

dAg-Ringelektrode



6.00402.300

Sensormerkblatt

8.0109.8008DE / v6 / 2023-03-31



Metrohm AG
Ionenstrasse
CH-9100 Herisau
Schweiz
+41 71 353 85 85
info@metrohm.com
www.metrohm.com

dAg-Ringelektrode

6.00402.300

Sensormerkblatt

Technical Communication
Metrohm AG
CH-9100 Herisau

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten.

Bei dieser Dokumentation handelt es sich um ein Originaldokument.

Diese Dokumentation wurde mit grösster Sorgfalt erstellt. Dennoch sind Fehler nicht vollständig auszuschliessen. Bitte richten Sie diesbezügliche Hinweise an die obenstehende Adresse.

Haftungsausschluss

Von der Gewährleistung ausdrücklich ausgeschlossen sind Mängel, die auf Umstände zurückgehen, die nicht von Metrohm zu verantworten sind, wie unsachgemässe Lagerung, unsachgemässer Gebrauch etc. Eigenmächtige Veränderungen am Produkt (z. B. Umbauten oder Anbauten) schliessen jegliche Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden und deren Folgen aus. Anleitungen und Hinweise in der Produktdokumentation der Metrohm sind strikt zu befolgen. Andernfalls ist die Haftung von Metrohm ausgeschlossen.

Inhaltsverzeichnis

1	Überblick	1
1.1	dAg-Ringelektrode – Produktbeschreibung	1
1.2	dAg-Ringelektrode – Übersicht	1
2	Funktionsbeschreibung	2
2.1	Ag-Metallelektrode – Funktionsbeschreibung	2
3	Lieferung und Verpackung	3
3.1	Lieferung	3
3.2	Verpackung	3
3.3	Sensor auspacken und überprüfen	3
3.4	dAg-Ringelektrode aufbewahren	4
4	Installation	6
4.1	dAg-Ringelektrode vorbereiten	6
4.2	Elektrode montieren	7
5	Wartung	9
5.1	Metallelektrode – Elektrolyt wechseln/auffüllen	9
5.2	Metallelektrode überprüfen	9
6	Störungsbehebung	11
7	Elektrode – Entsorgung	12
8	Technische Daten	13
8.1	Umgebungsbedingungen	13
8.2	Metallelektrode – Dimensionen	13
8.3	Metallelektrode – Gehäuse	13
8.4	Metallelektrode – Spezifikationen Anschlüsse	13
8.5	dTrode – Spezifikationen Anzeige	14
8.6	dAg-Ringelektrode – Spezifikationen Messung	14
8.7	dTrode – Analoge Messschaltung	14

1 Überblick

1.1 dAg-Ringelektrode – Produktbeschreibung

Die dAg-Ringelektrode ist eine kombinierte Metallelektrode für Fällungstitionen mit Veränderung des pH-Wertes. Die dAg-Ringelektrode ist eine dTrode (digitale Elektrode) für OMNIS.

1.2 dAg-Ringelektrode – Übersicht

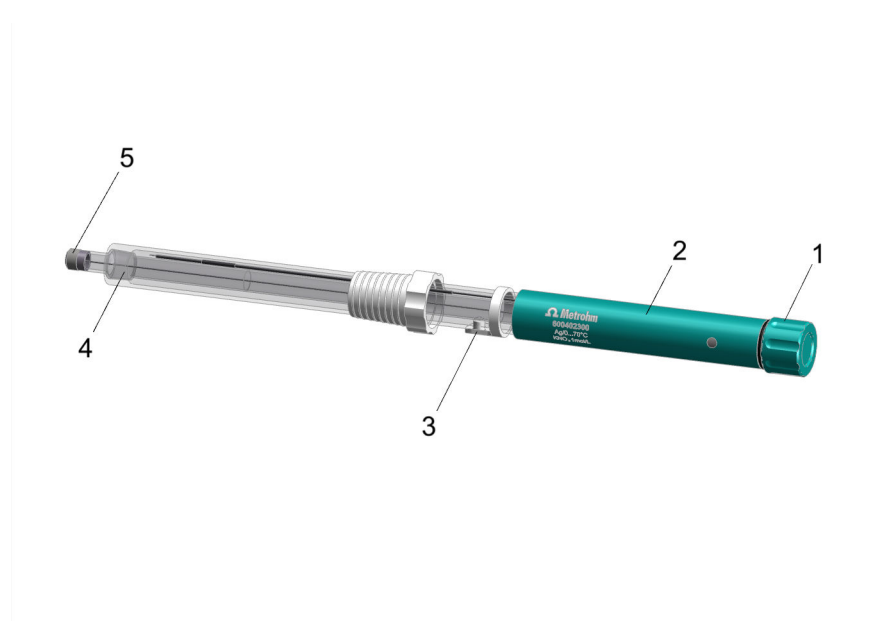


Abbildung 1 dAg-Ringelektrode

1 Schutzkappe

2 Elektrodenkopf

3 Einfüllöffnung

4 Diaphragma

5 Metallring



2 Funktionsbeschreibung

2.1 Ag-Metallelektrode – Funktionsbeschreibung

Ag-Metallelektroden besitzen eine blanke Metalloberfläche, die der Lösung ausgesetzt wird. Falls in der Probenlösung Ionen dieses Metalls enthalten sind, stellt sich in Abhängigkeit von der Konzentration der Metallionen ein Gleichgewicht an der Metalloberfläche ein.

Gleichzeitig werden Metallionen von der Metalloberfläche aufgenommen und in die Lösung abgegeben. Dieses konzentrationsabhängige Gleichgewicht ist durch ein entsprechendes Potential (Galvanipotential) charakterisiert.

3 Lieferung und Verpackung

3.1 Lieferung

Sofort nach Erhalt die Lieferung kontrollieren:

- Lieferung anhand des Lieferscheins auf Vollständigkeit prüfen.
- Produkt auf Schäden prüfen.
- Falls die Lieferung unvollständig oder beschädigt ist, den regionalen Metrohm-Vertreter kontaktieren.


3.2 Verpackung

Produkt und Zubehör werden in einer schützenden Spezialverpackung geliefert. Diese Verpackung unbedingt aufbewahren, um einen sicheren Transport des Produkts zu gewährleisten. Falls eine Transportsicherung vorhanden ist, auch diese aufbewahren und wiederverwenden.

3.3 Sensor auspacken und überprüfen

HINWEIS

Zu starken Druck auf das Werkzeug vermeiden. Der Sensor könnte sonst zu abrupt gelöst werden.

-  Mangelhafte Sensoren müssen innerhalb von zwei Monaten (vom Tag der Lieferung an gerechnet) zur Garantieabklärung eingesandt werden.

Erforderliches Zubehör:

- Werkzeug für festsitzenden Sensor (mitgeliefert)

1 Sensor auspacken

Sensor mit Aufbewahrungsgefäß aus der Verpackung entnehmen.

2 Aufbewahrungsgefäß entfernen

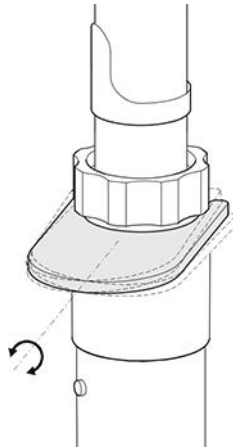


Abbildung 2 Sensor aus Aufbewahrungsgefäß lösen

- Sensor und Aufbewahrungsgefäß mit einer Hand umfassen, sodass der Sensor nicht entgleiten kann.
- Werkzeug zwischen Aufbewahrungsgefäß und Schliifhülse positionieren.
- Werkzeug **vorsichtig** seitwärts wippen, bis sich der Sensor löst.
Werkzeug nicht vorwärts kippen!

3 Sensor auf Funktion prüfen

- **Elektrode vorbereiten:**
(siehe "dAg-Ringelektrode vorbereiten", Kapitel 4.1, Seite 6)
- **Elektrode überprüfen:**
(siehe "Metallektrode überprüfen", Kapitel 5.2, Seite 9)

3.4 dAg-Ringelektrode aufbewahren

Um den Elektrodenkopf vor Wasser, Lösungsmittel, Staub und mechanischen Einwirkungen zu schützen, muss dieser wie folgt aufbewahrt werden:

1 Die Schutzkappe (1-1) auf den Elektrodenkopf (1-2) schrauben.

2 Die Elektrode im Aufbewahrungsgefäß aufbewahren. Dabei sicherstellen, dass das Diaphragma (1-4) in die entsprechende Aufbewahrungslösung eintaucht.

i Als Aufbewahrungslösung empfehlen wir den Referenzelektrolyt.

3 Die Einfüllöffnung (1-**3**) verschliessen.

i Die Elektrode immer in der Aufbewahrungslösung aufbewahren.

- i** Zum Entfernen des Kabels lösen Sie zuerst den äusseren Ring und ziehen den Kabelanschluss anschliessend vorsichtig aus dem Elektrodenkopf.

Hierbei nicht am Kabel, sondern am Anschluss des Kabels ziehen.

4.2 Elektrode montieren



Die Elektrode muss fest im Titrierkopf sitzen.

- i** Achten Sie bei automatischen Vorgängen darauf, dass die Kabel genügend Spiel haben.

Während der Titration ist es wichtig, dass die Lösung gut gemischt wird. Die Rührgeschwindigkeit sollte so gross sein, dass ein kleiner "Rührtrichter" entsteht. Ist die Rührgeschwindigkeit zu hoch, werden Luftblasen angesaugt. Diese können zu falschen Messwerten führen. Eine zu niedrige Rührgeschwindigkeit führt dazu, dass die Lösung nur langsam durchmischt wird und die Ansprechzeit oder die Titrationszeit sich entsprechend erhöht.

Damit die Messung nach der Titriermittelzugabe in einer gut gemischten Lösung erfolgt, sollte die Titrierspitze an einer Stelle sein, wo die Turbulenz gross ist. Ausserdem sollte der Weg von der Titriermittelzugabe zur Elektrode möglichst gross sein. Berücksichtigen Sie also die Rührrichtung (Gegenuhrzeigersinn bzw. Uhrzeigersinn) bei der Positionierung von Elektrode und Titrierspitze.

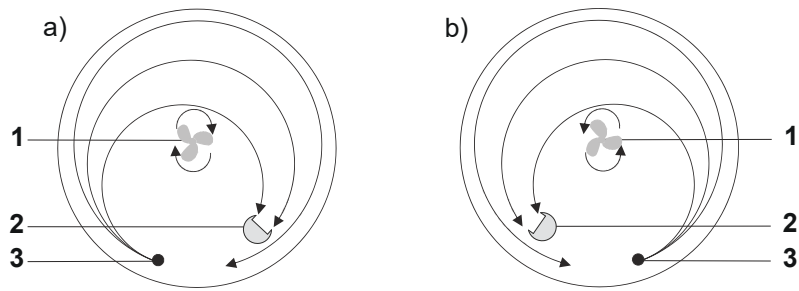


Abbildung 3 Schematische Anordnung von Stabrührer, Elektrode und Titrerspitze während einer Titration. a) Rührrichtung im Uhrzeigersinn, b) Rührrichtung im Gegenuhrzeigersinn.

1 Stabrührer

2 Elektrode

3 Titrerspitze

5 Wartung

5.1 Metallelektrode – Elektrolyt wechseln/auffüllen

- 1 Die Einfüllöffnung öffnen.
- 2 Die Elektrode mit einer Plastikpipette entleeren.
- 3 Das Innere der Elektrode mit dem neuen Elektrolyten spülen.
- 4 Die Elektrode bis zur Einfüllöffnung mit Elektrolyt füllen.
- 5 Die Einfüllöffnung schliessen, falls die Elektrode nicht sofort verwendet wird.
- 6 Die Elektrode über Nacht in Elektrolytlösung getaucht aufbewahren. Die Elektrode kann anschliessend wieder eingesetzt werden.

5.2 Metallelektrode überprüfen

Standard-Titration durchführen

- 1 50 mL deionisiertes Wasser in ein 100-mL-Becherglas füllen.
- 2 2 mL Salzsäure ($c=0.1 \text{ mol/L}$) hinzufügen.
- 3 Unter Rühren mit Silbernitrat ($c=0.1 \text{ mol/L}$) unter folgenden Bedingungen titrieren:

Methode	DET U
Dosierate	Max.
Messwertdrift	50 mV/min
Min. Wartezeit	0 s
Max. Wartezeit	26 s
Messpunktabstand	4
Min. Inkrement	10.0 μL



Dosierate	Max.
Stoppvolumen	3 mL
Stopp EP	9
Füllrate	Max.
EP-Kriterium	5
EP-Anerkennung	Alle

4 Das Messergebnis mit folgenden Spezifikationen vergleichen:

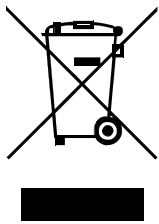
- **Verbrauch (EP) [mL]:**
1.95 ... 2.05
- **Potentialsprung [mV]:**
 $\Delta U_{90-110\%} > 70 \text{ mV}$
- **Titrationzeit [s]:**
ca. 150

i Sollte das Messergebnis nicht den Spezifikationen entsprechen, Elektrode reinigen und Test erneut durchführen. Bei zu hohen Titrationzeiten sollte die Rührgeschwindigkeit bzw. die Anordnung von Rührer, Pipettierspitze und Elektrode überprüft werden.

6 Störungsbehebung

Problem	Ursache	Abhilfe
Träges Einstellverhalten	Die Ag-Schicht wird durch Ablagerung von Silberhalogenid, Silbersulfid und Silberoxid passiviert.	Metallring mit Zahnpasta oder Polierset (6.2802.000) reinigen, oder die Elektrode in konzentriertes NH ₃ eintauchen.

7 Elektrode – Entsorgung



Dieses Produkt fällt unter die Europäische Richtlinie, WEEE – Waste Electrical and Electronic Equipment.

Die korrekte Entsorgung Ihres alten Gerätes hilft negative Folgen auf die Umwelt und die Gesundheit zu verhindern.

Gehen Sie zur Entsorgung der Elektrode wie folgt vor:

1 Elektrolyt entleeren

Elektrolyt mit einer Plastikpipette aus der Elektrode entfernen.

2 Elektrolyt entsorgen

Elektrolyt gemäss den örtlichen Bestimmungen entsorgen.

3 Elektrode entsorgen

Die Elektrode der Elektroschrott-Wiederverwertung zuführen.

Genauer zur Entsorgung Ihres alten Produkts erfahren Sie von den lokalen Behörden, von einem Entsorgungsdienst oder von Ihrem Händler.

8 Technische Daten

8.1 Umgebungsbedingungen

Nomineller Funktionsbereich	+5 ... +45 °C	bei max. 80 % relativer Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Lagerung	+5 ... +45 °C	

8.2 Metallelektrode – Dimensionen

Abmessungen

<i>Schaftdurchmesser</i>	12 mm
<i>Maximale Einbaulänge</i>	125 mm

8.3 Metallelektrode – Gehäuse

Materialien

<i>Schaftmaterial</i>	Glas
-----------------------	------

8.4 Metallelektrode – Spezifikationen Anschlüsse

Anschluss	Metrohm-Steckkopf Q
-----------	---------------------

