

OMNIS Titrator



2.1001.0X20

Manual del producto

8.1001.8002ES / v12 / 2024-02-29



Metrohm AG
Ionenstrasse
CH-9100 Herisau
Suiza
+41 71 353 85 85
info@metrohm.com
www.metrohm.com

OMNIS Titrator

2.1001.0X20

Manual del producto

8.1001.8002ES / v12 /
2024-02-29

Esta documentación está protegida con derechos de autor. Todos los derechos reservados.

Esta documentación se ha elaborado con la mayor precisión. No obstante puede que haya algún error. Le rogamos nos informe de eventuales errores a la dirección arriba indicada.

Exención de responsabilidad

La garantía no incluye deficiencias que surjan por circunstancias que no sean responsabilidad de Metrohm, tales como un almacenamiento inadecuado, uso inapropiado, etc. Las modificaciones no autorizadas en el producto (por ejemplo, conversiones o accesorios) excluyen cualquier responsabilidad del fabricante por los daños resultantes y sus consecuencias. Deben seguirse estrictamente las instrucciones y notas de la documentación del producto de Metrohm. En caso contrario, queda excluida la responsabilidad de Metrohm.

Índice

1	Información general	1
1.1	OMNIS Titrator – Descripción de producto	1
1.2	OMNIS Titrator – Versiones del producto	1
1.3	Convenciones gráficas	2
1.4	Información adicional	3
1.5	Visualizar accesorios	3
2	Seguridad	4
2.1	Uso adecuado	4
2.2	Responsabilidad del operador	4
2.3	Requisitos exigidos al personal operario	5
2.4	Indicaciones de seguridad	5
2.4.1	Peligros a causa de tensión eléctrica	5
2.4.2	Peligros derivados de sustancias biológicas y químicas	6
2.4.3	Peligros derivados de sustancias altamente inflamables	6
2.4.4	Peligros a causa del derrame de líquidos	6
2.4.5	Peligros durante el transporte del producto	7
2.5	Diseño de las indicaciones de advertencia	7
2.6	Significado de los símbolos de advertencia	8
3	Descripción de funciones	9
3.1	Sistema de titulación monopuesto – Vista general	9
3.2	Sistema de titulación monopuesto para titulaciones Karl Fischer volumétricas – Vista general	11
3.3	OMNIS Titrator – Vista general	12
3.3.1	Agitador magnético – Vista general	14
3.3.2	Agitador magnético con accesorios – Vista general	15
3.3.3	Unidad de dosificación – Visión conjunta	16
3.3.4	Unidad de botella – Vista general	20
3.3.5	Measuring Module Analog – Visión conjunta	23
3.3.6	Measuring Module Analog – Vista general	24
3.3.7	Measuring Module Digital – Vista general	25
3.3.8	Measuring Module Conductivity – Vista general	26
3.3.9	Célula de titulación KF volumétrica – Visión conjunta	27
3.4	OMNIS Titrator – Función	28
3.4.1	Agitador magnético – Descripción de funciones	28
3.4.2	Unidad de dosificación – Función	28
3.4.3	Unidad de botella – Función	29
3.4.4	Measuring Module Analog – Descripción de funciones	30

3.4.5	Measuring Module Digital – Descripción de funciones	30
3.4.6	Célula de titulación KF volumétrica – Función	31
3.5	Aparato principal OMNIS – Elementos de visualización y elementos de manejo	31
3.6	Sistema – Señales	32
3.7	Measuring Module Analog – Interfaces	33
3.8	OMNIS Titrator – Interfaces	34
3.9	Measuring Module Analog – Interfaces	35
3.10	Measuring Module Digital – Interfaces	36
4	Entrega y embalaje	37
4.1	Entrega	37
4.2	Embalaje	37
5	Instalación	38
5.1	Instalación por parte de Metrohm	38
5.2	Lugar de instalación	38
5.3	Montaje de la estación de alojamiento de electrodos	38
5.4	Colocación de la unidad de cilindro OMNIS	40
5.5	Agitador magnético – Montaje de accesorios	42
5.6	Productos Karl Fischer OMNIS – Sustitución del material de adsorción	45
5.7	Montaje del electrodo	47
5.8	Montaje del módulo de medida	50
5.9	Montaje de la célula de titulación KF volumétrica	54
5.10	Sistema de titulación OMNIS – Montaje de la unidad de botella	64
5.11	Conexión de un sensor	65
5.12	Enchufe del cable de alimentación	66
6	Puesta en marcha	68
6.1	Primera puesta en marcha por parte de Metrohm	68
7	Manejo y operación	69
7.1	Manejo	69
7.1.1	Encendido y apagado	69
7.2	Unidad de cilindro OMNIS – Manejo	70
7.2.1	Colocación de la unidad de cilindro OMNIS	71
7.2.2	Retire la unidad de cilindro OMNIS	73

7.3	Agitador magnético – Manejo	75
7.3.1	Encender y apagar el agitador magnético	76
7.3.2	Ajustar el agitador magnético	76
8	Mantenimiento	78
8.1	Mantenimiento	78
8.2	Limpiar la superficie del producto	78
8.3	Almacenamiento de la unidad de cilindro OMNIS	79
8.4	Limpieza de la unidad de cilindro OMNIS	81
8.5	Limpieza del OMNIS Liquid Adapter	83
9	Solución de problemas	85
9.1	Forzado del apagado	85
10	Eliminación	86
11	Características técnicas	87
11.1	Condiciones ambientales	87
11.2	OMNIS Titrator – Suministro eléctrico	87
11.3	Agitador magnético – Suministro eléctrico	88
11.4	Módulo de medida – Suministro eléctrico	88
11.5	OMNIS Titrator – Dimensiones	88
11.6	Agitador magnético– Dimensiones	88
11.7	Módulo de medida – Dimensiones	89
11.8	Carcasa	89
11.9	Agitador magnético – Carcasa	89
11.10	Módulo de medida – Carcasa	90
11.11	OMNIS Titrator – Especificaciones de conectores	90
11.12	Measuring Module Analog – Especificaciones de conectores	91
11.13	Measuring Module Digital – Especificaciones de conectores	92
11.14	Measuring Module Conductivity – Especificaciones de conectores	92
11.15	Especificaciones de pantalla	93
11.16	Measuring Module Analog – Especificaciones de pantalla	93
11.17	Measuring Module Digital – Especificaciones de pantalla	93



11.18 Measuring Module Conductivity – Especificaciones de pantalla 93

11.19 Measuring Module Analog – Especificaciones de medida 93

11.20 Measuring Module Conductivity – Especificaciones de medida 95

11.21 OMNIS Titrator – Especificaciones de Liquid Handling ... 97

11.22 Agitador magnético – Especificaciones 97

1 Información general

1.1 OMNIS Titrator – Descripción de producto

El OMNIS Titrator es el aparato central de un sistema de titulación OMNIS. El OMNIS Titrator asume la función de suministro eléctrico de todos los módulos del sistema de titulación y la función de comunicación del sistema de titulación con OMNIS Software. La gama de funciones del OMNIS Titrator se define mediante la licencia funcional seleccionada.

1.2 OMNIS Titrator – Versiones del producto

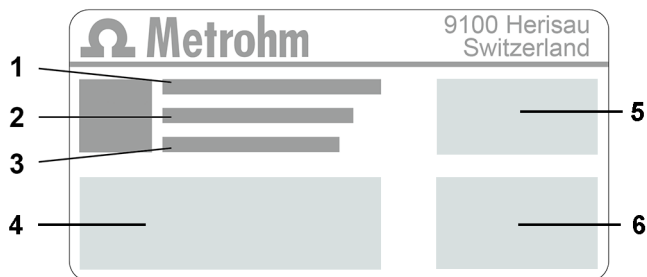
El producto se suministra en las siguientes versiones:

Tabla 1 Versiones del producto

Número de artículo	Designación	Agitador magnético	Licencia funcional
2.1001.0010	OMNIS Titrator	sin	individual
2.1001.0020	OMNIS Titrator	con	individual
2.1001.0110	OMNIS Basic Titrator	sin	Basic
2.1001.0120	OMNIS Basic Titrator	con	Basic
2.1001.0210	OMNIS Advanced Titrator	sin	Advanced
2.1001.0220	OMNIS Advanced Titrator	con	Advanced
2.1001.0310	OMNIS Professional Titrator	sin	Professional
2.1001.0320	OMNIS Professional Titrator	con	Professional

La información sobre las licencias funcionales se puede consultar en el [sitio web de Metrohm](#) o a través del representante regional de Metrohm.

La placa de características contiene el número de artículo y el número de serie para identificar el producto:



1	(01) = número de artículo conforme a la norma GS1	2	(21) = número de serie
3	(240) = número de artículo Metrohm	4	Certificación
5	Certificación	6	Características técnicas

1.3 Convenciones gráficas

En la documentación se utilizan los siguientes formatos:

(5-12)	Referencia cruzada a la leyenda de una figura El primer número se refiere al número de la figura. El segundo número se refiere al elemento del producto en la figura.
1	Paso de instrucción Los números indican el orden de los pasos de instrucción.
Método	Nombres de parámetros, elementos de menú, pestañas y diálogos
Archivo ► Nu evo	Ruta del menú
[Siguiente]	Botón o tecla


1.4 Información adicional

La Metrohm Knowledge Base <https://guide.metrohm.com> proporciona la última versión de este documento. Dependiendo del producto, se pueden encontrar más instrucciones, hojas informativas, notas de publicación, etc. La búsqueda de texto completo y los filtros permiten acceder directamente a la información deseada o al documento PDF correspondiente.

1.5 Visualizar accesorios

En el sitio web de Metrohm se puede consultar la información actual sobre el suministro básico y los accesorios opcionales.

1 Buscar producto en el sitio web

- Acceder al sitio web <https://www.metrohm.com>.
- Hacer clic en .
- Introducir el número de artículo del producto (p. ej. **2.1001.0010**) en el campo de búsqueda y pulsar **[Enter]**.

Aparece el resultado de la búsqueda.


2 Visualizar la información sobre el producto

- Para visualizar los productos que coinciden con el término de búsqueda, hacer clic en **Modelos de producto**.
- Hacer clic en el producto deseado.

Se mostrará la información detallada del producto.

3 Visualizar los accesorios y descargar la lista de accesorios

- Para visualizar los accesorios, desplazarse hasta **Accesorios y más**.
 - Se muestra el **suministro básico**.
 - Hacer clic en **[Piezas opcionales]** para visualizar los accesorios opcionales.
- Para descargar la lista de accesorios, hacer clic en **[Descargar accesorios PDF]** en **Accesorios y más**.

 Metrohm recomienda guardar la lista de accesorios como referencia.

El producto solo puede utilizarse cuando está en perfecto estado. Las siguientes medidas son necesarias para garantizar el funcionamiento seguro del producto:

- Comprobar el estado del producto antes de utilizarlo.
- Solucionar inmediatamente los defectos y las averías.
- Mantener y limpiar el producto regularmente.

2.3 Requisitos exigidos al personal operario

Únicamente el personal cualificado puede manejar el producto. El personal cualificado son las personas que cumplen los siguientes requisitos:

- Conocer y cumplir la normativa básica sobre seguridad laboral y prevención de accidentes en los laboratorios químicos.
- Disponer de conocimientos sobre la manipulación de productos químicos peligrosos. El personal es capaz de reconocer y evitar posibles peligros.
- Disponer de conocimientos sobre la aplicación de medidas de protección contra incendios para laboratorios.
- Utilizar y entender correctamente la información relevante para la seguridad. El personal puede manejar el producto con seguridad.
- Leer y comprender la documentación del usuario. El personal maneja el producto según las instrucciones de la documentación del usuario.

2.4 Indicaciones de seguridad

2.4.1 Peligros a causa de tensión eléctrica

El contacto con la tensión eléctrica puede causar lesiones graves o la muerte. Para evitar los peligros derivados de la tensión eléctrica, tenga en cuenta lo siguiente:

- Utilice el producto solo cuando esté en perfectas condiciones. La carcasa también debe estar intacta.
- Utilice el producto solo con las fundas colocadas. Si las cubiertas están dañadas o faltan, desconecte el producto del suministro eléctrico y póngase en contacto con el representante de servicio regional de Metrohm.
- Componentes conductivos (por ejemplo, fuente de alimentación, cable de alimentación, tomas de conexión) contra la humedad.
- Encargue siempre los trabajos de mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos a un representante de servicio regional de Metrohm.

- Sustituya inmediatamente los componentes y elementos de unión no estancos.
- Apriete los elementos de unión sueltos.
- No afloje las conexiones de tubo bajo presión.
- No libere los tubos bajo presión.
- Extraiga los extremos de tubo con cuidado de los recipientes.
- Deje que los líquidos de los tubos se viertan con cuidado en los recipientes adecuados.
- Introduzca las puntas de bureta completamente en los recipientes.
- Recoja los líquidos derramados y elimínelos de acuerdo con la normativa.
- Si se sospecha que ha entrado líquido en el aparato, desconéctelo del suministro eléctrico. A continuación, haga que el aparato sea revisado por un representante de servicio regional de Metrohm.

2.4.5 Peligros durante el transporte del producto

Al transportar el producto pueden derramarse sustancias químicas o biológicas. Algunas partes del producto pueden caerse y dañarse. Existe riesgo de lesiones por sustancias químicas o biológicas y por la rotura de piezas de vidrio. Para garantizar un transporte seguro, considere lo siguiente:

- Retire las piezas sueltas (p. ej., gradillas de muestras, recipientes de muestras, botellas) antes del transporte.
- Elimine los líquidos.
- Eleve y transporte el producto sujetándolo con las dos manos en la placa base.
- Eleve y transporte los productos pesados solo según las instrucciones.

2.5 Diseño de las indicaciones de advertencia

En la presente documentación se emplean advertencias del siguiente modo.

Estructura

1. Gravedad del peligro (palabras de señalización)
2. Naturaleza y origen del peligro
3. Consecuencias de ignorar el peligro
4. Medidas para evitar el peligro

Niveles de protección

Mediante colores y palabras de señalización se identifica el nivel de protección.



PELIGRO

Describe un peligro inminente. Si no se evita, las consecuencias son la muerte o lesiones gravísimas.



 **ADVERTENCIA**

Describe un peligro potencialmente inminente. Si no se evita, las consecuencias pueden ser la muerte o lesiones gravísimas.

 **ATENCIÓN**

Describe un peligro potencialmente inminente. Si no se evita, las consecuencias pueden ser lesiones leves o de poca importancia.

AVISO












Describe una situación potencialmente perjudicial. Si no se evita, el producto o algo situado en el entorno del producto pueden sufrir daños.

2.6 Significado de los símbolos de advertencia

Con el fin de evitar accidentes y daños, los símbolos de advertencia en el producto o en la documentación indican peligros potenciales o llaman la atención sobre determinados comportamientos.

Dependiendo de la finalidad de uso, el operador coloca también otros símbolos de advertencia en el producto. Deberán seguirse las correspondientes indicaciones del operador.

Tabla 2 Símbolos de advertencia según la norma ISO 7010 (ejemplos)

Símbolo de advertencia / Significado	Símbolo de advertencia / Significado
 Símbolo de advertencia general	 Advertencia de superficie caliente
 Advertencia de objeto puntigudo (cortes / pinchazos)	 Advertencia de lesiones en las manos (aplastamiento)
 Advertencia de tensión eléctrica	 Advertencia de sustancias corrosivas
 Advertencia de radiación óptica	 Advertencia de radiación láser
 Advertencia de sustancias inflamables	 Advertencia de riesgo biológico
 Advertencia de sustancias tóxicas	

3 Descripción de funciones

3.1 Sistema de titulación monopuesto – Vista general

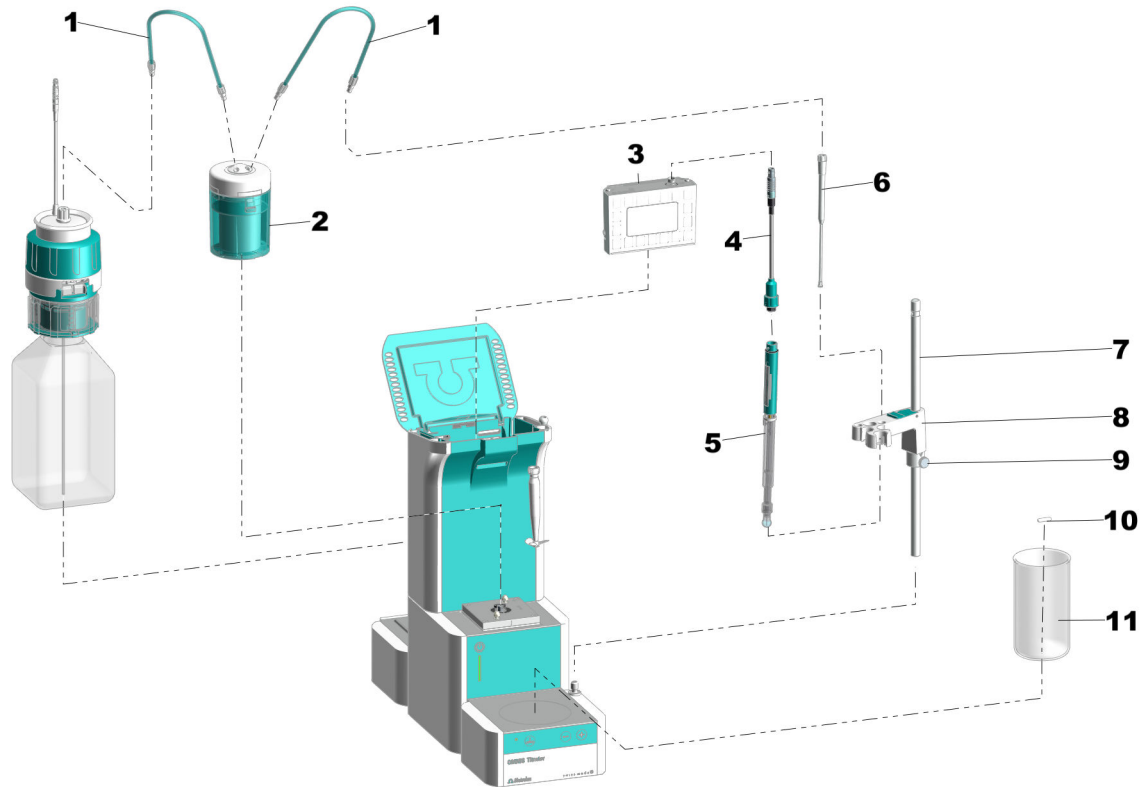


Figura 1 Sistema de titulación monopuesto – Parte anterior

1	Tubo FEP	2	Unidad de cilindro
3	Módulo de medida	4	Cable de electrodo
5	Electrodo	6	Punta antidifusión
7	Barra de soporte	8	Portaelectrodos
9	Anillo de ajuste	10	Imán agitador
11	Vaso de muestra		

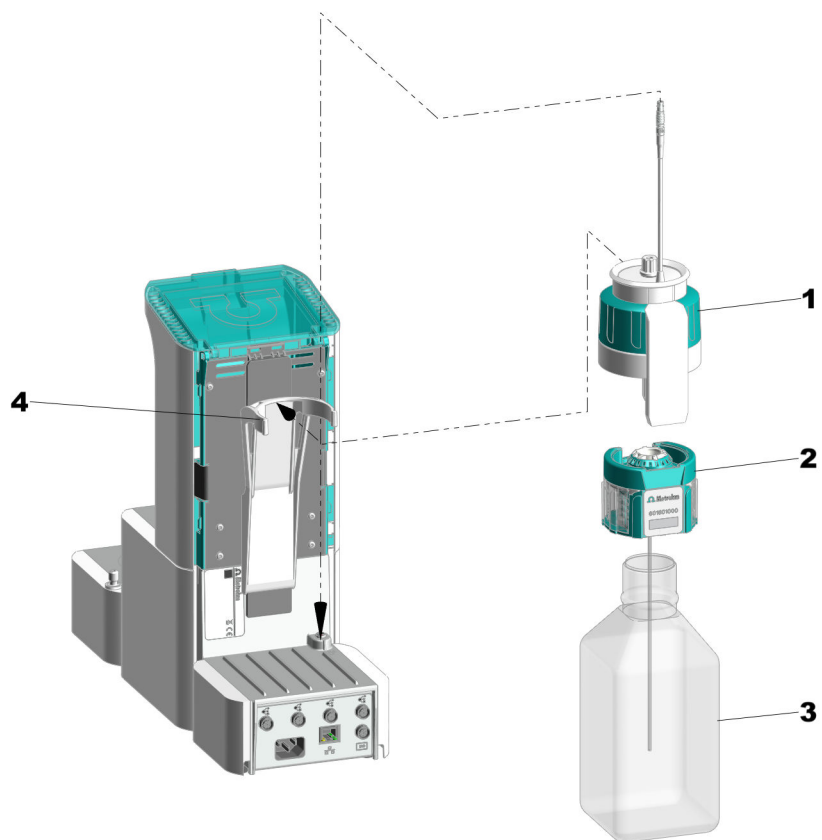


Figura 2 Sistema de titulación monopuesto – Parte posterior

1	OMNIS Liquid Adapter	2	Adaptador para botella multiuso
3	Botella de productos químicos	4	Soporte de botellas

3.2 Sistema de titulación monopuesto para titulaciones Karl Fischer volumétricas – Vista general

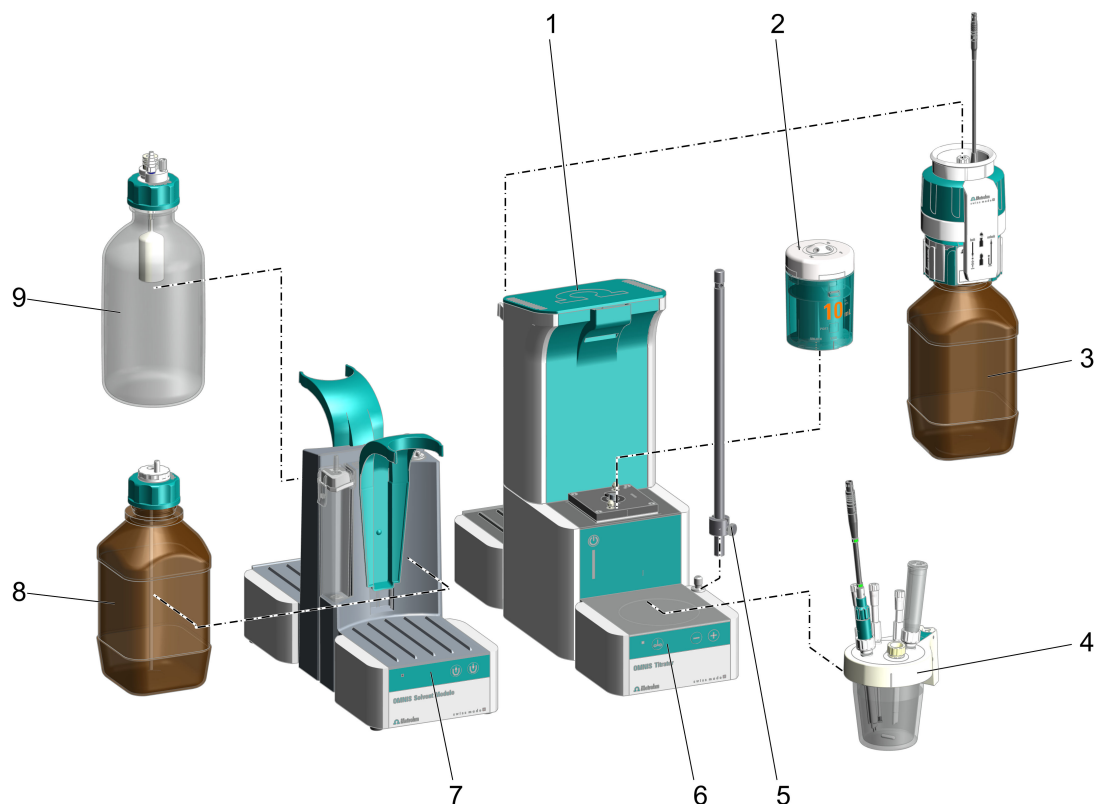


Figura 3 Sistema de titulación monopuesto para titulaciones Karl Fischer volumétricas

<p>1 Measuring Module Analog integrado</p>	<p>2 Unidad de cilindro Metrohm recomienda unidades de cilindro de 10 mL para titulaciones Karl Fischer.</p>
<p>3 Botella de productos químicos (reactivo de titulación) con OMNIS Liquid Adapter</p>	<p>4 Célula de titulación Karl-Fischer (volumétrica)</p>
<p>5 Barra de soporte con anillo de ajuste montado</p>	<p>6 OMNIS Titrator con agitador magnético</p>
<p>7 OMNIS Solvent Module</p>	<p>8 Botella de productos químicos (disolvente) con Siphon Breaker</p>
<p>9 Botella de productos químicos (residuos) con protección contra rebose</p>	



3.3 OMNIS Titrator – Vista general

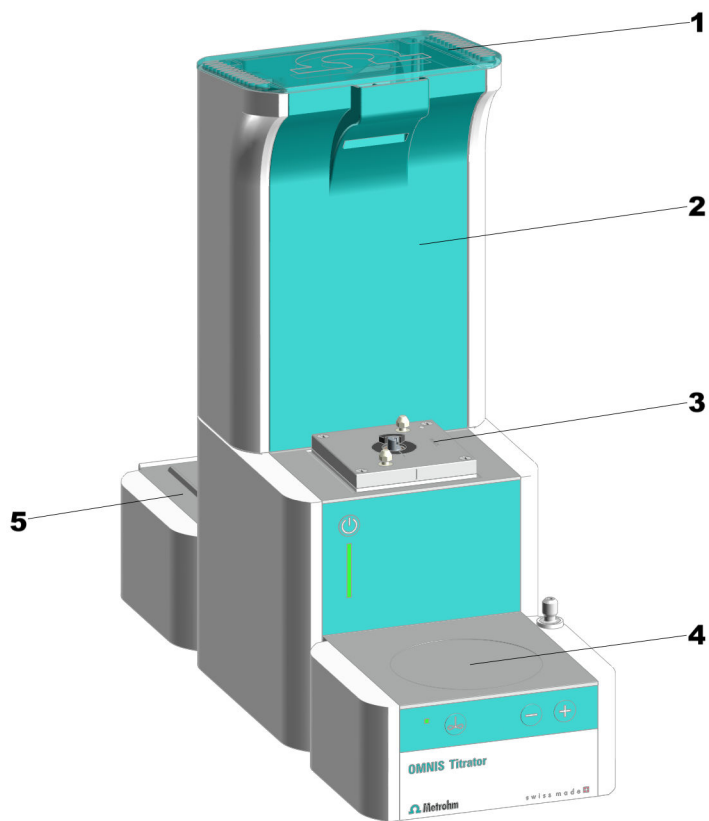


Figura 4 OMNIS Titrator – Parte anterior

1	Tapa	2	Puesto para módulos de medida
3	Motor de bureta	4	Agitador magnético
5	Tarima Para botellas de productos químicos		

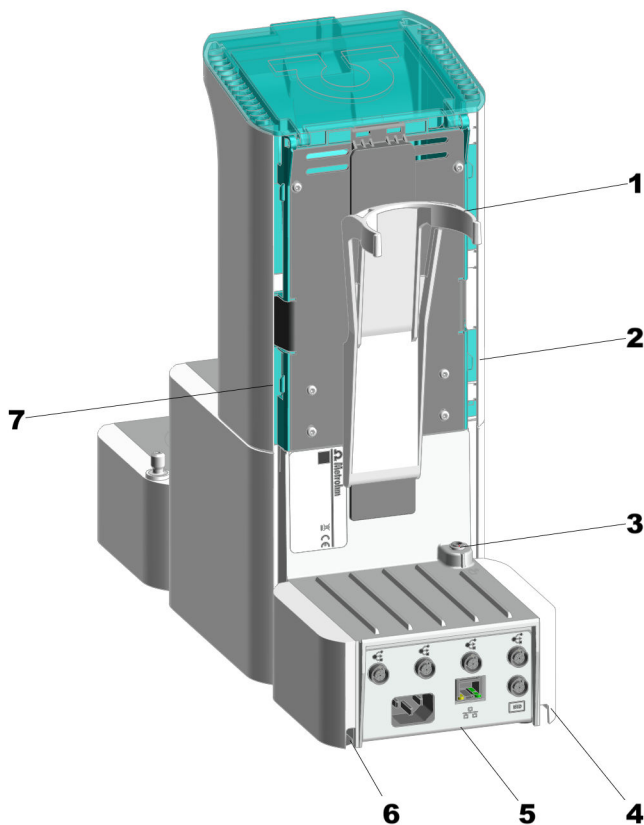


Figura 5 OMNIS Titrator – Parte posterior

<p>1 Soporte de botellas</p>	<p>2 Guía de cable Lateral a la derecha. Para cable Liquid Adapter</p>
<p>3 Conector MSI MSI = Metrohm Solution Identification. Toma de conexión para cable Liquid Adapter</p>	<p>4 Guía de cable Abajo a la derecha</p>
<p>5 Interfaces</p>	<p>6 Guía de cable Abajo a la izquierda</p>
<p>7 Guía de cable Lateral a la izquierda. Para cable de agitador de varilla o cable de electrodo</p>	



3.3.1 Agitador magnético – Vista general

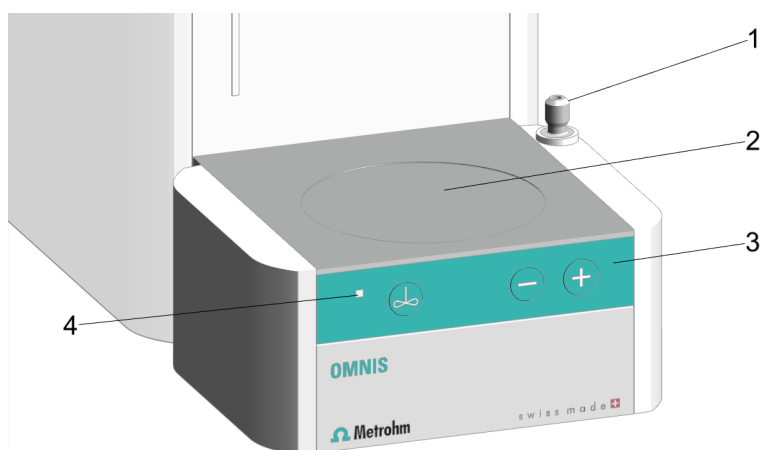


Figura 6 Agitador magnético – Vista general

1	Pieza superior del soporte	2	Superficie de agitación
3	Barra de control	4	Indicador de estado LED. Multicolor



3.3.2 Agitador magnético con accesorios – Vista general

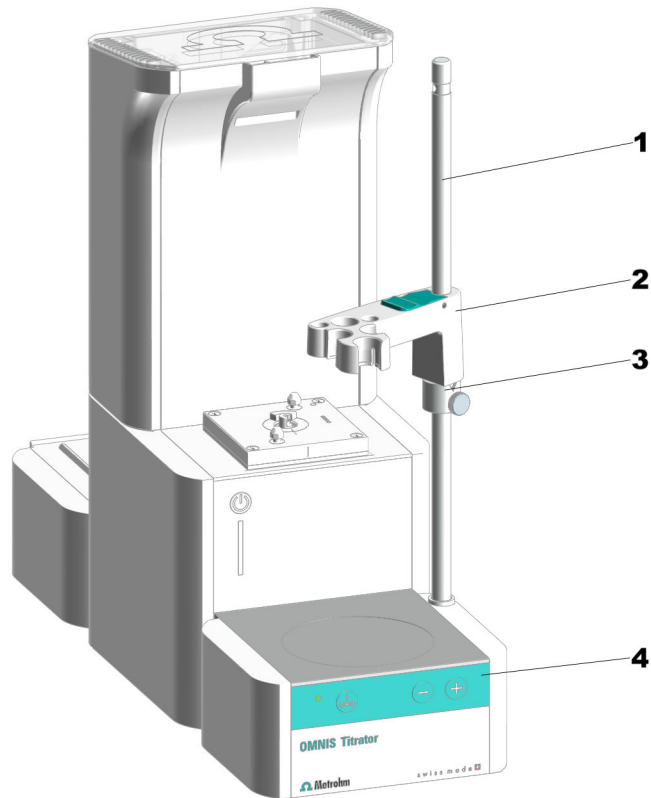


Figura 7 Agitador magnético con accesorios – Vista general

1 Barra de soporte

2 Portaelectrodos

3 Anillo de ajuste

4 Barra de control

i La barra de soporte está conectada a tierra. En el OMNIS Titrator y el OMNIS Titration Module, un orificio en la barra de soporte sirve como contacto de tierra para una clavija de banana (4 mm).



3.3.3 Unidad de dosificación – Visión conjunta

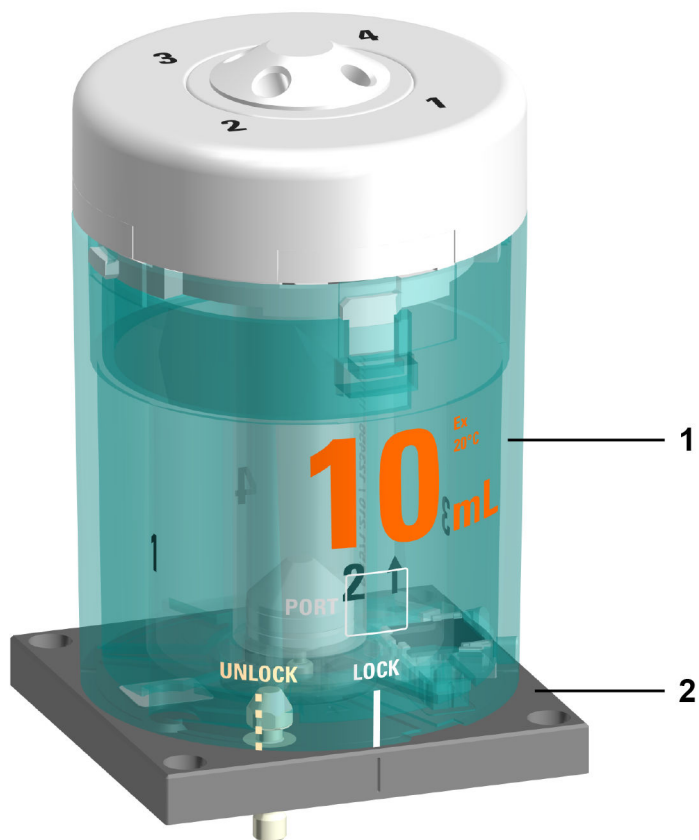


Figura 8 Unidad de dosificación – Visión conjunta

1 Unidad de cilindro

Disponible con distintos volúmenes

2 Motor de bureta

No incluido en el suministro básico



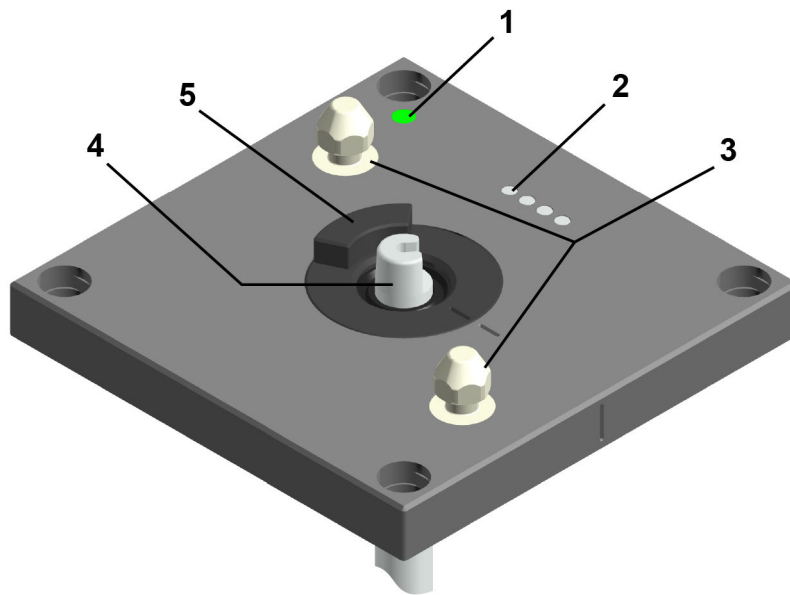


Figura 9 Motor de bureta – Visión conjunta

1 Indicador de estado

LED. Multicolor

3 Pasador de bloqueo

Para bloquear la unidad de cilindro

5 Acoplamiento de grifo

2 Clavijas de contacto

Para la comunicación con la unidad de cilindro

4 Biela de accionamiento

Para mover el pistón de dosificación.



3.3.3.1 Unidad de cilindro OMNIS – Vista general

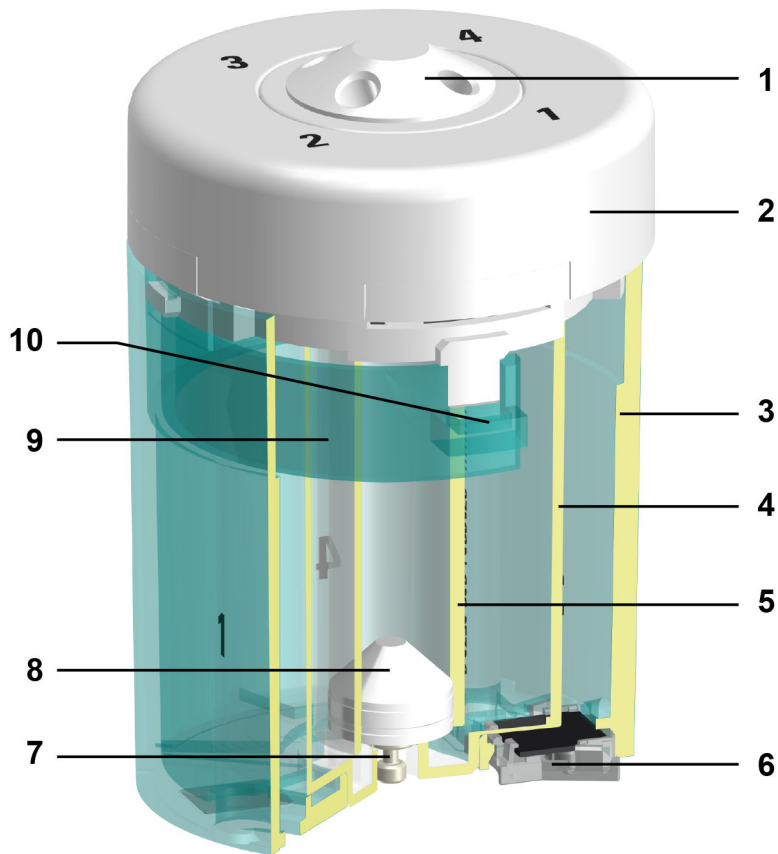


Figura 10 Unidad de cilindro – Vista general

1	Distribuidor con 4 puertos	2	Pieza superior del cilindro
3	Carcasa del cilindro	4	Tubo de centrado
5	Cilindro	6	Chip de datos
7	Perno del pistón	8	Pistón de dosificación
9	Barra de tensión	10	Tecla de desbloqueo



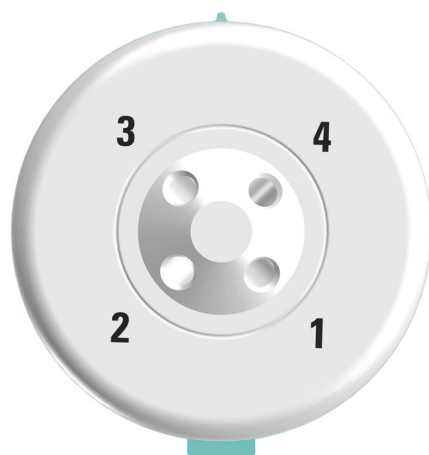


Figura 11 Unidad de cilindro – Vista general desde arriba

La siguiente tabla muestra el uso estándar de los 4 puertos. El uso de los puertos puede modificarse en OMNIS Software.

Puerto	Uso	Unión o cierre con
1	Dosificar	Punta de dosificación
2	Llenado del cilindro	Botella de productos químicos
3	No utilizado	Tapón
4	No utilizado	Tapón



3.3.4 Unidad de botella – Vista general

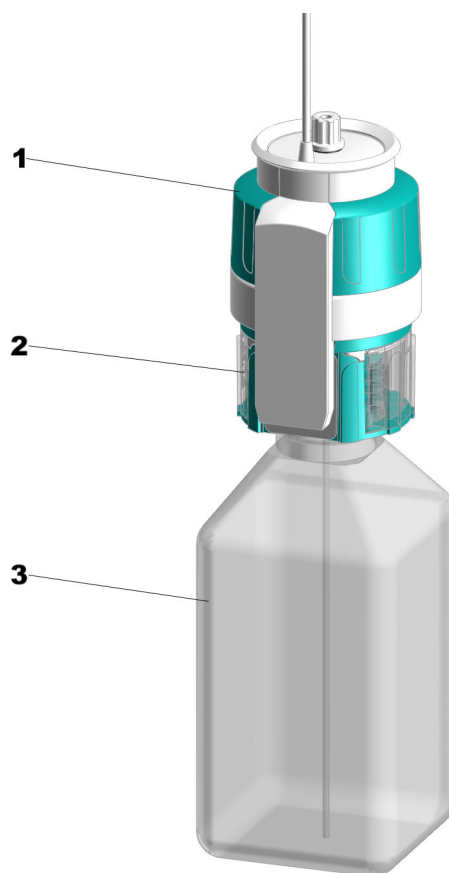


Figura 12 Unidad de botella

1 OMNIS Liquid Adapter

2 Adaptador para botella multiuso

3 Botella de productos químicos



3.3.4.1 OMNIS Liquid Adapter – Vista general

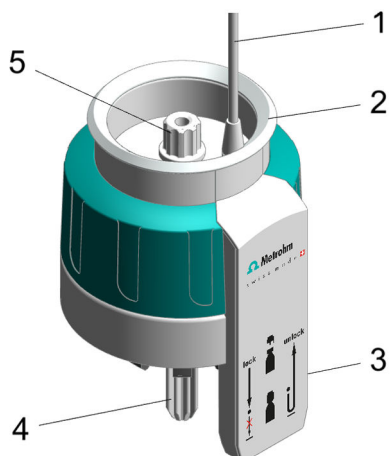


Figura 13 OMNIS Liquid Adapter – Componentes

1 Cable

2 Indicador de estado

3 Lector de RFID

4 Tubo de aspiración
Componente de 6.01600.xxx

5 Adaptador de tubo
Componente de 6.01600.xxx



3.3.4.2 Adaptador para botella multiuso – Visión conjunta

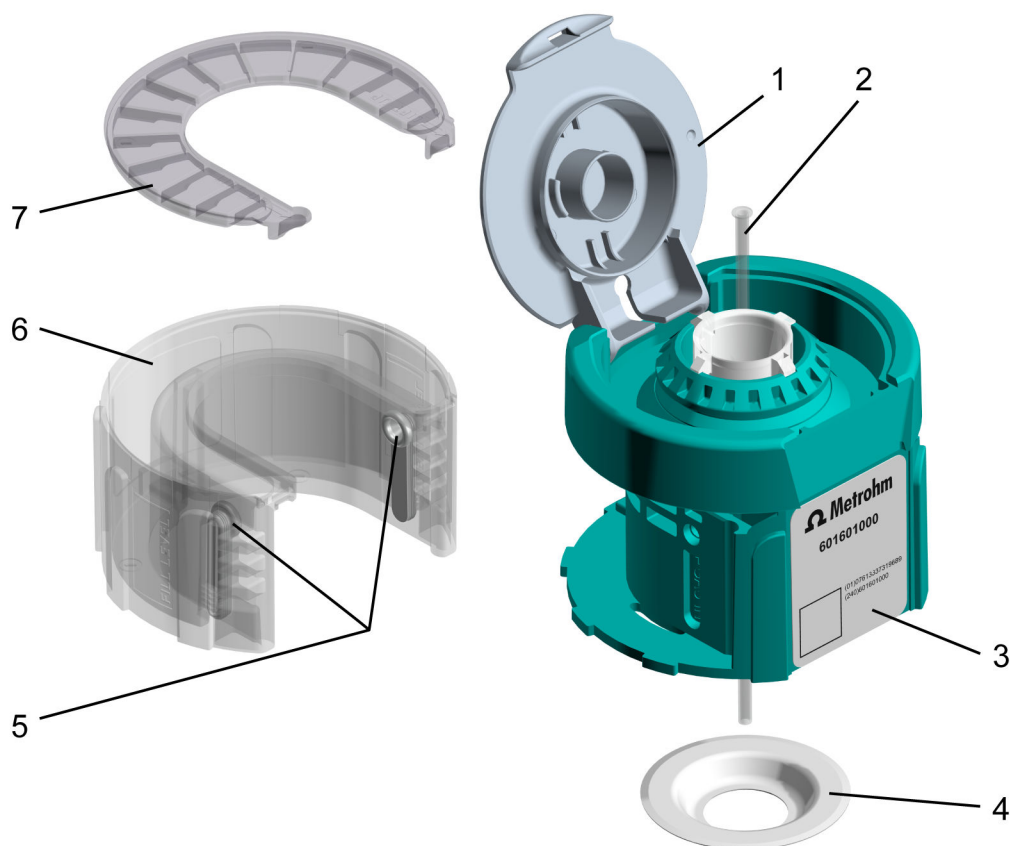


Figura 14 Adaptador para botella multiuso, completo (6.01601.000)

<p>1 Tapa de apertura y cierre</p>	<p>2 Tubo de aspiración Tubo de aspiración (6.1819.020)</p>
<p>3 Etiqueta RFID Chip RFID para la transmisión de datos sin contacto.</p>	<p>4 Anillo para juntas de PTFE Anillo para juntas de PTFE (6.02701.010)</p>
<p>5 Inserto del cartucho de absorción (2 unidades)</p>	<p>6 Carcasa del cartucho de absorción</p>
<p>7 Tapa del cartucho de absorción</p>	<p>5 ... 7 cartucho de absorción, completo Cartucho de absorción, completo (6.02701.000)</p>

3.3.5 Measuring Module Analog – Visión conjunta

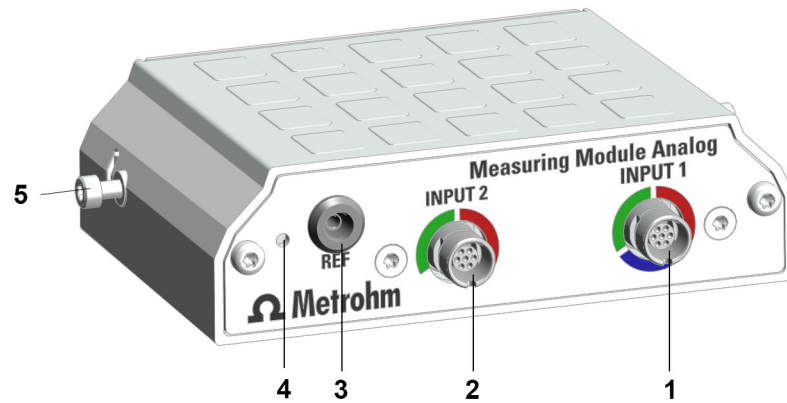


Figura 15 Measuring Module Analog – Visión conjunta

1 INPUT 1

Toma de conexión para sensores potenciométricos (codificación verde), sensor de temperatura (codificación roja) y sensores polarizables (codificación azul)

2 INPUT 2

Toma de conexión para sensores potenciométricos (codificación verde) y sensor de temperatura (codificación roja)

3 REF

Toma de conexión para electrodos de referencia

4 Indicador de estado

El estado de la entrada de medida se muestra mediante el indicador de estado en distintos colores.

5 Tornillos de fijación

Tornillos de fijación a izquierda y derecha. Estos fijan el módulo de medida en la carcasa y ponen a tierra el sistema electrónico.



3.3.6 Measuring Module Analog – Vista general

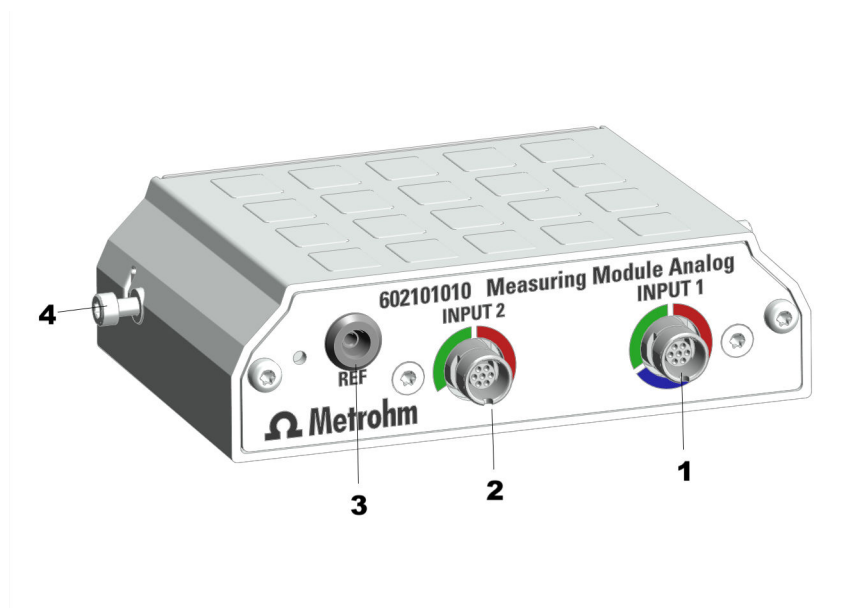


Figura 16 Measuring Module Analog – Vista general

1 INPUT 1

Toma de conexión para sensores potenciométricos (codificación verde), sensor de temperatura (codificación roja) y sensores polarizables (codificación azul)

2 INPUT 2

Toma de conexión para sensores potenciométricos (codificación verde) y sensor de temperatura (codificación roja)

3 REF

Toma de conexión para electrodos de referencia

4 Tornillos de fijación

Tornillos de fijación a izquierda y derecha. Estos fijan el módulo de medida en la carcasa y ponen a tierra la electrónica.

3.3.7 Measuring Module Digital – Vista general

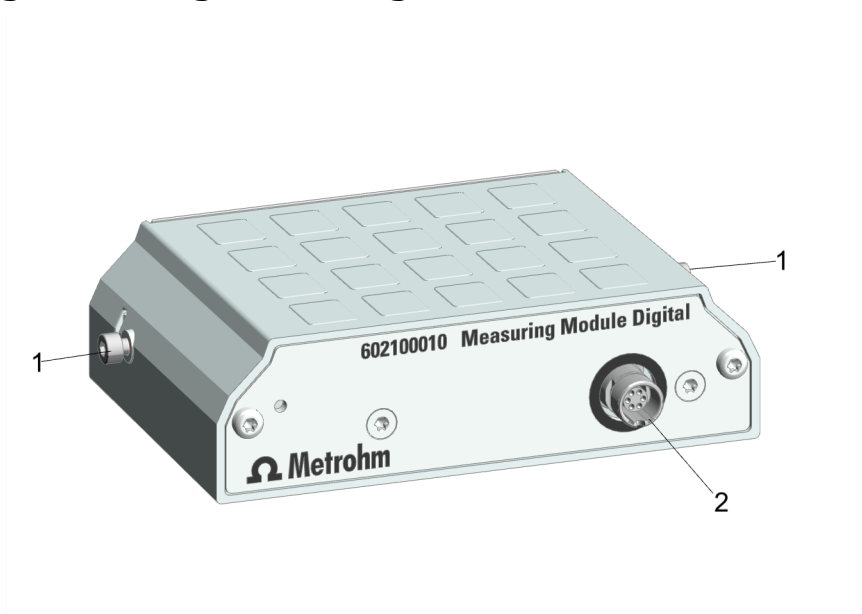


Figura 17 Measuring Module Digital – Vista general

1 Tornillos de fijación

Tornillos de fijación a izquierda y derecha. Estos fijan el módulo de medida en la carcasa y ponen a tierra la electrónica.

2 Toma de conexión

Para dTrodes



3.3.8 Measuring Module Conductivity – Vista general

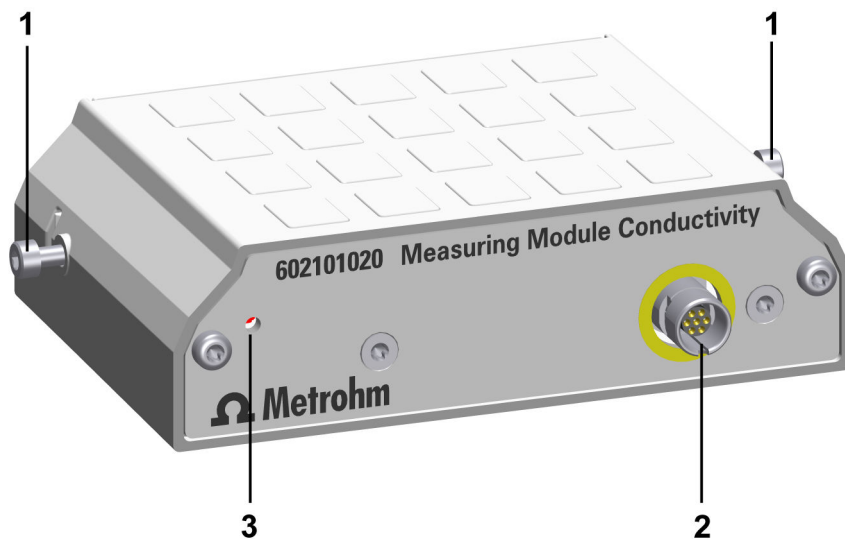


Figura 18 Measuring Module Conductivity – Vista general

1 Tornillos de fijación

2 Entrada de medida

Para célula de medida de la conductividad
(véase *Measuring Module Conductivity – Especificaciones de conectores*, página 92)

3 Indicador de estado

LED (verde-rojo)

En la entrada de medida del producto Measuring Module Conductivity se pueden conectar diferentes células de medida de la conductividad con sensor de temperatura integrado, véase *Buscador de electrodos*. Utilizando una caja de adaptador (6.2103.160) se pueden conectar células de medida de la conductividad con clavija de banana.

3.3.9 Célula de titulación KF volumétrica – Visión conjunta

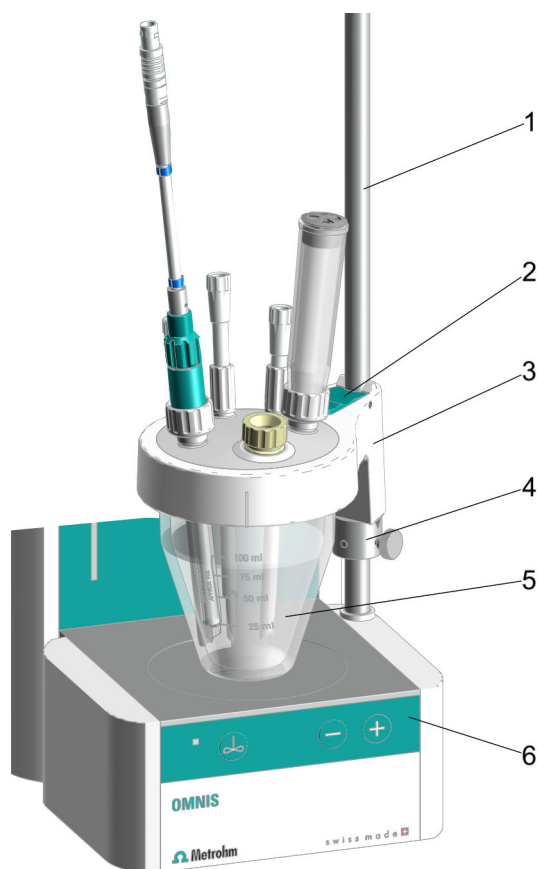


Figura 19 Célula de titulación KF volumétrica montada – Visión conjunta

1 Barra de soporte

2 Palanca de fijación

3 Parte superior del recipiente de titulación

4 Anillo de ajuste

5 Recipiente de titulación

6 Barra de control del agitador magnético

El motor de dosificador está montado de forma fija en la carcasa del aparato. El motor de dosificador se controla mediante OMNIS Software y efectúa la dosificación precisa de la solución.

Si la unidad de cilindro está colocada en el motor de dosificador, este motor se encarga de las siguientes funciones:

- **Elevación y descenso del pistón de dosificación:**
Si se baja el pistón de dosificación, se aspira solución. El cilindro se llena.
Si se sube el pistón de dosificación, se dosifica solución. El cilindro se vacía.
- **Giro del cilindro:**
El giro del cilindro controla a través de cuál de los 4 puertos fluye la solución.
En el centro de la base del cilindro se halla el disco de la válvula con un orificio.
En la parte inferior en la pieza superior del cilindro se halla el disco distribuidor con 4 orificios que corresponden a los 4 puertos del distribuidor.
El motor de dosificador gira el cilindro 90° respectivamente, de forma que el orificio del disco de la válvula se adapta a un orificio del disco distribuidor. De este modo, se crea un paso para la solución hacia el correspondiente puerto del distribuidor.

3.4.2.1 Unidad de cilindro OMNIS – Función

La unidad de cilindro es un set de accesorios para la unidad de dosificación en aparatos OMNIS con función de dosificación. La unidad de cilindro facilita el volumen de líquido necesario para el análisis y se puede equipar con diferentes volúmenes. Un distribuidor con 4 puertos permite el llenado y el vaciado del cilindro.

Las unidades de cilindro de 2 mL a 20 mL se utilizan tanto para la dosificación como para la titulación. La unidad de cilindro de 50 mL es particularmente adecuada para la dosificación (transferencia de líquidos).

véase también

Unidad de cilindro OMNIS – Vista general (capítulo 3.3.3.1, página 18)

3.4.3 Unidad de botella – Función

La unidad de botella prepara los productos químicos necesarios para el análisis. La unidad de botella de un sistema OMNIS consta de los siguientes elementos:

- Botella de productos químicos



- **Adaptador para botella OMNIS**
El adaptador para botella OMNIS se adapta a una botella de productos químicos con rosca GL 45. Para botellas de productos químicos con otra rosca se suministran adaptadores adecuados.
El adaptador para botella multiuso verde dispone de una etiqueta RFID describible. La etiqueta RFID puede describirse con información sobre la solución.
El adaptador para botella de un solo uso rojo dispone de una etiqueta RFID. La etiqueta RFID incluye información del fabricante sobre la composición y la concentración de la solución.
- **OMNIS Liquid Adapter**
El OMNIS Liquid Adapter dispone de un lector etiqueta RFID que transfiere los datos entre el RFID-Tag del adaptador para botella y el OMNIS Software.

3.4.3.1 OMNIS Liquid Adapter – Funciones

El principio básico

Entre el OMNIS Liquid Adapter y la botella para productos químicos no hay ninguna conexión fija que deba soltar al cambiar la botella. Así pues, puede cambiar sin más el OMNIS Liquid Adapter de una botella a otra.

Transferencia de líquido

De la transferencia de líquido se encarga un tubo de aspiración montado en el OMNIS Liquid Adapter. Al colocar el OMNIS Liquid Adapter en la botella, el tubo de aspiración presiona el tubo de aspiración de la botella para productos químicos. Entonces se forma una unión estanca.

Transferencia de datos sin contacto

En el adaptador para botella, en la etiqueta RFID se guarda información sobre el contenido de la botella para productos químicos. El OMNIS Liquid Adapter dispone de un lector etiqueta RFID que lee estos datos.

El cable de datos fijado en el OMNIS Liquid Adapter transfiere la información al instrumento de análisis y al software.

3.4.4 Measuring Module Analog – Descripción de funciones

El Measuring Module Analog incluye la electrónica necesaria para el uso de sensores analógicos. En sus tomas de conexión pueden insertarse electrodos analógicos y electrodos de referencia analógicos.

3.4.5 Measuring Module Digital – Descripción de funciones

El Measuring Module Digital sirve como interfaz para electrodos digitales en un OMNIS Titrator o un OMNIS Titration Module.

En su toma de conexión pueden insertarse los electrodos digitales, los dTodes.

3.4.6 Célula de titulación KF volumétrica – Función

La célula de titulación Karl Fischer (titulación KF) volumétrica es un recipiente cerrado para la determinación del contenido de agua según Karl Fischer, que se fija en la barra de soporte del agitador magnético.

La célula de titulación KF consta de:

- Un recipiente de titulación (diferentes variantes posibles)
- Una parte superior del recipiente de titulación (diferentes variantes posibles, con y sin homogeneizador (Polytron PT 1300 D))

La penetración de humedad en la célula de titulación KF se evita mediante juntas y el tubo de adsorción (rellenado con tamiz molecular).

3.5 Aparato principal OMNIS – Elementos de visualización y elementos de manejo

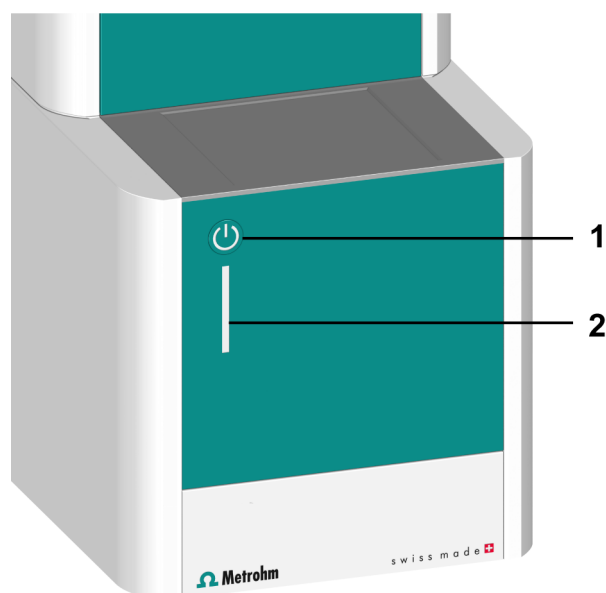


Figura 20 Aparato principal OMNIS – Elementos de visualización y elementos de manejo

1 Interruptor de encendido/apagado

2 Indicador de estado multicolor

Elementos de visualización

El estado del aparato principal OMNIS se muestra mediante el indicador de estado (20-2) en distintos colores (véase Sistema – Señales, página 32).

Elementos de manejo







El interruptor de encendido/apagado (20-1) sirve para el manejo del aparato principal OMNIS mediante el hardware.

Tabla 3 Comportamiento del interruptor de encendido/apagado

Duración de la pulsación	Señal acústica	Función
Pulsación corta (1 - 5 s)	Pitido después de 1 s	Encender el aparato. Apagar el aparato.
Pulsación muy larga (> 10 s)	Pitido continuo después de 8 s	Forzar el apagado.

3.6 Sistema – Señales

Los componentes del sistema con elementos indicadores de estado muestran su estado de servicio con colores y/o patrones intermitentes. El significado de los colores y los patrones intermitentes se muestra en la siguiente tabla.

Señal visual		Significado
	El LED se enciende en amarillo.	Inicio del sistema o inicialización
	El LED parpadea en amarillo (con lentitud).	Listo para el establecimiento de la conexión o el acoplamiento
	El LED parpadea en amarillo (con rapidez).	Establecimiento de la conexión iniciado o acoplamiento en curso
	El LED se enciende en verde.	Listo para el servicio
	El LED parpadea en verde (con lentitud).	En funcionamiento
	El LED parpadea en rojo (con rapidez).	Avería o fallo

Algunos componentes del sistema solo utilizan parte de los patrones intermitentes mostrados.

3.7 Measuring Module Analog – Interfaces

El Measuring Module Analog posee 3 entradas de medida para electrodos analógicos.

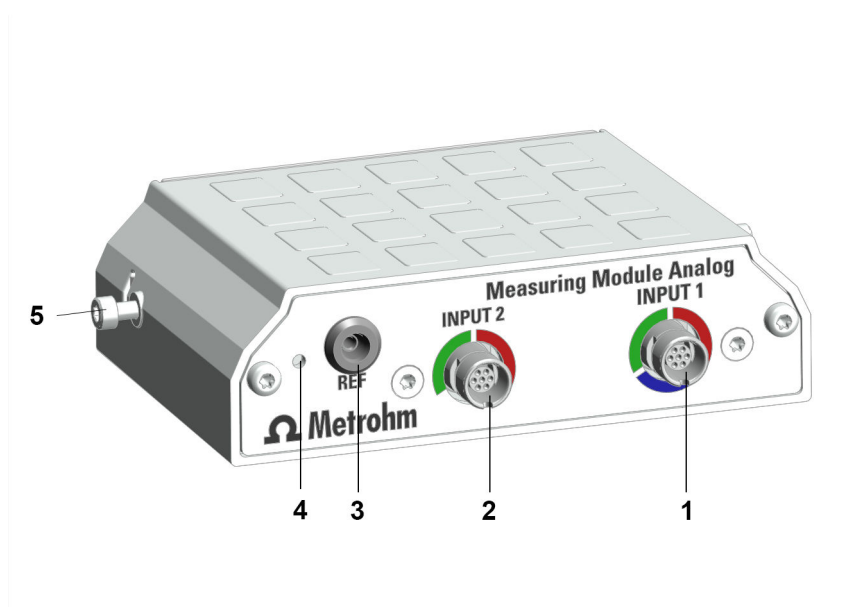


Figura 21 Measuring Module Analog – Entradas de medida

1	INPUT 1	2	INPUT 2
3	REF	4	Tornillos de fijación

Entradas de medida INPUT 1 e INPUT 2

Las entradas de medida **INPUT 1** e **INPUT 2** están marcadas con segmentos circulares de color. Las marcas indican que en la toma de conexión respectiva solo pueden insertarse tipos de cables de electrodo concretos:

Tabla 4 Significado de los colores

Rojo	El conector soporta el sensor de temperatura.
Azul	El conector soporta sensores polarizados.
Verde	El conector soporta sensores potenciométricos.

Entrada de medida REF

En la entrada de medida **REF** pueden insertarse electrodos de referencia.



3.8 OMNIS Titrator – Interfaces

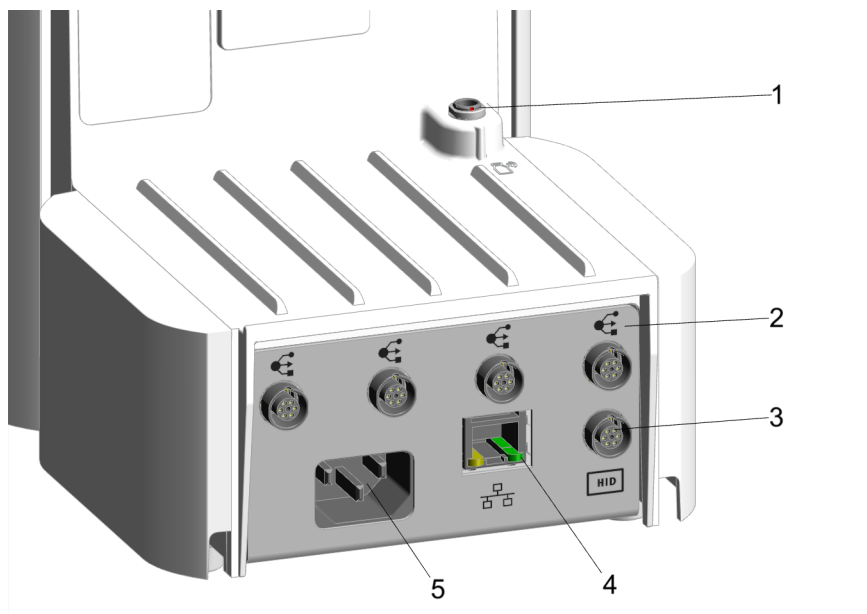


Figura 22 OMNIS Titrator – Interfaces y conexiones

1 Conector MSI

MSI = Metrohm Solution Identification.
Toma de conexión para cable Liquid Adapter

2 Conectores MDL

MDL = Metrohm Device Link. Toma de conexión para cable de conexión entre productos OMNIS

3 Conector HID

HID = Human Interactive Device. Toma de conexión para unidades de mando externas

4 Conector LAN

LAN = Local Area Network. Toma de conexión para un cable de conexión a la red local

5 Toma de conexión a la red

Toma de conexión para el suministro eléctrico

3.9 Measuring Module Analog – Interfaces

El Measuring Module Analog posee 3 entradas de medida para electrodos analógicos.

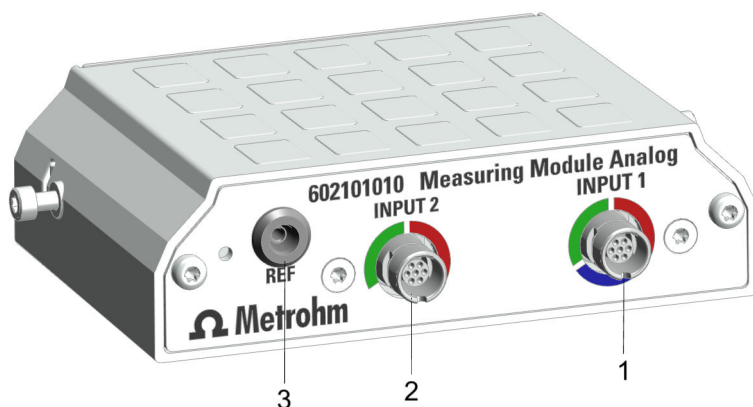


Figura 23 Measuring Module Analog – Entradas de medida

1 INPUT 1
3 REF

2 INPUT 2

Entradas de medida INPUT 1 e INPUT 2

Las entradas de medida **INPUT 1** e **INPUT 2** están marcadas con segmentos circulares de color. Las marcas indican que en la toma de conexión respectiva solo pueden insertarse tipos de cables de electrodo concretos:

Tabla 5 Significado de los colores

Rojo	El conector soporta el sensor de temperatura.
Azul	El conector soporta sensores polarizados.
Verde	El conector soporta sensores potenciométricos.

Entrada de medida REF

En la entrada de medida **REF** pueden insertarse electrodos de referencia.

4 Entrega y embalaje

4.1 Entrega

Revise la entrega inmediatamente después de recibirla:

- Compruebe la integridad de la entrega mediante el albarán de entrega.
- Compruebe si el producto está dañado.
- Si la entrega está incompleta o dañada, póngase en contacto con el representante regional de Metrohm.

4.2 Embalaje

El producto y los accesorios se suministran en un embalaje especial muy bien protegido. Asegúrese de conservar este embalaje para garantizar un transporte seguro del producto. Si existe un tornillo fijador de transporte, guárdelo también y reutilícelo.



5 Instalación

5.1 Instalación por parte de Metrohm

La instalación del sistema la realiza siempre el representante de servicio regional de Metrohm.

5.2 Lugar de instalación

El producto solo es apto para el uso en espacios interiores y no se debe utilizar en entornos potencialmente explosivos.

Los siguientes requisitos se deben aplicar al lugar de instalación:

- La sala debe estar bien ventilada, protegida de la irradiación solar directa y de los cambios de temperatura excesivos.
- La superficie de instalación debe ser estable y sin vibraciones. La superficie de instalación debe ser adecuada para la masa y el peso de los componentes (ver datos técnicos).
- Todos los cables y conexiones deben ser accesibles durante el funcionamiento. Los cables deben estar colocados de forma segura (sin peligro de tropiezo).
- El puesto de trabajo debe tener un diseño ergonómico y permitir el funcionamiento sin dificultades del producto.

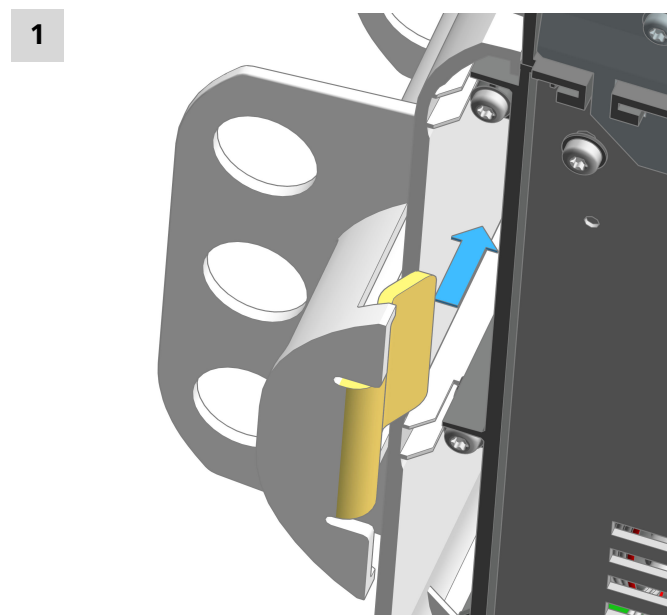
5.3 Montaje de la estación de alojamiento de electrodos

Los electrodos o los recipientes de almacenamiento de electrodos se deben poder colocar en la estación de alojamiento de electrodos. La estación de alojamiento de electrodos puede montarse en ambos lados del aparato.

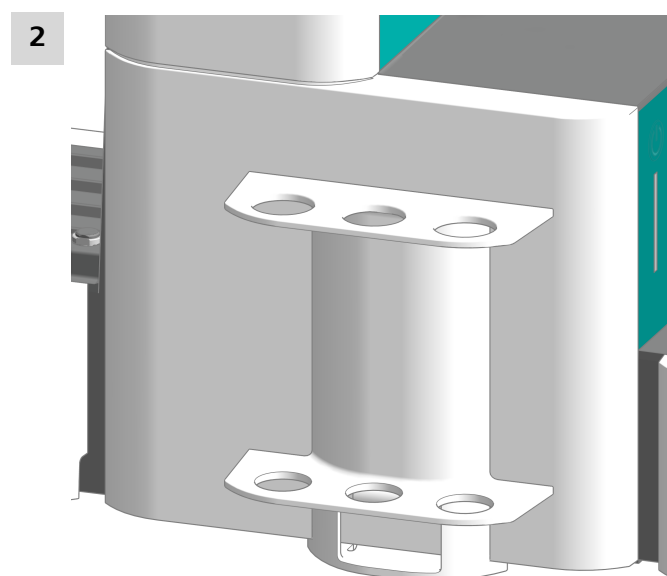
Accesorios necesarios:



Estación de alojamiento de electrodos (6.02005.010)



Incline el producto OMNIS hacia un lado. Introduzca la base de la estación de alojamiento de electrodos en la mordaza lateral.



Coloque el producto OMNIS en posición recta. Desplace la estación de alojamiento de electrodos hasta el tope en dirección a la parte posterior del aparato.

Asegúrese de que no hay nada ladeado y de que las esquinas de la estación de alojamiento de electrodos no sobresalen de la mordaza lateral.

5.4 Colocación de la unidad de cilindro OMNIS

i Ajustes por defecto para los puertos 1 y 2

Por norma, en el chip de datos de la unidad de cilindro se ha definido el puerto 1 como puerto de dosificación y el puerto 2 como puerto de llenado. Las siguientes instrucciones describen el estándar.

Si los puertos se deben utilizar de manera distinta al estándar, adapte los puertos en OMNIS Software en **Propiedades ▶ Datos específicos**.

Preparación de la colocación

- 1 En OMNIS Software, abra el **Control manual** de la unidad de dosificación, véase la [ayuda de software](#).
- 2 Inicie la función **Posición de intercambio**.

Colocación de la unidad de cilindro

i Este manual describe la instalación según se especifica como estándar en OMNIS Software.

Requisito:

- Motor de bureta: el acoplamiento de grifo y la biela de accionamiento deben encontrarse en la posición de intercambio (el puerto 2 está ajustado).
- Unidad de cilindro: el perno del pistón debe engrasar con la parte inferior de la carcasa del cilindro. El tubo de centrado está en la posición correcta.

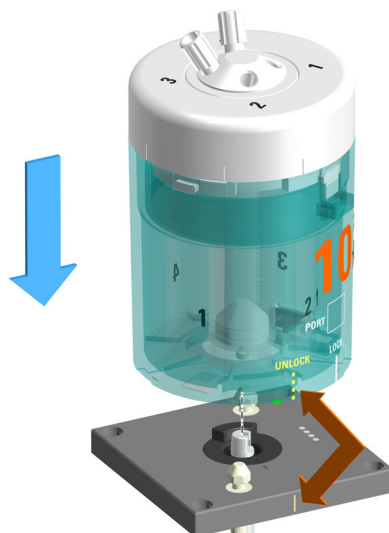
Accesorios necesarios:

- Llave (6.2739.000)
- 2 tubos FEP (6.1805.100)
- Punta de titulación (6.1543.200)

1 Orientación de la unidad de cilindro

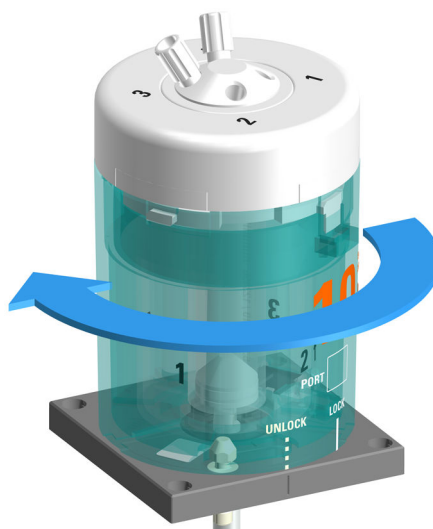
Gire la unidad de cilindro, de forma que la línea con la rotulación **UNLOCK** coincida con la marca en el motor de bureta.

2



Coloque la unidad de cilindro en posición recta desde arriba en los dos pasadores de bloqueo.

3 Bloqueo de la unidad de cilindro



Gire la unidad de cilindro hacia la izquierda hasta el tope.

La línea con la rotulación **LOCK** sirve como ayuda para la orientación.



4 Montaje de los tubos flexibles



Atornille un tubo FEP (6.1805.100) en el puerto 1.
 Este tubo FEP sirve como tubo de dosificación. Atornille el otro extremo a la punta de titulación (6.1543.200).

5 Atornille el otro tubo FEP (6.1805.100) en el puerto 2.
 Este tubo FEP sirve como tubo de llenado. Atornille el otro extremo en el OMNIS Liquid Adapter.

6 Apriete los tubos con la llave (6.2739.000).

véase también

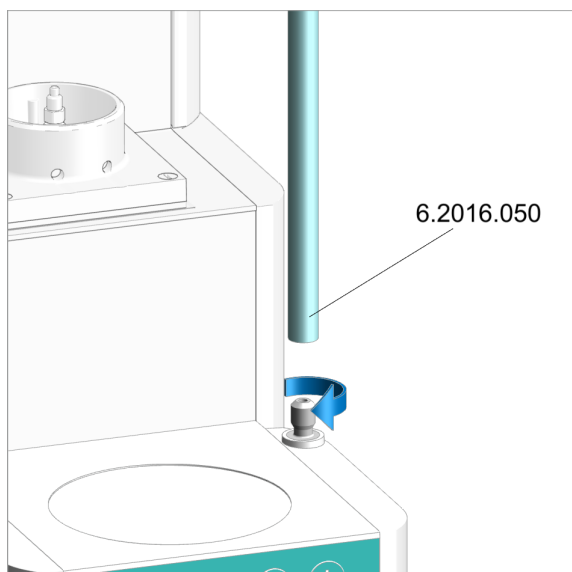
Unidad de cilindro OMNIS – Vista general (capítulo 3.3.3.1, página 18)

5.5 Agitador magnético – Montaje de accesorios

Montaje del portaelectrodos

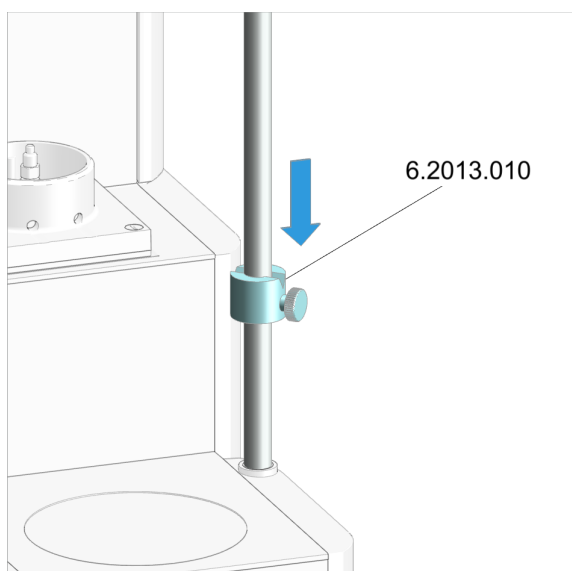
Accesorios

- Barra de soporte de 30 cm (6.2016.050)
- Anillo de ajuste de 10 mm (6.2013.010)
- Portaelectrodos (6.02005.000)



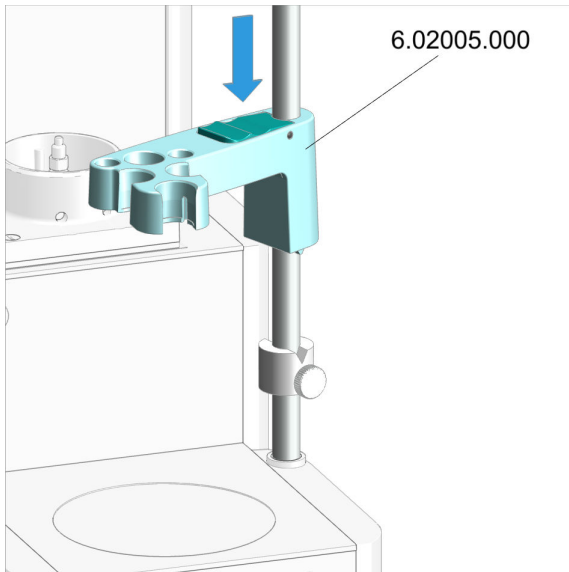
Montar la barra de soporte

Desatornille la barra de soporte de la pieza superior del soporte .



Montaje del anillo de ajuste

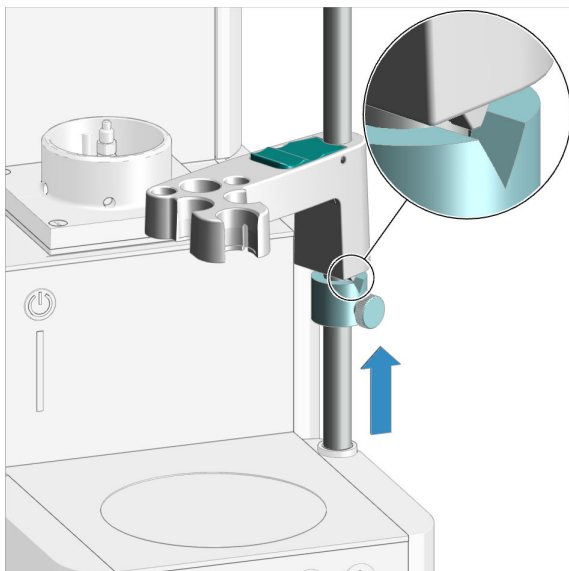
Inserte el anillo de ajuste con la muesca hacia arriba sobre la barra de soporte.



Montaje del portaelectrodos

1. Presione la palanca de fijación verde en el portaelectrodos.
2. Inserte el portaelectrodos sobre la barra de soporte.
3. Para fijar la palanca de fijación verde suéltela a la altura deseada.

El portaelectrodos está fijado.



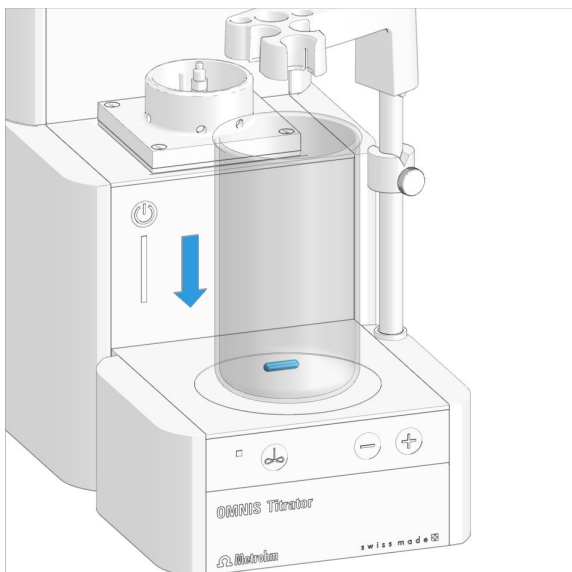
i El anillo de ajuste sirve como tope inferior para el portaelectrodos. El anillo de ajuste evita que el portaelectrodos con el electrodo montado se baje demasiado.

1. Inserte el anillo de ajuste debajo del portaelectrodos.
2. Gire el anillo de ajuste de forma que la cuña del portaelectrodos se adapte en la muesca del anillo de ajuste.
3. Fije el anillo de ajuste con el tornillo moleteado a la altura deseada.



Preparación del agitador magnético para el funcionamiento

Colocación del vaso y del imán agitador



1. Coloque un imán agitador PTFE de 16 mm (6.1903.020) o 25 mm (6.1903.030) en el vaso de muestra.
2. Coloque el vaso de muestra sobre la superficie de agitación del agitador magnético.

5.6 Productos Karl Fischer OMNIS – Sustitución del material de adsorción

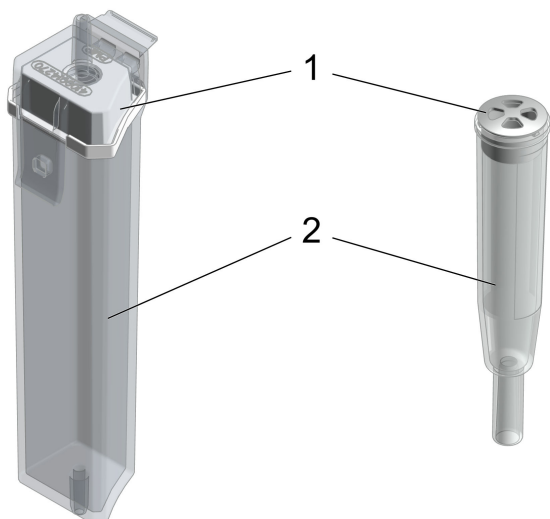


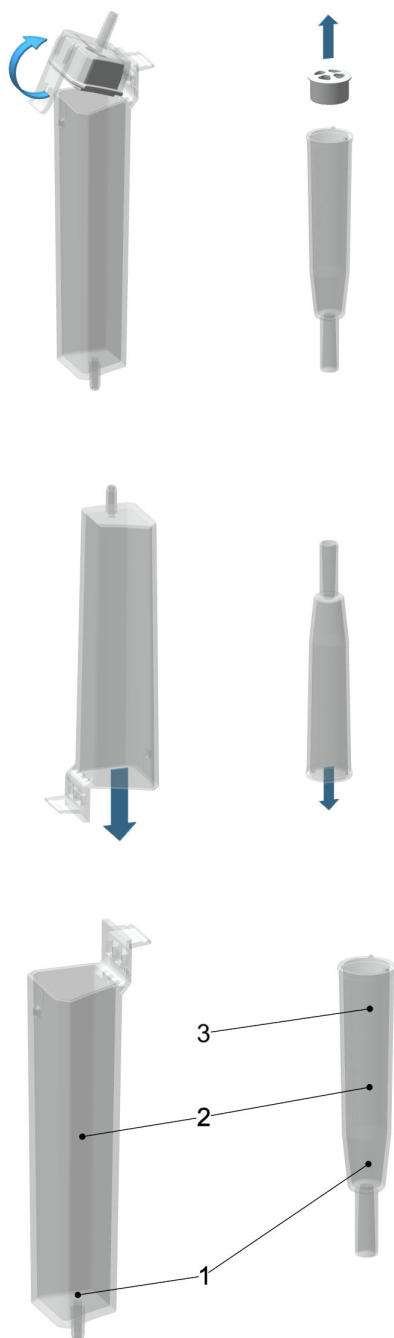
Figura 25 Cartucho de adsorción del OMNIS Solvent Module y tubo de adsorción para la célula de titulación KF

1 Tapa

2 Carcasa



Sustitución del material de adsorción del cartucho de adsorción o del tubo de adsorción



1. Retirada de la tapa


Cartucho de adsorción: suelte y retire la tapa incl. la junta de la carcasa.

Tubo de adsorción: levante y retire la tapa de la carcasa.

2. Retirada del material de adsorción

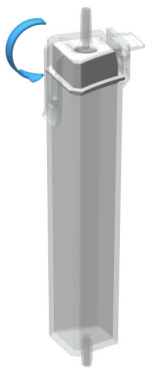
Retire todo el contenido.

Si la carcasa está vacía, este paso se suprime.

 El tamiz molecular puede regenerarse a 300 °C en el armario de secado, véase <https://www.metrohm.com/de-ch/support-und-service/faq-kft/>.

3. Llenado de la carcasa con material de adsorción

1. Coloque un tapón de algodón que cubra la base de forma que quede suelto en la parte inferior en la carcasa. No apriete demasiado el algodón para permitir un flujo de gas suficiente.
2. Llene la carcasa hasta aprox. 1 cm debajo del borde de la carcasa con tamiz molecular.
3. **Tubo de adsorción:** coloque un pequeño tapón de algodón en el tamiz molecular. No apriete demasiado el algodón para permitir un flujo de gas suficiente.



4. Cierre de la carcasa con tapa

i ¡Asegúrese de que la superficie de junta entre la carcasa y la tapa esté limpia, seca y que no presente restos de material de llenado!

Cartucho de adsorción: enganche la tapa incl. la junta en el lateral de la carcasa y ciérrela con el pestillo.

Tubo de adsorción: cierre la carcasa con la tapa.

i En caso de humedad del aire moderada recomendamos cambiar el material de adsorción aprox. cada 6 semanas.

El incremento de la deriva es un indicio de que se debe comprobar la estanqueidad de la célula de titulación KF y, eventualmente, sustituir el tamiz molecular.

Sugerencia:

Al sustituir el tamiz molecular anote la fecha en la carcasa del absorbedor. De este modo, siempre sabrá cuándo se realizó el último llenado o la última sustitución.

5.7 Montaje del electrodo

ATENCIÓN

Piezas de cristal dañadas y astillas de cristal

Las piezas de cristal dañadas y las astillas de cristal pueden provocar cortes.

- Manipule las piezas de cristal (por ejemplo, electrodos, botellas) con esmero y cuidado.
- Utilice solo piezas de cristal que no estén dañadas.
- Elimine inmediatamente las piezas de cristal dañadas.



1



Introduzca el electrodo desde arriba en el orificio delantero del porta-electrodos.

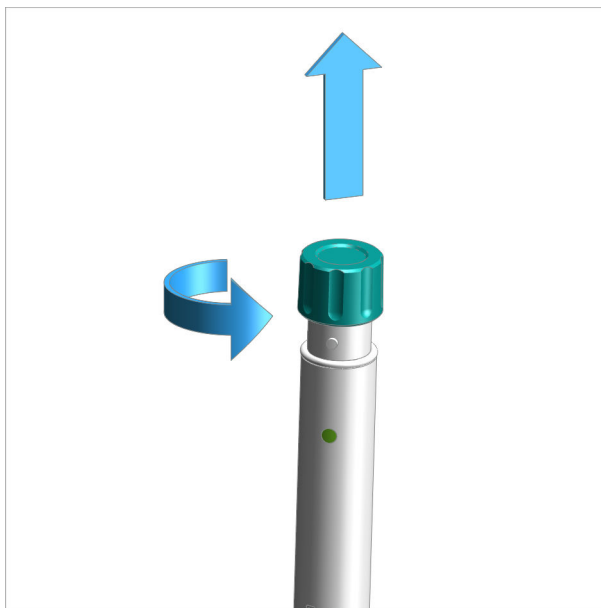
2



Desplace hacia abajo hasta el tope la parte superior verde del electrodo. La parte verde del electrodo se halla al ras con el borde inferior del portaelectrodos.

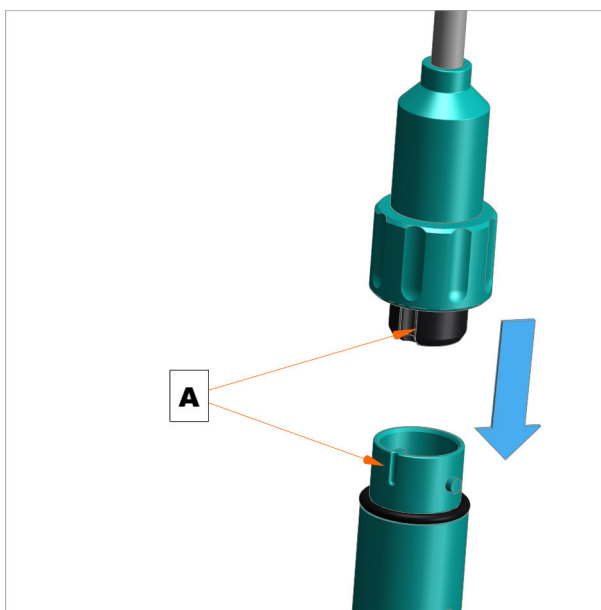


3



Desatornille y retire la tapa protectora del electrodo.

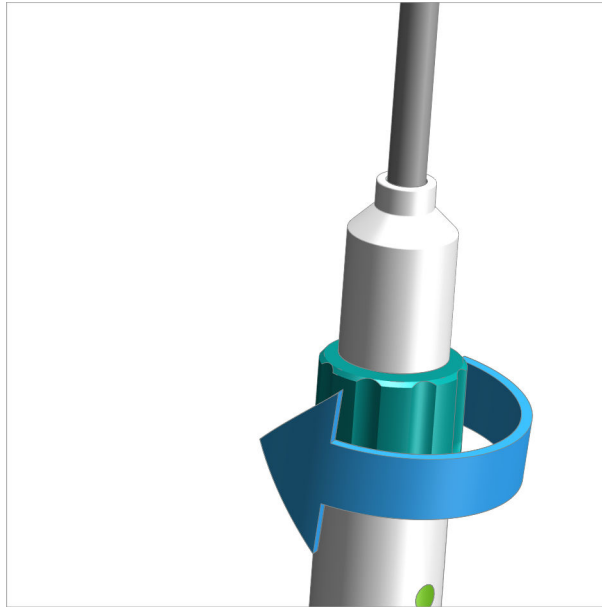
4



Inserte el enchufe macho del cable de electrodo. Preste atención a la alineación (A).



5

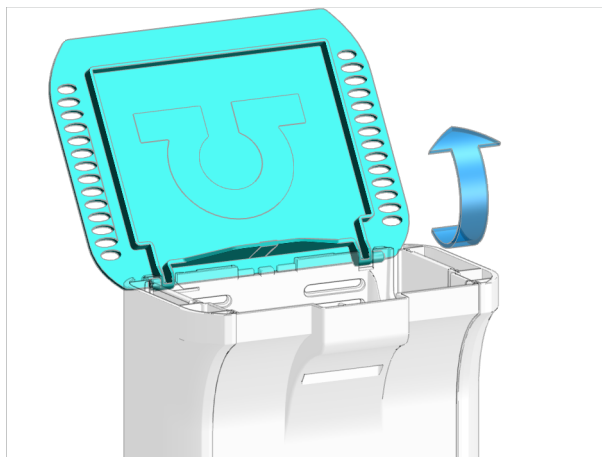


Atornille el cable de electrodo.

5.8 Montaje del módulo de medida

El módulo de medida se suministra con tornillos de fijación montados. El módulo de medida se fija al aparato con estos tornillos de fijación para garantizar un funcionamiento sin problemas.

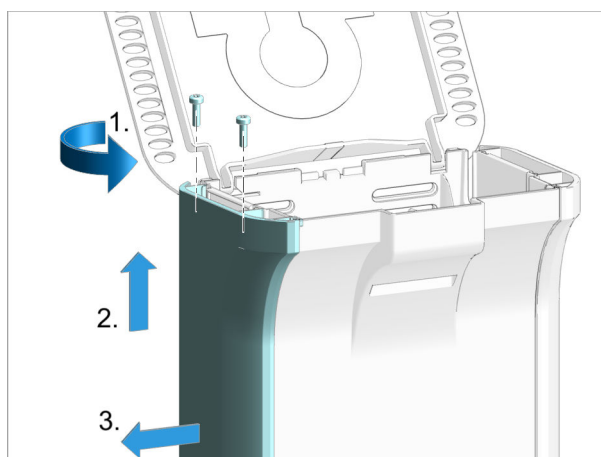
1 Apertura de la tapa



- Despliegue de la tapa.



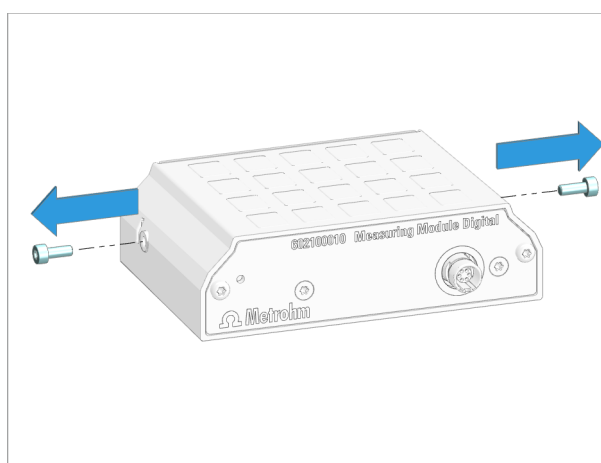
2 Desmontaje de las piezas laterales



Ejecutar los siguientes pasos en **ambos lados** del aparato.

- Desenroscar los 2 tornillos desde arriba con la llave hexagonal y retirarlos.
- Desplazar hacia arriba la cubierta lateral hasta que pueda retirarla lateralmente.
- Retire la cubierta lateral hacia un lado.

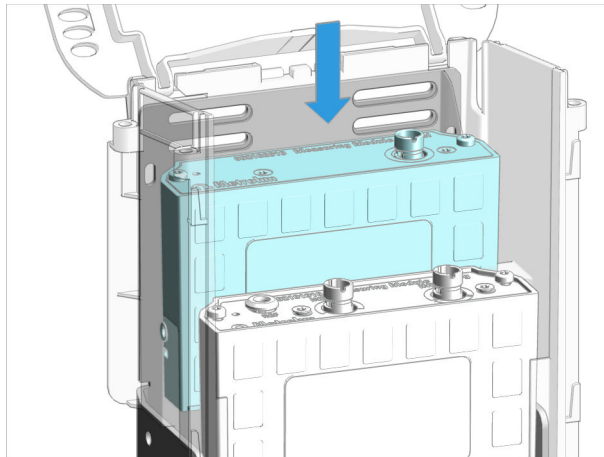
3 Retirada de los tornillos de fijación



- Desenrosque los 2 tornillos de fijación del módulo de medida con la llave hexagonal y retírelos.

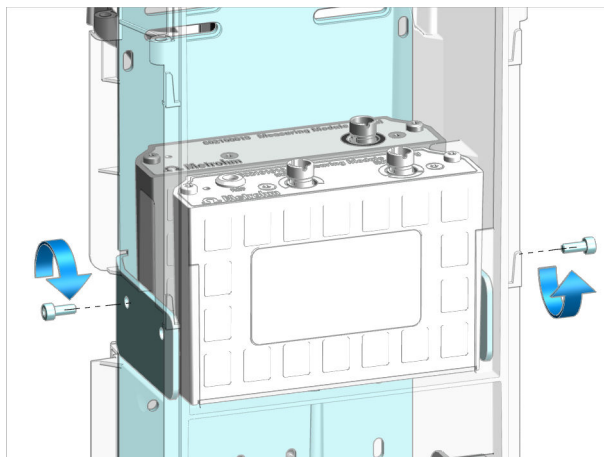


4 Colocación del módulo de medida



- Coloque el módulo de medida en un foso libre. Los fosos poseen las denominaciones 1 (atrás) y 2 (delante).

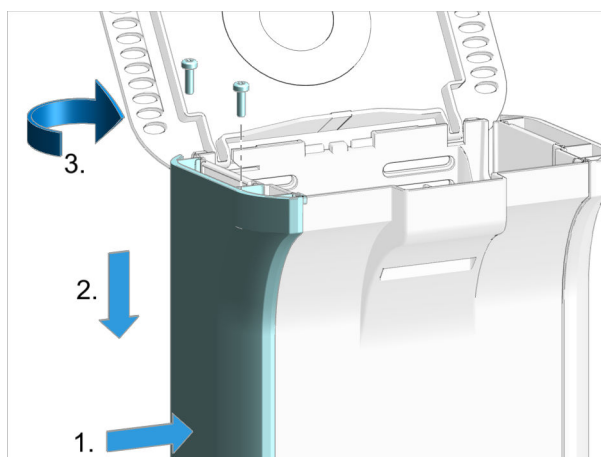
5 Atornillado del módulo de medida



- Introduzca los tornillos de fijación. Atornille el módulo de medida por **ambos lados** con la llave hexagonal en la carcasa.



6 Montaje de piezas laterales



Ejecute los siguientes pasos en **ambos lados** del aparato.

- Coloque la cubierta lateral desde un lateral en posición elevada.
- Introducir la cubierta lateral en la cadena guía y empujarla hacia abajo.
- Colocar los 2 tornillos y apretarlos desde arriba con la llave hexagonal.

5.9 Montaje de la célula de titulación KF volumétrica

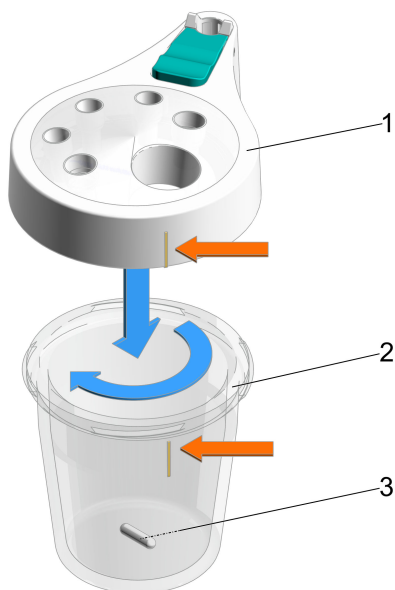


Figura 26 Célula de titulación KF volumétrica

1 Parte superior del recipiente de titulación (6.01405.010)

Parte superior del recipiente de titulación (6.01405.040) para el homogeneizador

2 Recipiente de titulación

20...90 mL (6.01406.220) o
50...150 mL (6.01406.250)

3 Imán agitador

16 mm (6.1903.020) o
25 mm (6.1903.030)

Atornillado de la célula de titulación KF volumétrica

1 Tome el recipiente de titulación (26-2) del tamaño deseado y coloque un imán agitador (26-3) adecuado.

2 Atornille el recipiente de titulación con la parte superior del recipiente de titulación correspondiente (26-1).

Durante la preparación para el atornillado procure que la marca de color del recipiente de titulación quede alineada con la pestaña de la parte superior del recipiente de titulación. De este modo, puede leerse desde la parte delantera el escalado de la célula de titulación KF volumétrica.

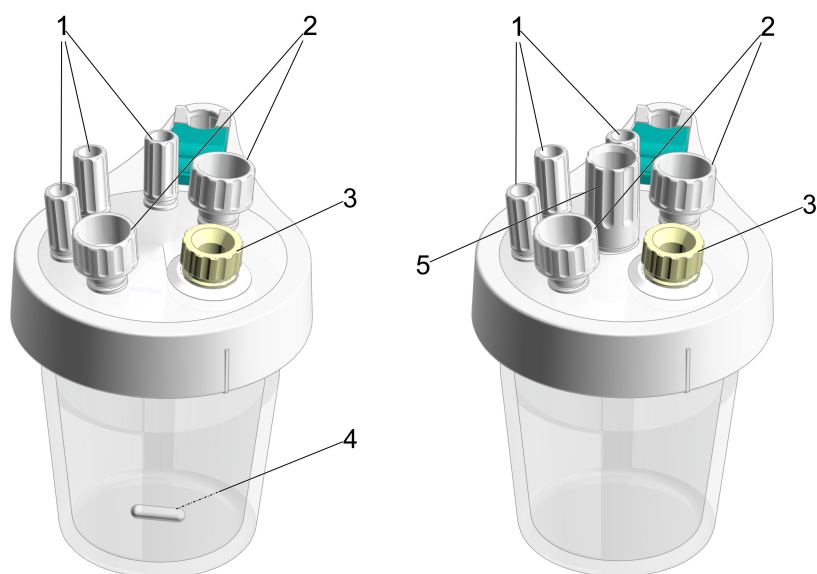


Figura 27 Célula de titulación KF volumétrica para el uso con y sin homogeneizador

1	Boquilla roscada M10 (6.02709.010)	2	Boquilla roscada M12 (6.02709.030)
3	Tapón septo (o cuchara para sustancias viscosas)	4	Imán agitador 16 mm (6.1903.020) o 25 mm (6.1903.030)
5	Manguito de guía (6.02709.050) para Polytron PT 1300 D		

i Para el uso de la célula de titulación Karl Fischer con homogeneizador *véase la página 62*.

Preparar la célula de titulación KF volumétrica

- 1** Inserte las 3 boquillas roscadas (27-1) en los orificios M10 de la parte superior del recipiente de titulación.
- 2** Inserte las 2 boquillas roscadas (27-2) en los orificios M12 de la parte superior del recipiente de titulación.

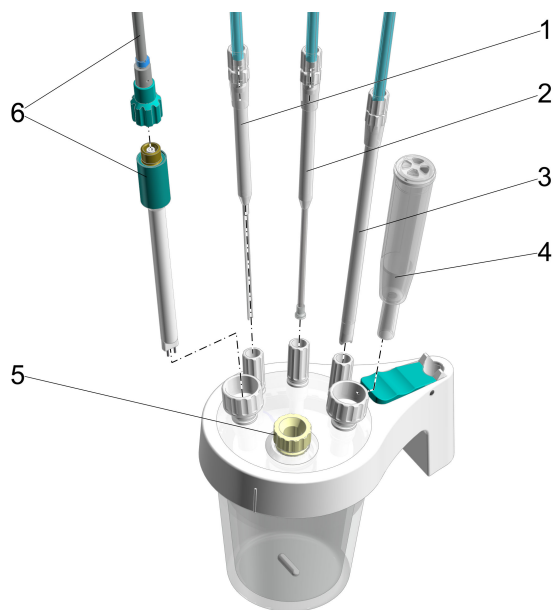


Figura 28 Equipamiento de la célula volumétrica de titulación KF

1	Punta de dosificación (6.1543.110) con tubo flexible M8 (6.1805.200)	2	Punta de bureta (6.01543.120) con tubo flexible M6 (6.1805.100)
3	Punta de aspiración (6.01543.000) con tubo flexible M8 (6.1805.200)	4	Tubo de adsorción (6.01406.010)
5	Tapón septo con septo (6.02709.020), tapón de cierre (6.02709.010) o cuchara para sustancias viscosas (6.02711.000)	6	Electrodo de platino doble (6.0338.100) con cable (6.02104.040)

Equipar la célula de titulación KF volumétrica

Requisito:

- El tubo de adsorción con tapa (28-4) se ha llenado con tamiz molecular nuevo (véase "Productos Karl Fischer OMNIS – Sustitución del material de adsorción", capítulo 5.6, página 45).

- 1 Inserte y atornille la punta de dosificación (28-1) en la boquilla rosca M10 izquierda (27-1).

La punta de dosificación debe encontrarse un poco por encima del imán agitador, pero sin obstaculizarlo.

- 2 Inserte y atornille un tubo M8 en el conector M8 de la punta de dosificación (28-1).

- 3 Inserte y atornille la punta de bureta (28-2) de la unidad de cilindro en la boquilla rosca M10 central (27-1).

La válvula antidifusión de la punta de bureta debe encontrarse un poco por encima del imán agitador, pero sin obstaculizarlo.

- 4** Inserte y atornille el tubo M6 en el conector M6 de la punta de bureta (28-2).
- 5** Inserte y atornille la punta de aspiración (28-3) en la boquilla roscada M10 derecha (27-1).

Cuando se va a aspirar disolvente, el extremo de la punta de aspiración debe tocar el fondo del recipiente pero sin obstaculizar el imán agitador.

En caso necesario, la punta de aspiración se puede extraer del disolvente.

- 6** Inserte y atornille un tubo M8 en el conector M8 de la punta de aspiración (28-3).
- 7** Inserte el electrodo de platino doble (28-6) en la boquilla roscada M12 izquierda (27-2) y, a continuación, apriete la boquilla roscada hasta que quede hermética.
- 8** Atornille el cable de electrodo con codificación azul en el electrodo (28-6).
- 9** Inserte el tubo de adsorción (28-4) en la boquilla roscada M12 derecha (27-2) y, a continuación, apriete la boquilla roscada hasta que quede hermética.
- 10** Inserte el tapón septo (con el septo introducido) en el orificio delantero (27-3) de la parte superior del recipiente de titulación.

Opcionalmente elija otro inserto:

- Tapón de cierre
- Cuchara para sustancias viscosas

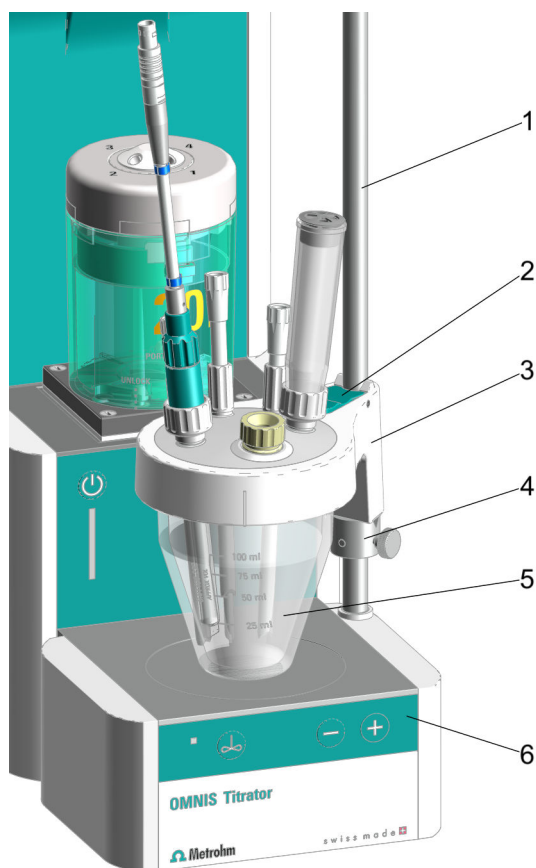


Figura 29 Montaje de la célula de titulación KF volumétrica

- | | |
|---|---|
| <p>1 Barra de soporte</p> | <p>2 Palanca de fijación
en la parte superior del recipiente de titulación</p> |
| <p>3 Parte superior del recipiente de titulación (6.01405.010)</p> | <p>4 Anillo de ajuste</p> |
| <p>5 Recipiente de titulación
20...90 mL (6.01406.220) o
50...150 mL (6.01406.250)</p> | <p>6 Agitador magnético</p> |

Fijar la célula de titulación KF volumétrica

Requisito:

- La barra de soporte está montada con el anillo de ajuste en el producto OMNIS (véase "Agitador magnético – Montaje de accesorios", capítulo 5.5, página 42).

- 1** Presione la palanca de fijación verde (29-2) en la parte superior del recipiente de titulación (29-3).

2 Inserte la célula de titulación KF formada por (29-3) y (29-5) sobre la barra de soporte (29-1).

3 Inserte la célula de titulación KF hasta aprox. 1 mm sobre el agitador magnético (29-6) y llévela hasta el centro del agitador magnético.

Suelte la palanca de fijación verde para fijar la posición.

4 Inserte el anillo de ajuste (29-4) debajo de la parte superior del recipiente de titulación. Gire el anillo de ajuste de forma que la cuña de la parte superior del recipiente de titulación entre en la muesca del anillo de ajuste.

El anillo de ajuste sirve como tope inferior para la parte superior del recipiente de titulación. De este modo, el anillo de ajuste permite que la célula de titulación KF siempre pueda colocarse a la misma altura y justo en el centro del agitador magnético.

5 Fije el anillo de ajuste con el tornillo moleteado en la posición que desee.

Ahora la posición de la célula de titulación KF está fijada con el anillo de ajuste.

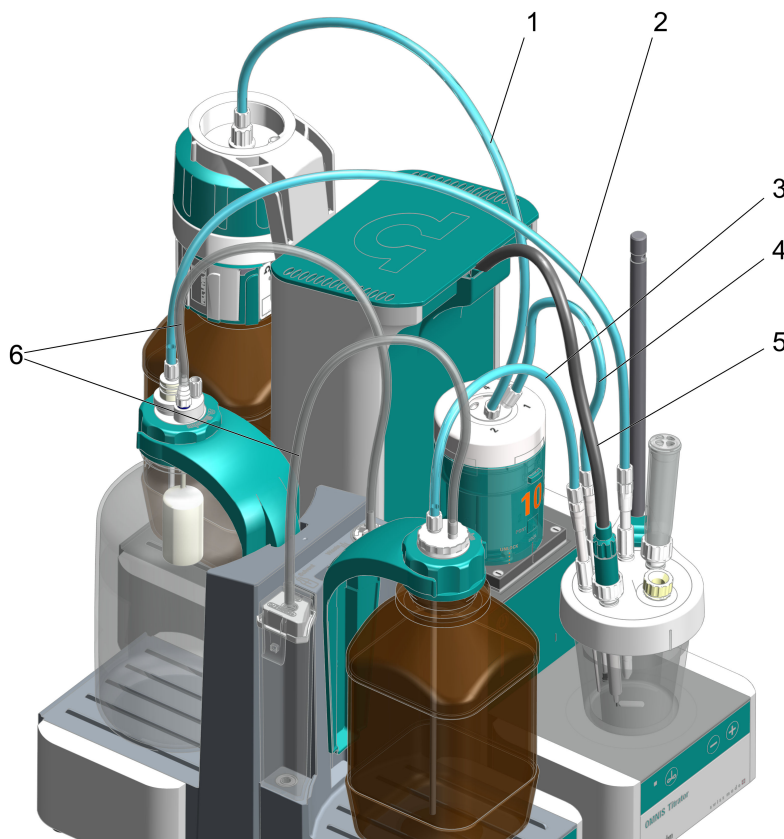


Figura 30 Conexión de la célula de titulación KF con un producto OMNIS y el OMNIS Solvent Module

1 Tubo FEP M6 (6.1805.100) del puerto de llenado de la unidad de cilindro a la botella de reactivo de titulación

2 Tubo de PTFE M8 entre la punta de aspiración y la botella de residuos (Waste)
Punta de aspiración (6.01543.000) con tubo de PTFE M8 (6.1805.200) a la botella de residuos (Waste)

3 Tubo de PTFE M8 entre la punta de dosificación y la botella de reactivo (disolvente)
Punta de dosificación (6.1543.110) con tubo de PTFE M8 (6.1805.200) a la botella de reactivo (disolvente)

4 Tubo FEP M6 entre la punta de bureta y el puerto de dosificación 1 en la unidad de cilindro para añadir el reactivo de titulación a través de la punta de bureta (6.1543.200) con tubo FEP M6 (6.1805.100) en la célula de titulación KF

5 Cable de electrodo con módulo de medida

6 Tubos de PVC (6.01804.210) de las botellas al OMNIS Solvent Module

Conectar la célula de titulación KF volumétrica

Requisito:

- En el OMNIS Solvent Module el cartucho de adsorción se ha llenado con tamiz molecular, está cerrado de forma estanca y montado .
- En el OMNIS Solvent Module el Siphon Breaker y el adaptador para botella están completamente equipados y conectados (*véase "Sistema de titulación OMNIS – Montaje de la unidad de botella", capítulo 5.10, página 64*).

1 Conexión de la célula de titulación KF volumétrica con el reactivo de titulación

Inserte y atornille el tubo FEP M6 de la punta de bureta (30-4) en el correspondiente conector de la unidad de cilindro (*véase "Colocación de la unidad de cilindro OMNIS", capítulo 5.4, página 40*).

2 Conectar la célula de titulación KF volumétrica a las botellas.

Inserte y atornille el tubo de PTFE M8 de la punta de dosificación (30-3) en el conector M8 del Siphon Breaker de la botella de reactivo (disolvente).

- 3** Inserte y atornille el tubo de PTFE M8 de la punta de aspiración (30-2) en el cabo del tapón esmerilado EN 14/M8 en el adaptador para botella GL 45 de la botella de residuos (Waste).

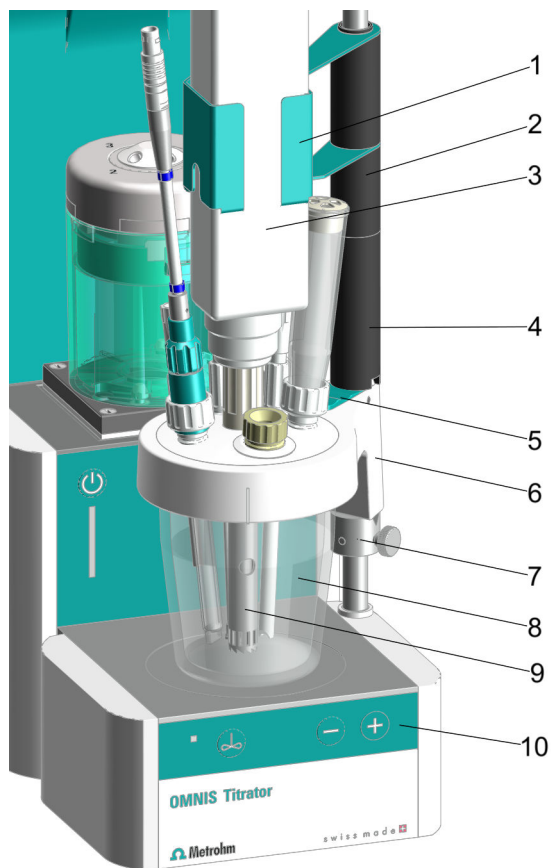



Figura 31 Montaje de la célula de titulación KF volumétrica con homogeneizador

<p>1 Halter für Homogenisierer (6.02008.010) para homogeneizador Polytron PT 1300 D</p>	<p>2 Distanciador (35 mm)</p>
<p>3 Polytron PT 1300 D (2.1360.100) con grupo dispersante</p>	<p>4 Distanciador (65 mm)</p>
<p>5 Palanca de fijación en la parte superior del recipiente de titulación</p>	<p>6 Parte superior del recipiente de titulación (6.01405.040) para el uso con homogeneizador</p>
<p>7 Barra de soporte con anillo de ajuste montado</p>	<p>8 Recipiente de titulación 20...90 mL (6.01406.220) o 50...150 mL (6.01406.250)</p>
<p>9 Grupo dispersante 125 mm (6.1912.000) o 157 mm (6.1912.010)</p>	<p>10 Agitador magnético</p>

Montar el homogeneizador (opcional)

Requisito:

- La célula de titulación Karl Fischer volumétrica con parte superior del recipiente de titulación para el homogeneizador está preparada (véase la página 55) y equipada (véase la página 56). El manguito de guía (27-5) está presente pero aún no está atornillado.
- La célula de titulación Karl Fischer volumétrica se fija en el producto OMNIS (véase la página 58).

1  Asegúrese de que no hay un imán agitador.

Inserte el distanciador de 65 cm (31-4) con la muesca hacia abajo sobre la barra de soporte.

En este caso, procure que la cuña de la parte superior del recipiente de titulación entre en la muesca del distanciador.

2 En caso de que deba utilizarse el grupo dispersante de 157 mm (31-9), inserte adicionalmente el distanciador de 35 cm (31-2) sobre la barra de soporte.

3 Inserte el soporte para el homogeneizador (31-1) sobre la barra de soporte.

4 Inserte el homogeneizador (31-3) con el grupo dispersante montado (31-9) en el soporte y al mismo tiempo introduzca el manguito de guía (27-5) para el homogeneizador en la parte superior del recipiente de titulación (31-6).

Si se atasca durante la inserción el grupo dispersante en el manguito de guía, vuelva a soltar el manguito de guía.

5 Apriete el manguito de guía (27-5) para el homogeneizador de forma que quede hermético.

6 Conecte la pieza manual del homogeneizador (31-3) en el aparato de control del homogeneizador.

7 Conecte el homogeneizador (31-3) mediante el cable RS-232 al ordenador.

Sugerencia:

Metrohm recomienda utilizar el grupo dispersante de la manera siguiente:

- **Grupo dispersante de 125 mm**
 - Aplicaciones con muestras viscosas
 - Muestras cuyo diámetro es más pequeño que el del grupo
 - Polvos y sales difíciles de diluir



- **Grupo dispersante de 157 mm**
 - Aplicaciones con muestras fijas
 - Muestras cuyo diámetro es más grande que el del grupo

5.10 Sistema de titulación OMNIS – Montaje de la unidad de botella

La unidad de botella de un sistema OMNIS consta de los siguientes elementos:

- Botella de productos químicos
- Adaptador para botella OMNIS
- OMNIS Liquid Adapter

Algunos fabricantes de productos químicos ofrecen botellas de productos químicos con un adaptador para botella de un solo uso OMNIS. Para otras botellas de productos químicos usuales en el comercio se suministra un adaptador para botella multiuso OMNIS. Si la botella de productos químicos no dispone de un adaptador para botella OMNIS rojo, sustituya la tapa original de la botella de productos químicos por un adaptador para botella multiuso.

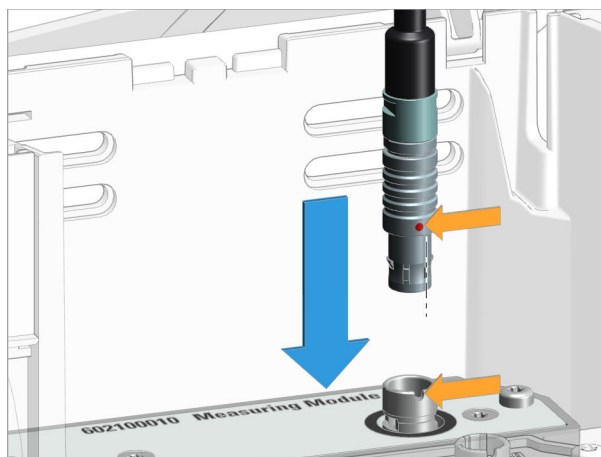
Montaje de la unidad de botella

- 1 Componga el OMNIS Liquid Adapter.
- 2 Monte y conecte el OMNIS Liquid Adapter.
- 3 Si la botella de productos químicos no está cerrada con un adaptador para botella de un solo uso OMNIS rojo,
 - prepare el adaptador para botella multiuso OMNIS
 - retire la tapa original de la botella de productos químicos,
 - atornille el adaptador para botella multiuso OMNIS en la botella,
- 4
 - acople el OMNIS Liquid Adapter a la botella para productos químicos,
 - coloque la botella para productos químicos en la tarima.

5.11 Conexión de un sensor

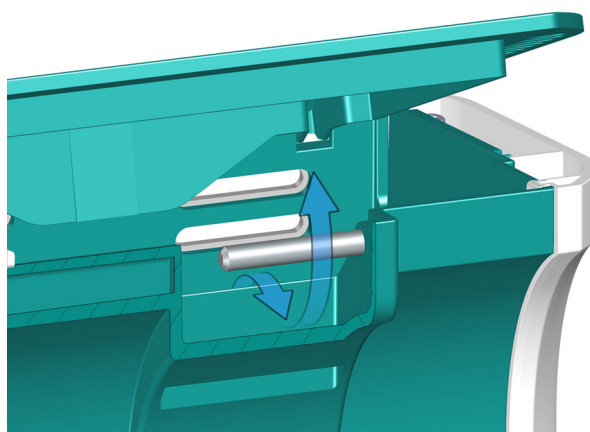
1 Inserción de cables de electrodo

- Abrir la tapa del aparato.
- Alinear el punto rojo del enchufe macho con la muesca de la toma de conexión.
- Insertar el enchufe macho del cable de electrodo hasta que encaje de forma perceptible.



- i** Si el enchufe macho no se puede insertar fácilmente, girarlo ejerciendo un poco de presión hacia la derecha o la izquierda hasta que encaje en el enchufe hembra.

2 Extracción del cable



- Extraer el cable por debajo del alma.
- Cerrar la tapa.

5.12 Enchufe del cable de alimentación

ADVERTENCIA

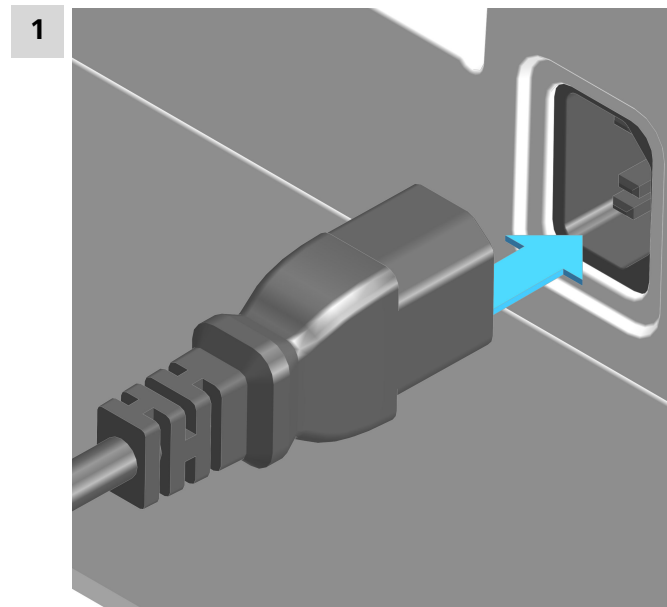
Tensión eléctrica

El contacto con la tensión eléctrica puede causar lesiones graves o la muerte.

- Utilice el producto solo si este está en perfectas condiciones. La carcasa también debe estar intacta.
- Utilice el producto solo con las fundas colocadas.
- Proteja los componentes conductivos (por ejemplo, la fuente de alimentación, el cable de alimentación o las tomas de conexión) contra la humedad.
- Encargue siempre los trabajos de mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos a un representante de servicio regional de Metrohm.

Accesorios necesarios:

- Cable de alimentación:
 - Longitud: máx. 2 m
 - Número de conductores: 3, con puesta a tierra
 - Sección del conductor: mín. 3 x 1,0 mm² / 18 AWG
- Enchufe de aparato:
 - IEC 60320, tipo C13, 10 A
- Cable de red:
 - 6.2122.XX0 (según las necesidades del cliente), mín. 10 A





6 Puesta en marcha

6.1 Primera puesta en marcha por parte de Metrohm

La primera puesta en marcha del sistema la realiza siempre el representante de servicio regional de Metrohm.

7 Manejo y operación

7.1 Manejo


El producto puede manejarse mediante OMNIS Software. Se puede consultar información y funciones adicionales sobre OMNIS Software en [OMNIS Help](#).

7.1.1 Encendido y apagado

ATENCIÓN

Pérdida de datos

Desconectar la alimentación de los aparatos OMNIS (por ejemplo, mediante una regleta de clavijas) puede provocar una pérdida irreversible de datos. En este caso, el aparato no puede seguir utilizándose.


- Pulse el interruptor de encendido/apagado  durante 1 segundo para apagar el aparato de forma segura.
- Espere a que se apague el indicador de estado y solo entonces desconecte la alimentación.

1 Encendido del aparato principal OMNIS

Pulse el interruptor de encendido/apagado  durante 1 segundo.

- El indicador de estado se ilumina en amarillo.
- En cuanto el indicador de estado cambia a verde, el aparato principal OMNIS está listo para funcionar.

2 Apagado del aparato principal OMNIS

Pulse el interruptor de encendido/apagado  durante 1 segundo hasta que suene una señal acústica simple.

- El indicador de estado se apaga y el aparato principal OMNIS se desconecta.

véase también

Aparato principal OMNIS – Elementos de visualización y elementos de manejo (capítulo 3.5, página 31)

- i** La unidad de cilindro y sus componentes no son esterilizables en autoclave. No se puede garantizar la esterilidad de una solución aséptica.

7.2.1 Colocación de la unidad de cilindro OMNIS

i Ajustes por defecto para los puertos 1 y 2

Por norma, en el chip de datos de la unidad de cilindro se ha definido el puerto 1 como puerto de dosificación y el puerto 2 como puerto de llenado. Las siguientes instrucciones describen el estándar.

Si los puertos se deben utilizar de manera distinta al estándar, adapte los puertos en OMNIS Software en **Propiedades ► Datos específicos**.

Preparación de la colocación

- 1** En OMNIS Software, abra el **Control manual** de la unidad de dosificación, véase la [ayuda de software](#).
- 2** Inicie la función **Posición de intercambio**.

Colocación de la unidad de cilindro

- i** Este manual describe la instalación según se especifica como estándar en OMNIS Software.

Requisito:

- Motor de bureta: el acoplamiento de grifo y la biela de accionamiento deben encontrarse en la posición de intercambio (el puerto 2 está ajustado).
- Unidad de cilindro: el perno del pistón debe engrasar con la parte inferior de la carcasa del cilindro. El tubo de centrado está en la posición correcta.

Accesorios necesarios:

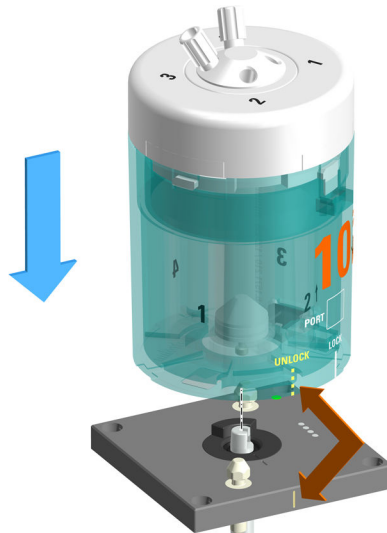
- Llave (6.2739.000)
- 2 tubos FEP (6.1805.100)
- Punta de titulación (6.1543.200)

1 Orientación de la unidad de cilindro

Gire la unidad de cilindro, de forma que la línea con la rotulación **UNLOCK** coincida con la marca en el motor de bureta.

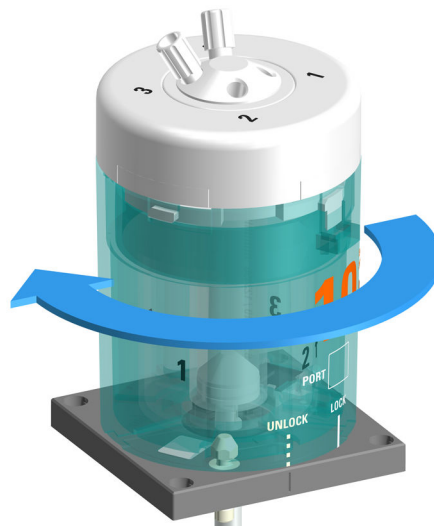


2



Coloque la unidad de cilindro en posición recta desde arriba en los dos pasadores de bloqueo.

3 **Bloqueo de la unidad de cilindro**

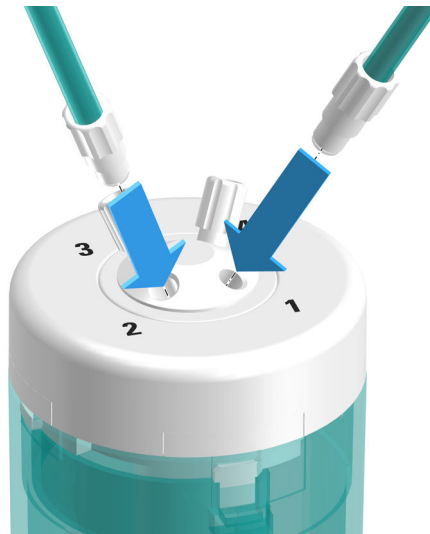


Gire la unidad de cilindro hacia la izquierda hasta el tope.

La línea con la rotulación **LOCK** sirve como ayuda para la orientación.



4 Montaje de los tubos flexibles



Atornille un tubo FEP (6.1805.100) en el puerto 1.

Este tubo FEP sirve como tubo de dosificación. Atornille el otro extremo a la punta de titulación (6.1543.200).

5 Atornille el otro tubo FEP (6.1805.100) en el puerto 2.

Este tubo FEP sirve como tubo de llenado. Atornille el otro extremo en el OMNIS Liquid Adapter.

6 Apriete los tubos con la llave (6.2739.000).

véase también

Unidad de cilindro OMNIS – Vista general (capítulo 3.3.3.1, página 18)

7.2.2 Retire la unidad de cilindro OMNIS

Preparación de la retirada

- 1 En OMNIS Software, abra el **Control manual** de la unidad de dosificación, véase la [ayuda de software](#).
- 2 Inicie la función **Vaciado**.
- 3 Inicie la función **Posición de intercambio**.

Retirada de la unidad de cilindro

Requisito:



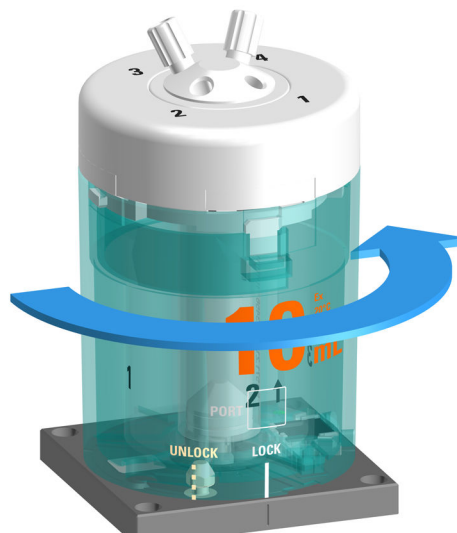
- Motor de bureta: el acoplamiento de grifo y la biela de accionamiento deben encontrarse en la posición de intercambio (el puerto 2 está ajustado).
- Unidad de cilindro: el perno del pistón debe enrasar con la parte inferior de la carcasa del cilindro. El tubo de centrado está en la posición correcta.

1 Desacoplamiento de los tubos flexibles



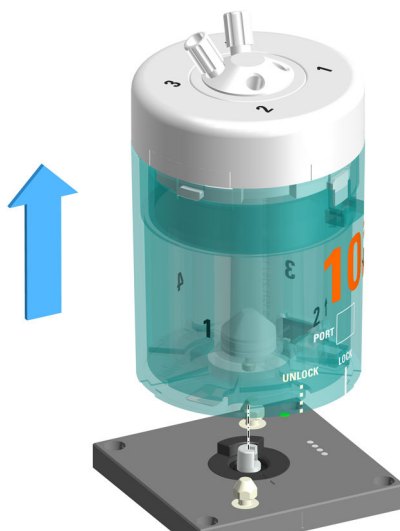
Desatornille el tubo de dosificación y el tubo de llenado.

2 Desbloqueo de la unidad de cilindro



Gire la unidad de cilindro hacia la derecha hasta la posición **UNLOCK**.

3 Elevación de la unidad de cilindro



Eleve la unidad de cilindro directamente hacia arriba.

véase también

Unidad de cilindro OMNIS – Vista general (capítulo 3.3.3.1, página 18)

7.3 Agitador magnético – Manejo

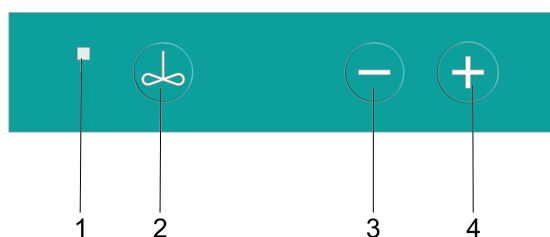


Figura 32 Agitador magnético – Barra de control

<p>1 Indicador de estado Multicolor</p>	<p>2 On/Off <i>(véase "Encender y apagar el agitador magnético", capítulo 7.3.1, página 76)</i></p>
<p>3 Reducir la velocidad de agitación <i>(véase "Ajustar el agitador magnético", capítulo 7.3.2, página 76)</i></p>	<p>4 Incrementar la velocidad de agitación <i>(véase "Ajustar el agitador magnético", capítulo 7.3.2, página 76)</i></p>

Otras funciones del software

Las siguientes funciones solo pueden ejecutarse con OMNIS Software: (véase [OMNIS Help](#)):

- **Desactivación de las teclas**
El agitador magnético solo puede operarse mediante el software.
- **Conmutación de las teclas para el agitador de varilla**
Las teclas del agitador magnético sirven para manejar el agitador de varilla.
- **Ajuste de la dirección de agitación**


7.3.1 Encender y apagar el agitador magnético

1 Encender el agitador magnético


Pulse la tecla .

El agitador magnético agita con la velocidad de agitación utilizada por última vez.

2 Apagar el agitador magnético

Vuelva a pulsar la tecla .

El agitador magnético se detiene.

 Si el agitador magnético está funcionando a una velocidad de agitación elevada, reduzca la velocidad de agitación antes del apagado.

Como alternativa, encienda y apague el agitador magnético en OMNIS Software en [Control manual](#).

7.3.2 Ajustar el agitador magnético

La velocidad de agitación puede ajustarse en 15 niveles.

Requisito:

El agitador magnético debe estar encendido.

1 Aumento gradual de la velocidad de agitación

Pulse la tecla .


Cada pulsación de la tecla aumenta la velocidad de agitación en 1 nivel. La velocidad de agitación actual se muestra en OMNIS Software en [Control manual](#).

2 Disminuir velocidad de agitación

Pulse la tecla .

Cada pulsación de la tecla reduce la velocidad de agitación en 1 nivel. La velocidad de agitación actual se muestra en OMNIS Software en **Control manual**.

Como alternativa, la velocidad de agitación también puede ajustarse en OMNIS Software en *Control manual*.

 La dirección de agitación únicamente puede ajustarse en OMNIS Software en **Control manual**.

8 Mantenimiento

8.1 Mantenimiento

Para evitar fallos de funcionamiento y garantizar una larga vida útil, realice el mantenimiento del producto con regularidad.

- Metrohm recomienda que el personal especializado de Metrohm AG dé mantenimiento a los productos como parte de un servicio anual. Si se utilizan frecuentemente productos químicos corrosivos y cáusticos, es necesario reducir los intervalos de mantenimiento.
- Realice únicamente los trabajos de mantenimiento descritos en estas instrucciones. Para otros trabajos de mantenimiento y reparaciones, póngase en contacto con el representante de servicio regional de Metrohm. Este representante de servicio regional de Metrohm se encuentra en todo momento a su disposición para asesorarle profesionalmente sobre el mantenimiento de todos los productos Metrohm.
- Utilice únicamente piezas de recambio que cumplan los requisitos técnicos del fabricante. Las piezas de recambio originales siempre cumplen estos requisitos.

8.2 Limpiar la superficie del producto

Para evitar fallos de funcionamiento y garantizar una larga vida útil, realice la limpieza del producto con regularidad.

- Retire inmediatamente los productos químicos derramados.
- Proteja las conexiones de enchufe contra la contaminación.



ADVERTENCIA

Sustancias químicas peligrosas

El contacto con sustancias químicas agresivas puede provocar intoxicaciones o quemaduras químicas.

- Use equipo de protección individual (por ejemplo, gafas de protección, guantes).
- Utilice el extractor al trabajar con sustancias peligrosas de vaporización.
- Limpie las superficies sucias.
- Utilice solo productos de limpieza que no activen ninguna reacción secundaria indeseada con los materiales que deben limpiarse.
- Elimine los materiales con contaminación química (por ejemplo, el material de limpieza) conforme a la normativa.

 **ADVERTENCIA**

Peligros para la salud a causa del potencial eléctrico.

Pueden ocurrir lesiones graves con posible consecuencia de muerte.

- Utilizar el producto solo si este está en perfectas condiciones. La carcasa también debe estar intacta.
- Utilice el producto solo con las fundas colocadas.
- Proteja los componentes conductivos (por ejemplo, la fuente de alimentación, el cable de alimentación o las tomas de conexión) contra la humedad.
- Encargar siempre los trabajos de mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos a un representante de servicio regional de Metrohm.

Requisito:

- El producto debe estar apagado y desconectado del suministro eléctrico.

Accesorios necesarios:


- Paño de limpieza (suave y sin pelusas)
- Agua o etanol

1 Limpie la superficie con un trapo húmedo. Elimine la suciedad más gruesa con etanol.

2 Limpie la superficie con un paño seco.

3 Limpie las conexiones con un paño seco.

8.3 Almacenamiento de la unidad de cilindro OMNIS

 Si no se ha utilizado la unidad de cilindro durante un periodo de tiempo prolongado, lave el cilindro con agua desionizada y llénelo para impedir que el disco de la válvula y el disco distribuidor se peguen. Cuando se usen los siguientes titulantes, se recomienda emplear para la limpieza las soluciones indicadas en la tabla y pausas de titulación breves (por ejemplo, durante la noche).

Reactivo de titulación	Solución para limpieza
Soluciones alcalinas acuosas	Agua desionizada
Reactivo de titulación 5	Metanol
Soluciones AgNO ₃	0,1 mol/L HNO ₃

Reactivo de titulación	Solución para limpieza
Soluciones alcalinas no acuosas	Agua desionizada
Soluciones KMnO_4	$(\text{NH}_4)_2\text{Fe}(\text{SO}_4)_2$ (1)
Soluciones de EDTA	Etanol

⁽¹⁾44 g $(\text{NH}_4)_2\text{Fe}(\text{SO}_4)_2 \times 6 \text{ H}_2\text{O}$, 12 mL H_2SO_4 en 1 L H_2O

i Cuando use reactivos sensibles al agua, enjuague el cilindro con disolvente y luego almacénelo vacío.

Para la limpieza automática, proceda de la siguiente manera:

- 1** Conecte la solución para limpieza a la unidad de cilindro.
- 2** Ejecute el procedimiento operativo según la "Mejor práctica". Esto vacía la unidad de cilindro y realiza 6 ciclos de limpieza con la solución para limpieza. A continuación, compruebe que la unidad de cilindro está en la posición de intercambio y llena con solución para limpieza.
- 3** Si la unidad de cilindro se va a almacenar vacía,
 - retire el tubo de llenado de la botella con líquido de enjuague e
 - inicie la función **Vaciado**.
- 4** Inicie la función **Posición de intercambio**.
- 5** Almacene la unidad de cilindro a temperatura ambiente y protéjala de la radiación solar directa.

i Lavado automático de la unidad de cilindro

Para lavar automáticamente la unidad de cilindro, descargue el método "Mejor práctica" para lavar automáticamente la unidad de cilindro como plantilla o créelo usted mismo.

8.4 Limpieza de la unidad de cilindro OMNIS



ADVERTENCIA

Sustancias químicas peligrosas

El contacto con sustancias químicas agresivas puede provocar intoxicaciones o quemaduras químicas.

- Use equipo de protección individual (por ejemplo, gafas de protección, guantes).
- Utilice el extractor al trabajar con sustancias peligrosas de vaporización.
- Limpie las superficies sucias.
- Utilice solo productos de limpieza que no activen ninguna reacción secundaria indeseada con los materiales que deben limpiarse.
- Elimine los materiales con contaminación química (por ejemplo, el material de limpieza) conforme a la normativa.



La unidad de cilindro debe recibir un cuidado adecuado. Una suciedad excesiva de la unidad de cilindro provoca fallos funcionales y reduce la vida útil.

Requisito:

La unidad de cilindro se ha quitado del motor de dosificador. *(véase "Retire la unidad de cilindro OMNIS", capítulo 7.2.2, página 73)*

1 Limpieza de la carcasa del cilindro



La carcasa del cilindro no es adecuada para la limpieza en lavavajillas.

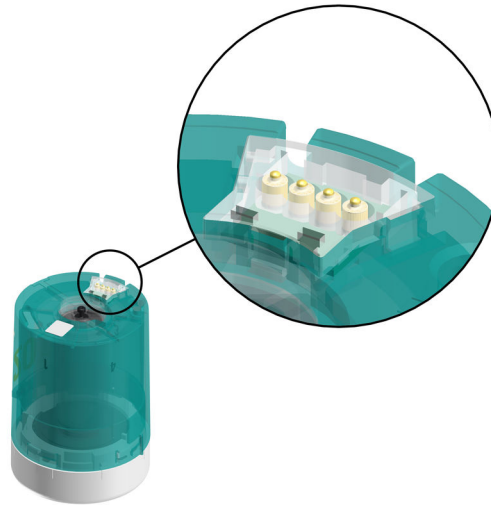
Limpie la carcasa del cilindro con agua tibia y detergente.

2

Si la pieza superior del cilindro está bloqueada, coloque la unidad de cilindro en agua caliente durante 30 minutos, como mínimo, con la pieza superior del cilindro hacia abajo (puede agregarse un poco de detergente).



3 Limpieza de los contactos eléctricos de la unidad de cilindro



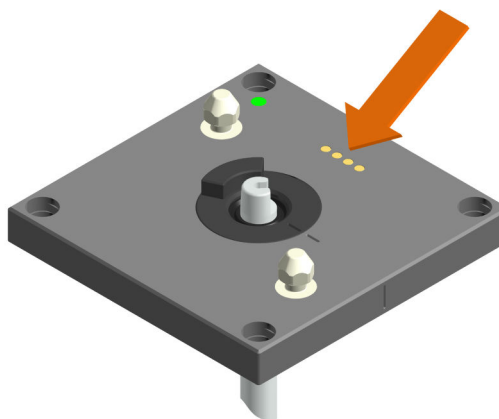
Si los contactos eléctricos solo están un poco sucios, humedezca un trapo con agua y limpie los contactos eléctricos.

4 Si los contactos eléctricos están muy sucios,

- moje el trapo humedecido con detergente o etanol y limpie los contactos eléctricos, o
- limpie los contactos eléctricos en un baño de ultrasonido con poco detergente o etanol.

En el secado, no supere los 50 °C. Si es necesario, utilice aire comprimido.

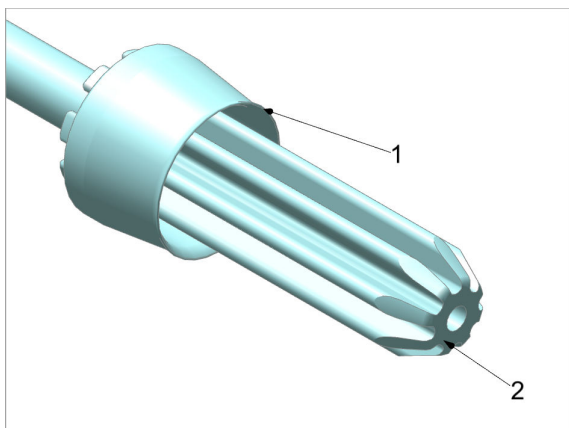
5 Limpieza de los contactos eléctricos del motor de bureta



- Si los contactos eléctricos solo están un poco sucios, humedezca un trapo con agua y limpie los contactos eléctricos.
- Si los contactos eléctricos están muy sucios, moje el trapo humedecido con detergente o etanol y limpie los contactos eléctricos.

8.5 Limpieza del OMNIS Liquid Adapter

Limpieza del tubo de aspiración



1. Lave bien el tubo de aspiración con agua corriente. Séquelo bien con un paño humedecido sin pelusa.
2. Compruebe que la faldita de obturación (1) y la superficie de obturación (2) estén limpias e intactas.

En caso de que ya no pueda limpiarse la faldita de obturación o la superficie de obturación del tubo de aspiración, monte un nuevo tubo de aspiración.

Limpieza del OMNIS Liquid Adapter

⚠ ATENCIÓN

Daños en el aparato debidos a la penetración de líquido

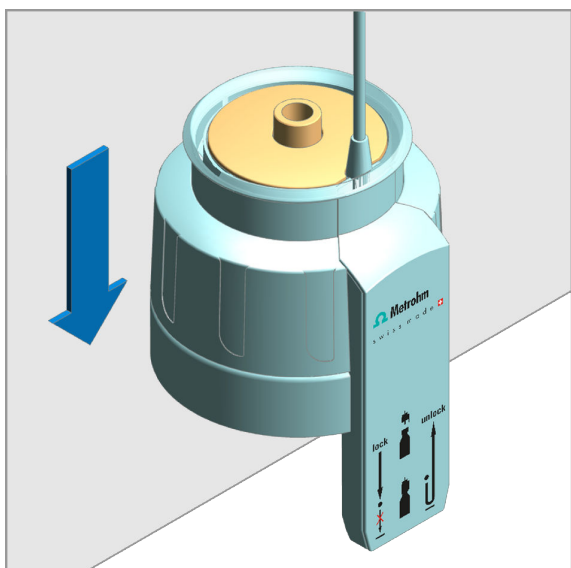
Daños materiales en el aparato o fallos funcionales debidos a la penetración de líquidos (p. ej. durante la limpieza).

El aparato no es resistente a las salpicaduras. Durante la limpieza puede penetrar líquido en su interior, lo que puede causar daños (p. ej. en la electrónica).

- No limpie el aparato bajo agua corriente.
- No utilice un vial lavador para limpiar el aparato.
- Limpie bien el aparato solo con un paño humedecido.




Limpeze bien el OMNIS Liquid Adapter desde la parte exterior con un paño humedecido.



1. Para que la parte hundida sea más accesible, coloque el OMNIS Liquid Adapter sobre un borde de mesa. Presione hacia abajo y mantenga presionado el OMNIS Liquid Adapter. La parte hundida se eleva.
2. Limpeze bien la superficie y el foso para el tubo de aspiración con un paño humedecido.
3. En caso de que el interior del foso esté sucio, límpielo con un bastoncillo de algodón humedecido.
4. Suelte la carcasa del OMNIS Liquid Adapter.

Suciedad con sustancias orgánicas

Si el OMNIS Liquid Adapter se ha ensuciado con sustancias orgánicas, límpielo con etano, metanol y/o isopropanol.

 Para limpiar el OMNIS Liquid Adapter no utilice disolventes con acetona. La acetona daña la rotulación del OMNIS Liquid Adapter.

9 Solución de problemas

Los mensajes sobre fallos y errores aparecen en el programa de control o en el software integrado (por ejemplo, en la pantalla de un aparato) y contienen la siguiente información:

- Descripciones de las causas de las averías (por ejemplo, bloqueo del accionamiento)
- Descripciones de problemas con el control (por ejemplo, un parámetro que falta o es inválido)
- Información sobre cómo resolver el problema

Los componentes del sistema con elementos de indicación de estado señalan adicionalmente los fallos y errores mediante un LED rojo intermitente.

La solución de problemas en el producto solo es posible, por lo general, con la ayuda del programa de control o del software integrado (por ejemplo, la inicialización o el desplazamiento a la posición definida).


véase también

Sistema – Señales (capítulo 3.6, página 32)

9.1 Forzado del apagado

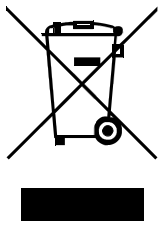
Requisito:

El aparato principal OMNIS no se puede apagar.

- 1 Pulse el interruptor de encendido/apagado  durante 8 segundos hasta que la señal acústica suene a intervalos cortos.

La señal acústica suena durante 2 segundos. El indicador de estado se apaga y el aparato principal OMNIS se desconecta.

10 Eliminación



Elimine los productos químicos y el producto adecuadamente para reducir los impactos negativos sobre el medio ambiente y la salud. Las autoridades locales, los servicios de eliminación de residuos o los distribuidores proporcionan información más detallada sobre la eliminación. Para la correcta eliminación de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos en la Unión Europea, respete la Directiva RAEE (Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos).

11 Características técnicas

11.1 Condiciones ambientales

Gama de funcionamiento nominal	+5...+45 °C	con una humedad del aire relativa máxima del 80%, sin condensación
Almacenamiento	+5...+45 °C	con una humedad del aire relativa máxima del 80%, sin condensación
Altitud operacional / gama de presión	máximo 3000 m sobre el nivel del / mín. 700 mbar	
Categoría de sobretensión	II	
Grado de contaminación	2	

11.2 OMNIS Titrator – Suministro eléctrico

Rango de tensión nominal	100...240 V CA ± 10%	
Rango de frecuencia nominal	50...60 Hz ± 3%	
Consumo de potencia	máx. 100 W	
Protección por fusible		
<i>Fusible interno</i>	4 ATH	no sustituible por parte del usuario



11.3 Agitador magnético – Suministro eléctrico

Tensión nominal 24 V CC interna

11.4 Módulo de medida – Suministro eléctrico

Consumo de potencia máx. 0,6 W -

Transmisión de energía - acoplamiento inductivo

11.5 OMNIS Titrator – Dimensiones

Medidas

<i>Anchura</i>	142 mm
<i>Altura</i>	358 mm
<i>Profundidad</i>	
Sin agitador magnético	284 mm
Con agitador magnético	400 mm

Peso

<i>Tipo</i>	
Sin agitador magnético	4,4 kg
Con agitador magnético	5,1 kg

11.6 Agitador magnético– Dimensiones

Medidas

<i>Anchura</i>	142 mm
<i>Altura</i>	70 mm
<i>Profundidad</i>	116 mm

Peso 700 g

11.7 Módulo de medida – Dimensiones

Medidas

<i>Anchura</i>	105 mm
<i>Altura</i>	31 mm
<i>Profundidad</i>	72 mm

Peso aprox. 420 g

11.8 Carcasa

Materiales

<i>Tapa</i>	PET	Tereftalato de polietileno
<i>Panel posterior</i>	AW-5754 H12 / H22	Aluminio, pintado
<i>Suelo</i>	1,4301	Acero fino
<i>Envoltura</i>	PBT	Polibutilenotereftalato
<i>Láminas frontales</i>	PET	Tereftalato de polietileno, mate

Grado de protección IP IP 40

11.9 Agitador magnético – Carcasa

Materiales

<i>Tapa</i>	PBT	Polibutilenotereftalato
<i>Suelo</i>		Chapa de acero cromado
<i>Envoltura</i>	PBT	Polibutilenotereftalato
<i>Láminas frontales</i>	PET	Tereftalato de polietileno

Grado de protección IP IP 40

11.10 Módulo de medida – Carcasa

Materiales

<i>Tapa</i>	AW-5754 H12 / H22	aluminio, pintado
<i>Panel posterior</i>	PBT	polibutilenotereftalato
<i>Envoltura</i>	GD-ZnAl4Cu1	zinc fundido a presión, niquelado

Grado de protección IP IP 40

11.11 OMNIS Titrator – Especificaciones de conectores

Suministro eléctrico

<i>Enchufe hembra</i>		mediante conexión a la red CEI 60320, tipo C14, 10 A
-----------------------	--	--

Cable de alimentación

Longitud	máx. 2 m	
Número de conductores	3	con conductor de puesta a tierra
Área de sección del conductor	mín. 0,75 mm ² / 18 AWG	

Enchufe macho

Lado del aparato		CEI 60320, tipo C13, 10 A
Lado del edificio		específico de país

MDL Metrohm Device Link 4 conectores

HID Human Interactive Device 1 conector

MSI Metrohm Solution Identification 1 conector

LAN Local Area Network

Tipo Ethernet CAT 6



<i>Enchufe hembra</i>	RJ-45	apantallado
<i>Tipo de cable</i>	mín. F/FTP	apantallado
<i>Longitud del cable</i>	máx. 10 m	de los accesorios de Metrohm
Módulo de medida		2 puestos enchufables
<i>Potencia</i>	máx. 0,6 W	por módulo de medida
<i>Transmisión de energía</i>		acoplamiento inductivo
<i>Transferencia de datos</i>		óptico
Contactos	4	Superficies de contacto para unidad de cilindro

11.12 Measuring Module Analog – Especificaciones de conectores

Entradas de medida

INPUT 1

Enchufe hembra		enchufe redondo de 7 polos , tamaño 0, 45°
Potenciométrico	pH, ISE, Redox	entrada de medida para electrodos potenciométricos
Temperatura	Temp.	Entrada de medida para sensores de temperatura del tipo Pt1000 o NTC para compensación automática de la temperatura
Polarizador	Pol.	Entrada de medida para electrodos polarizables

INPUT 2

Enchufe hembra		enchufe redondo de 7 polos , tamaño 0, 45°
Potenciométrico	pH, ISE, Redox	entrada de medida para electrodos potenciométricos



Temperatura	Temp.	Entrada de medida para sensores de temperatura del tipo Pt1000 o NTC para compensación automática de la temperatura
<i>REF</i>		potencial de referencia
Tipo (<i>INPUT 1 - INPUT 2</i>)	2 mm pH, ISE, Redox	Medición diferencial potenciométrica, referida a REF

11.13 Measuring Module Digital – Especificaciones de conectores

Toma de conexión para un electrodo digital

<i>Tipo</i>	enchufe redondo de 6 polos , tamaño 0, 60°
-------------	--

11.14 Measuring Module Conductivity – Especificaciones de conectores

Conductividad

<i>Enchufe hembra</i>		Enchufe redondo de 7 polos , tamaño 0, 0°
<i>Conductividad</i>	Cond.	Entrada de medida para celda de medida de la conductividad
<i>Temperatura</i>	Temp.	Entrada de medida para sensor de temperatura del tipo Pt1000 para compensación de la temperatura de forma automática



Exactitud de la medida	$\pm 0,4 \text{ }^\circ\text{C}$	en la gama de medida $-20,0 \dots +150,0 \text{ }^\circ\text{C}$
------------------------	----------------------------------	---

Polarizador

I_{pol CC}

Corriente de polarización	$-200,0 \dots +200,0 \text{ } \mu\text{A}$	ajustable en pasos de $0,5 \text{ } \mu\text{A}$
Gama de medida	$-2400 \dots +2400 \text{ mV}$	
Resolución de medida	$0,1 \text{ mV}$	

I_{pol AC}

Corriente de polarización	5, 10, 20, 30 μA	Valores efectivos
Gama de medida	$0 \dots +1700 \text{ mV}$	Valores efectivos
Resolución de medida	$0,1 \text{ mV}$	
Frecuencia	10 Hz	

U_{pol CC}

Voltaje de polarización	$-2000 \text{ mV} \dots +2000 \text{ mV}$	ajustable en pasos de 5 mV
Gama de medida	$-200,0 \text{ } \mu\text{A} \dots +200,0 \text{ } \mu\text{A}$	
Resolución de medida	$0,01 \text{ } \mu\text{A}$	

**Medición diferencial potenciométrica
INPUT1 - INPUT2**

<i>Gama de medida</i>	$-2400 \dots +2400 \text{ mV}$	
<i>Resolución de medida</i>	$1,56 \text{ } \mu\text{V}$	
<i>Exactitud de la medida</i>	$\pm 0,2\%$	del valor medido $\pm 0,5 \text{ mV}$ en la gama de medida $-2000 \dots +2000 \text{ mV}$
<i>Rechazo al modo común</i>	$\geq 60 \text{ dB}$	

Condiciones de referencia

<i>Estado del aparato</i>	mín. 30 minutos en funcionamiento
---------------------------	--------------------------------------

Intervalo de ajuste

No hay garantía a largo plazo, ya que la referencia y las resistencias no pueden proporcionar datos de antigüedad máxima. Si se debe garantizar una precisión absoluta durante un período de tiempo prolongado, calibre el dispositivo en Metrohm cada año. (Sin embargo, la exactitud de la medida real de pH viene dada por la calibración del electrodo)

Humedad relativa del aire $\leq 60\%$
Temperatura ambiente $+25\text{ °C } (\pm 3\text{ °C})$

Exactitud de la medida

válido para todas las gamas de medida sin error del sensor, bajo condiciones de referencia, intervalo de medida de 100 ms

11.20 Measuring Module Conductivity – Especificaciones de medida

Temperatura

Pt1000

Gama de medida	-150 ... +250 °C	
Resolución de medida	0,002 °C	
Exactitud de la medida ¹⁾	$\pm 0,2\text{ °C}$	en la gama de medida -20,0...+150,0 °C

Entrada de medida de la conductancia



<i>Gama de medida</i>	0,1 μ S...1000 mS	Se aplica para la constante de celda $c=1/cm$
<i>Intervalo de ajuste</i>		No hay garantía a largo plazo, ya que la referencia y las resistencias no pueden proporcionar datos de antigüedad máxima. Si se debe garantizar una precisión absoluta durante un período de tiempo prolongado, calibre el dispositivo en Metrohm cada año. (Sin embargo, la exactitud de la medida real de pH viene dada por la calibración del electrodo)
<i>Resolución de medida</i>	4	dígitos significantes
<i>Exactitud de la medida</i>	$\pm 0,5\%$	en la gama de medida 0,1 μ S...20 μ S
	$\pm 0,5\%$	en la gama de medida 20 μ S...1 mS
	$\pm 1\%$	en la gama de medida 1 mS...500 mS

Condiciones de referencia

<i>Estado del aparato</i>		mín. 30 minutos en funcionamiento
<i>Humedad relativa del aire</i>	$\leq 60\%$	
<i>Temperatura ambiente</i>	+25 °C (± 3 °C)	

11.21 OMNIS Titrator – Especificaciones de Liquid Handling

Motor de bureta

<i>Resolución de dosificación</i>	100 000	pasos por volumen del cilindro
<i>Exactitud del dosificador</i>	0,01 %	típico, del volumen dosificado referido al volumen del cilindro

11.22 Agitador magnético – Especificaciones

Rango de ajuste del régimen de revoluciones	+1...+15	Dirección de rotación en sentido contrario a las agujas del reloj (visto desde arriba)
	-1...-15	Dirección de rotación en sentido de las agujas del reloj (visto desde arriba)
Modificación del régimen de revoluciones por cada nivel	120 rpm	
Régimen de revoluciones máximo	1800 rpm	