Temperatur	88
Transferzeit	71
Transport	88
Transportsicherungsschrauben ..	19
Trennsäule	
Aufbewahrung	81
Installation	48
Regenerierung	82
Schutz	1, 34, 81
Spülen	50
Trennleistung	81
Tür	56
U	
Umgebungsbedingungen	88
Undichte Kolbendichtungen	58
USB	91
V	
Validierung	82
Ventil	
siehe auch "Injektionsventil"	
.....	35
Ventile der Hochdruckpumpe ...	66
Verbindungen	
Installation	16
Verdünnung	70
Verschleppung	70
Verschmutzung	
Hochdruckpumpe	57
Ventile der Hochdruckpumpe	
.....	58
Verunreinigung Suppressor	
Organisch	76
Schwermetalle	76
Vorsäule	
Installation	47
Spülen	48
W	
Wartung	
Hochdruckpumpe	57
Injektionsventil	70
Peristaltikpumpe	72
Pumpenkopf	58
Wartungsvertrag	82



Z

Zubehör 97

Lieferumfang 97

Optional 106