

dPt Titrode



6.00401.300

Hoja informativa del sensor

8.0109.8007ES / 2020-08-31



Metrohm AG

Ionenstrasse

CH-9100 Herisau

Suiza

Teléfono +41 71 353 85 85

Fax +41 71 353 89 01

info@metrohm.com

www.metrohm.com

dPt Titrode

6.00401.300

Hoja informativa del sensor

8.0109.8007ES /

2020-08-31

Technical Communication
Metrohm AG
CH-9100 Herisau
techcom@metrohm.com

Esta documentación está protegida con derechos de autor. Todos los derechos reservados.

Esta documentación se ha elaborado con la mayor precisión. No obstante puede que haya algún error. Le rogamos nos informe de eventuales errores a la dirección arriba indicada.

Índice

1	Información general	1
1.1	dPt Titrode – Descripción de producto	1
1.2	Titrode dPt – Vista general	1
2	Descripción de funciones	2
2.1	dPt Titrode – Descripción de funciones	2
3	Transporte y almacenamiento	3
3.1	Electrodo – Control de la entrega	3
3.2	Electrodo – Conservación del embalaje	3
3.3	Desembalaje y verificación del electrodo	3
3.4	Conservación del dPt Titrode	4
4	Instalación	5
4.1	Preparación del dPt Titrode	5
4.2	Montaje del electrodo	6
5	Mantenimiento	8
5.1	Comprobación del dPt Titrode	8
6	Solución de averías	10
7	Electrodo – Eliminación	11
8	Características técnicas	12
8.1	Condiciones ambientales	12
8.2	dPt Titrode – Dimensiones	12
8.3	dPt Titrode – Carcasa	12
8.4	dPt Titrode – Especificaciones de conectores	12
8.5	dPt Titrode – Especificaciones de pantalla	13
8.6	dPt Titrode – Especificaciones de medida	13

1 Información general

1.1 dPt Titrode – Descripción de producto

El dPt Titrode es un electrodo de metal para titulaciones redox sin modificación del valor de pH.

1.2 Titrode dPt – Vista general

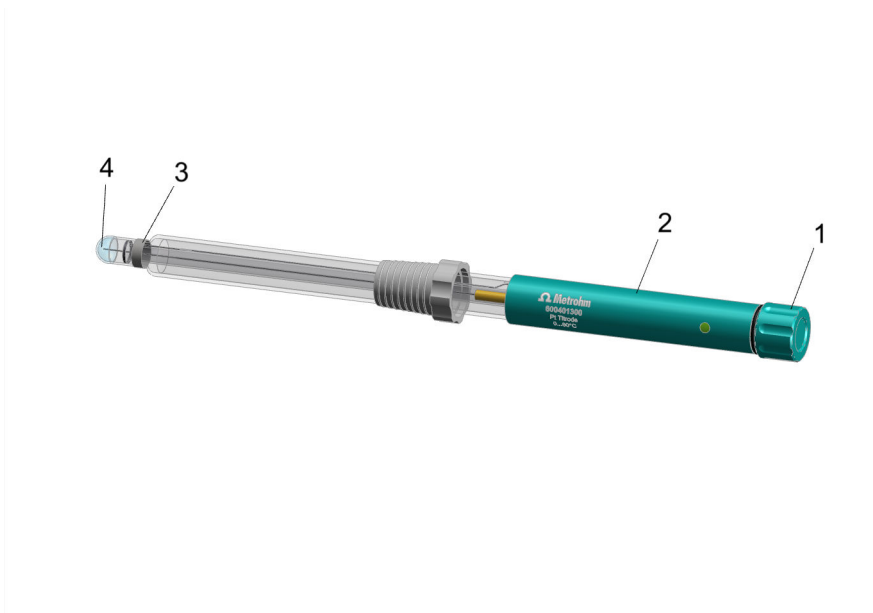


Figura 1 Titrode dPt

1	Tapa protectora	2	Cabeza del electrodo
3	Anillo metálico	4	Membrana de vidrio



2 Descripción de funciones

2.1 dPt Titrode – Descripción de funciones

Los electrodos de metal de platino (Pt) poseen una superficie metálica desnuda que se expone a la solución.

En caso de que en la solución de muestra haya iones redox-activos, en la superficie de platino (Pt) se ajusta un potencial dependiente de la concentración.

Este equilibrio dependiente de la concentración se caracteriza por un potencial correspondiente (potencial de Galvani).



3 Transporte y almacenamiento

3.1 Electrodo – Control de la entrega

Compruebe inmediatamente después de la recepción de la mercancía que el envío no haya sufrido daños.

3.2 Electrodo – Conservación del embalaje

El producto se suministra en un embalaje especial muy bien protegido. Conserve este embalaje, ya que solo este garantiza un transporte seguro del producto.

3.3 Desembalaje y verificación del electrodo

1 Desembalaje del electrodo

Extracción del electrodo con recipiente de almacenamiento del embalaje.

2 Liberación del recipiente de almacenamiento

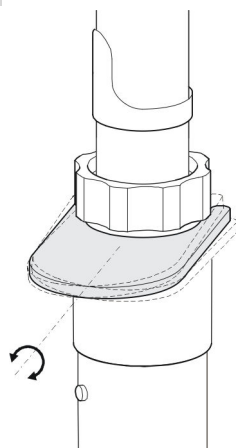


Figura 2 Soltado del electrodo del recipiente de almacenamiento

- Agarre el electrodo y el recipiente de almacenamiento con una mano de modo que el electrodo no pueda resbalar.
- Posicione la herramienta entre el recipiente de almacenamiento y el manguito esmerilado EN.
- Ladee **con cuidado** la herramienta hasta que se suelte el electrodo.

¡No incline la herramienta hacia delante!



AVISO

Evite ejercer una presión excesiva en la herramienta. En ese caso, el electrodo podría soltarse de una forma demasiado brusca.

3 Comprobación del funcionamiento del electrodo

- **Preparación del electrodo:**
Preparación del dPt Titrode (véase capítulo 4.1, página 5)
- **Verificación del electrodo:**
Comprobación del dPt Titrode (véase capítulo 5.1, página 8)



AVISO

Los electrodos defectuosos deben enviarse en el plazo de dos meses (a partir del día de entrega) para evaluar la garantía.

3.4 Conservación del dPt Titrode

Para proteger la cabeza del electrodo de agua, disolventes, polvo y efectos mecánicos, este debe conservarse según sigue:

- 1 Atornille la tapa protectora (1-1) en la cabeza del electrodo (1-2).
- 2 Guarde el electrodo en el recipiente de almacenamiento. Al hacerlo, asegúrese de que la membrana de vidrio (1-4) penetre en la solución de conservación correspondiente.



AVISO

Como solución de conservación recomendamos agua destilada.
Conserve el electrodo siempre en la solución de conservación.

4 Instalación

4.1 Preparación del dPt Titrode

1 Limpieza del electrodo



ATENCIÓN

Daños materiales a causa de una membrana de vidrio dañada

Daños en el electrodo a causa de una membrana de vidrio dañada

- Nunca toque con la mano la membrana de vidrio del electrodo.
- Trate la membrana de vidrio del electrodo únicamente con un producto de limpieza adecuado según las instrucciones.
- Lave el electrodo con agua destilada.
- En caso de mucha suciedad limpie el anillo metálico con un papel absorbente humedecido con pasta de dientes o con el kit de pulido (6.2802.000).
- En caso necesario, desengrase el electrodo con el disolvente correspondiente.



AVISO

El electrodo debería limpiarse antes de cada medición.

No recomendamos una limpieza abrasiva frecuente.

2 Conexión del electrodo

- Desatornille la tapa protectora (1-1).
- Posicione la conexión de cable en la cabeza del electrodo para que la ranura de la conexión de cable se halle en la pestaña de la cabeza del electrodo.
- Inserte el enchufe hembra de la conexión de cable en el enchufe macho dentro de la cabeza del electrodo.

- Desplace el anillo exterior de la conexión de cable sobre la cabeza del electrodo.
Asegúrese de que las pestañas guía de la cabeza del electrodo se hallen en las muescas de la conexión de cable.
- Desplace hasta el tope la conexión de cable en la cabeza del electrodo y gire el anillo exterior hasta que encaje.



AVISO

Para liberar el cable suelte primero el anillo exterior y, a continuación, tire con cuidado de la conexión de cable para extraerla de la cabeza del electrodo.

Para ello, no tire del cable, sino del conector del cable.

4.2 Montaje del electrodo



El electrodo debe estar bien colocado en el cabezal de titulación.



AVISO

En el caso de procesos automáticos procure que los cables dispongan de un huelgo suficiente.

Durante la titulación es importante que la solución se mezcle bien. La intensidad de la velocidad de agitación debería permitir la formación de

un pequeño "embudo de agitación". Si la velocidad de agitación es demasiado elevada, se aspiran burbujas de aire. Estas pueden conllevar valores medidos incorrectos. Una velocidad de agitación demasiado baja hace que la solución se mezcle despacio y que el tiempo de respuesta o el tiempo de titulación aumenten de forma correspondiente.

Para que después de añadir el reactivo de titulación la medición se lleve a cabo en una solución bien mezclada, la punta de titulación debería hallarse en un lugar en el que la turbulencia sea grande. Además, el trecho desde la adición del reactivo de titulación hasta el electrodo debe ser lo más grande posible. Tenga en cuenta también la dirección de agitación (en sentido contrario a las agujas del reloj o en sentido de las agujas del reloj) al posicionar el electrodo y la punta de titulación.

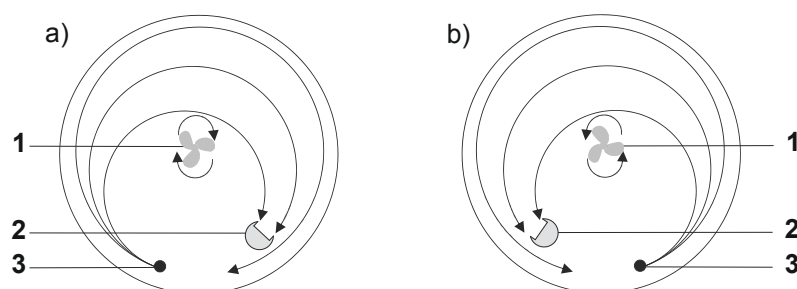



Figura 3 Disposición esquemática del agitador de varilla, del electrodo y de la punta de titulación durante una titulación. a) Dirección de agitación correspondiente a la de las agujas del reloj, b) dirección de agitación contraria a la de las agujas del reloj.

1 Agitador de varilla

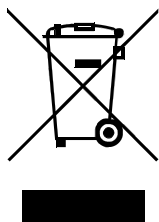
2 Electrodo

3 Punta de titulación

- 

AVISO

7 Electrodo – Eliminación



Este producto pertenece a la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo, Directiva RAEE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

La correcta eliminación de su aparato usado ayuda a evitar los efectos negativos sobre el medio ambiente y la salud.

Para eliminar el electrodo proceda del siguiente modo:

1 Eliminación del electrodo

Disponga el electrodo para su reciclaje como chatarra eléctrica.

Podrá obtener más información sobre la eliminación de su producto usado a través de las autoridades locales, de un servicio de recogida o del comercio distribuidor.

Indicador de estado LED verde-rojo

Gama de pH 0 ... 14

Gama de temperatura 0 ... 80 °C

Profundidad de inmersión mínima 20 mm