
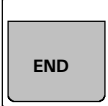

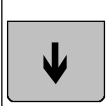
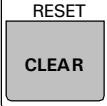
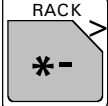
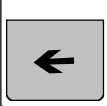
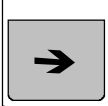
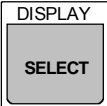
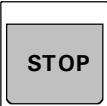

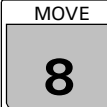
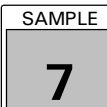
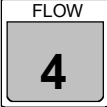


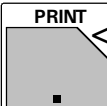
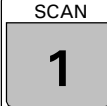
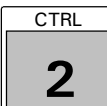



Commande manuelle			Etat inactif
 	Position d'élévateur Place l'élévateur en position de repos ou en position de travail.	 	Commande de l'élévateur Déplace l'élévateur vers le haut, respectivement vers le bas.
 	Initialisation du passeur Initialise le passeur et les instruments de dosage (RESET) resp. amène le rack en position initiale (RACK).	 	Faire tourner le rack d'échantillons Fait tourner le rack d'une position vers la gauche (sens inverse des aiguilles d'une montre) respectivement vers la droite.
	Changement d'affichage Changement du mode d'affichage.		Stop Désactive toutes les fonctions de l'appareil en cours. Voir aussi [PARAM] > Options d'arrêt manuel
Touche	Affichage	Domaine	Fonction
	LIFT : 1 : Repos mm Repos, travail, rincage, spéc., rotat., 0...100 mm		Position d'élévateur Place l'élévateur sur une position déterminée.
	MOVE 1 : échant. échant., spéc.1...8, 1...999		Positionner le bécher Amène le bécher indiqué devant la tour.
	SAMPLE: = 1 1...999		Définir la position d'échantillon Définit le premier échantillon d'une série d'échantillons.
	FLOW pompe oui pompe, vanne oui, non		Mettre la pompe ou la vanne en/hors circuit Met la pompe ou la vanne en/hors circuit.
	HEATER:init°C min 50...250°C, init, non 0...999		Commande du Four Règle la température du Four et la durée de chauffage. Si aucune entrée n'est faite quant à la durée de chauffage, le chauffage a alors lieu aussi rapidement que possible (ou le refroidissement).
	DOS: 1 : 1 ml unité de dos. fonction 1...12,* 0.001...999.99 ml, remplir, détach., prépar., vider, ...		Commande Dosimat/Dosino Commande des instruments de dosage connectés. Entrée du volume à doser ou réalisation d'une fonction (sur le Dosimat 685 seulement remplir).
	PRINT: Param Param, compl., court, config, usermeth, tous		Impression de rapports Imprime les rapports du Sample Processor.
	SCN:Rm : 00000000 interface signal/données Rm 8 x 1,0 ou * RS 14 caractères ASCII		Interrogation des interfaces Indique les états des lignes d'entrée (Input0...7) de la prise Remote ou les données d'entrée de l'interface RS232.
	CTL:Rm : INIT interfacesignal/données Rm 14 x 1,0 ou * RS 14 caractères ASCII		Commande des interfaces Envoie des signaux de commande via lignes de sortie (Output0...13) en vue de piloter (p.ex. démarrer) les appareils périphériques ou envoi des données via interface RS232. Sélection <SELECT>, voir instructions relatives au passeur.

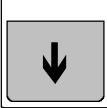
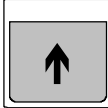

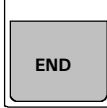
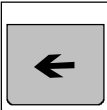
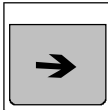
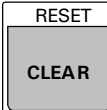


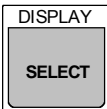


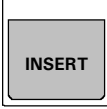


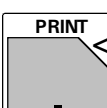
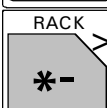
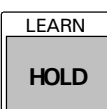

Commande manuelle

Suite

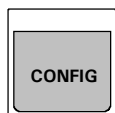
		Modifier les réglages d'appareil Modifier les réglages de base de l'élévateur, du rack échantillons et des unités de dosage. Boucle de sélection; presser plusieurs fois <DEF>.		
Affichage	Valeur initiale	1 ^{ier} . paramètre	2 ^{ème} . paramètre	Fonction
FILLRATE	1 160	Adresse 1...12	Vitesse 0.01...160 ml/min	Vitesse de remplissage
LIFTRATE	1 12 mm/s	Tour 1,2	Vitesse 3...12 mm/s	Vitesse d'élévateur
SHIFTRATE : auto.	20	Direction auto., +, -	Vitesse 3...20 w/s	Direction et vitesse de rotation du rack échantillons
DRIVE.PORT 1.1 : Dos.		Canal 1.1...12.4	Fonction dos., rempl., rinc., prép., vid.	Attribution de fonction du canal Dosi-no
DOSRATE	1 160	Adresse 1...12	Vitesse 0.01...160 ml/min	Vitesse de dosage

Edition

Fonctions des touches

 	Ligne de menu suivante / précédente Passage à la ligne suivante respectivement précédente.	 	Début / fin de menu Passage à la première ou dernière ligne de menu.
 	Changement de colonne Changement entre le premier et le deuxième paramètre d'une ligne de menu.	 	Activer la valeur initiale Efface la valeur préalable et met la valeur initiale d'un paramètre.
	Entrée de données Confirmation et clôture de l'entrée de données d'une ligne de menu; ouvre les sous-menus. Les changements doivent être confirmés par la touche <ENTER>.	 	Sélection Sélection de données d'une liste prédéfinie pour les lignes de menu avec deux points (boucle de sélection).
	Interruption Interrompt l'entrée de données; retourne au niveau de menu supérieur ou à l'état inactif.	 	Insérer / effacer une ligne d'instruction Insère une nouvelle ligne d'instruction dans une séquence ou efface la ligne affichée.
	Fonction Trace Exécute la ligne d'instruction d'une séquence et sélectionne la ligne suivante.	 	Mode d'introduction de texte Ouvre le mode d'introduction de texte et place le curseur sur la première ou la dernière position.
 	Mode LEARN Ouvre ou quitte le mode interactif LEARN d'optimisation des paramètres dans une séquence.	Instructions adaptatives: LIFT, DOS, SCAN, WAIT	

Configuration de base

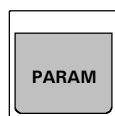


Réglages de base généraux
 Réglages du Four
 Configuration du rack échantillons
 Réglages des unités de dosage
 Réglages de l'interface RS232

Menu Configuration

Affichage	Valeur initiale	Domaine d'entrée	Signification
>Réglages divers			Réglages de base généraux
dialogue:	français	e/d/f/s	Langue de dialogue
contraste affich.	3	0...7	Contraste de l'affichage
tonalité:	oui	oui, non	Activation/désactivation de la tonalité sonore d'avertissement
adresse.	*****	8 caractères ASCII	Désignation de l'appareil
programme	5.774.0010	read only	Version du programme
trajet max.	90 mm	0...100 mm	Course de levage max. de l'élévateur. Définit la position la plus basse possible
sonde bécher:	oui	oui, non	Activation/désactivation de la reconnaissance automatique du bécher
>Réglages du Four			Réglages généraux du Four / températures
temp.initiale:	non°C	50...250, non	Température après mise sous tension de l'appareil
température max.	275°C	50...275	Température la plus haute pour l'arrêt de sécurité du Four
correction temp.	0°C	-10...0...10	Correction de la température affichée
>Définition de rack			Configuration du rack échantillons
numéro de rack	1	1...16	Numéro du rack échantillons
code	000001	000001...111111	Code d'identification du rack
type :	M36-0	M36-1 ...	Désignation du type de rack
pos. de travail	0 mm	0...100 mm	Position de travail de l'élévateur, pos. actuelle avec <CLEAR>
...	
pos. de rotation	0 mm	0...20 mm	Position de rotation de l'élévateur, pos. actuelle avec <CLEAR>.
>Définition de rack 1 >>Positions spéciales			Sous-menu pour bécchers spéciaux
bécher spécial 1	0	0...max.Pos.	Position du bécher spécial 1
jusque à bécher	...8
>Unités de dosage			Réglages des unités de dosage
<i>Voir mode d'emploi</i>			
>Réglages RS232			Réglages de l'interface RS232
baud rate:	9600	300,600,1200,2400, 4800,9600	Débit de transmission de données (vitesse en bauds)
data bit:	8	7, 8	Nombre de bits de données
stop bit:	1	1, 2	Nombre de bits d'arrêt
parité:	non	non, impaire, paire	Parité
handshake:	HWS	HWS, Hwc, SWcar, SWligne, non	Handshake
transmission à:	IBM	IBM, Epson, Seiko,Citizen, HP	Choix du jeu de caractères/type d'imprimante
contrôle RS:	oui	oui, non	Activation/désactivation de la réception des données via interface RS232

Séquences de déroulement et paramètres de méthodes



Nombre d'échantillons
 Séquence initiale
 Séquence d'échantillons
 Séquence finale
 Définition de rapport

Réglages du passeur
 Réglages Timeout
 Réglages débit de gaz
 Définition des unités de dosage
 Options d'arrêt manuel

**Menu Paramètres
Méthode**

Affichage	Valeur initiale	Domaine d'entrée	Signification
nombre d'échant.:	rack	rack, *, 1...999	Nombre d'échantillons d'une série
>Séquence initiale			Séquence initiale d'une série d'échantillons
>Séquence d'échant.			Séquence d'échantillons d'une série d'échantillons
>Séquence finale			Séquence finale d'une série d'échantillons
>Rapport			Définitions des rapports
rapport:	non	non, compl., court, config, param, Usermeth, tous	Choix d'un rapport
intervalle mesure	10 s	1...60	Intervalle d'enregistrement pour la liste des points de mesure
>Réglages du passeur			Réglages du passeur
numéro de rack	0	0...16	Rack d'échantillons assigné à la méthode
vit. élévat. 1	12 mm/s	3...12 mm/s	Vitesse de l'élévateur
vit. de rotation	20	3...20	Vitesse de rotation du rack échantillons (en degré/s)
dir. de rotation:	auto.	auto., +, -	Sens de rotation du rack échantillons
erreur bécher:	MOVE	MOVE, indic	Comportement en cas d'absence de bécher
>Réglages Timeout			Réglages Timeout
timeout HEATER:	non min	0...999, non	Temps d'attente, lorsque la température du Four n'est pas atteinte
si HEATER timeout:	STOP	STOP, cont.	Comportement après écoulement du Timeout
timeout SCAN:	non min	0...999, non	Durée max. acceptée pour l'instruction SCAN
si SCAN timeout:	erreur	erreur, cont.	Comportement après écoulement du Timeout
>Débit de gaz			Réglages du débit de gaz
unité débit gaz:	mL/min	mL/min, L/h	Unité relative à l'affichage du débit de gaz
débit mini.	0.0 mL/min	0...999	Limite d'alarme inférieure du débit de gaz
débit max.	900 mL/min	0...999	Limite d'alarme supérieure du débit de gaz
type de gaz:	air	air, autre, N2	Type de gaz vecteur
facteur:	1	0.001...9.999	Facteur de correction de la mesure de débit de gaz pour les gaz vecteurs 'autres'
>Déf. unités de dos.			Réglages des unités de dosages
<i>Voir mode d'emploi</i>			
>Options d'arrêt manuel			Comportement en cas d'arrêt manuel
CTL Rmt:	*****	STOP instr.1, 14 bit (1, 0 ou *)	Signal sur l'interface Remote en cas de <STOP> manuel
CTL RS232:		&M;\$S, 14 caractères	Données à l'interface RS232 en cas de <STOP> manuel
FLOW:	cont.	cont., non	Débit de gaz en cas de <STOP> manuel
HEATER:	init°C	init, non, 50...250	Réglage de température en cas de <STOP> manuel

Affichage

Etat initial

Compteur échantillons ↓

Nom de méthode → ***** compteur 1/36
 Température du Four → 110°C 55 mL/min prêt ← Etat du passeur

↑ Débit de gaz

Déroulement de méthode

Séquence en déroulement → ***** compteur 2/36
 START 03 WAIT 11 s ← Paramètre

↑ Instruction actuelle avec numéro de ligne

Valeurs de mesure

débit gaz 55 mL/min
 température four 110°C



<SELECT/DISPLAY>, permet, à tous moments, de passer à l'affichage de la valeur de mesure et de revenir.

Déroulement de méthode

Préparation

Touche	Affichage	Domaine	Fonction
	SAMPLE: = XXX	1...999	Définir manuellement la position de rack du premier échantillon d'une série. (facultatif, sans définition manuelle SAMPLE=1) Entrée dans la séquence initiale est toujours prioritaire (p.ex. SAMPLE = Rack) (facultatif; sans définition, la définition manuelle est appliquée)
	>Paramètres nombre d'échant.:rack	rack, *, 1...999	Définition du nombre d'échantillons d'une série, (est enregistré avec la méthode).

Déroulement / fonctions de touches

- démarre la méthode
- reprend la méthode après <HOLD>

- arrête la méthode (la séquence finale n'est pas exécutée)

Déroulement de méthode

```

graph LR
    Start("<START>") -- "séquence initiale" --> SeqInit("séquence initiale")
    SeqInit --> Count((nombre d'échantillons))
    Count --> SeqSamples("séquence d'échantillons")
    SeqSamples -- "séquence finale" --> End("état inactif")
    
```

- suspend une méthode en cours
- peut être reprise avec <START>

- abandonne une instruction en cours
- permet de quitter les messages d'erreur


- arrête une série d'échantillons après la séquence en cours (la séquence finale n'est pas exécutée)

Instructions du passeur

Instruction	Valeur initiale	1 ^{er} . param.	2 ^{ème} . paramètre	Signification
SAMPLE: =	1	fonction =, +, -	valeur 1...999	Définir le premier béccher échantillon
MOVE 1 : échant.		tour 1, 2	béccher échant., spéc.1...8, 1...999	Positionner le béccher sous l'élevateur
LIFT: 1 : repos mm		tour 1, *	position travail, rotation, rinçage spéc., repos, 0...100 mm	Position élévateur
FLOW: pompe : oui		débit gaz pompe, vanne	état oui, non	Commande du débit de gaz actionne la pompe ou la vanne magnétique séparée
HEATER:init°C	min	temp. 50...250°C, init, non	durée de chauffage 0,1...999, blanc	Commande du Four La valeur de température entrée doit être atteinte dans l'espace de temps défini, puis ensuite être conservée. La vitesse de chauffage max. est environ 15°C/min.
DOS: 1 : 1 ml		adresse 1...12, *	fonction / volume remplir, détach., prépar., vider, expuls., ajust., équil., 0.001...999.999 ml	Commande Dosimat / Dosino Moteur de dosage: Dosino 700 ou Dosimat 685
SCN:Rm : Ready1		interface Rm, RS	signaux/données d'entrée Ready1, End1, Cond ok, Cond 737, no error, 8 bit (1,0 ou *) Valeur clear: *R", 14 caractères ASCII	Interrogation des interfaces Interroger l'interface Remote jusqu'à ce que le signal correspondant arrive Interroger l'interface RS232 jusqu'à ce que la chaîne de caractères soit reçue
CTL:Rm: INIT		interface Rm, RS	signaux/données de sortie START instr.1, START Dos1, STOP instr.1, START 737, ENTER,INIT, 14 x 1,0 ou * Valeur Clear: &M;\$G 14 caractères ASCII	Commande des interfaces Définir le signal de sortie sur l'interface Remote. Peut être défini comme séquence binaire quelconque. Transmettre une chaîne de caractères via interface RS232 (mode d'introd. de texte)
WAIT	1 s	temps 0...9999 s		Temps d'attente dans le déroulement de la méthode
RACK				Initialisation du rack échantillons

Instructions supplémentaires (instructions DEF), voir mode d'emploi.

Mémoire de méthode

Affichage	Valeur initiale	Domaine d'entrée	Signification
			Menu de mémoire de méthode
Charger une méthode Mémoriser une méthode Effacer une méthode			
>Charger méthode			Charger une méthode
méthode: XXXXXXXX		8 caractères ASCII, *****	Choix d'une méthode (<SELECT>) ***** = méthode vide (<CLEAR>)
>Mémoriser méthode			Mémoriser une méthode
méthode: XXXXXXXX		8 caractères ASCII	Entrée de texte ou choix (<SELECT>) d'un nom de méthode
recouvrir XXXXXXXX ?		<ENTER>, <QUIT>	Confirmation avec <ENTER>, interruption avec <QUIT>
>Eliminer méthode			Eliminer une méthode
méthode: XXXXXXXX		8 caractères ASCII	Entrée de texte ou choix (<SELECT>) d'un nom de méthode
éliminer XXXXXXXX ?		<ENTER>, <QUIT>	Confirmation avec <ENTER>, interruption avec <QUIT>