



# 2060 RISE pour la surveillance en temps réel

Un capteur Raman pour  
une surveillance constante  
de votre process et de vos  
installations

DES EXPERTS  
DE CONFIANCE

 **Metrohm**  
Process Analytics



# Une solution innovante pour le suivi en temps réel

Dans les process industriels, la surveillance en continue et en temps réel des réactions chimiques est essentielle pour garantir la qualité, la sécurité et l'efficacité des produits. Un mélange erroné de produits chimiques entrants peut entraîner des erreurs coûteuses, et des valeurs aberrantes non détectées des traitements ultérieurs fastidieux. Cela entraîne un gaspillage de ressources précieuses.

Les industries, allant de la pharmaceutique à l'agroalimentaire, dépendent d'un contrôle précis des process pour garantir que les réactions

restent dans les limites définies et que les normes du produit final seront respectées.

Metrohm Process Analytics présente une solution révolutionnaire : le Raman Intelligent SEnsor, 2060 RISE. Conçu pour s'intégrer facilement dans votre process (réacteur, tuyau ou réservoir), le 2060 RISE élève les capacités des technologies analytiques de procédé (PAT) à de nouveaux sommets.

# Applications industrielles

**1** Suivi des process : contrôlez et optimisez votre procédé en temps réel, comme la surveillance des réactions, l'extrusion de polymères, les fermentations ou les mélanges, afin d'améliorer l'efficacité globale du process.

**2** Identification des matières premières (RMID) : Identifier rapidement et précisément les matières premières pour maintenir l'intégrité des lots et le contrôle de la qualité.

**3** Assurance qualité : Garantir la meilleure qualité de produit en détectant les impuretés et les écarts à un stade précoce du process, ce qui permet d'éviter des revers coûteux.

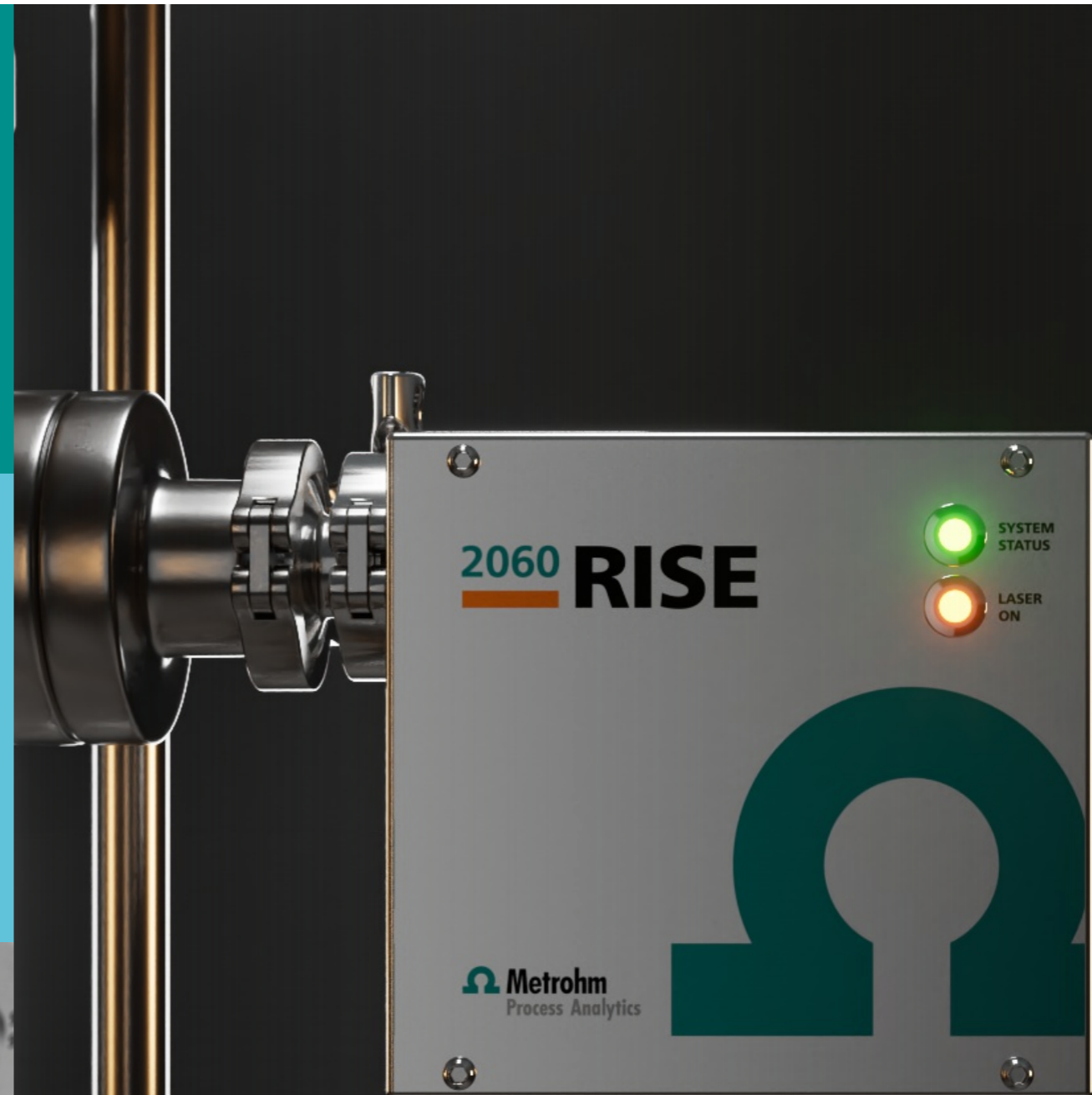
**4** Contrôler les installations : La surveillance en temps réel des réservoirs de stockage prévient la dégradation à long terme et garantit la qualité du produit.

## SURVEILLANCE PROACTIVE ET DÉTECTION PRÉCOCE

Grâce à la surveillance continue, 2060 RISE permet aux opérateurs d'aller au-delà de la simple observation et de devenir des participants actifs. Non seulement 2060 RISE vérifie et confirme la substance dépotée, mais il surveille également l'ensemble du processus de déchargement afin de garantir la cohérence du produit. 2060 RISE détecte également la fin du processus de dépotage, minimisant ainsi les temps d'arrêt du camion.

## ADAPTABILITÉ ET CONTINUITÉ

La capacité d'adaptation du 2060 RISE est ce qui le rend si efficace. Même en cas d'urgence, ses 16 capteurs indépendants travaillent ensemble pour créer une protection solide qui garantit qu'aucune information vitale n'est compromise. La conception modulaire du système garantit la continuité, protégeant à la fois les processus et le personnel.



# Un capteur basé sur la spectroscopie Raman en ligne pour améliorer l'analyse de vos procédés

Efficace : Analyse rapide pour une prise de décision rapide (5 s).

Prêt pour la conformité : Respectez les normes les plus strictes du secteur, en veillant à ce que vos installations soient toujours prêtes à être auditées.



Interface conviviale : l'interface du logiciel 2060 RISE permet aux utilisateurs de tous niveaux de naviguer et d'analyser les données sans effort. Le temps de formation est réduit et la productivité est maximisée.

Surveillance en temps réel : Obtenez en permanence des informations sur vos processus grâce à un maximum de 16 points d'échantillonnage, éliminant ainsi la nécessité d'un échantillonnage et d'une analyse fastidieuse.

