

dAg Titrode



6.00404.300

Hoja informativa del sensor

8.0109.8013ES / 2021-09-23



Metrohm AG
Ionenstrasse
CH-9100 Herisau
Suiza
+41 71 353 85 85
info@metrohm.com
www.metrohm.com

dAg Titrode

6.00404.300

Hoja informativa del sensor

8.0109.8013ES /
2021-09-23

Esta documentación está protegida con derechos de autor. Todos los derechos reservados.

Esta documentación se ha elaborado con la mayor precisión. No obstante puede que haya algún error. Le rogamos nos informe de eventuales errores a la dirección arriba indicada.

Exención de responsabilidad

La garantía no incluye deficiencias que surjan por circunstancias que no sean responsabilidad de Metrohm, tales como un almacenamiento inadecuado, uso inapropiado, etc. Las modificaciones no autorizadas en el producto (por ejemplo, conversiones o accesorios) excluyen cualquier responsabilidad del fabricante por los daños resultantes y sus consecuencias. Deben seguirse estrictamente las instrucciones y notas de la documentación del producto de Metrohm. En caso contrario, queda excluida la responsabilidad de Metrohm.

Índice

1	Información general	1
1.1	dAg Titrode – Descripción de producto	1
1.2	dAg Titrode – Vista general	1
2	Descripción de funciones	2
2.1	Ag electrodo de metal – Descripción de funciones	2
3	Entrega y embalaje	3
3.1	Entrega	3
3.2	Embalaje	3
3.3	Desembalaje y verificación del electrodo	3
3.4	Conservación del dAg Titrode	5
4	Instalación	6
4.1	Preparación del dAg Titrode	6
4.2	Montaje del electrodo	7
5	Mantenimiento	9
5.1	Comprobación del electrodo de metal	9
6	Solución de averías	11
7	Electrodo de metal – Eliminación	12
8	Características técnicas	13
8.1	Condiciones ambientales	13
8.2	Electrodo de metal – Dimensiones	13
8.3	Electrodo de metal – Carcasa	13
8.4	Electrodo de metal – Especificaciones de conectores	13
8.5	dTrodes – Especificaciones de pantalla	14
8.6	Electrodo de metal – Especificaciones de medida	14

1 Información general

1.1 dAg Titrode – Descripción de producto

El dAg Titrode es un electrodo de metal para titulaciones por precipitación sin modificación del valor de pH. El dAg Titrode es un dTrode (electrodo digital) para OMNIS.

1.2 dAg Titrode – Vista general

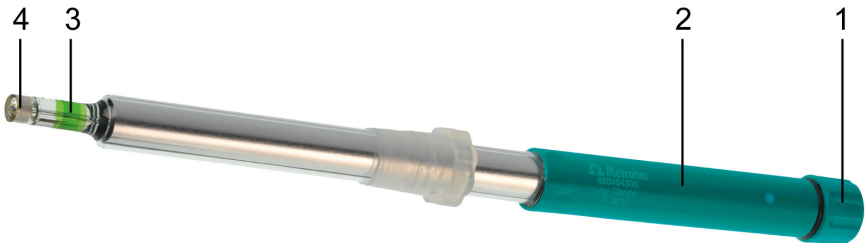


Figura 1 dAg Titrode

1	Tapa protectora	2	Cabeza del electrodo
3	Membrana de vidrio	4	Anillo metálico



2 Descripción de funciones

2.1 Ag electrodo de metal – Descripción de funciones

Los Ag electrodos de metal poseen una superficie metálica desnuda que se expone a la solución. En caso de que la solución de muestra incluya iones de este metal, en función de la concentración de los iones metálicos se establece un equilibrio en la superficie metálica.

Simultáneamente se toman iones metálicos de la superficie metálica y se añaden a la solución. Este equilibrio dependiente de la concentración se caracteriza por un potencial correspondiente (potencial de Galvani).



2 Liberación del recipiente de almacenamiento

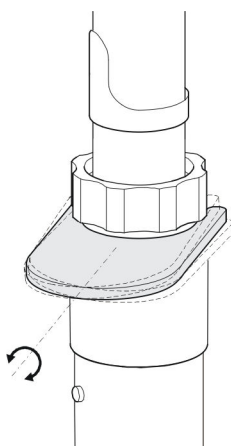



Figura 2 Soltado del electrodo del recipiente de almacenamiento


- Agarre el electrodo y el recipiente de almacenamiento con una mano de modo que el electrodo no pueda resbalar.
- Posicione la herramienta entre el recipiente de almacenamiento y el manguito esmerilado EN.
- Ladee **con cuidado** la herramienta hasta que se suelte el electrodo.

¡No incline la herramienta hacia delante!

 Evite ejercer una presión excesiva en la herramienta. En ese caso, el electrodo podría soltarse de una forma demasiado brusca.


3 Comprobación del funcionamiento del electrodo

- **Preparación del electrodo:**
(véase "Preparación del dAg Titrode", capítulo 4.1, página 6)
- **Verificación del electrodo:**
(véase "Comprobación del electrodo de metal", capítulo 5.1, página 9)

 Los electrodos defectuosos deben enviarse en el plazo de dos meses (a partir del día de entrega) para evaluar la garantía.

3.4 Conservación del dAg Titrode

Para proteger la cabeza del electrodo del agua, los disolventes, el polvo y los efectos mecánicos, este debe conservarse según se explica a continuación:

- 1 Atornille la tapa protectora en la cabeza del electrodo .
 - 2 Guarde el electrodo en el recipiente de almacenamiento. Al hacerlo, asegúrese de que la membrana de vidrio penetre en la solución de conservación correspondiente.
-  Como solución de conservación recomendamos agua destilada. Conserve el electrodo siempre en la solución de conservación.

- i** Para liberar el cable suelte primero el anillo exterior y, a continuación, tire con cuidado de la conexión de cable para extraerla de la cabeza del electrodo.

Para ello, no tire del cable, sino del conector del cable.

4.2 Montaje del electrodo



El electrodo debe estar bien colocado en el cabezal de titulación.

- i** En el caso de procesos automáticos procure que los cables dispongan de un huelgo suficiente.

Durante la titulación es importante que la solución se mezcle bien. La intensidad de la velocidad de agitación debería permitir la formación de un pequeño "embudo de agitación". Si la velocidad de agitación es demasiado elevada, se aspiran burbujas de aire. Estas pueden conllevar valores medidos incorrectos. Una velocidad de agitación demasiado baja hace que la solución se mezcle despacio y que el tiempo de respuesta o el tiempo de titulación aumenten de forma correspondiente.

Para que después de añadir el reactivo de titulación la medición se lleve a cabo en una solución bien mezclada, la punta de titulación debería hallarse en un lugar en el que la turbulencia sea grande. Además, el trecho desde la adición del reactivo de titulación hasta el electrodo debe ser lo más grande posible. Tenga en cuenta también la dirección de agitación (en sentido contrario a las agujas del reloj o en sentido de las agujas del reloj) al posicionar el electrodo y la punta de titulación.

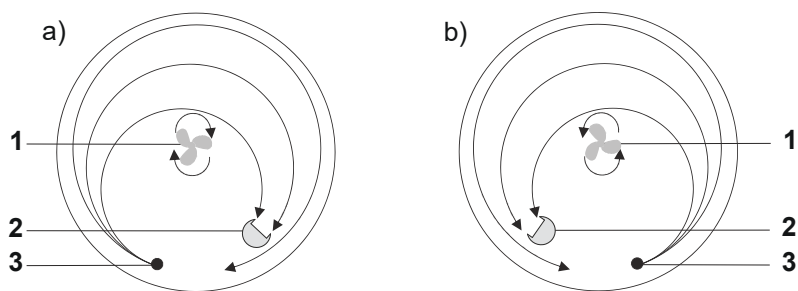


Figura 3 Disposición esquemática del agitador de varilla, del electrodo y de la punta de titulación durante una titulación. a) Dirección de agitación correspondiente a la de las agujas del reloj, b) dirección de agitación contraria a la de las agujas del reloj.

1 Agitador de varilla

2 Electrodo

3 Punta de titulación

5 Mantenimiento

5.1 Comprobación del electrodo de metal

Ejecución de una titulación estándar

- 1 Introduzca 50 mL de agua desionizada en un vaso de 100 mL.
- 2 Añada 2 mL de ácido clorhídrico ($c=0,1$ mol/L).
- 3 Agitando con nitrato de plata ($c=0,1$ mol/L) lleve a cabo la titulación en las siguientes condiciones:

Método	DET U
Velocidad de dosificación	Máx.
Deriva de señal	50 mV/min
Tiempo de espera mín.	0 s
Tiempo de espera máx.	26 s
Distancia del punto de medida	4
Incremento mínimo	10,0 μ L
Velocidad de dosificación	Máx.
Volumen de parada	3 mL
Parada EP	9
Velocidad de llenado	Máx.
Criterio de EP	5
Reconocimiento EP	Todos

- 4 Compare el resultado de medición con las siguientes especificaciones:
 - **Consumo (EP) [mL]:**
1,95...2,05
 - **Salto de potencial [mV]:**
 $\Delta U_{90-110\%} > 70$ mV

6 Solución de averías

Problema	Causa	Remedio
Comportamiento de ajuste lento	La capa Ag se pasiviza depositando haluro de plata, sulfuro de plata y óxido de plata.	Limpie el anillo metálico con pasta de dientes o el kit de pulido (6.2802.000) o bien sumerja el electrodo en NH_3 concentrado.

8.5 dTodes – Especificaciones de pantalla

Indicador de estado LED verde-rojo

8.6 Electrodo de metal – Especificaciones de medida

Gama de pH 0...14

Gama de temperatura 0...80 °C

Profundidad de inmersión mínima 20 mm