

dSolvotrode



6.00203.300

전극 정보

8.0109.8004KR / 2020-08-31



Metrohm AG

Ionenstrasse

CH-9100 Herisau

스위스

전화 +41 71 353 85 85

팩스 +41 71 353 89 01

info@metrohm.com

www.metrohm.com

dSolvotrode

6.00203.300

전극 정보

8.0109.8004KR /

2020-08-31

Technical Communication
Metrohm AG
CH-9100 Herisau
techcom@metrohm.com

본 문서는 저작권법의 보호를 받습니다. 모든 권리는 당사에 있습니다.

본 문서는 신중을 기하여 작성하였습니다. 하지만 오류를 완전히 배제할 수는 없습니다. 만약 본 문서에서 오류를 발견하신다면 위에 명시한 주소로 연락주시기 바랍니다.

목차

1	개요	1
1.1	dSolvotrode - 제품 설명	1
1.2	dSolvotrode - 개요	1
2	기능 설명	2
2.1	dSolvotrode - 기능 설명	2
3	운반 및 보관	3
3.1	전극 - 운송 점검	3
3.2	전극 - 포장재 보관	3
3.3	전극 포장 풀기 및 점검	3
3.4	dSolvotrode 보관	4
4	설치	6
4.1	dSolvotrode 준비	6
4.2	전극 조립	7
5	조작 및 작동	9
5.1	dSolvotrode 재생	9
5.2	dSolvotrode 보정	9
6	유지보수	11
6.1	dSolvotrode - 전해질 교환/주입	11
6.2	dSolvotrode 청소	11
7	장애 제거	13
8	dSolvotrode - 폐기	14
9	기술 데이터	15
9.1	설치환경	15
9.2	dSolvotrode - 크기	15
9.3	dSolvotrode - 하우징	15
9.4	dSolvotrode - 포트 사양	15
9.5	dSolvotrode - 표시 사양	16
9.6	dSolvotrode - 측정 사양	16

1 개요

1.1 dSolvotrode – 제품 설명

dSolvotrode는 비수용성 산/염기 적정을 위한 결합형 pH 전극입니다.

1.2 dSolvotrode – 개요

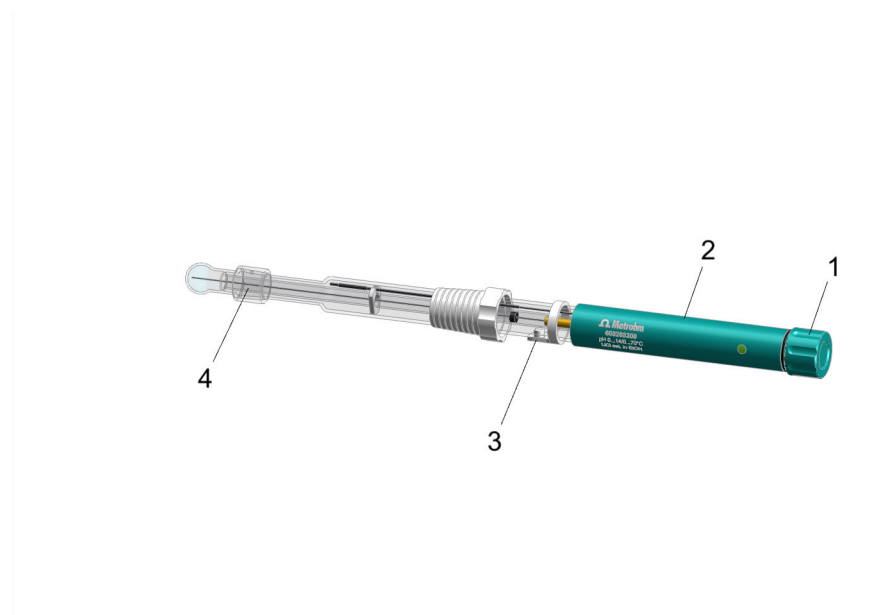


그림 1 dSolvotrode

1 보호캡

3 주입구

2 전극 헤드

4 그라운드 조인트 다이어프램
분리 가능.

2 기능 설명

2.1 dSolvotrode - 기능 설명

dSolvotrode의 유리막은 리튬 이온을 포함하는 규산염 기본 구조로 구성됩니다.

유리 표면이 수용액에 침지되면, 유리 표면의 외부면 및 내부면에 얇은 팽윤 층(겔 층)이 형성됩니다.

dSolvotrode 내부 버퍼에서의 일정한 양성자 농도(pH 7)로 인해 유리막 내부에서 정지 상태가 나타납니다. 측정 용액의 양성자 농도가 변하면, 외부 팽윤 층에 이온 교환이 발생하여 유리막의 전위가 변합니다.

이 이온 교환이 정지 상태에 도달해야만 dSolvotrode의 전위도 일정해 집니다.

3 운반 및 보관

3.1 전극 - 운송 점검

제품을 수령한 즉시 항목에 손상 없이 운반되었는지를 점검하십시오.

3.2 전극 - 포장재 보관

제품은 우수한 보호 기능이 있는 특수포장에 포장된 상태로 공급됩니다. 이 포장재로만 제품의 안전한 운반이 보장되므로, 포장재를 보관해 두시기 바랍니다.

3.3 전극 포장 풀기 및 점검

1 전극 포장 풀기

전극을 저장 용기와 함께 포장재에서 꺼내십시오.

2 저장 용기 제거

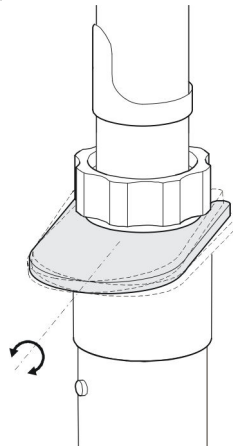


그림 2 저장 용기에서 전극 분리

- 전극이 미끄러지지 않도록 전극과 저장 용기를 한 손으로 잡으십시오.
- 공구를 저장 용기와 그라운드 조인트 슬리브 사이에 배치하십시오.
- 전극이 분리될 때까지 공구를 조심스럽게 옆으로 흔드십시오. 공구를 앞으로 기울이지 마십시오!



주의사항

공구에 과도한 압력을 가하지 마십시오. 그렇지 않을 경우 전극이 너무 갑자기 분리될 수 있습니다.

3 전국 기능 점검

- 전극 준비:
dSolvotrode 준비 (참조: 6 페이지, 4.1 장)
- 전극 **conditioning**:
dSolvotrode 재생 (참조: 9 페이지, 5.1 장)
- 전극 보정:
dSolvotrode 보정 (참조: 9 페이지, 5.2 장)



주의사항

결함이 있는 전극은 2개월 이내에(배송일 기준) 보증 처리를 위해 송부해야 합니다.

3.4 dSolvotrode 보관



주의

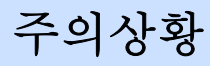
마른 센서로 인한 손상

건조로 인한 센서 파손.

- 센서가 마르지 않도록 하십시오.
- 보관 주의사항에 따르십시오.

전극 헤드를 물, 용매, 분진 및 기계적 영향으로부터 보호하려면 다음과 같이 보관해야 합니다.

- 1 보호캡(1-1)을 전극 헤드(1-2)에 끼우십시오.
- 2 전극을 저장 용기에 보관하십시오. 이때 전극이 분리 가능한 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 통해 보관 용액에 담겨 있는지 확인하십시오.



보관 용액으로 기준전해액을 사용하십시오.

3 주입구(1-3)를 막으십시오.

4 설치

4.1 dSolvotrode 준비

1 기준전해액 보충

주입구(1-3)의 마개를 열고 필요한 경우 기준전해액을 주입구 높이까지 보충하십시오.

2 전국 세정



주의

정전기로 인한 손상

정전기가 발생한 전극으로 인한 부적합한 측정 결과 및 기계적 처리로 인한 손상.

- 전극막을 절대로 두드려 닦지 마십시오.

전극을 증류수로 행구십시오.

3 전국 연결

- 보호캡(1-1)을 돌려 빼십시오.
- 케이블 커넥터의 슬롯이 전극 헤드의 러그에 위치하도록 케이블 커넥터를 전극 헤드 위에 배치하십시오.
- 케이블 커넥터의 소켓을 전극 헤드 내부의 플러그에 밀어 넣으십시오.
- 케이블 커넥터의 외부 링을 전극 헤드 위로 미십시오.
전극 헤드의 가이드 러그가 케이블 커넥터의 홈에 위치하는지 확인하십시오.
- 케이블 커넥터를 전극 헤드에 맞물릴 때까지 미십시오.



주의사항

케이블을 제거하려면 먼저 외부 링을 푼 후 케이블 커넥터를 전극 헤드에서 조심스럽게 당겨 빼십시오.

이때 케이블을 당기지 말고, 케이블의 커넥터를 당기십시오.

4.2 전극 조립



전극이 적정 헤드에 고정되어 있어야 합니다.



주의사항

자동 절차 진행 시 케이블에 충분한 유격이 있도록 유의하십시오.

적정 중에는 용액이 균일하게 혼합되는 것이 중요합니다. 교반 속도는 작은 "교반 원뿔"이 형성되도록 조절해야 합니다. 교반 속도가 너무 고속일 경우 기포가 흡인될 수 있습니다. 기포는 측정값을 왜곡시킬 수 있습니다. 교반 속도가 너무 낮은 경우 용액이 천천히 혼합되며 이에 따라 반응 시간 또는 적정 시간이 증가합니다.

적정 시약 첨가 후에 균일하게 혼합된 용액에서 측정이 이루어지도록 하기 위해서는, 와류가 큰 위치에 적정 노즐을 위치시켜야 합니다. 또한 적정 시약 첨가에서부터 전극까지의 거리가 가능한 한 길어야 합니다. 따라서 전극 및 적정 노즐의 위치를 결정할 때 교반 방향(시계 반대 방향 또는 시계 방향)을 고려해야 합니다.

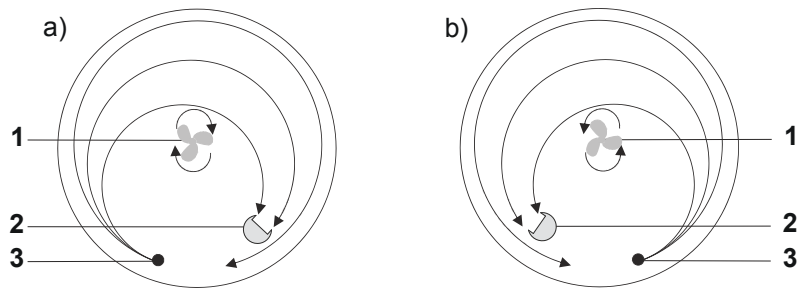


그림 3 적정 중 프로펠러 교반기, 전극, 적정 노즐의 배열 도식. a) 시계 방향의 교반 방향, b) 시계 반대 방향의 교반 방향.

1 프로펠러 교반기

2 전극

3 걱정 노즐

5 조작 및 작동

5.1 dSolvotrode 재생

- 1 전극의 주입구(1-3)를 여십시오.
- 2 전극의 유리막을 몇 분 동안 증류수에 담그십시오.
- 3 전극을 물에서 제거하십시오.
- 4 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 푸십시오.
- 5 전극에서 약간의 전해액이 흘러 나오게 하십시오.
- 6 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 닫으십시오. 필요한 경우 전해질을 보충하십시오.
- 7 전극을 증류수로 헹구십시오.

5.2 dSolvotrode 보정

- 1 전극을 증류수로 헹구십시오.
- 2 **1차 버퍼 용액으로 전극 보정**
전극을 버퍼 용액(pH 7)에 담그고 보정을 시작하십시오.
- 3 측정 완료 후 전극을 버퍼 용액에서 꺼낸 후 증류수로 헹구십시오.
- 4 **2차 버퍼 용액으로 전극 보정**
단계 2 및 단계 3을 2차 버퍼 용액을 사용해 반복하십시오.
- 5 **필요한 경우 3차 버퍼 용액으로 전극 보정**
단계 2 및 단계 3을 3차 버퍼 용액을 사용해 반복하십시오.
- 6 다음 정보를 통해 전극이 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 기울기:
70%~140%

6 유지보수

6.1 dSolvotrode – 전해질 교환/주입

- 1 주입구(1-3)를 여십시오.
- 2 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 풀거나 전극을 플라스틱 피펫을 이용해 비우십시오.
- 3 전극을 주입구까지 전해질로 채우십시오.
- 4 전극을 바로 사용하지 않는 경우 주입구(1-3)를 막으십시오.
- 5 전극을 밤새 보관 용액에 담가 보관하십시오.
그런 다음 전극을 다시 사용할 수 있습니다.



주의

Solvotrode는 빙초산에서 과염소산 리튬으로 채우면 안 됩니다. 이 전해질은 전극 헤드의 썰을 자극하여 단락을 일으킵니다.

6.2 dSolvotrode 청소

측정 중에 전해질 흐름이 원활하도록 전극을 정기적으로 청소해야 합니다.

- 1 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 푸십시오.
- 2 전극에서 약간의 전해액이 흘러 나오게 하십시오.
- 3 그라운드 조인트 다이어프램(1-4)을 닫으십시오.
- 4 전극을 주입구까지 새 전해액으로 채우십시오.



주의사항

전극을 절대로 초음파 세척조에 넣지 마십시오. 전극이 손상될 수 있습니다.



주의사항

전극이 오일 제품으로 오염된 경우 측정 절차 사이와 보관 전에 적절한 용매를 사용해 전극을 청소하십시오.

그런 다음 전극을 에탄올로 세정하고 증류수에서 몇 분 동안 conditioning하십시오.

7 장애 제거

문제	원인	조치
감소된 감도	비수용성 용매로 인해 글라스 멤브레인의 팽윤층 파괴됨.	설명된 바와 같이 글라스 멤브레인을 적십니다.
너무 낮은 기울기	멤브레인 표면에 고체 침전물	전극은 용매/강산을 이용해 청소합니다.
	레퍼런스 시스템 오염됨 또는 건조됨	기준전해액을 이용해 레퍼런스 시스템을 청소하고 새로 채운 후에 전극을 적합한 보관 용액에 보관하십시오.
	그라운드 조인트 다이어프램 오염됨	그라운드 조인트 다이어프램을 풀고 기계식으로 청소합니다.
영점 이동	전극이 건조한 상태로 보관되었습니다	전극은 야간에 물에 보관하십시오.
	멤브레인 표면에 고체 침전물	전극은 용매/강산을 이용해 청소합니다.
	레퍼런스 시스템 오염됨 또는 건조됨	기준전해액을 이용해 레퍼런스 시스템을 청소하고 새로 채운 후에 전극을 적합한 보관 용액에 보관하십시오.
	그라운드 조인트 다이어프램 오염됨	그라운드 조인트 다이어프램을 풀고 기계식으로 청소합니다.
측정값은 느리게 검출됩니다	정전기 하전	글라스 멤브레인은 형겔으로 닦아내지 마십시오.
	멤브레인 표면에 고체 침전물	전극은 용매/강산을 이용해 청소합니다.



9.5 dSolvotrode - 표시 사양

상태 표시창 LED 초록색-빨간색

9.6 dSolvotrode - 측정 사양

pH 범위	0~14
온도 범위	0~70°C
최대 삽입 깊이	30mm